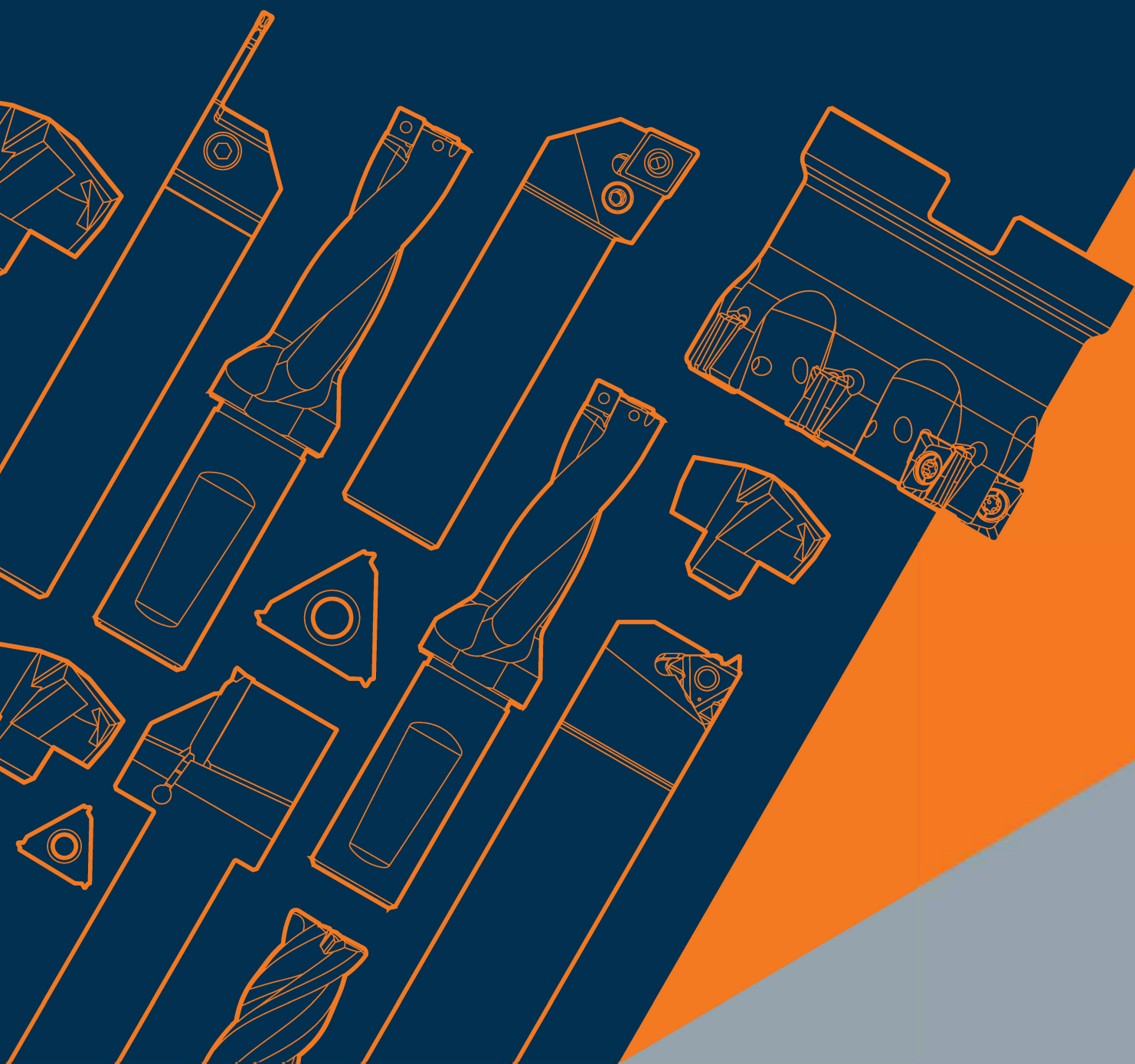




Каталог продукции

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



AVERTUM – ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ПРОДУКТОВ И УСЛУГ В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ.

Avertum Tools – подразделение компании с 20-летней историей, которое занимается поставкой инструмента и оснастки для обработки металлов.

Наша команда обладает производственным опытом и знаниями технологических процессов.

Мы создаем профессиональные решения и даем рекомендации по технике и технологии, помогаем выбрать оптимальный инструмент для ваших нужд и целей, а также предоставляем полную поддержку и помощь в оснащении оборудования.

В этом каталоге представлены основные товарные группы по всем базовым видам металлообработки: точение, обработка канавок и отрезка, фрезерование и обработка отверстий. В нем собраны изделия, которые гарантируют надежность, эффективность и производительность вашего оборудования.

Мы также предлагаем широкий ассортимент запасных частей для нашего инструмента, чтобы легко и быстро заменить изношенные детали не прерывая работу.

Avertum Tools уделяет большое внимание инновациям.

Мы постоянно следим за новыми технологиями и разработками, чтобы создавать самый передовой и эффективный инструмент на рынке.

Наша компания гордится возможностью разрабатывать сложные нестандартные проекты. Мы понимаем, что каждый бизнес имеет свои уникальные потребности, поэтому работаем в тесном и открытом сотрудничестве с клиентами, чтобы понимать их индивидуальные требования и специфические задачи.

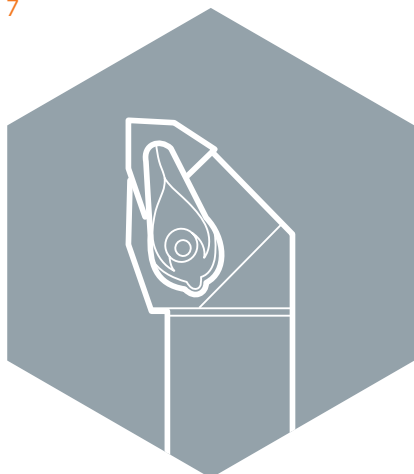
Придерживаясь ценностей качества и долгосрочных отношений с партнерами, мы предлагаем только высококачественный продукт, который помогает достичь максимальных результатов в работе, предоставляем индивидуальный подход к потребностям, высокий уровень обслуживания и конкурентоспособные цены.

**МЫ ГОТОВЫ СОЗДАВАТЬ
БУДУЩЕЕ ВМЕСТЕ!**

СОДЕРЖАНИЕ

Точение

7



- 8 Система обозначения пластин
- 12 Пластины для точения
- 135 Державки для наружной обработки
- 164 Расточные державки
- 191 Державки с хвостовиком PSC

Точение резьбы

210



- 211 Система обозначения резьбовых пластин
- 214 Резьбовые пластины
- 236 Режимы резания для нарезания резьбы
- 243 Резьбовые державки

Обработка канавок и отрезка

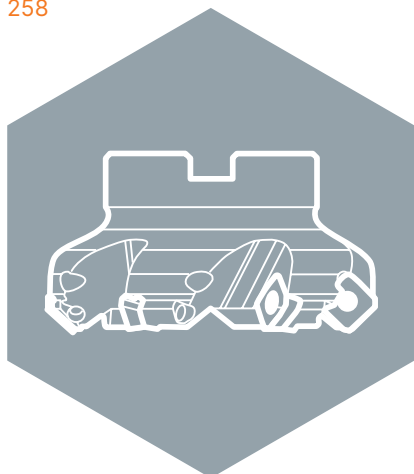
248



- 249 Система обозначения пластин
- 251 Пластины для обработки канавок
- 254 Державки для обработки канавок и отрезки

Фрезерование

258



259 Фрезы со сменными пластинами

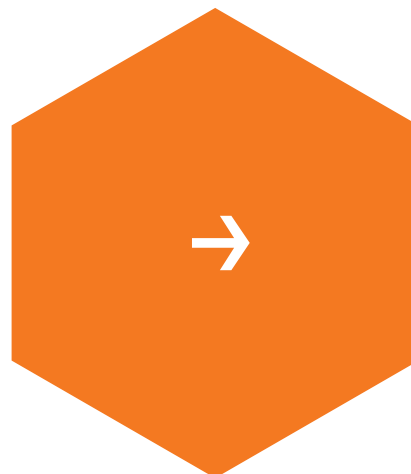
Сверление

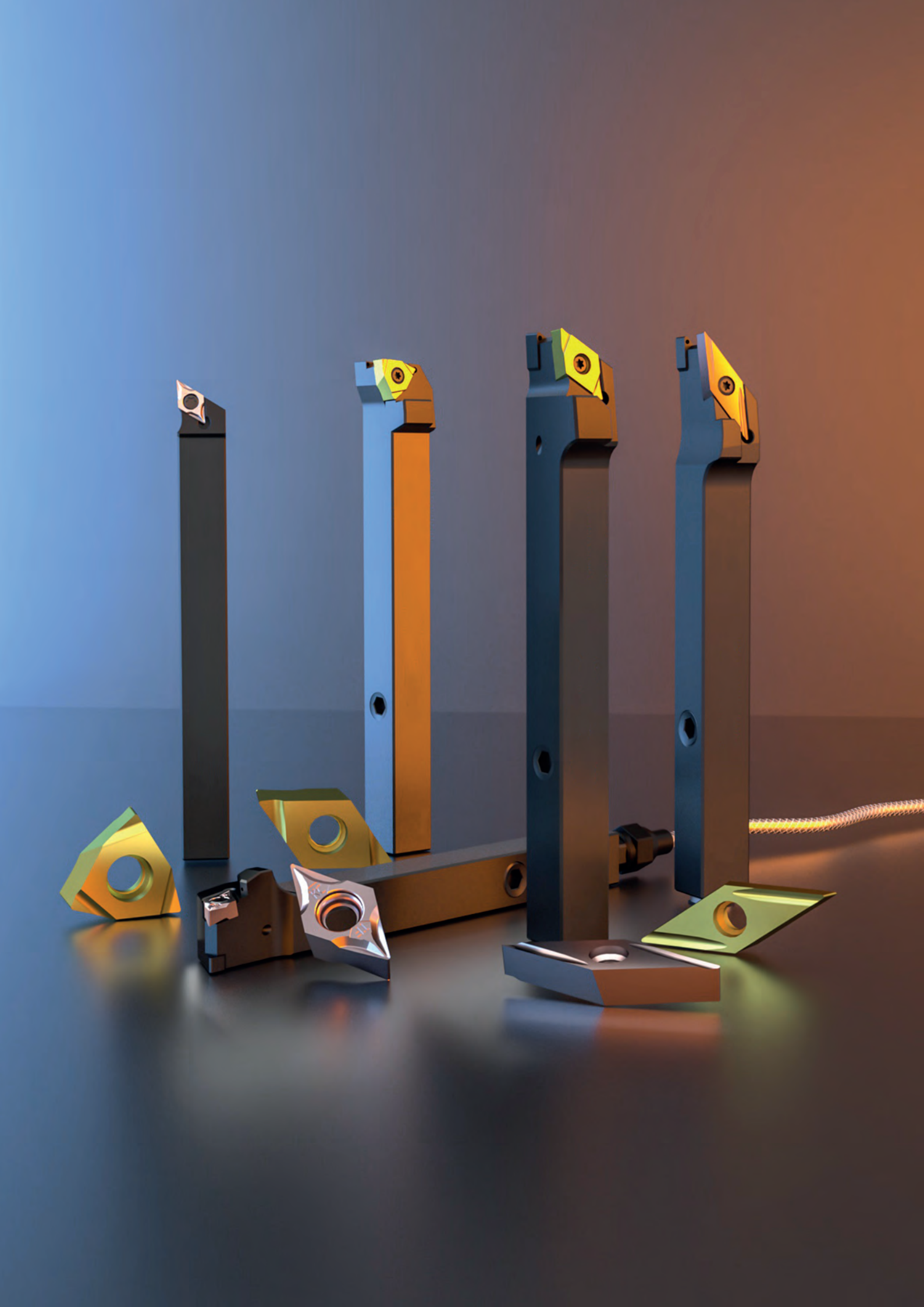
317



318 Сверла со сменными головками

326 Сверла со сменными пластинами





ТОЧЕНИЕ

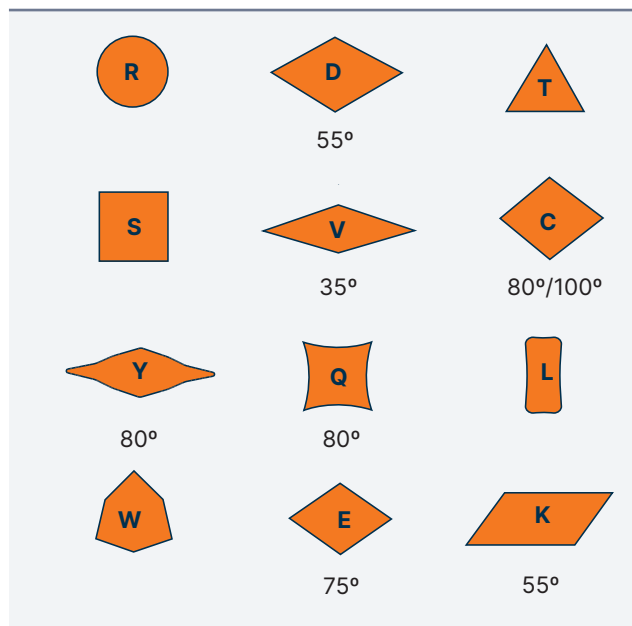
- Система обозначения пластин
- Пластины для точения
- Система обозначения державок
- Державки для наружной обработки
- Расточные державки



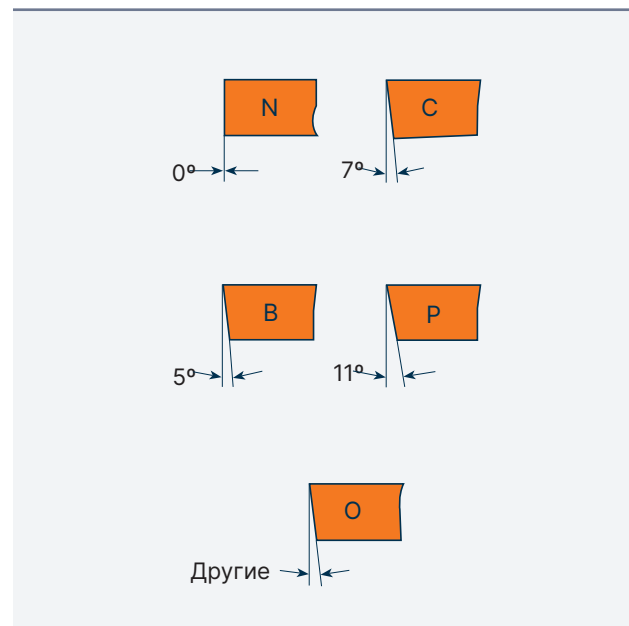
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН



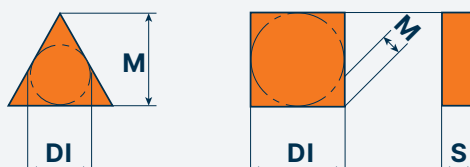
1. Форма



2. Задний угол пластины



3. Допуск



		m	s		di
E		±0.025	±0.025		±0.025
G		±0.025	±0.13		±0.025
M	fr.	±0.08	±0.13	fr.	±0.05
	to	±0.18 ⁽¹⁾		to	±0.13 ⁽¹⁾
U	fr.	±0.13	±0.13	fr.	±0.08
	to	±0.38 ⁽¹⁾		to	±0.25 ⁽¹⁾

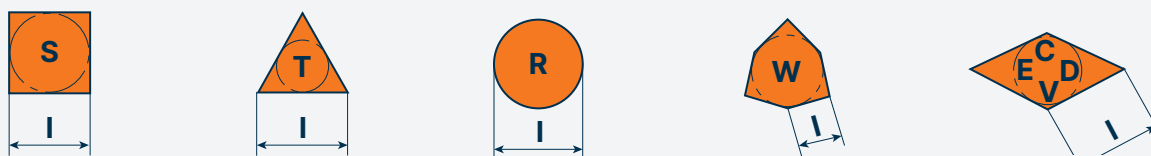
⁽¹⁾ Допуск зависит от размера пластины

di	Допуск в мм			
	По m		По di	
	Класс M	Класс U	Класс M	Класс U
6.35	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
9.52	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
12.70	±0.13	±0.20	±0.08	±0.13
15.87	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
19.05	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
25.40	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25

4. Тип

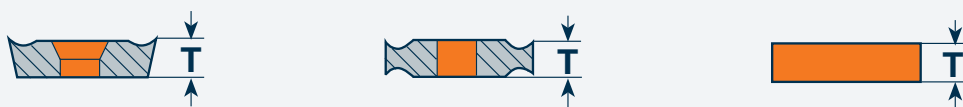
	A	Без стружколома, с отверстием		B, W	Коническая фаска на одной стороне, с отверстием
	G	Стружколом на обеих сторонах, с отверстием		T, H	Стружколом на одной стороне, с отверстием и конической фаской
	M, S	Стружколом на одной стороне, с отверстием		P	Негативный / позитивный на одной или на обеих сторонах, с отверстием
	R	Стружколом на одной стороне, без отверстия		Z, X	Специальные

5. Длина режущей кромки

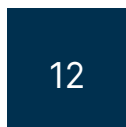


di		Символ (I)							
дюйм	мм	C	D	R	S	T	V	W	Q
5/32	3.97		04		03	06	06	02	
7/32	5.56	05				09			
1/4	6.35	06	07			11	11		
9/32	7.15						12		
	8.00			08					
3/8	9.52	09	11		09	16	16	06	09
	10.00			10					
	12.00			12					
1/2	12.70	12	15		12	22	22	08	12
5/8	15.88	16			15	27			
	16.00			16					
3/4	19.05	19			19	33		13	
	20.00			20					
	25.00			25					
1	25.40				25				

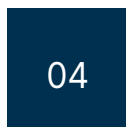
6. Толщина



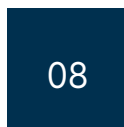
01	=	1.59 мм	02	=	2.38 мм	T3	=	3.97 мм	06	=	6.35 мм
T1	=	1.98 мм	03	=	3.18 мм	04	=	4.76 мм	07	=	7.94 мм



5



6



7



8



9

7. Радиус



02	=	0.2 мм
04	=	0.4 мм
08	=	0.8 мм
12	=	1.2 мм
16	=	1.6 мм
20	=	2.0 мм
24	=	2.4 мм

8. Режущая кромка (опционально)

Символ

Острая



F

Скругление



E

Фаска
(негативная)



T

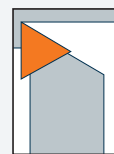
Фаска +
скругление



S

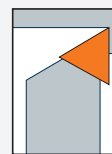
9. Обозначение стружколома

-FP, -MP, -RP и прочие



R

Правая



L

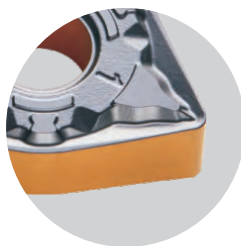
Левая

R □

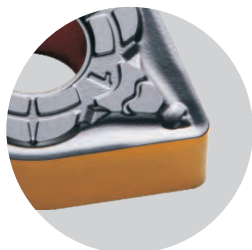
L □

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ

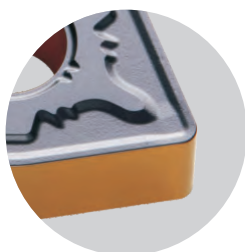




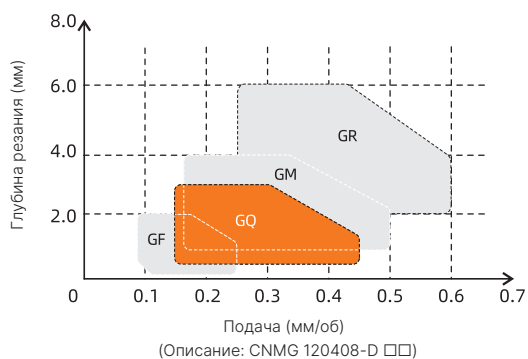
Стружколом GF: большой передний угол и наклон режущей кромки, низкая сила резания и хороший контроль дробления стружки, подходит для небольшой глубины резания и чистовой обработки.



Стружколом GM: баланс остроты и высокой прочности обеспечивает возможность широкого применения, обеспечивает эффективную обработку и долгий срок службы.



Стружколом GR: высокопрочная пластина с широкой фаской, отличный контроль дробления стружки, сокращение износа по передней поверхности, увеличенный срок службы.



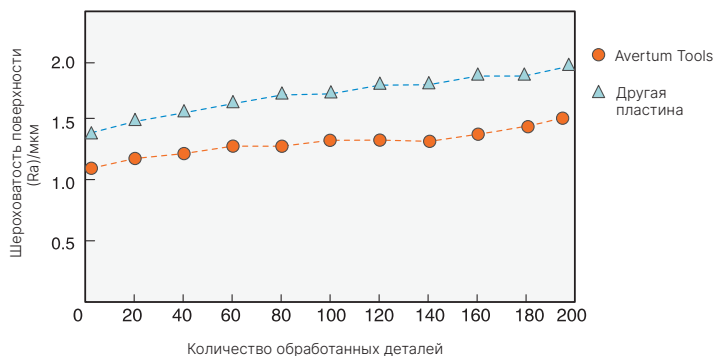
Режимы резания

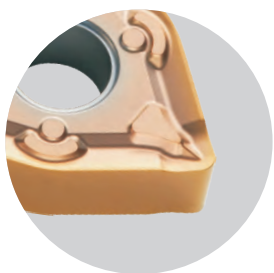
Стружколом	Сплав	Скорость резания, Vc (мм/мин)	Подача, fn (мм/об)	Глубина резания, ap (мм)
GF	TR1115 TR1225	240-420 220-380	0.08-0.35	0.30-2.00
GQ	TR1115 TR1225	200-400 200-360	0.15-0.45	0.50-3.00
GM	TR1115 TR1225	200-400 200-360	0.15-0.50	1.00-4.00
GR	TR1225	180-300	0.25-0.60	2.00-6.00

Деталь: вал
Материал заготовки: сталь 45
Метод обработки: наружная обработка с охлаждением

Пластина: DNMG150408-GF TR1115

Режимы резания:
Vc=338 м/мин,
fn=0,2 мм/об,
ap=0,4 мм.

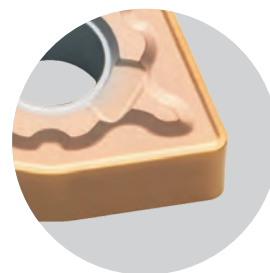


**BF**

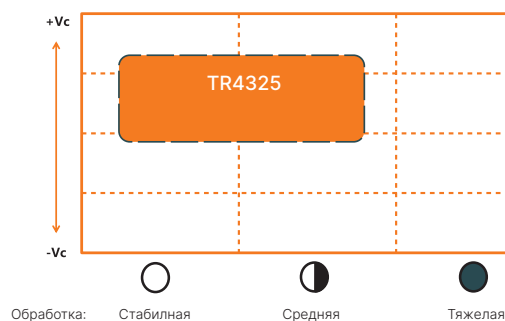
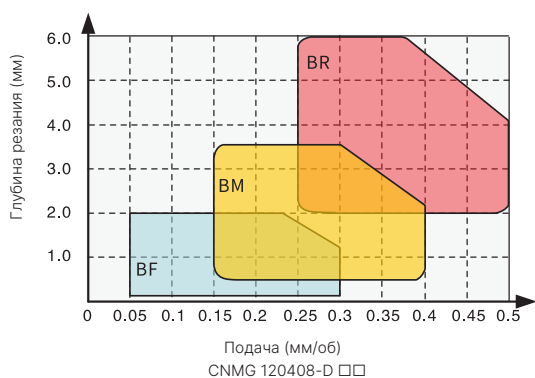
Благодаря низкой силе резания и хорошему контролю дробления стружки эта геометрия является хорошим решением для чистовой обработки с малой глубиной резания.

**BM**

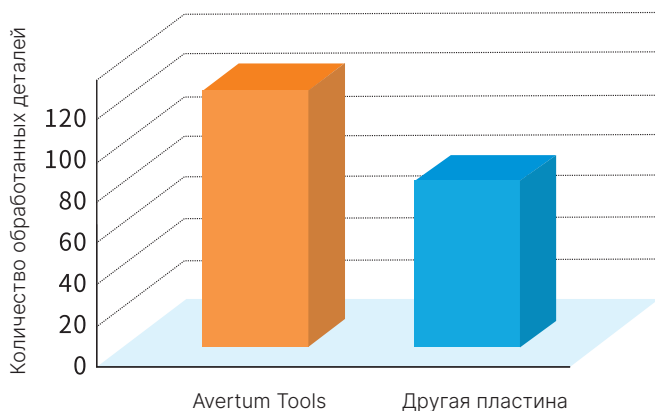
Технология микрообработки кромок гарантирует остроту и высокую прочность. Отличный выбор для обработки нержавеющей стали с высокой эффективностью и длительным сроком службы.

**BR**

Оптимизированная конструкция стружколома и пластины для прерывистой обработки нержавеющей стали и черновой обработки с небольшими нагрузками.



Материал заготовки: SUS304
Метод обработки: наружное получистовое точение с охлаждением
Пластина: VNMG160408-BM TR4325
Режимы резания: $V_c=170$ м/мин,
 $f_n=0,2$ мм/об, $a_p=1,2$ мм.



Режимы резания (TR4325)

Стружколом	Скорость резания, V_c (мм/мин)	Подача, f_n (мм/об)	Глубина резания, a_p (мм)
BF	120-260	0.05-0.30	0.20-2.00
BM	100-220	0.15-0.40	0.50-3.50
BR	80-200	0.25-0.50	2.00-6.00

Токарная обработка чугуна



Универсальный стружколом: лучший выбор для чугуна



Плоская передняя поверхность: подходит для токарной обработки чугуна в нестабильных условиях

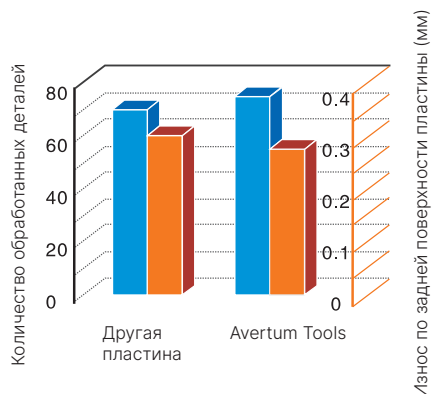


Структура TR5115

Режимы резания

Стружколом	Универсальный стружколом, TR5115	Пластина с плоской передней поверхностью, TR5115	Пластина с плоской передней поверхностью, TR5115
Скорость резания (мм/мин)	250 - 600	230 - 550	200 - 500
Скорость подачи (мм/об)	0.05 - 0.20	0.10 - 0.35	0.30 - 0.50
Глубина резания (мм)	0.20 - 1.50	1.00 - 3.00	2.50 - 5.00
Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Чистовая

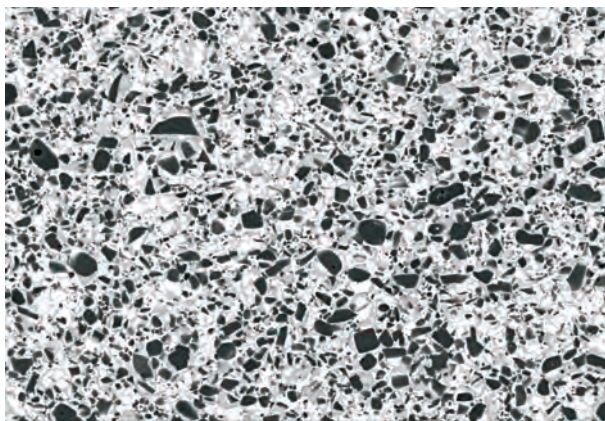
Деталь: чугунный корпус
Материал заготовки: HT250
Метод обработки: наружная
Пластина: WNMG080412
Универсальный стружколом
Режимы резания:
 $V_c = 415$ м/мин,
 $f_n = 0,25$ мм/об,
 $a_p = 1.2$ мм.



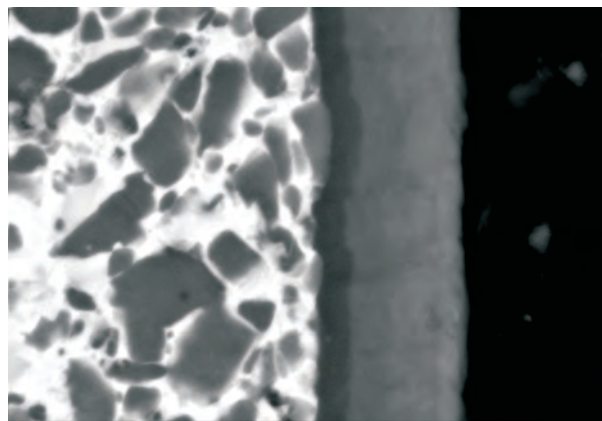
Пластины из металлокерамики

TRC010: обладает превосходной износостойкостью, хорошей химической стабильностью и стойкостью к адгезии. Отличное решение для непрерывного высокоскоростного точения углеродистой стали, легированной стали, ковкого чугуна и т. д. с высоким качеством поверхности и высокой эффективностью чистовой обработки.

TRC115: отличная устойчивость к высоким температурам, подходит для обработки с более высокими требованиями к износостойкости и универсальности. Гарантия высокого качества поверхности и длительного срока службы инструмента.



Структура TRC010



Структура TRC115

Режимы резания для пластин из металлокерамики

Сплав	TRC010		TRC115	
Твердость материала	<250HB	>250HB	<250HB	>250HB
Скорость резания (м/мин)	100-200-300	100-150-200	200-300-400	180-260-320
Скорость подачи (мм/об)	0.10-0.20-0.30	0.05-0.15-0.25	0.10-0.20-0.30	0.05-0.15-0.25
Глубина резания (мм)	0.20-1.00-2.00	0.20-0.50-1.00	0.20-1.00-2.00	0.20-0.50-1.00

Результаты обработки пластиной из металлокерамики

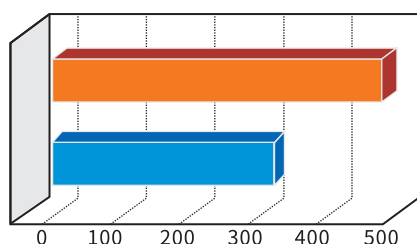
Деталь: Вал-шестерня

Материал заготовки: 20MnTiB, 280-300HB

Метод обработки: наружная обработка с охлаждением и чистовая подрезка торца

Пластина: WNMG080404HQ

Режимы резания: $V_c=240$ м/мин, $f_n=0,15-0,25$ мм/об, наружный диаметр: $a_p=0,4$ мм, торец: $a_{pe}=0,25$ мм.



Avertum Tools

Другая
пластина

Количество обработанных деталей



① Код сплава

② Тип сплава / покрытие

Код	Классификация
0	Без покрытия
1	CVD ISO P
2	PVD ISO P
3	CVD ISO M
4	PVD ISO M
5	CVD ISO K
6	PVD ISO K
7	CVD ISO S
8	PVD ISO S
B	CBN
P	PCD
T	Металлокерамика
C	Керамика
U	Универсальный

③ Поколение сплава

④ Классификационный номер материала ISO

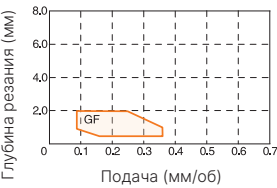
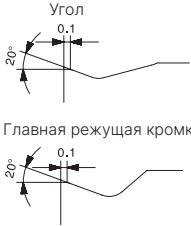
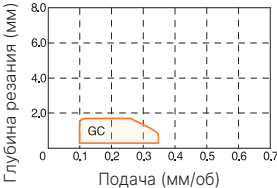
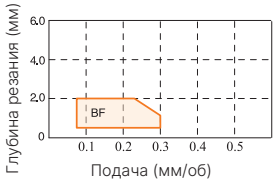
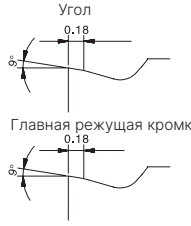
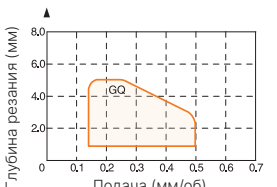
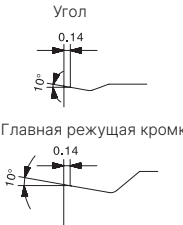
Код
00-05
05-10
10-20
20-30
30-40
40-50

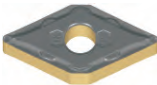
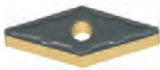
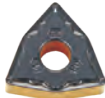
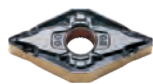
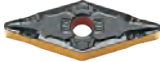
Тип	Материал	ISO	CVD					PVD					Без покрытия		Кермет	
			TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
P	Нелегированная сталь/легированная сталь	P01	TR1105													
		P05														
		P10														
		P15		TR1115				TR4115							TRC010	TRC115
		P20														
		P25			TR1225						TR4325	TR4225				
		P30														
		P35				TR1135										
		P40														
		P45														
		P50														
M	Нержавеющая сталь	M05														
		M10														
		M15						TR4115		TR4315						
		M20														
		M25									TR4325	TR4225				
		M30														
		M35														
		M40														
		M45														
K	Чугун	K01														
		K05														
		K10														
		K15														
		K20														
		K25														
		K30														
		K35														
		K40														
		K45														
		K50														
N	Алюминий/алюминиевые сплавы	N01														
		N05														
		N10											TR0010			
		N15														
		N20														
		N25														
		N30														
		N40														
S	Жаропрочные сплавы	S01														
		S05														
		S10							TR8105							
		S15								TR4315						
		S20														
		S25									TR4325					
		S30														

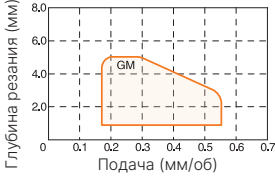
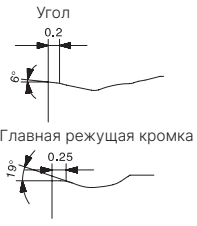
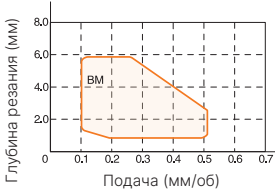
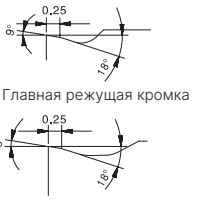
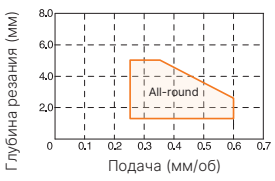
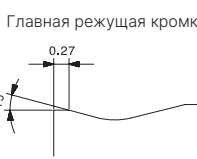
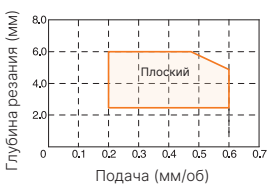
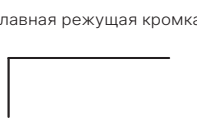
Тип	Сплав	Материал	Цвет	Покрытие	Состав покрытия	Применение и характеристики
Твердый сплав с покрытием	TR1105	ISO P	Черный и желтый	CVD	TiN+MT-TiCN+Al ₂ O ₃	Для токарной обработки стали стабильных условиях. Новое покрытие в сочетании с твердой подложкой, которая обладает превосходной стойкостью к износу и пластической деформации.
	TR1115	ISO P	Черный и желтый	CVD	TiN+MT-TiCN+Al ₂ O ₃	Подходит для непрерывной и легкой прерывистой обработки стали. Структура с толстым покрытием Al₂O₃. Специальный процесс последующей обработки покрытия после нанесения. Обладает высокой износостойкостью и подходит для чистовой и получистовой обработки углеродистой и легированной стали.
	TR1225	ISO P	Черный и желтый	CVD	TiN+MT-TiCN+Al ₂ O ₃	Предпочтительный сплав для стали, подходит для непрерывной и прерывистой обработки стальных заготовок, отличается высокой универсальностью. Новое поколение твердосплавной матрицы с равномерным распределением частиц твердой фазы и новым композитным многослойным CVD-покрытием, обеспечивающим как высокую износостойкость, так и высокую ударную вязкость.
	TR1135	ISO P	Черный и желтый	CVD	TiN+MT-TiCN+Al ₂ O ₃	Предпочтительный сплав для стали, подходит для непрерывной и прерывистой обработки стальных заготовок, отличается высокой универсальностью. Новое поколение твердосплавной матрицы с равномерным распределением частиц твердой фазы и новым композитным многослойным CVD-покрытием, обеспечивающим как высокую износостойкость, так и высокую ударную вязкость.
	TR4115	ISO P, M	Бронзовый	PVD	AlTiSiN+TiSiN	Сплав с высокой износостойкостью для прецизионной обработки мелких деталей. Мелкозернистая твердосплавная основа с новым нано-градиентным композитным структурным покрытием с превосходной износостойкостью. Долговечность, повышенная износостойкость кромки, прочность и высокое качество обработанной поверхности.

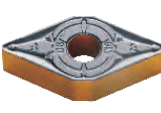
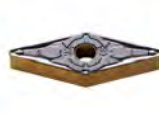
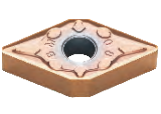
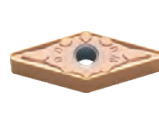
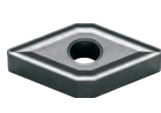
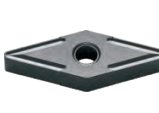
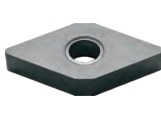
Тип	Сплав	Материал	Цвет	Покрытие	Состав покрытия	Применение и характеристики
Твердый сплав с покрытием	TR4325	ISO M	Бронзовый	PVD	AlTiSiN+TiSiN	Предпочтительный сплав для обработки материалов из нержавеющей стали. Усилен новыми неметаллическими модифицированными компонентами. Композитная структура покрытия «H2-Flex», равномерная и тонкая. Оптимизированная субмикронная основа с улучшенной адгезией. Обладает отличной износостойкостью.
	TR5115	ISO K	Черный	CVD	TiN+MT-TiCN+AlAl ₂ O ₃	Предпочтительный сплав для обработки чугуна. Утолщенное черное покрытие CVD, а также специальная обработка после нанесения покрытия для превосходной износостойкости и прочности. Подходит для токарной обработки различных видов чугуна, также можно использовать для черновой обработки высокопрочных сталей.
	TR4315	ISO M, S	Бронзовый	PVD	AlTiSiN+TiSiN	Предпочтительный сплав для труднообрабатываемых материалов. Субмикронная основа из твердого сплава и новое композитное структурное покрытие в сочетании со специальными технологиями обработки поверхности для превосходной износостойкости. Устойчивость к окислению, стабильность обработки, подходит для титановых сплавов, токарной обработка титана и жаропрочных сплавов.
	TR8105	ISO S	Серый	PVD	AlCrN	Второй выбор для обработки труднообрабатываемых материалов, таких как жаропрочные сплавы. Основа из твердого сплава красного цвета со сверхвысокой твердостью. Нанопокрытие с превосходной износостойкостью при высоких температурах и устойчивость к адгезионному износу.
	TR4225	ISO P, M	Бронза	PVD	AlTiSiN+TiSiN	Сплав с высокой износостойкостью для нарезания резьбы. Субмикронная кристаллическая основа и новое структурное покрытие обладает превосходной устойчивостью к образованию проточин и сколам. Подходит для стали и нержавеющей стали. Обработка обычных материалов, таких как сталь.

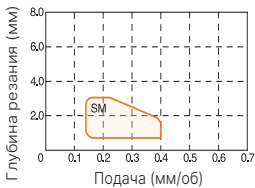
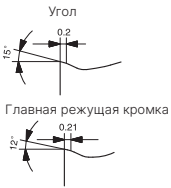
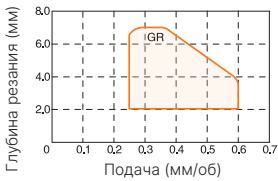
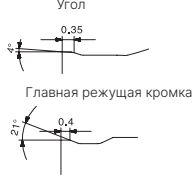
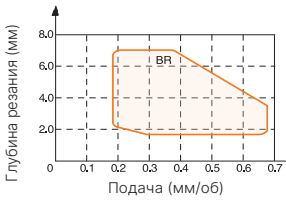
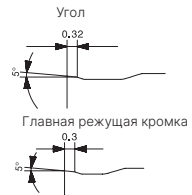
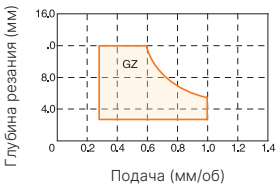
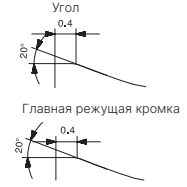
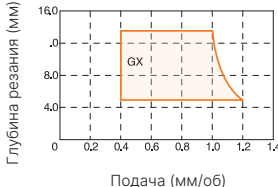
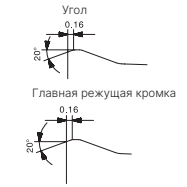
Тип	Сплав	Материал	Цвет	Покрытие	Состав покрытия	Применение и характеристики
Без покрытия	TR0010	ISO N	Серебристо-серый	Без покрытия	-	Предпочтительный сплав для токарной обработки алюминиевых сплавов. Твердый сплав без покрытия, мелкозернистая основа. Однородный размер частиц, высокая прочность, хорошая износостойкость.
	TR0020	ISO N	Серебристо-серый	Без покрытия	-	Сплав для общей обработки алюминиевых сплавов и других цветных металлов. Твердая основа без покрытия с превосходной стойкостью. Устойчивость к скалыванию, отличная универсальность и стабильность.
Металлокерамика без покрытия	TRC010	ISO P	Серебристо-серый	Без покрытия	-	Хорошая стабильность, отлично подходит для низкоуглеродистой стали. Прецизионное точение с высоким качеством поверхности. Хорошая химическая стабильность и отличная устойчивость к образованию наростов и скалыванию, превосходная износостойкость и производительность.
Металлокерамика с покрытием	TRC115	ISO P	Бронзовый	PVD	AlTiSiN+TiSiN	Превосходная устойчивость к высоким температурам, обработка с высокой скоростью резания. Металлокерамика с новым композитным покрытием дополнительно повышает износостойкость. Технология обработки покрытия после нанесения эффективно улучшает связь между покрытием и основой и уменьшают коэффициент трения между пластиной и заготовкой. Большой срок службы и хорошая стабильность.

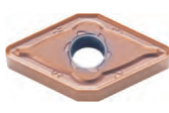
Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Чистовая	М	GF	Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки стали - Очень большой положительный передний угол, меньшая сила резания; - Положительный угол позволяет хорошо контролировать дробление стружки; - Двухступенчатый стружколом обеспечивает хорошее стружкодробление даже при небольшой глубине резания.		 Угол 0.1 20° Главная режущая кромка	
		GC	Рекомендуемый стружколом для чистовой обработки нержавеющей стали - Острая режущая кромка, меньшее сопротивление резанию; - Хорошая производительность даже при небольшой глубине резания.		 Угол 0.1 Главная режущая кромка	
		BF	Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали - Специальная конструкция кромки, обеспечивающая остроту и прочность; - Изогнутая передняя поверхность с оптимальной шириной режущей кромки и передним углом обеспечивает плавный сход и хороший контроль стружки; - Универсальность и широкий диапазон применения, эффективная и стабильная обработка.		 Угол 0.18 6° Главная режущая кромка	
Получистовая	М	GQ	Получистовая обработка нержавеющей стали - Подходит для чистовой и получистовой обработки; - Хорошая производительность, высокая универсальность.		 Угол 0.14 10° 70° Главная режущая кромка	

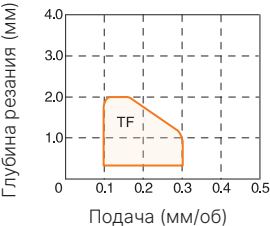
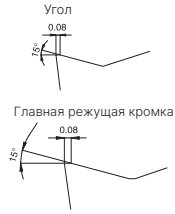
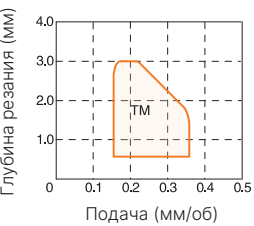
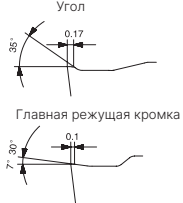
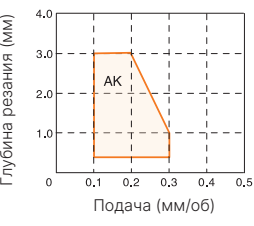
	80° C-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						
						
						

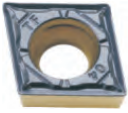
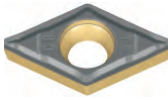
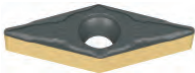
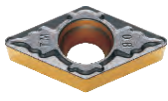
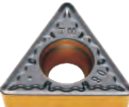
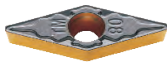
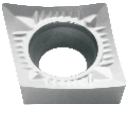
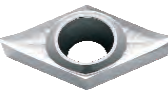
Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Получистовая	М	GM	Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки стали - Специальная конструкция кромки, острая и прочная; - Изогнутая передняя поверхность с оптимальной шириной режущей кромки и передним углом обеспечивает плавный сход и хороший контроль стружки; - Благодаря высокой универсальности и широкому диапазону резания достигается эффективная и стабильная обработка.			
		BM	Рекомендуемый стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали - Острая режущая кромка, меньшая сила резания, хороший отвод стружки даже при небольшой глубине резания; - Уменьшается образование наростов.			
		All-round	Стружколом общего назначения - Двусторонний стружколом, подходит для материалов группы К. - Рекомендуемые режимы резания: ap: 1.50~6.00 мм, fn: 0.24~0.5 мм/об.			
		Плоский	Обработка канавок для хрупких материалов группы К и материалов группы Н Обладает высокой конструкционной прочностью, подходит для нестабильной обработки чугуна.			

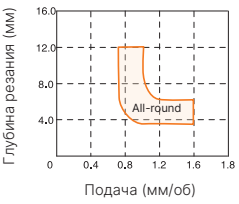
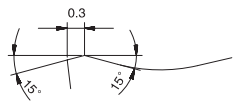
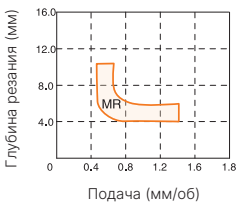
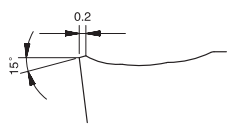
	80° C-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						
						
						

Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Получистовая	M	SM	Получистовая обработка жаропрочных материалов и титановых сплавов Легкое и плавное резания, устранение образования наростов на пластине.			
Черновая	M	GR	Рекомендуемый стружколом для черновой обработки стали - Стружколом с приподнятым углом позволяет эффективно контролировать направление стружки при небольшой глубине резания; - Большой передний угол и широкая фаска обеспечивают прочность и остроту пластины; - Двусторонняя канавка обеспечивает хорошее удаление стружки и повышенную универсальность; - Подходит для черновой и получистовой обработки.			
		BR	Рекомендуемый стружколом для черновой обработки нержавеющей стали - Оптимизированная выпуклая геометрия стружколома; - Благодаря упрочняющей фаске можно выполнять прерывистую и тяжелую обработку; - Большое пространство для стружки позволяет выполнять черновую и чистовую обработку с высокой подачей.			
Тяжелая обработка	M	GZ	Стружколом для тяжелой обработки стали - Уникальная конструкция стружколома уменьшает площадь контакта стружки при большой глубине резания и обеспечивает превосходный контроль дробления стружки; - Острая режущая кромка эффективно снижает силу резания.			
		GX	Стружколом для тяжелой обработки стали - Негативная фаска и специальный стружколом обеспечивают превосходный контроль дробления стружки; - Прочная режущая кромка может выдерживать большую ударную нагрузку.			

	80° С-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						
						
						
						

Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Чистовая	M	TF	Универсальная геометрия для чистовой обработки - Конструкция кромки обеспечивает низкую силу резания; - Снижение вибраций; - Высокое качество поверхности; - Высокая универсальность, широкий диапазон обработки.			
Получистовая	M	TM	Основной стружколом для получистовой обработки Подходит для внутренней и наружной получистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.			
Для алюминиевых сплавов	G	AK	Стружколом для обработки алюминиевых сплавов Очень острая режущая кромка, благодаря большому переднему и заднему углам.			

	80° C-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						
						

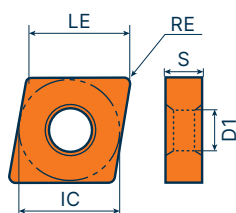
Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Фасонная обработка	М	All-round	Высокая прочность и стабильность режущей кромки. Лучший выбор для черновой фасонной обработки.		Главная режущая кромка 	
		MR	- Большое пространство для стружки идеально для большой глубины резания; - Группа углублений повышает производительность обработки с небольшой глубиной резания; - Подходит для обработки железнодорожных колес.		Главная режущая кромка 	
Тип	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Строгание	М	HAF		HSF		

	R-тип
	
	

Негативные пластины

CN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 80°

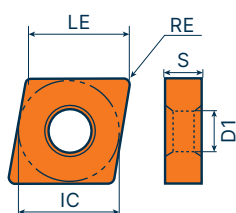


— непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
Чистовая		CNMG120404-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMG120408-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
Получистовая		CNMG120408-GQ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
		CNMG120412-GQ	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2														
Получистовая		CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
		CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2														
		CNMG160608-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8														
		CNMG160612-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2														
		CNMG160616-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6														
		CNMG190608-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8														
		CNMG190612-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2														
		CNMG190616-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														
Получистовая		CNMG120404-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMG120408-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
		CNMG120412-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2														

CN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 80°

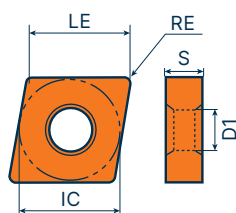


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

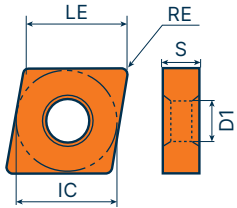
			P	Сталь																	
			M	Нержавеющая сталь																	
			K	Чугун																	
			N	Цветные металлы																	
			S	Жаропрочные сплавы																	
Обработка	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет				
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Обработка чугуна		CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
		CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2														
		CNMG120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6														
		CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8														
		CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2														
		CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6														
		CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2														
		CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														
Обработка чугуна		CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														
		CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														
		CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2														
		CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6														
		CNMA160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8														
		CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2														
		CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6														
		CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2														
		CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														

CN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 80°

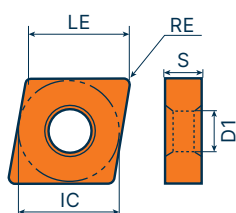


— непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

			P	Сталь	   														 			
			M	Нержавеющая сталь									 									
			K	Чугун					 													
			N	Цветные металлы													 					
			S	Жаропрочные сплавы							 											
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет			
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Получистовая		CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							 								
		CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							 								
		CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							 								
Черновая		CNMG120408-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		 	 												
		CNMG120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		 	 												
		CNMG190608-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		 	 												
		CNMG190612-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		 	 												
		CNMG190616-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		 	 												
Черновая		CNMG120408-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															
		CNMG120412-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															
		CNMG190612-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															
		CNMG190616-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															
Тяжелая		CNMM160616-GZ	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		 													
		CNMM190608-GZ	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		 													
		CNMM190612-GZ	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		 													
		CNMM190616-GZ	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		 													
		CNMM190624-GZ	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4		 													
		CNMM250924-GZ	25.792	25.4	9.525	9.12	2.4		 													
		CNMM250932-GZ	25.792	25.4	9.525	9.12	3.2		 													

CN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 80°

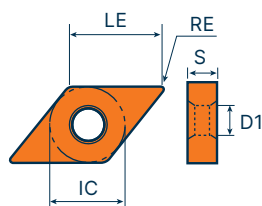


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

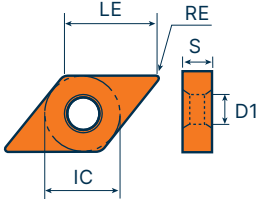
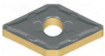
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Тяжелая		CNMM190608-GX	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8														
		CNMM190612-GX	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2														
		CNMM190616-GX	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														
		CNMM190624-GX	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4														
		CNMM250716-GX	25.792	25.4	7.94	9.12	1.6														
		CNMM250724-GX	25.792	25.4	7.94	9.12	2.4														
		CNMM250732-GX	25.792	25.4	7.94	9.12	3.2														
		CNMM250916-GX	25.792	25.4	9.525	9.12	1.6														
		CNMM250924-GX	25.792	25.4	9.525	9.12	2.4														
		CNMM250932-GX	25.792	25.4	9.525	9.12	3.2														

DN..

Двухсторонние негативные ромбические
пластины 55°



- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

			P	Сталь																			
			M	Нержавеющая сталь																			
			K	Чугун																			
			N	Цветные металлы																			
			S	Жаропрочные сплавы																			
			Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD			Без покр.	Кермет			
			Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Получистовая		DNMG150404-GC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																
		DNMG150408-GC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																
Получистовая		DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																
		DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																
		DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																
		DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																
Получистовая		DNMG150404-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																
		DNMG150408-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																
		DNMG150604-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																
		DNMG150608-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																
Получистовая		DNMG150408-GQ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																
		DNMG150412-GQ	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																
		DNMG150608-GQ	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																
		DNMG150612-GQ	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																



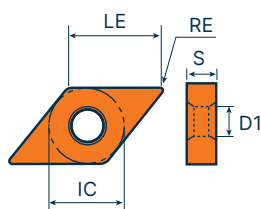
Рекомендуемый сплав



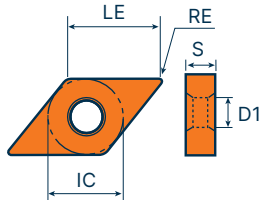
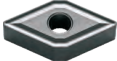
Доступный сплав

DN..

Двухсторонние негативные ромбические
пластины 55°

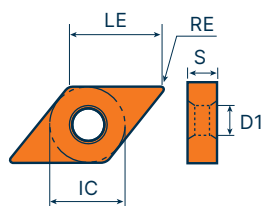


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

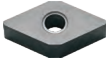
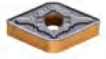
			P	Сталь																				
			M	Нержавеющая сталь																				
			K	Чугун																				
			N	Цветные металлы																				
			S	Жаропрочные сплавы																				
			Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Получистовая		DNMG110412-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2																	
		DNMG150404-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																	
		DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																	
		DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																	
		DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																	
		DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																	
		DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																	
Получистовая		DNMG150404-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																	
		DNMG150408-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																	
		DNMG150412-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																	
		DNMG150604-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																	
		DNMG150608-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																	
		DNMG150612-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																	
Обработка чугуна		DNMG150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																	
		DNMG150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																	
		DNMG150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																	
		DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																	
		DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																	
		DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																	

DN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 55°

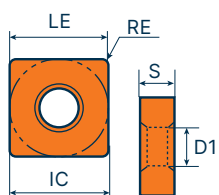


-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

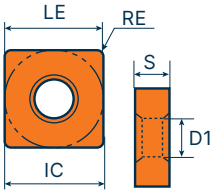
Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Обработка чугуна		DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4														
		DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8														
		DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2														
		DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4														
		DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														
		DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														
Получистовая		DNMG150404-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4														
		DNMG150408-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8														
		DNMG150412-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2														
		DNMG150604-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4														
		DNMG150608-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														
		DNMG150612-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														
Черновая		DNMG150608-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														
		DNMG150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														

SN..

Двухсторонние негативные квадратные пластины 90°

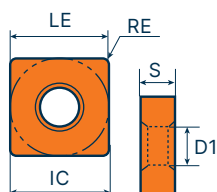


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

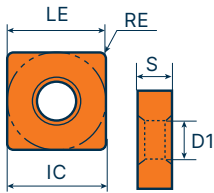
			P	Сталь																			
			M	Нержавеющая сталь																			
			K	Чугун																			
			N	Цветные металлы																			
			S	Жаропрочные сплавы																			
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет			
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR105	TR115	TR125	TR135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115		
Чистовая		SNMG120404-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
Чистовая		SNMG120404-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		SNMG120408-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
Получистовая		SNMG120412-GQ	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																
Получистовая		SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
		SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																
		SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																
		SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																
Получистовая		SNMG120404-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		SNMG120408-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
		SNMG120412-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																

SN..

Двухсторонние негативные квадратные
пластины 90°

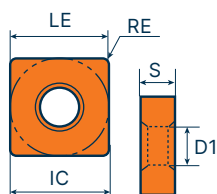


- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

			P	Сталь	   														 		
			M	Нержавеющая сталь										 							
			K	Чугун						 											
			N	Цветные металлы													 				
			S	Жаропрочные сплавы							 										
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Обработка чугуна		SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4														
		SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8														
		SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2														
		SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
		SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
		SNMG150616	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6														
		SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2														
		SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6														
Обработка чугуна		SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4														
		SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8														
		SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2														
		SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
		SNMA150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
		SNMA150616	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6														
		SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2														
		SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6														
Черновая		SNMG120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		 												
		SNMG120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		 												
		SNMG190608-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8		 												
		SNMG190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		 												
		SNMG190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		 												

SN..

Двухсторонние негативные квадратные
пластины 90°

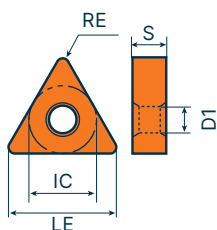


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

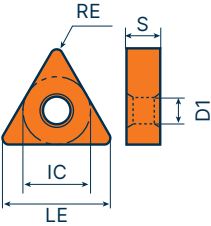
			P	Сталь																			
			M	Нержавеющая сталь																			
			K	Чугун																			
			N	Цветные металлы																			
			S	Жаропрочные сплавы																			
Обработка	Пластина Обозначение		Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет			
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115		
Черновая		SNMG120408-BR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
		SNMG120412-BR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																
		SNMG150612-BR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																
		SNMG190616-BR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																
Тяжелая		SNMM150612-GZ	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																
		SNMM190608-GZ	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8																
		SNMM190612-GZ	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																
		SNMM190616-GZ	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																
		SNMM190624-GZ	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4																
		SNMM250924-GZ	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4																
		SNMM250932-GZ	25.4	25.4	9.525	9.12	3.2																
Тяжелая		SNMM190608-GX	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8																
		SNMM190612-GX	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																
		SNMM190616-GX	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																
		SNMM190624-GX	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4																
		SNMM250716-GX	25.4	25.4	7.94	9.12	1.6																
		SNMM250724-GX	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4																
		SNMM250732-GX	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2																
		SNMM250916-GX	25.4	25.4	9.525	9.12	1.6																
		SNMM250924-GX	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4																
SNMM250932-GX	25.4	25.4	9.525	9.12	3.2																		

TN..

Двухсторонние негативные трехгранные пластины 60°

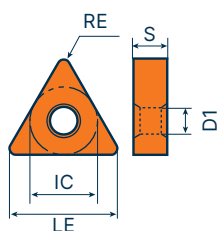


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

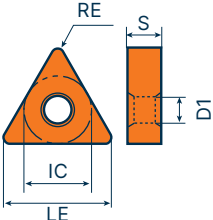
			P	Сталь	   													 			
			M	Нержавеющая сталь																	
			K	Чугун					 												
			N	Цветные металлы																	
			S	Жаропрочные сплавы																	
Обработка			Размеры (мм)					CVD				PVD				Без покр.		Кермет			
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		TNMG160404-GC	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408-GC	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
Чистовая		TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
Получистовая		TNMG160404-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
Получистовая		TNMG160404-GQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408-GQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
		TNMG160412-GQ	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														
Получистовая		TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
		TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														
		TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2														

TN..

Двухсторонние негативные трехгранные пластины 60°

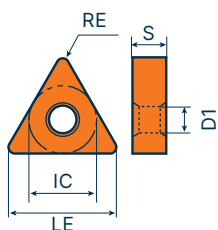


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

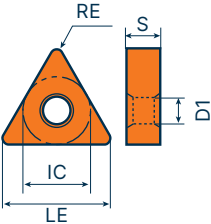
			P	Сталь	   														 						
			M	Нержавеющая сталь																					
			K	Чугун					 																
			N	Цветные металлы													 								
			S	Жаропрочные сплавы							 														
			Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.		Кермет			
Пластина		Обозначение				LE	IC	S	DI	RE	TR105	TR115	TR125	TR135	TR515	TR415	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Получистовая		TNMG160404-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		
		TNMG160408-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		
		TNMG160412-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		
Обработка чугуна		TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		
		TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		
		TNMG160212	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		
		TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																		
		TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2																		
		TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																		
Черновая		TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		
		TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		
		TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		
		TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																		
		TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2																		
		TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																		

TN..

Двухсторонние негативные трехгранные пластины 60°

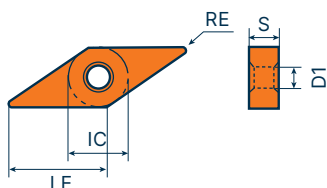


-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

			P	Сталь	    													 			
			M	Нержавеющая сталь																	
			K	Чугун					 												
			N	Цветные металлы											 						
			S	Жаропрочные сплавы						 											
Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Черновая		TNMG160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
		TNMG160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														
Черновая		TNMG160408-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														
		TNMG160412-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														

VN..

Двухсторонние негативные ромбические
пластины 35°

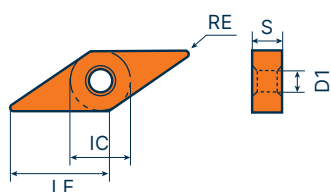


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		VNMG160404-GC	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-GC	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
Чистовая		VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
Чистовая		VNMG160404-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
Получистовая		VNMG160404-GQ	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-GQ	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
		VNMG160412-GQ	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2														
Получистовая		VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
		VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2														

VN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 35°

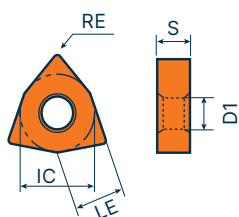


-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

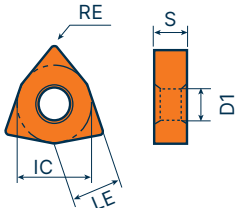
			P	Сталь																	
			M	Нержавеющая сталь																	
			K	Чугун																	
			N	Цветные металлы																	
			S	Жаропрочные сплавы																	
Обработка	Пластина Обозначение		Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Получистовая		VNMG160404-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
		VNMG160412-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2														
Обработка чугуна		VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
		VNMA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														
Получистовая		VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														
		VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														

WN..

Двухсторонние негативные тригональные пластины 80°

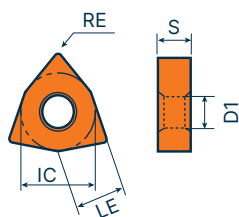


- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

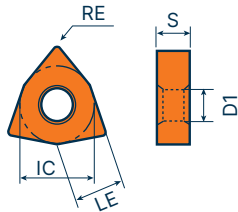
			P	Сталь																			
			M	Нержавеющая сталь																			
			K	Чугун																			
			N	Цветные металлы																			
			S	Жаропрочные сплавы																			
			Обработка			Размеры (мм)					CVD				PVD				Без покр.		Кермет		
			Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		WNMG080404-GC	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		WNMG080408-GC	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
Чистовая		WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
Чистовая		WNMG080402-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.2																
		WNMG080404-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		WNMG080408-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
Получистовая		WNMG080404-GQ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		WNMG080408-GQ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
		WNMG080412-GQ	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																
Получистовая		WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																
		WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																
		WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																

WN..

Двухсторонние негативные тригональные пластины 80°

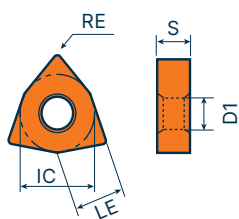


-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

			P	Сталь	   													 				
			M	Нержавеющая сталь																		
K	Чугун					 																
N	Цветные металлы															 						
S	Жаропрочные сплавы									 												
Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.		Кермет			
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Полулистовая		WNMG06T312-BM	6.6	9.525	3.97	3.81	1.2															
		WNMG060412-BM	6.6	9.525	4.76	3.81	1.2															
		WNMG080404-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4															
		WNMG080408-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8															
		WNMG080412-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2															
Обработка чугуна		WNMG080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4															
		WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8															
		WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2															
		WNMA060404	6.6	9.525	4.76	3.81	0.4															
		WNMA060408	6.6	9.525	4.76	3.81	0.8															
		WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4															
		WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8															
		WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2															
		WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6															

WN..

Двухсторонние негативные тригональные пластины 80°



- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

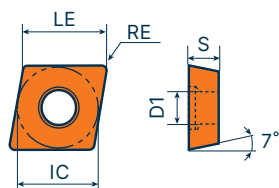
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет		
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Получистовая		WNMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4														
		WNMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8														
		WNMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2														
Черновая		WNMG080408-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8														
		WNMG080412-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2														
Черновая		WNMG080408-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8														
		WNMG080412-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2														

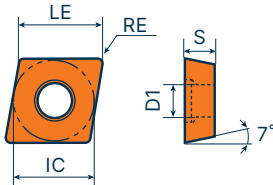
Позитивные пластины

СС..

Односторонние позитивные ромбические пластины 80°

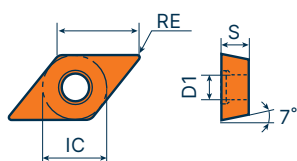
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



			P	Сталь																	
			M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																				
N	Цветные металлы																				
S	Жаропрочные сплавы																				
Обработка	Пластина Обозначение		Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		CCGT060202-AK	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2														
		CCGT060204-AK	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4														
		CCGT09T302-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2														
		CCGT09T304-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														
		CCGT09T308-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														
		CCGT120404-AK	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4														
		CCGT120408-AK	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8														
Чистовая		CCMT060204-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4														
		CCMT060208-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8														
		CCMT09T304-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														
		CCMT09T308-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														
Получистовая		CCMT060204-TM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4														
		CCMT060208-TM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8														
		CCMT09T304-TM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														
		CCMT09T308-TM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														
		CCMT120404-TM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4														
		CCMT120408-TM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8														
		CCMT120412-TM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2														

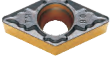
DC..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 55°



- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

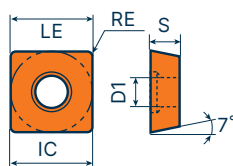
P	Сталь																	
M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																	
N	Цветные металлы																	
S	Жаропрочные сплавы																	

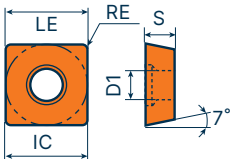
Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR105	TR115	TR125	TR135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Получистовая		DCGT070202-AK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2															
		DCGT070204-AK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4															
		DCGT11T302-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2															
		DCGT11T304-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															
		DCGT11T308-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															
Получистовая		DCMT11T304-TF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															
		DCMT11T308-TF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															
Получистовая		DCMT070204-TM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4															
		DCMT070208-TM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8															
		DCMT11T304-TM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															
		DCMT11T308-TM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															
		DCMT11T312-TM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2															

SC..

Односторонние позитивные квадратные пластины 90°

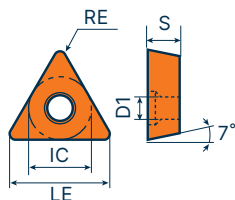
-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка



	P	Сталь																			
	M	Нержавеющая сталь																			
	K	Чугун																			
	N	Цветные металлы																			
	S	Жаропрочные сплавы																			
Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет		
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		SCMT120408-TF	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8														
Получистовая		SCMT09T304-TM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														
		SCMT09T308-TM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8														
		SCMT120404-TM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4														
		SCMT120408-TM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8														
		SCMT120412-TM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2														

ТС..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60°



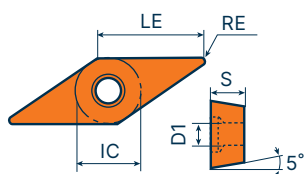
 — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь																	
M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																	
N	Цветные металлы																	
S	Жаропрочные сплавы																	

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		TCGT090204-AK	9.7	5.56	2.38	2.8	0.4											⬢	⬡			
		TCGT110204-AK	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4											⬢	⬡			
		TCGT16T304-AK	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4											⬢	⬡			
Чистовая		TCMT110204-TF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4		⬢	⬢							⬢					
Получистовая		TCMT110204-TM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4		⬢	⬢							⬢					
		TCMT110208-TM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8		⬢	⬢							⬢					
		TCMT16T304-TM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		⬢	⬢							⬢					
		TCMT16T308-TM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		⬢	⬢							⬢					
		TCMT16T312-TM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		⬢	⬢							⬢					

VB..

Односторонние позитивные ромбические пластины 35°



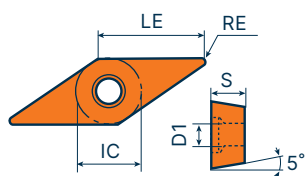
- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь																	
M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																	
N	Цветные металлы																	
S	Жаропрочные сплавы																	

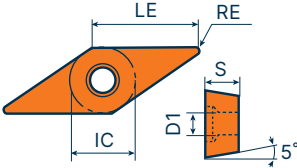
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая		VBGT160402-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2														
		VBGT160404-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VBGT160408-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														
Чистовая		VBMT160404-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VBMT160408-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														
Получистовая		VBMT110304-TM	11.0	6.35	3.18	2.8	0.4														
		VBMT110308-TM	11.0	6.35	3.18	2.8	0.8														
		VBMT160404-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VBMT160408-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														
		VBMT160412-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2														

VC..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 35°



- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

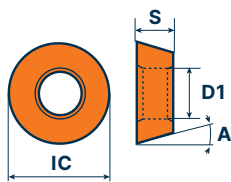
			P	Сталь																	
			M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																				
N	Цветные металлы																				
S	Жаропрочные сплавы																				
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR105	TR115	TR125	TR135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Получистовая		VCGT110302-AK	11.0	6.35	3.18	2.8	0.2														
		VCGT110304-AK	11.0	6.35	3.18	2.8	0.4														
		VCGT160402-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2														
		VCGT160404-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VCGT160408-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														
Получистовая		VCMT110304-TM	11.0	6.35	3.18	2.8	0.4														
		VCMT110308-TM	11.0	6.35	3.18	2.8	0.8														
		VCMT160404-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VCMT160408-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														
		VCMT160412-TM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2														

Фасонное точение

RC..

Односторонние позитивные круглые пластины

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



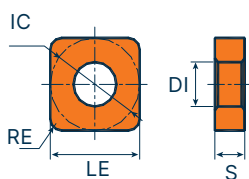
Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)				CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				IC	S	DI		TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Фасонное точение		RCMX1003MO			10	3.18	3.6														
		RCMX1204MO			12	4.76	4.4														
		RCMX1606MO			16	6.35	5.5														
		RCMX2006MO			20	6.35	6.5														
		RCMX2507MO			25	7.94	7.2														
		RCMX3209MO			32	9.525	9.5														
		RCMX1606MO-MR			16	6.35	5.5														
		RCMX2006MO-MR			20	6.35	6.5														
		RCMX2507MO-MR			25	7.94	7.2														

Строгание

SN..

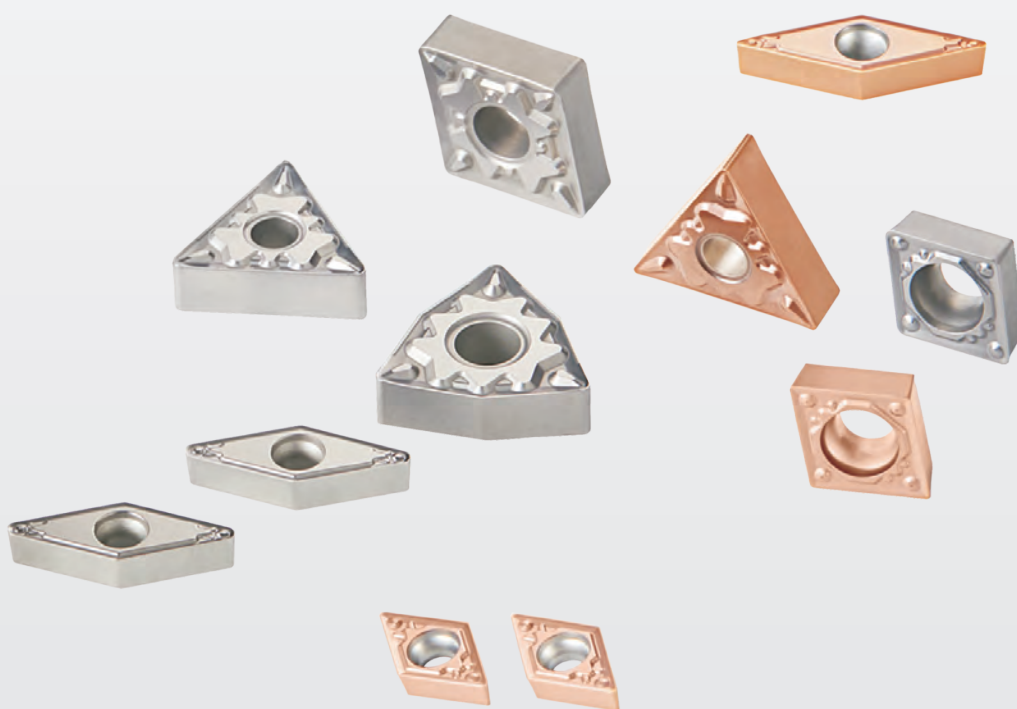
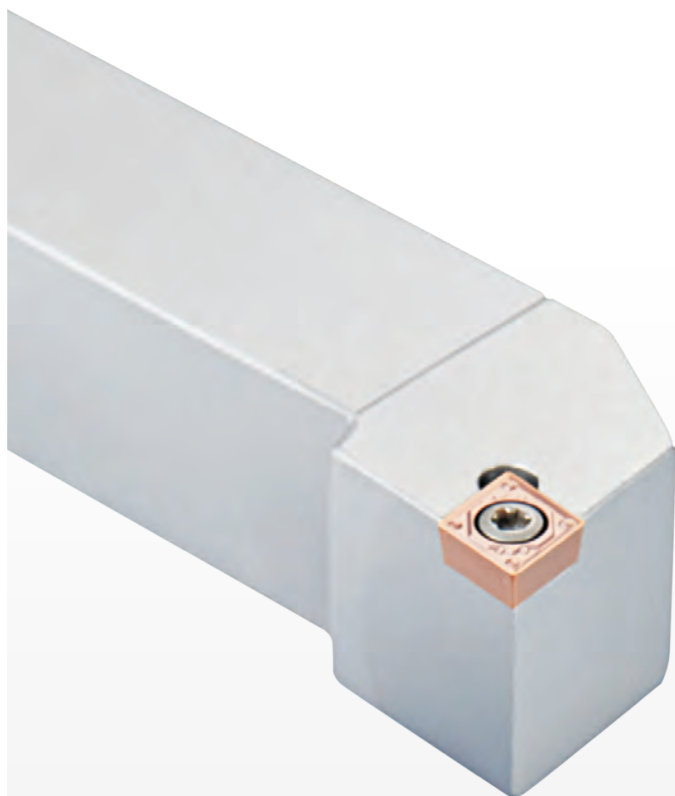
Квадратные пластины 90°
для строгания

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



P	Сталь																
M	Нержавеющая сталь																
K	Чугун																
N	Цветные металлы																
S	Жаропрочные сплавы																

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Строгание		SNMG120404-HAF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4															
Строгание		SNMG120404-HSF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4															

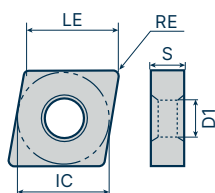


Пластины из металлокерамики

CN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 80° из металлокерамики

- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- ◑ — тяжелая прерывистая обработка

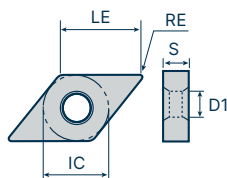


Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		CNMG120404HQ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															
		CNMG120408HQ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															

DN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 55° из металлокерамики

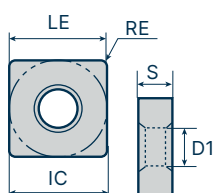
- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- ◑ — тяжелая прерывистая обработка

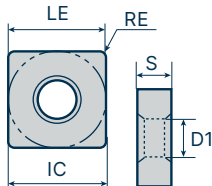


Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010
Чистовая и получистовая		DNMG150404HQ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4														
		DNMG150408HQ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8														

SN..

Двухсторонние негативные квадратные пластины 90° из металлокерамики

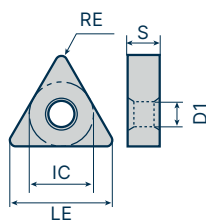


		P	Сталь																		
		M	Нержавеющая сталь																		
K	Чугун																				
N	Цветные металлы																				
S	Жаропрочные сплавы																				
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет		
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		SNMG120404HQ	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4														

TN..

Двухсторонние негативные трехгранные пластины 60° из металлокерамики

— непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

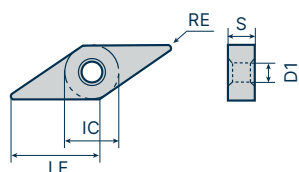


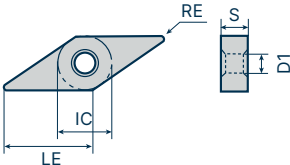
Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		TNMG160404HQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4														
		TNMG160408HQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														

VN..

Двухсторонние негативные ромбические пластины 35° из металлокерамики

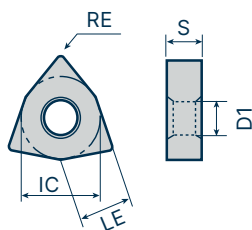
- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- ◑ — тяжелая прерывистая обработка

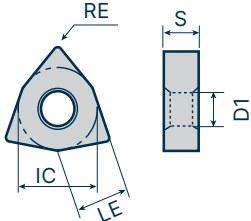
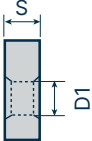


			<table><tr><td>P</td><td>Сталь</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td>Чугун</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																		P	Сталь																				M	Нержавеющая сталь																				K	Чугун																				N	Цветные металлы																				S	Жаропрочные сплавы																			
P	Сталь																																																																																																																												
M	Нержавеющая сталь																																																																																																																												
K	Чугун																																																																																																																												
N	Цветные металлы																																																																																																																												
S	Жаропрочные сплавы																																																																																																																												
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.		Кермет																																																																																																										
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115																																																																																																								
Чистовая и получистовая		VNMG160404HQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																																																																																																																						
		VNMG160408HQ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																																																																																																						

WN..

Двухсторонние негативные тригональные пластины 80° из металлокерамики

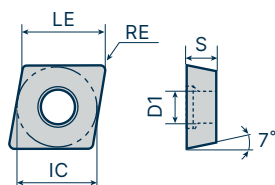


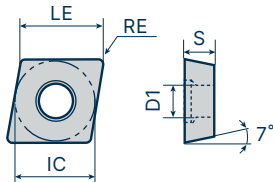
		P	Сталь																		
		M	Нержавеющая сталь																		
		K	Чугун																		
		N	Цветные металлы																		
		S	Жаропрочные сплавы																		
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.	Кермет		
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		WNMG080404HQ																			
		WNMG080408HQ																			

CC..

Односторонние позитивные ромбические пластины 80° из металлокерамики

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

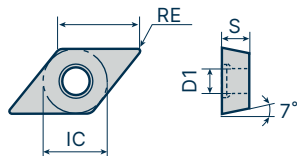


			P	Сталь	    													 		
			M	Нержавеющая сталь									 							
			K	Чугун						 										
			N	Цветные металлы												 				
			S	Жаропрочные сплавы							 									
Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD				Без покр.		Кермет	
	Пластина	Обозначение	LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010
Чистовая и получистовая		CCMT060204HQ	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4													 
		CCMT09T304HQ	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4													 
		CCMT09T308HQ	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8													 
		CPMH090308HQ	9.7	9.525	3.18	4.4	0.8													 

DC..

Односторонние позитивные ромбические пластины 55° из металлокерамики

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

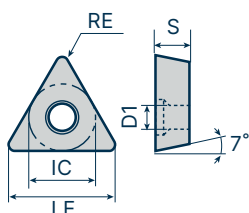


Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		DCMT070202HQ	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2														
		DCMT070204HQ	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4														
		DCMT070208HQ	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8														
		DCMT11T302HQ	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2														
		DCMT11T304HQ	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4														
		DCMT11T308HQ	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8														

ТС..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60° из металлокерамики

- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- — тяжелая прерывистая обработка

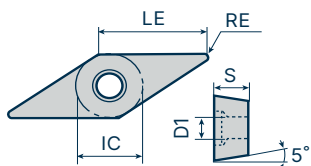


Обработка			Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		Пластина	Обозначение																		
			ТСМТ110204НҚ	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4													

VB..

Односторонние позитивные ромбические пластины 35° из металлокерамики

- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- — тяжелая прерывистая обработка



Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Чистовая и получистовая		VBMT110304HQ	11.0	6.35	3.18	2.8	0.4														
		VBMT110308HQ	11.0	6.35	3.18	2.8	0.8														
		VBMT160404HQ	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4														
		VBMT160408HQ	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8														

Рекомендуемые режимы резания для наружного точения

Обрабатываемый материал					Сплав													
ISO	Классификация материала			Твердость по Бринеллю (НВ)	Предел прочности (Н/мм²)	TR1105			TR1115			TR1225			TR1135			
						Подача (мм/об)												
						0.1	0.4	0.6	0.1	0.4	0.6	0.1	0.4	0.6	0.1	0.4	0.6	
						Скорость резания (м/мин)												
P	Нелегированная сталь	C≤0.25%	Отожженная	125	428	420	360	270	400	320	240	400	310	230	250	170	40	
		0.25<C≤0.55%	Отожженная	190	639	370	270	210	350	260	200	320	240	190	200	135	10	
		0.25<C≤0.55%	Закаленная и отпущенная	210	708	280	220	70	270	210	160	250	200	160	50	125	90	
		C>0.55%	Отожженная	190	639	270	220	160	270	210	150	270	200	150	70	10	90	
		C>0.55%	Закаленная и отпущенная	300	1013	210	180	150	210	170	150	210	160	150	25	75	65	
		Автоматная сталь	Отожженная	220	745	400	310	250	380	280	210	360	270	210	220	45	15	
	Низколегированная сталь	Отожженная		175	591	350	260	220	320	220	80	290	210	80	200	65	50	
		Закаленная и отпущенная		300	1013	220	70	50	110	60	40	90	60	40	35	90	70	
		Закаленная и отпущенная		380	1282	60	20	0	200	50	20	180	50	20	90	65	45	
		Закаленная и отпущенная		430	430	90	70		20	0								
	Высоколегированная сталь и инструментальная сталь	Отожженная		200	675	330	230	50	300	220	50	260	200	180	180	50	85	
		Закаленная и отпущенная		300	1013	230	140	10	220	120	10	200	80	160	10	85	65	
		Закаленная и отпущенная		400	1361	80	70		130	20								
M	Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная, отожженная		200	675													
		Мартенситная, отпущенная		330	1114													
	Нержавеющая сталь	Аустенитная, закаленная		200	675													
		Аустенитная, дисперсионно закаленная (PH нержавеющая сталь)		300	1013													
		Аустенитная/ферритная, дуплексная		230	778													
K	Ковкий чугун	Ферритный		200	400													
		Перлитный		260	700													
	Серый чугун	С низкой прочностью на разрыв		180	200													
		С высокой прочностью на разрыв/аустенитный		245	350													
	Ковкий чугун	Ферритный		155	400													
		Перлитный		265	700													
Чугун с шаровидным графитом GGJ (CGI)				230	400													
N	Кованые алюминиевые сплавы	Несостаренные		30	—													
		Состаренные		100	340													
	Литые алюминиевые сплавы	≤ 12% кремния, несостаренные		75	260													
		≤ 12% кремния, состаренные		90	310													
		> 12% кремния, несостаренные		130	450													
	Магниеые сплавы			70	250													
		Медь и медные сплавы (бронза/латунь)	Нелегированные, электролитическая медь		100	340												
	Латунь, бронза, красная латунь		90	310														
Медные сплавы			110	380														
Высокопрочные сплавы			300	1010														
S	Сплавы на железной основе	Fe-основа	Отожженные	200	680													
			Состаренные	280	940													
		Ni- или Co-основа	Отожженные	250	840													
			Состаренные	350	1180													
			Отожженные	320	1080													
	Сплавы на основе Co	Чистый титан		200	680													
		α- и β-структурированные сплавы		375	1260													
		β-структурированные сплавы		410	1400													
	Сплавы на основе Ni	1177		300	1010													
Титановые сплавы	1262		300	1010														

[illegible]

Рекомендуемые режимы резания для растачивания

ISO	Материал	Твердость	Тип обработки	Обработка	Рекомендованный сплав	Радиус (RE)	min - рекомендуемое значение - max		
							Скорость Vc (м/мин)	Глубина резания ар (мм)	Поддача fn (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистая легированная сталь	≤ 300HB	Прецизионная чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4	250-300-350 120-170-220	0.05-0.3-0.5 0.05-0.3-0.5	0.03-0.1-0.15 0.03-0.1-0.15
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	200-250-300 150-200-250	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Чистовая-получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	150-200-250 100-150-200	0.5-1.0-2.0 0.5-1.0-1.5	0.1-0.15-0.25 0.1-0.15-0.2
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	100-150-200 80-120-150	1.0-1.5-2.5 1.0-1.5-2.0	0.1-0.15-0.3 0.1-0.15-0.2
	Углеродистая сталь, среднеуглеродистая легированная сталь	≤ 300HB	Прецизионная	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	150-200-250 120-140-170	0.05-0.3-0.5 0.05-0.3-0.5	0.03-0.1-0.15 0.03-0.1-0.15
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	150-200-250 120-180-200	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Чистовая-получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	120-180-220 100-150-200	0.5-1.0-2.0 0.5-1.0-1.5	0.1-0.15-0.25 0.1-0.15-0.2
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	100-150-200 80-120-150	1.0-1.5-2.5 1.0-1.5-2.0	0.1-0.15-0.3 0.1-0.15-0.2
	Высокоуглеродистая легированная сталь	≤ 280HB	Прецизионная	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	120-150-180 110-130-160	0.05-0.3-0.5 0.05-0.3-0.5	0.03-0.1-0.15 0.03-0.1-0.15
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	120-150-180 100-120-150	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Чистовая-получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	120-150-180 100-120-150	0.5-1.0-2.0 0.5-1.0-1.5	0.1-0.15-0.25 0.1-0.15-0.2
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR1115 TR1225	0.4 0.8	100-120-150 80-100-120	1.0-1.5-2.5 1.0-1.5-2.0	0.1-0.15-0.3 0.1-0.15-0.2
M	Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤ 220HB	Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR4325	0.4 0.8	100-120-150	0.2-0.5-0.8 0.2-0.5-0.8	0.05-0.08-0.1 0.05-0.08-0.1
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR4325	0.4 0.8	100-120-150	0.5-1.0-1.5 0.5-1.0-1.5	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
	Нержавеющая сталь (упрочнение и закалка)	≤ 300HB	Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR4325	0.4 0.8	60-80-100	0.2-0.7-1.0 0.2-0.7-1.0	0.05-0.1-0.15 0.05-0.1-0.15
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR4325	0.4 0.8	60-80-100	0.5-1.0-1.5 0.5-1.0-1.5	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
K	Серый чугун	≤ 250HB	Высокоскоростная чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	400-500-600 200-250-350	0.05-0.2-0.5 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.15 0.05-0.1-0.15
			Чистовая (с высоким качеством поверхности)	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	200-250-300 120-180-230	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	150-180-200 100-150-180	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	100-150-200 80-120-150	0.5-1.0-2.0 0.5-1.0-2.0	0.1-0.15-0.2 0.05-0.1-0.15
	Ковкий чугун	≤ 270HB	Высокоскоростная чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	200-300-400 150-200-250	0.05-0.2-0.5 0.2-0.5-1.0	0.03-0.05-0.1 0.05-0.1-0.15
			Чистовая (с высоким качеством поверхности)	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	150-200-250 120-150-200	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	120-150-180 100-120-150	0.2-0.5-1.0 0.2-0.5-1.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.2
			Получистовая	Непрерывная Прерывистая	TR5115	0.4 0.8	100-120-150 80-100-120	0.5-1.0-2.0 0.5-1.0-2.0	0.05-0.1-0.2 0.05-0.1-0.15
N	Цветные металлы, алюминий/алюминиевые сплавы	≤ 100HB	Высокоскоростная чистовая (с высоким качеством поверхности)	Непрерывная	TR0010 TR0020	0.4 0.8	200-400-1000	0.05-0.1-0.3	0.05-0.1-0.15
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR0010 TR0020	0.4 0.8	100-200-400 100-200-400	0.05-0.5-1.0 0.05-0.5-1.0	0.03-0.1-0.2 0.03-0.1-0.2
S	Сплавы на основе титана	≤ 400HB	Прецизионная чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR8105 TR4315	0.4 0.8	100-120-150 70-100-120	0.05-0.1-0.3 0.05-0.1-0.3	0.03-0.07-0.1 0.03-0.07-0.1
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR8105 TR4315	0.4 0.8	30-50-70 30-50-70	0.05-0.5-1.0 0.05-0.5-1.0	0.03-0.1-0.2 0.03-0.1-0.2
	Жаропрочные сплавы	≤ 350HB	Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR8105 TR4315	0.4 0.8	10-30-50 10-30-50	0.05-0.5-1.0 0.05-0.5-1.0	0.03-0.1-0.2 0.03-0.1-0.2
			Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR8105 TR4315	0.4 0.8	40-60-80 40-60-80	0.1-0.3-0.5 0.1-0.3-0.5	0.03-0.05-0.1 0.03-0.05-0.1
H	Закаленная сталь, материалы высокой твердости	40-50 HRC	Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR0010	0.4 0.8	60-80-100 30-50-70	0.05-0.3-0.5 0.05-0.3-0.5	0.05-0.08-0.1 0.05-0.08-0.1
		45-68 HRC	Чистовая	Непрерывная Прерывистая	TR0010	0.4 0.8	100-140-180 90-120-160	0.1-0.2-0.3 0.1-0.2-0.3	0.02-0.07-0.1 0.02-0.07-0.1
			Получистовая	Непрерывная	TR0010	0.4 0.8	60-80-100	0.3-0.7-1.0	0.03-0.1-0.15

Рекомендуемые режимы резания для сплавов из металлокерамики

	Материал	Низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистая легированная сталь	Среднеуглеродистая сталь, среднеуглеродистая легированная сталь	Высокоуглеродистая легированная сталь
	Твердость	< 150HB	< 250HB	< 350HB
TRC010	Vc (м/мин)	100-200-300		100-150-200
	fn (мм/об)	0.10~0.30		0.05~0.25
TRC115	Vc (м/мин)	200-300-400		180-260-320
	fn (мм/об)	0.10~0.30		0.05~0.25

Рекомендуемые режимы резания для растачивания S-type

Материал заготовки		Твердость	Обработка	L/D≤3		L/D=4		L/D=5		L/D=6	
				Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
P	Сталь 45 42CrMo	180-280 HB	Чистовая	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2				
			Получистовая	0.15-0.25-0.35	<3.0	0.1-0.15-0.2	<1.5				
M	1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9	≤ 220HB	Чистовая	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2				
			Получистовая	0.15-0.2-0.25	<2.0	0.1-0.15-0.2	<1.0				
N	Алюмин. сплав		Чистовая	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.2	0.05-0.1-0.15	<0.15	0.05-0.1-0.15	<0.1
			Получистовая	0.05-0.1-0.15	<2.0	0.05-0.1-0.15	<1.5	0.05-0.1-0.15	<1.0	0.05-0.1-0.15	<1.0

Рекомендуемые режимы резания для негативных пластин

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Обработка	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Мягкая сталь (45#, A3)	≤180HB	GF	●	TR1105	250-420	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1115	230-400	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1225	225-380	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1105	250-420	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1115	230-400	0.08-0.31	0.30-2.00
			●	TR1225	225-380	0.08-0.31	0.30-2.00
		GC	●	TR1105	230-400	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1115	215-360	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1225	205-375	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1105	230-400	0.10-0.25	0.30-1.50
			●	TR1115	215-360	0.10-0.25	0.30-1.50
			●	TR1225	205-375	0.10-0.25	0.30-1.50
		GQ	■	TR1225	205-375	0.10-0.20	0.30-1.50
			●	TR1105	230-400	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1225	205-375	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1105	230-400	0.14-0.45	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.14-0.45	1.00-5.00
		GM	●	TR1225	205-375	0.14-0.40	1.00-5.00
			●	TR1105	230-400	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1225	205-375	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1105	225-380	0.16-0.50	1.00-5.00
			●	TR1115	200-380	0.16-0.50	1.00-5.00
			●	TR1225	195-360	0.16-0.50	1.00-5.00
			■	TR1225	195-360	0.16-0.45	1.00-5.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Обработка	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Мягкая сталь (45#, A3)	≤180HB	GR	●	TR1115	235-320	0.25-0.60	2.00-7.00
			●	TR1225	195-315	0.25-0.60	2.00-7.00
			●	TR1115	235-320	0.25-0.55	2.00-7.00
			●	TR1225	185-295	0.25-0.55	2.00-7.00
			⌘	TR1115	235-320	0.25-0.50	2.00-7.00
			⌘	TR1225	195-315	0.25-0.50	2.00-7.00
		GZ	●	TR1105	120-255	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1115	100-200	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1225	100-195	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1105	120-255	0.25-0.95	3.00-12.00
			●	TR1115	100-200	0.25-0.95	3.00-12.00
			●	TR1225	100-195	0.25-0.95	3.00-12.00
			⌘	TR1115	60-180	0.25-0.90	3.00-12.00
			⌘	TR1225	60-180	0.25-0.90	3.00-12.00
		GX	●	TR1105	135-230	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1115	135-220	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1225	80-160	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1105	120-220	0.40-1.15	4.50-13.00
			●	TR1115	100-180	0.40-1.15	4.50-13.00
			●	TR1225	115-170	0.40-1.15	4.50-13.00
			⌘	TR1115	60-180	0.40-1.10	4.50-13.00
			⌘	TR1225	60-170	0.40-1.10	4.50-13.00
Углеродистая сталь, легированная сталь (40 Cr, 42 CrMo)	180-280HB	GF	●	TR1105	250-420	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1115	230-400	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1225	225-380	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1105	250-420	0.08-0.36	0.30-2.00
			●	TR1115	230-400	0.08-0.31	0.30-2.00
			●	TR1225	225-380	0.08-0.31	0.30-2.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Плдача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Углеродистая сталь, легированная сталь (40 Cr, 42 CrMo)	180-280HB	GC	●	TR1105	230-400	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1115	215-360	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1225	205-375	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1105	230-400	0.10-0.25	0.30-1.50
			●	TR1115	215-360	0.10-0.25	0.30-1.50
			●	TR1225	205-375	0.10-0.25	0.30-1.50
			⌘	TR1225	205-375	0.10-0.20	0.30-1.50
		GQ	●	TR1105	230-400	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1225	205-375	0.14-0.50	1.00-5.00
			●	TR1105	230-400	0.14-0.45	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.14-0.45	1.00-5.00
			●	TR1225	205-375	0.14-0.45	1.00-5.00
			⌘	TR1225	205-375	0.14-0.40	1.00-5.00
		GM	●	TR1105	230-400	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1115	215-360	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1225	205-375	0.16-0.55	1.00-5.00
			●	TR1105	225-430	0.16-0.50	1.00-5.00
			●	TR1115	200-405	0.16-0.50	1.00-5.00
			●	TR1225	195-360	0.16-0.50	1.00-5.00
			⌘	TR1225	195-360	0.16-0.45	1.00-5.00
		GR	●	TR1115	235-320	0.25-0.60	2.00-7.00
			●	TR1225	185-295	0.25-0.60	2.00-7.00
			●	TR1115	235-320	0.25-0.55	2.00-7.00
			●	TR1225	185-295	0.25-0.55	2.00-7.00
			⌘	TR1115	235-320	0.25-0.50	2.00-7.00
			⌘	TR1225	185-295	0.25-0.50	2.00-7.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкой	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Углеродистая сталь, легированная сталь (40 Cr, 42 CrMo)	180-280HB	GZ	●	TR1105	120-255	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1115	100-200	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1225	100-195	0.25-1.00	3.00-12.00
			●	TR1105	120-255	0.25-0.95	3.00-12.00
			●	TR1115	100-200	0.25-0.95	3.00-12.00
			●	TR1225	100-195	0.25-0.95	3.00-12.00
			■	TR1115	60-180	0.25-0.90	3.00-12.00
			■	TR1225	60-180	0.25-0.90	3.00-12.00
		GX	●	TR1105	135-230	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1115	135-220	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1225	80-160	0.40-1.20	4.50-13.00
			●	TR1105	120-220	0.40-1.15	4.50-13.00
			●	TR1115	100-180	0.40-1.15	4.50-13.00
			●	TR1225	115-170	0.40-1.15	4.50-13.00
			■	TR1115	60-180	0.40-1.10	4.50-13.00
			■	TR1225	60-170	0.40-1.10	4.50-13.00
Углеродистая сталь, легированная сталь (закаленная)	≥280HB	GF	●	TR1105	230-400	0.10-0.40	0.30-2.00
			●	TR1115	210-380	0.10-0.40	0.30-2.00
			●	TR1105	230-380	0.10-0.35	0.30-2.00
			●	TR1115	210-360	0.10-0.35	0.30-2.00
		GC	●	TR1105	215-380	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1115	190-360	0.10-0.30	0.30-1.50
			●	TR1105	215-400	0.10-0.25	0.30-1.50
			●	TR1115	190-380	0.10-0.25	0.30-1.50
		GQ	●	TR1105	220-400	0.20-0.60	0.90-4.00
			●	TR1115	205-380	0.20-0.60	0.90-4.00
			●	TR1105	220-380	0.20-0.55	0.90-4.00
			●	TR1115	205-360	0.20-0.55	0.90-4.00
		GM	●	TR1105	220-400	0.20-0.55	1.00-4.00
			●	TR1115	205-380	0.20-0.55	1.00-4.00
			●	TR1105	220-380	0.20-0.50	1.00-4.00
			●	TR1115	205-360	0.20-0.50	1.00-4.00

Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Плдача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Углеродистая сталь, легированная сталь (закаленная)	≥280HB	GR	●	TR1115	225-360	0.25-0.60	1.50-6.00
			●	TR1225	225-340	0.25-0.55	1.50-6.00
		GZ	●	TR1115	120-245	0.50-1.26	3.00-11.00
			●	TR1225	100-190	0.50-1.26	3.00-11.00
			●	TR1115	110-245	0.50-1.21	3.00-11.00
			●	TR1225	90-190	0.50-1.21	3.00-11.00
		GX	●	TR1115	120-220	0.70-1.30	4.00-12.00
			●	TR1225	120-210	0.70-1.30	4.00-12.00
			●	TR1115	80-220	0.70-1.25	4.00-12.00
			●	TR1225	80-210	0.70-1.25	4.00-12.00
Аустенитная нержавеющая сталь (SUS304, SUS316)	≤200HB	BF	●	TR4325	95-185	0.08-0.30	0.20-2.00
			●	TR4325	95-185	0.08-0.25	0.20-2.00
		BM	●	TR4325	90-170	0.10-0.52	1.00-5.80
			●	TR4325	90-170	0.10-0.47	1.00-5.80
			⌘	TR4325	90-170	0.10-0.42	1.00-5.80
		BR	●	TR4325	80-150	0.18-0.66	1.70-7.00
			●	TR4325	80-150	0.18-0.61	1.70-7.00
			⌘	TR4325	80-150	0.18-0.56	1.70-7.00
			⌘	TR4325	80-150	0.18-0.56	1.70-7.00
Мартенситная нержавеющая сталь (SUS431, SUS420 и т.д.)	>200HB	BF	●	TR4325	85-175	0.08-0.30	0.20-2.00
			●	TR4325	85-175	0.08-0.25	0.20-2.00
		BM	●	TR4325	80-160	0.10-0.52	1.00-5.80
			●	TR4325	80-160	0.10-0.47	1.00-5.80
			⌘	TR4325	80-160	0.10-0.42	1.00-5.80
			⌘	TR4325	80-160	0.10-0.42	1.00-5.80
		BR	●	TR4325	70-140	0.18-0.66	1.70-7.00
			●	TR4325	70-140	0.18-0.61	1.70-7.00
			⌘	TR4325	70-140	0.18-0.56	1.70-7.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Плдача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Серый чугун (HT200, HT300 и т.д.)	≤350MPa	Нет	●	TR5115	155-285	0.20-0.60	2.50-6.00
			●	TR5115	155-285	0.20-0.55	2.50-6.00
			⌘	TR5115	155-285	0.20-0.50	2.50-6.00
		Канавка	●	TR5115	165-300	0.25-0.60	1.60-5.00
			●	TR5115	165-300	0.25-0.55	1.60-5.00
			⌘	TR5115	165-300	0.25-0.50	1.60-5.00
Ковкий чугун (QT400, QT500 и т.д.)	≤450MPa	Нет	●	TR5115	145-270	0.20-0.60	2.50-6.00
			●	TR5115	145-270	0.20-0.55	2.50-6.00
			⌘	TR5115	145-270	0.20-0.50	2.50-6.00
		Канавка	●	TR5115	155-285	0.25-0.60	1.60-5.00
			●	TR5115	155-285	0.25-0.55	1.60-5.00
			⌘	TR5115	155-285	0.25-0.50	1.60-5.00
Жаропрочные сплавы (GH4169 и т.д.)	—	SM	●	TR4315	30-70	0.15-0.40	0.70-3.00
			●	TR4315	40-80	0.15-0.40	0.70-3.00
			●	TR8105	30-70	0.15-0.35	0.70-3.00
			●	TR4315	40-80	0.15-0.35	0.70-3.00
			⌘	TR8105	30-70	0.15-0.30	0.70-3.00
			⌘	TR8105	40-80	0.15-0.30	0.70-3.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Плдача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Мягкая сталь (45#, А3 и т.д.)	≤180HB	TF	●	TR1105	250-425	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1115	230-355	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1225	220-310	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1105	250-425	0.10-0.25	0.30-2.00
			●	TR1115	230-355	0.10-0.25	0.30-2.00
			●	TR1225	220-310	0.10-0.25	0.30-2.00
		TM	●	TR1105	230-440	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1115	215-415	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1225	205-375	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1105	225-430	0.15-0.30	0.50-3.00
			●	TR1115	200-405	0.15-0.30	0.50-3.00
			●	TR1225	195-360	0.15-0.30	0.50-3.00
			■	TR1225	195-360	0.15-0.25	0.50-3.00
			■	TR1225	195-360	0.15-0.25	0.50-3.00
Углеродистая сталь, легированная сталь (40 Cr, 42 CrMo)	180-280HB	TF	●	TR1105	250-480	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1115	230-440	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1225	225-410	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1105	250-480	0.10-0.25	0.30-2.00
			●	TR1115	230-440	0.10-0.25	0.30-2.00
			●	TR1225	225-410	0.10-0.25	0.30-2.00
		TM	●	TR1105	230-440	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1115	215-415	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1225	205-375	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1105	225-430	0.15-0.30	0.50-3.00
			●	TR1115	200-405	0.15-0.30	0.50-3.00
			●	TR1225	195-360	0.15-0.30	0.50-3.00
			■	TR1225	195-360	0.15-0.25	0.50-3.00
			■	TR1225	195-360	0.15-0.25	0.50-3.00

Материал заготовки	Твердость	Стружкойлом	Тип обработки	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Плдача (мм/об)	Глубина резания (мм)
Углеродистая сталь, легированная сталь (закаленная)	≥280HB	TF	●	TR1115	230-460	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1225	210-420	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR1115	230-460	0.10-0.25	0.30-2.00
			●	TR1225	210-420	0.10-0.25	0.30-2.00
		TM	●	TR1115	215-420	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1225	190-395	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR1115	215-420	0.15-0.30	0.50-3.00
			●	TR1225	190-395	0.15-0.30	0.50-3.00
Аустенитная нержавеющая сталь (SUS304, SUS316)	≤200HB	TF	●	TR4325	95-185	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR4325	95-185	0.10-0.25	0.30-2.00
		TM	●	TR4325	80-150	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR4325	80-150	0.15-0.30	0.50-3.00
			⌘	TR4325	80-150	0.15-0.25	0.50-3.00
Мартенситная нержавеющая сталь (SUS431, SUS420 и т.д.)	>200HB	TF	●	TR4325	85-175	0.10-0.30	0.30-2.00
			●	TR4325	85-175	0.10-0.25	0.30-2.00
		TM	●	TR4325	70-140	0.15-0.35	0.50-3.00
			●	TR4325	70-140	0.15-0.30	0.50-3.00
			⌘	TR4325	70-140	0.15-0.25	0.50-3.00
Цветные металлы (алюминиевые сплавы и т.д.)	—	AK	●	TR0010	300-700	0.10-0.30	0.50-3.00
			●	TR0020	300-700	0.10-0.30	0.50-3.00
			●	TR0010	300-700	0.10-0.25	0.50-3.00
			●	TR0020	300-700	0.10-0.25	0.50-3.00
			⌘	TR0010	300-700	0.10-0.20	0.50-3.00
			⌘	TR0020	300-700	0.10-0.20	0.50-3.00

Сравнительная таблица стружколомов

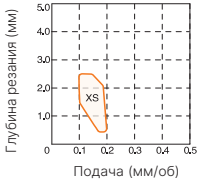
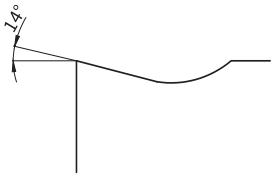
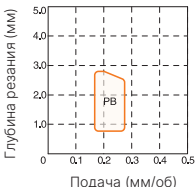
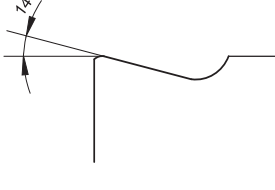
Материал	Обработка	Avertum Tools	Sandvik	Ken-nametal	Iscar	Mitsub-ishi	Hitachi	Tungaloy	Kyocera	Sumitomo	Taegutec	ZCC
P	Чистовая	GF GC	LC XF MF	PMFN CT	---- NF	SA SY SH	BE CE B BH	NM TS TSF	PP XQ CQ HQ	LU FE SU	FG FC	DF PF SF
	Получистовая	GQ GM	XM, QM, PMC, PM, SM, KM, HM	P, MG, MN MP1	GN RF, LF	MA MV MH MP	AH AE AY	TM TQ DM AM	HS, PS PQ, GS PT, PG	GU(UG) GE UX	ML MP MC PC MT	DM PM
	Черновая	GR	PR, XMR KR	RP RN	M3P, NR ----	RP GH MAS MT	RE AR ----	TH S CH	HT GT PH ----	MU ME MX	RT ----	DR LR
	Тяжелая	GZ GX	QR HR, SR ---- MR	RM, MR RH ---- ----	NM TNM ---- R3P	HZ, HX HL, HH HXD HR HV HCS	TE, UE ---- H HX, HE	THS TRS 65 ---- TUS	PX All- round ---- ---- ----	HG HP HU HW HF	RX RH HT HD HY HZ	HDR HPR
	Чистовая (положительный угол)	TF	MM, XM VM	MF	SM, 14	LM, SV	JQ	PS	MQ	GU	FC PC	HF
	Позитивная геометрия	TM	UM, PM MX, PR	MF PM	----	MV MP	JE	PM	HQ XQ GK	MU	MT PC	HM
M	Чистовая	BF	MF	FP, FS LF	----	LM SH	SE, MP	SS	MQ GU	SU EF	EA SF	EF
	Получистовая	BM	MM, MMC SMR	MP	M3M, PP	MM	DE	SM	----	GU	ET	EM
	Черновая	BR	---- MR, MRR	UP ----	---- MR	ES, 1M 2M, HL RM, GH HM	---- ----	S SH	---- TK	HM EM MU	VF SU	ER
	Чистовая (положительный угол)	TF	MM, XM VM	FP, FF	SM, 14	LM, FM	MP	SS	CF, MQ CK	FC	FC PC	FF
	Позитивная геометрия	TM	MM	MP	----	MW	----	PM	HQ GK	MU	----	EM
K	Получистовая		KF	UN	GN	LK MA MK	V, VA	CM CF	All- round C	UZ	MT	
	Черновая		KM, KR KRR	----	----	GK RK GH	Y, RE	Ch 33 All- round	ZS, GC	GZ(UX)	RT	----
N	Цветные металлы	AK	----		----	----		P	AH	AX	----	
S	Чистовая	----	SF, SGF	----	----	LS FJ	----	HRF	----	EF	----	NF NGF
	Получистовая	SM	SM, SMC	----	----	MS MJ	VI	HMM SA HRM	----	EG, EX	----	NM
H	Чистовая	----	----	----	----	----		HP*	----	FV*	----	
	Получистовая	----	----	----	----	----		----	----	GH	----	

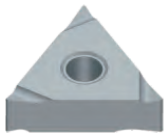
Рекомендуемые сплавы для мелкоразмерной прецизионной обработки

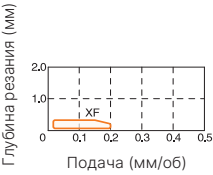
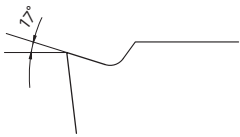
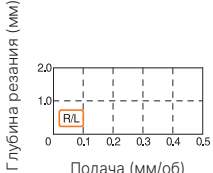
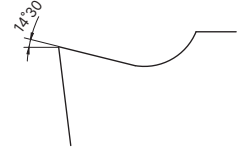
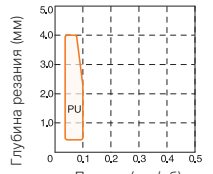
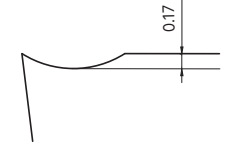
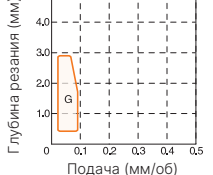
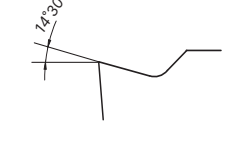
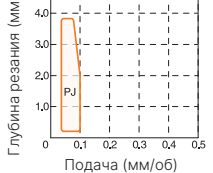
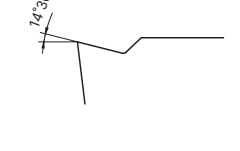
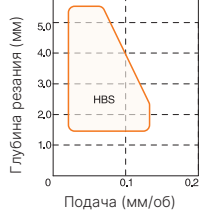
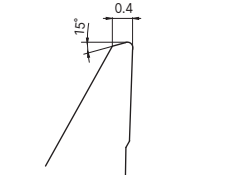
Тип	Материал	ISO	PVD	Без покрытия	Металлокерамика	Металлокерамика с покрытием	ISO
			TR4115	TR0010	TRC010	TRC115	
P	Нелегированная сталь / легированная сталь	P05	TR4115		TRC010	TRC115	P05
		P15					P15
		P25					P25
		P35					P35
M	Нержавеющая сталь	M05	TR4115				M05
		M15					M15
		M25					M25
		M35					M35
K	Чугун	K05					K05
		K15		TR0010			K15
		K25					K25
		K35					K35
N	Алюминий / алюминиевые сплавы	N05		TR0010			N05
		N15					N15
		N25					N25
		N35					N35
S	Жаропрочные сплавы	S05					S05
		S15					S15
		S25					S25
		S35					S35
H	Закаленная сталь	H05					H05
		H15	TR4115				H15
		H25					H25
		H35					H35

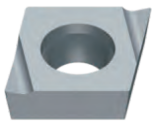
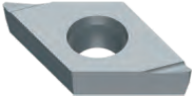
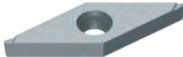
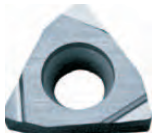
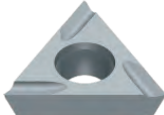
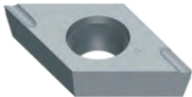
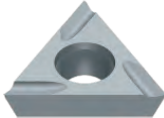
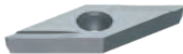
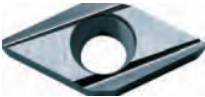
Сплав	Тип	Характеристики	Области применения
TR4115	Сплав с покрытием PVD	Мелкозернистая основа с покрытием. Превосходная износостойкость и стойкость к образованию наростов. Стабильный и долгий срок службы.	Сплав с высокой износостойкостью, подходит для прецизионной высокоскоростной обработки
TRC010	Металлокерамика	Модернизированный сплав из металлокерамики с твердой и плотной поверхностью. Хорошая химическая стабильность и антиадгезионные свойства. Обладает высокой износостойкостью и устойчивостью к скалыванию. Превосходное качество обработанной поверхности.	Хорошая стабильность, идеально подходит для точной обработки низкоуглеродистой стали и других материалов. Прецизионная токарная обработка с повышенными требованиями к качеству поверхности.
TRC115	Металлокерамика с покрытием	Сплав из металлокерамики с комбинированным покрытием для повышения износостойкости и устойчивости к высоким температурам. Отличная производительность, уникальная технология обработки переходного слоя. Высокая сила связи между покрытием и основой, низкий коэффициент трения между кромкой и заготовкой.	Превосходная устойчивость к высоким температурам. Увеличенная скорость резания.
TR0010	Твердый сплав без покрытия	Твердый сплав без покрытия, мелкозернистая основа, равномерная высокая прочность, высокая прочность на изгиб, хорошая износостойкость, стабильность и производительность.	Для обработки алюминиевых сплавов и других цветных металлов.

Рекомендуемые стружколомы для мелкоразмерной обработки

Тип	Обработка	Допуск	Стружколом	Характеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Негативные пластины	Тонкая чистовая	G	XS	- Конструкция стружколома позволяет стабильно контролировать направление схода стружки и обеспечивать плавное резание; - Острая режущая кромка позволяет эффективно снизить силу резания.			
	Чистовая	G	PB	- Конструкция стружколома позволяет стабильно контролировать направление схода стружки и обеспечивать плавное резание; - Кромка имеет высокую прочность и подходит для обработки с подачей 0.15-0.25 мм/об.			

	80° C-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						

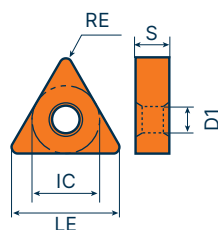
Тип	Обработка	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Положительное лезвие	Тонкая чистовая	G	XF	- Конструкция стружколома позволяет стабильно контролировать направление схода стружки и обеспечивать плавное резание; - Острая режущая кромка позволяет эффективно снизить силу резания.			
			-	- Конструкция стружколома позволяет стабильно контролировать направление схода стружки и обеспечивать снижение силы резания; - Острая кромка и отличное качество обработанной поверхности.			
	Чистовая	G	PU	Конструкция с небольшой глубиной и малым радиусом для дробления стружки при небольшой глубине резания			
			PY	Большой передний угол эффективно снижает силу резания, улучшает контроль дробления стружки и повышает стабильность обработки.			
			PJ	Способен адаптироваться к изменениям подачи и глубины резания, а также стабильно контролировать дробление стружки.			
Тип	Обработка	Допуск	Стружколом	Харктеристики	Диаграмма применяемости	Вид стружколома	
Обратное точения	Обратное точение		HBS	- Специально разработанная форма пластины для обратного точения; - Специальная конструкция позволяет стабильно контролировать направление удаления стружки и снижать силу резания.			

	80° C-тип	55° D-тип	90° S-тип	60° T-тип	35° V-тип	80° W-тип
						
						
						
						
						
						

Пластины для мелкоразмерной прецизионной обработки

TN..

Двухсторонние негативные трехгранные пластины 60°



-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

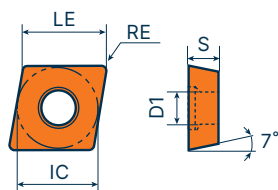
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		TNGG160402R-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2				
		TNGG160402L-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2				
		TNGG160404R-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				
		TNGG160404L-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				
		TNGG160408R-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				
		TNGG160408L-XS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				
Тонкая чистовая		TNGG160402R-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2				
		TNGG160402L-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2				
		TNGG160404R-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				
		TNGG160404L-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				
		TNGG160408R-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				
		TNGG160408L-PB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				

CC..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 80°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

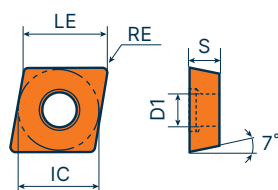


Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		CCGT0301005R-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.05				
		CCGT0301005L-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.05				
		CCGT030101R-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.1				
		CCGT030101L-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.1				
		CCGT030102R-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.2				
		CCGT030102L-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.2				
		CCGT030104R-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.4				
		CCGT030104L-XF	3.6	3.5	1.4	1.9	0.4				
		CCGT0401005R-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.05				
		CCGT0401005L-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.05				
		CCGT040101R-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.1				
		CCGT040101L-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.1				
		CCGT040102R-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.2				
		CCGT040102L-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.2				
		CCGT040104R-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.4				
		CCGT040104L-XF	4.4	4.3	1.8	2.3	0.4				
		CCGT060201R-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060201L-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060202R-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060202L-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060204R-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				
		CCGT060204L-XF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				

СС..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 80°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



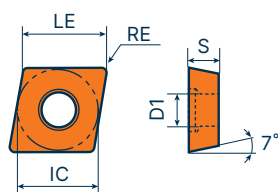
		Размеры (мм)				PVD	Без покр.	Кермет	
		LE	IC	S	DI			TRC010	TRC115
P	Сталь								
M	Нержавеющая сталь								
K	Чугун								
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE			TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		CCGT09T301R-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T301L-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T302R-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T302L-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T304R-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				
		CCGT09T304L-XF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				

CC..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 80°

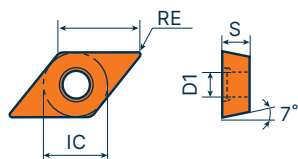
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		CCGT0602005FR-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.05				
		CCGT0602005FL-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.05				
		CCGT060201FR-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060201FL-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060202FR-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060202FL-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060204FR-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				
		CCGT060204FL-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				
		CCGT09T3005FR-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.05				
		CCGT09T3005FL-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.05				
		CCGT09T301FR-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T301FL-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T302FR-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T302FL-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T304FR-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				
		CCGT09T304FL-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				
		CCGT060201R-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060201L-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.1				
		CCGT060202R-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060202L-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2				
		CCGT060204R-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				
		CCGT060204L-PU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4				
		CCGT09T301R-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T301L-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				
		CCGT09T302R-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T302L-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				
		CCGT09T304R-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				
		CCGT09T304L-PU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				

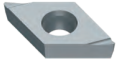
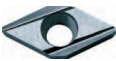
DC..

Односторонние позитивные ромбические пластины 55°



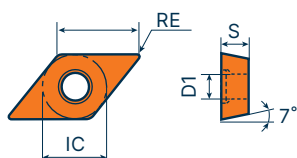
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		DCGT0702005R-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.05				
		DCGT0702005L-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.05				
		DCGT070201R-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070201L-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070202R-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070202L-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070204R-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.4				
		DCGT070204L-XF	7.8	7.8	2.38	2.8	0.4				
		DCGT11T3005R-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.05				
		DCGT11T3005L-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.05				
		DCGT11T301R-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T301L-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T302R-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T302L-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T304R-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.4				
		DCGT11T304L-XF	11.6	11.6	3.97	4.4	0.4				
Чистовая		DCGT11T301FR-PJ	11.6	11.6	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T302FR-PJ	11.6	11.6	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T304ER-PJ	11.6	11.6	3.97	4.4	0.4				

DC..

Односторонние позитивные ромбические
пластины 55°



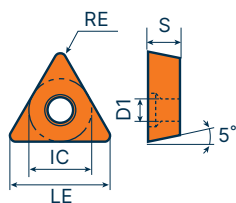
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Чистовая		DCGT0702005FR-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05				
		DCGT0702005FL-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05				
		DCGT070201FR-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070201FL-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070202FR-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070202FL-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070204FR-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT070204FL-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT11T3005FR-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.05				
		DCGT11T3005FL-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.05				
		DCGT11T301FR-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T301FL-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T302FR-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T302FL-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T304FR-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				
		DCGT11T304FL-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				
		DCGT070201R-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070201L-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070202R-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070202L-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070204R-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT070204L-PU	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT11T301R-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T301L-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T302R-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T302L-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2				
		DCGT11T304R-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				
		DCGT11T304L-PU	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				

ТВ..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60°



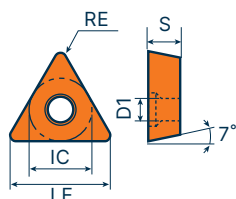
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина		Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		TBGT060101R	6.9	3.97	1.59	2.3	0.1				
		TBGT060101L	6.9	3.97	1.59	2.3	0.1				
		TBGT060102R	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2				
		TBGT060102L	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2				
		TBGT060104R	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4				
		TBGT060104L	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4				

ТС..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60°



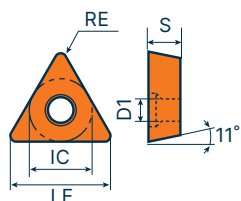
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
				LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
				LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая			TCGT080201R-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
			TCGT080201F-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
			TCGT080202R-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
			TCGT080202L-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
			TCGT110201R-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.1				
			TCGT110201L-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.1				
			TCGT110202R-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
			TCGT110202L-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
			TCGT110204R-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.4				
			TCGT110204L-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.4				
			TCGT0802005FR-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.05				
			TCGT0802005FL-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.05				
			TCGT080201FR-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
			TCGT080201FL-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
			TCGT080202FR-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
			TCGT080202FL-PU	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
			TCGT1102005FR-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.05				
			TCGT1102005FL-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.05				
			TCGT110201FR-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.1				
			TCGT110201FL-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.1				
			TCGT110202FR-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
			TCGT110202FL-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
			TCGT110204FR-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.4				
			TCGT110204FL-PU	11	6.35	2.38	2.8	0.4				

ТР..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60°



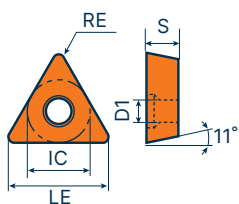
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		TPGH080201R	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
		TPGH080201L	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1				
		TPGH080202R	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
		TPGH080202L	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2				
		TPGH080204R	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4				
		TPGH080204L	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4				
		TPGH090201R	9.6	5.56	2.38	3.2	0.1				
		TPGH090201L	9.6	5.56	2.38	3.2	0.1				
		TPGH090202R	9.6	5.56	2.38	3.2	0.2				
		TPGH090202L	9.6	5.56	2.38	3.2	0.2				
		TPGH090204R	9.6	5.56	2.38	3.2	0.4				
		TPGH090204L	9.6	5.56	2.38	3.2	0.4				
		TPGH110202R	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
		TPGH110202L	11	6.35	2.38	2.8	0.2				
		TPGH110204R	11	6.35	2.38	2.8	0.4				
		TPGH110204L	11	6.35	2.38	2.8	0.4				
		TPGH110302R	11	6.35	3.18	3.3	0.2				
		TPGH110302L	11	6.35	3.18	3.3	0.2				
		TPGH110304R	11	6.35	3.18	3.3	0.4				
		TPGH110304L	11	6.35	3.18	3.3	0.4				
		TPGH110308R	11	6.35	3.18	3.3	0.8				
		TPGH110308L	11	6.35	3.18	3.3	0.8				

ТР..

Односторонние позитивные трехгранные пластины 60°



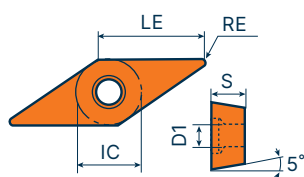
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина		Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		TPGH0902005R-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.05				
		TPGH0902005L-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.05				
		TPGH090201R-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.1				
		TPGH090201L-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.1				
		TPGH090202R-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.2				
		TPGH090202L-PU	9.6	5.56	2.38	2.8	0.2				
		TPGH1103005R-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.05				
		TPGH1103005L-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.05				
		TPGH110301R-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.1				
		TPGH110301L-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.1				
		TPGH110302R-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.2				
		TPGH110302L-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.2				
		TPGH110304R-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.4				
		TPGH110304L-PU	11	6.35	3.18	3.3	0.4				

VB..

Односторонние позитивные ромбические пластины 35°



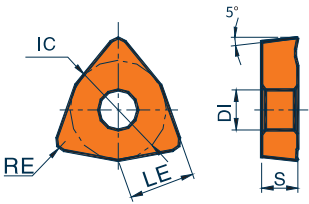
-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		VBGT1103005R-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.05				
		VBGT1103005L-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.05				
		VBGT110301R-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.1				
		VBGT110301L-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.1				
		VBGT110302R-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.2				
		VBGT110302L-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.2				
		VBGT110304R-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.4				
		VBGT110304L-XF	11	6.35	3.18	2.8	0.4				
Чистовая		VBGT1103005R-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.05				
		VBGT1103005L-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.05				
		VBGT110301R-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.1				
		VBGT110301L-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.1				
		VBGT110302R-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.2				
		VBGT110302L-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.2				
		VBGT110304R-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.4				
		VBGT110304L-PY	11	6.35	3.18	2.8	0.4				
		VBGT160402R-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2				
		VBGT160402L-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2				
		VBGT160404R-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4				
		VBGT160404L-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4				
		VBGT160408R-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8				
		VBGT160408L-PY	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8				

WB..

Односторонние позитивные
тригональные пластины 80°



- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

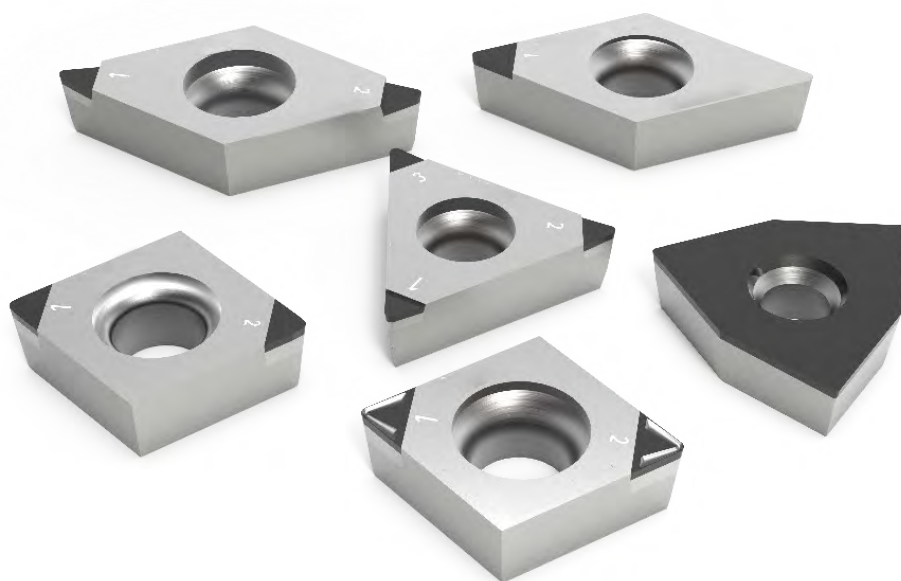
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				

Обработка	Пластина Обозначение		Размеры (мм)					PVD	Без покр.	Кермет	
			LE	IC	S	DI	RE	TR4115	TR0010	TRC010	TRC115
Тонкая чистовая		WBGTO60101L-XF	3.3	4	1.59	2.3	0.1				
		WBGTO60102L-XF	3.3	4	1.59	2.3	0.2				
		WBGTO60104L-XF	3.3	4	1.59	2.3	0.4				

ПЛАСТИНЫ PCD И CBN



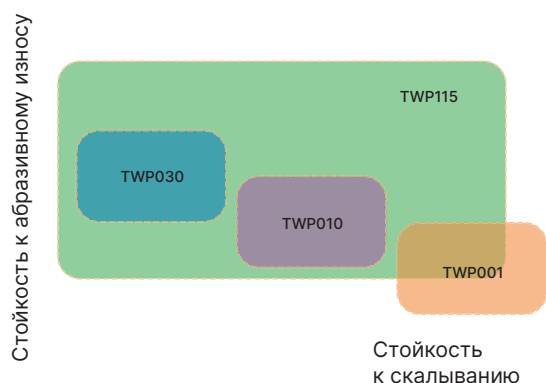
ПЛАСТИНЫ PCD И CBN



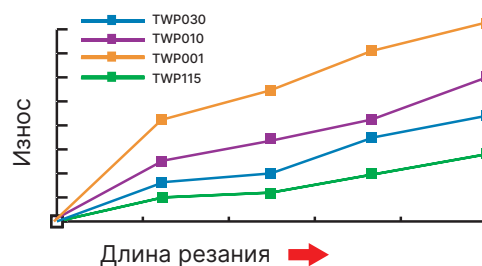
Введение

Сплав	Размер зерна, (мкм)	Характеристики	Применение
TWP001	1	Мелкозернистый сплав PCD (1 мкм) подходит для чистовой обработки с очень высоким качеством поверхности. Высокая износостойкость и абразивная стойкость.	Обладает превосходной стойкостью к скалыванию и подходит для черновой и прерывистой обработки алюминиевых сплавов. Этот сплав также широко используется для чистовой обработки цветных металлов. С успехом применяется в обработке древесины, МДФ.
TWP010	10	Универсальный сплав. Это лучший выбор, если требуется хороший баланс прочности и износостойкости.	Этот сплав обычно используется для чистовой обработки цветных металлов, а также обработки древесины, МДФ и алюминиевых сплавов с низким и средним содержанием кремния, твердой резины, графита и т. д.
TWP030	2~30	Обладает уникальным сочетанием износостойкости, прочности и качества кромки. Он содержит тщательно отобранную смесь алмазов (от 2 до 30 мкм). Сочетание таких размеров частиц и специально разработанного процесса спекания под высоким давлением позволяет получить структуру с чрезвычайной износостойкостью и хорошей термической стабильностью.	Области применения включают обработку абразивных заготовок, таких как MMC, алюминиевые сплавы с высоким содержанием кремния, а также обработку твердой резины, графита и др.
TWP115	—	TWP115 — это чистый алмазный материал без связующего вещества с чрезвычайной износостойкостью. Его твердость и теплопроводность выше, чем у PCD. Он имеет меньший коэффициент трения и большую химическую стабильность, позволяет достичь более высокой скорости резания.	Области применения включают обработку абразивных заготовок, таких как MMC, алюминиевые сплавы с высоким содержанием кремния, а также обработку твердой резины, графита и др.

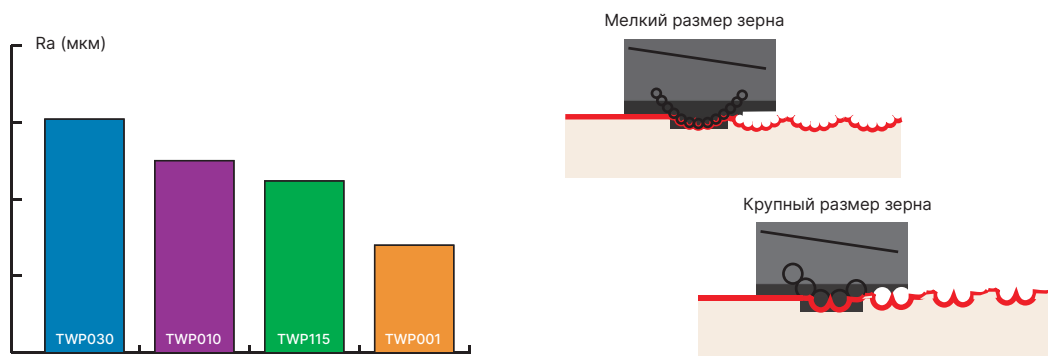
Микроструктура PCD



Сравнительная диаграмма устойчивости к абразивному износу



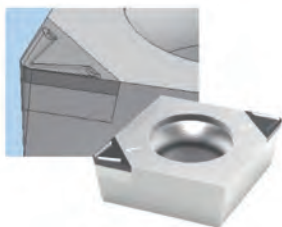
Влияние размера зерна PCD на качество поверхности заготовки



Влияние размера зерна на качество поверхности

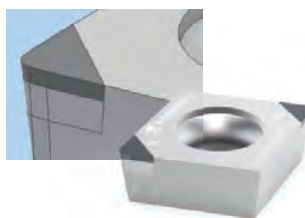
Пластина PCD со стружколомом (СВС1)

Превосходное стружкодробление при чистовой обработке

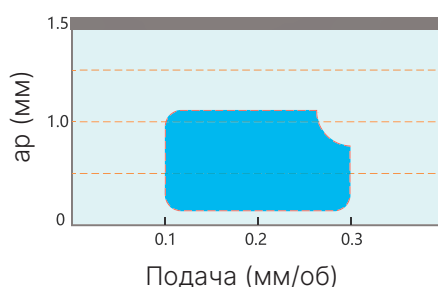


Пластина PCD Wiper (WG)

Улучшенное качество поверхности заготовки и эффективность обработки



Область применения



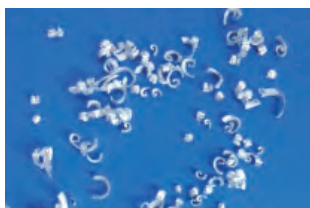
Материал: A6061

Режимы резания:
 $V_c=400$ м/мин,
 $f=0.1$ мм/об,
 $a_p=0.2$ мм.
Тип пластины: CCGW09T308



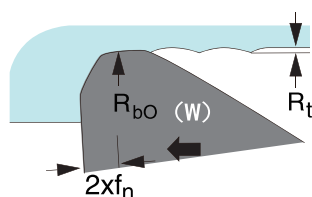
Материал: A6061

Режимы резания:
 $V_c=400$ м/мин,
 $f=0.1$ мм/об,
 $a_p=0.5$ мм.
Тип пластины: CCGW09T308

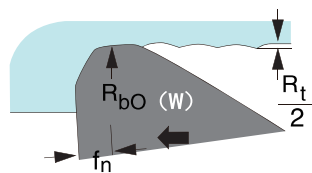


Эффект пластины Wiper

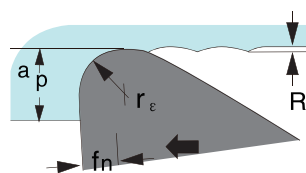
При неизменном R для пластины Wiper скорость подачи может быть увеличена в два раза



При неизменном f_n качество поверхности увеличивается.



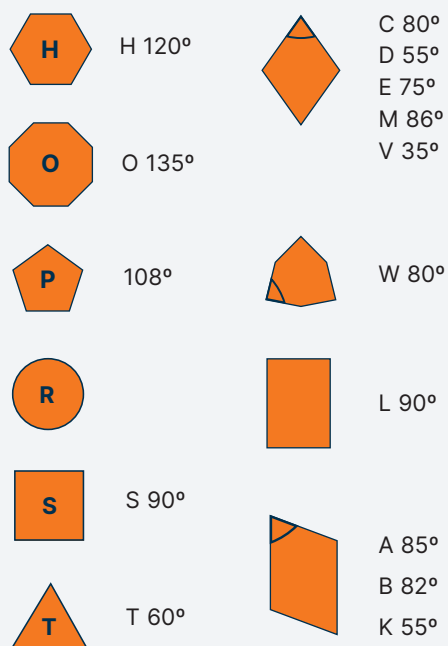
Стандартные пластины



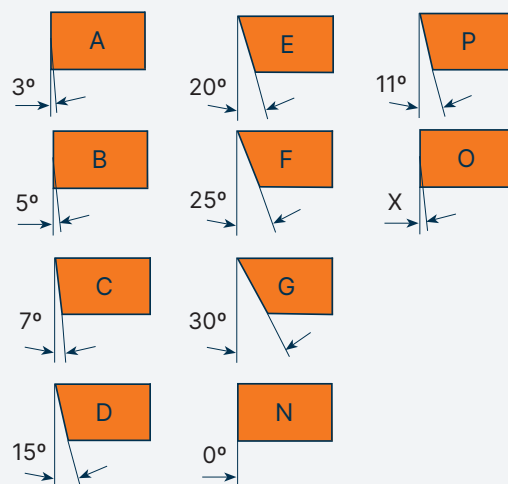
Система обозначения пластин PCD

ISO	C	C	G	W	09	T3	04	1	N	P	00	P	07	CB	ST	30	S
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

1. Форма



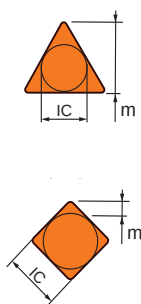
2. Задний угол пластины



3. Тип



4. Допуск - ISO



Код	Допуск (мм)		
	M	s	IC
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.013	±0.025
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13
M	±0.08~±0.18	±0.013	±0.05~±0.13
U	±0.13~±0.38	±0.013	±0.08~±0.25

5. Диаметр вписанной окружности

C	D	R	S	T	V	W	(мм)
S4	04	03	03	06	-	-	3.97
04	05	04	04	08	08	S3	4.76
05	06	05	05	09	09	03	5.56
-	-	06	-	-	-	-	6
06	07	06	06	11	11	04	6.35
08	09	07	07	13	13	05	7.94
-	-	08	-	-	-	-	8
09	11	09	09	16	16	06	9.525
-	-	10	-	-	-	-	10
-	-	12	-	-	-	-	12
12	15	12	12	22	22	08	12.7
16	19	15	15	27	27	10	15.875
-	-	16	-	-	-	-	16
19	23	19	19	33	33	13	19.05
-	-	20	-	-	-	-	20
22	27	22	22	38	38	15	22.225
-	-	25	-	-	-	-	25
25	31	25	25	44	44	17	25.4
32	38	31	31	54	54	21	31.75
-	-	32	-	-	-	-	32

6. Толщина

ISO	
Код	Размер
S	(мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.525

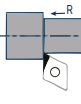
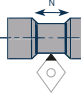
7. Радиус

ISO	
Код	Размер
RE	(мм)
00	
003	0.03
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

8. Количество кромок

Код	1	2	3	4	6	8
	1 кромка	2 кромки	3 кромки	4 кромки	6 кромок	8 кромок

9. Направление резания

Код	R	L	N			
	R	L	N			

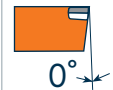
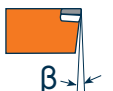
10. Передний угол

P	M
Положительный  	Отрицательный 

11. Величина переднего угла

Код	α	00	03	05	10
Размер	°	0	3	5	10

12. Задний угол

P
Положительный   
M
Отрицательный  

13. Величина заднего угла

Код	β	00	01	02	03	05	07	11	15	20	25	30	35
Размер	°	0	1	2	3	5	7	11	15	20	25	30	35

14. Тип пластины

					
SF	SW	SI	SS	CB	CS
Вся плоскость	Напайные кромки	Напайная кромка	Цельная PCD	Стандарт. напайные кромки	Стандарт. полная кромка

15. Режущая кромка

ST	WG	WGOO	CBC1	-
С радиусом	Wiper	0° Wiper	Стружколом C1	-

16. Длина режущей кромки

Код	25	30	35	40	45	...
Радиус	2.8	3.0	3.5	4.0	4.5	...

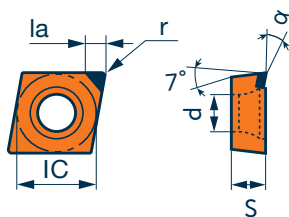
17. Обработка поверхности

S	Без покрытия		
---	--------------	--	--

CC..

Позитивные ромбические пластины PCD
80°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



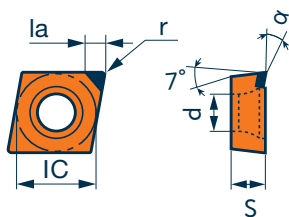
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)							Сплав			
				IC	d	S	α	r	la		TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			CCGW060202-1N P00P07	6.35	2.8	2.38	0°	0.2	2.5					
			CCGT060202-1N P05P07	6.35	2.8	2.38	5°	0.2	2.5					
			CCGT060202-1N P10P07	6.35	2.8	2.38	10°	0.2	2.5					
			CCGW060204-1N P00P07	6.35	2.8	2.38	0°	0.4	2.5					
			CCGT060204-1N P05P07	6.35	2.8	2.38	5°	0.4	2.5					
			CCGT060204-1N P10P07	6.35	2.8	2.38	10°	0.4	2.5					

СС..

Позитивные ромбические пластины PCD
80°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



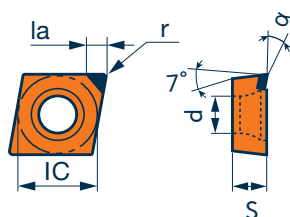
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		CCGW09T302-1N P00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.2	2.5					
		CCGT09T302-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.2	2.5					
		CCGT09T302-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.2	2.5					
		CCGW09T304-1N P00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.4	2.5					
		CCGT09T304-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.4	2.5					
		CCGT09T304-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.4	2.5					
		CCGW09T308-1NP00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.8	2.5					
		CCGT09T308-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.8	2.5					
		CCGT09T308-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.8	2.5					

CC..

Позитивные ромбические пластины PCD
80°

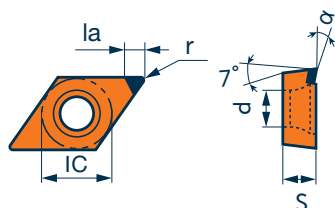
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)							N			
				IC	d	S	α	r	la		TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			CCGW120402-1N P00P07	12.7	5.5	4.76	0°	0.2	2.5					
			CCGT120402-1N P05P07	12.7	5.5	4.76	5°	0.2	2.5					
			CCGT120402-1N P10P07	12.7	5.5	4.76	10°	0.2	2.5					
			CCGW120404-1N P00P07	12.7	5.5	4.76	0°	0.4	2.5					
			CCGT120404-1N P05P07	12.7	5.5	4.76	5°	0.4	2.5					
			CCGT120404-1N P10P07	12.7	5.5	4.76	10°	0.4	2.5					
			CCGW120408-1NP00P07	12.7	5.5	4.76	0°	0.8	2.5					
			CCGT120408-1N P05P07	12.7	5.5	4.76	5°	0.8	2.5					
			CCGT120408-1N P10P07	12.7	5.5	4.76	10°	0.8	2.5					

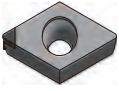
DC..

Позитивные ромбические пластины PCD
55°



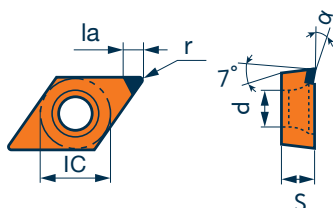
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			DCGW070202-1N P00P07	6.35	2.8	2.38	0°	0.2	2.5				
			DCGT070202-1N P05P07	6.35	2.8	2.38	5°	0.2	2.5				
			DCGT070202-1N P10P07	6.35	2.8	2.38	10°	0.2	2.5				
			DCGW070204-1N P00P07	6.35	2.8	2.38	0°	0.4	2.5				
			DCGT070204-1N P05P07	6.35	2.8	2.38	5°	0.4	2.5				
			DCGT070204-1N P10P07	6.35	2.8	2.38	10°	0.4	2.5				
			DCGW070208-1N P00P07	6.35	2.8	2.38	0°	0.8	2.5				
			DCGT070208-1N P05P07	6.35	2.8	2.38	5°	0.8	2.5				
			DCGT070208-1N P10P07	6.35	2.8	2.38	10°	0.8	2.5				

DC..

Позитивные ромбические пластины PCD
55°



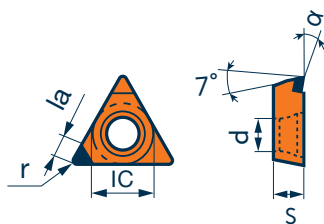
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

Обработка			Размеры (мм)						N			
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		DCGW11T302-1N P00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.2	2.5				
		DCGT11T302-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.2	2.5				
		DCGT11T302-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.2	2.5				
		DCGW11T304-1N P00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.4	2.5				
		DCGT11T304-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.4	2.5				
		DCGT11T304-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.4	2.5				
		DCGW11T308-1N P00P07	9.525	4.4	3.97	0°	0.8	2.5				
		DCGT11T308-1N P05P07	9.525	4.4	3.97	5°	0.8	2.5				
		DCGT11T308-1N P10P07	9.525	4.4	3.97	10°	0.8	2.5				

ТС..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка



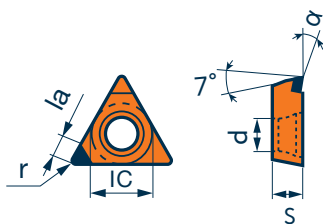
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)							N			
				IC	d	S	α	r	la		TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			TCGW080202-1N P00P07	4.76	2.4	2.38	0°	0.2	2.5					
			TCGT080202-1N P05P07	4.76	2.4	2.38	5°	0.2	2.5					
			TCGT080202-1N P1 0P07	4.76	2.4	2.38	10°	0.2	2.5					
			TCGW080204-1N P00P07	4.76	2.4	2.38	0°	0.4	2.5					
			TCGT080204-1N P05P07	4.76	2.4	2.38	5°	0.4	2.5					
			TCGT080204-1N P10P07	4.76	2.4	2.38	10°	0.4	2.5					
			TCGW080208-1N P00P07	4.76	2.4	2.38	0°	0.8	2.5					
			TCGT080208-1 N P05P07	4.76	2.4	2.38	5°	0.8	2.5					
			TCGT080208-1N P1 0P07	4.76	2.4	2.38	10°	0.8	2.5					

ТС..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

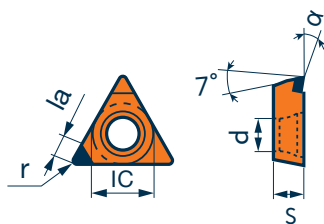


Обработка			Размеры (мм)						N			
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		TCGW110302-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.2	2.5				
		TCGT110302-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.2	2.5				
		TCGT110302-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.2	2.5				
		TCGW110304-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.4	2.5				
		TCGT110304-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.4	2.5				
		TCGT110304-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.4	2.5				
		TCGW110308-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.8	2.5				
		TCGT110308-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.8	2.5				
		TCGT110308-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.8	2.5				

ТС..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка



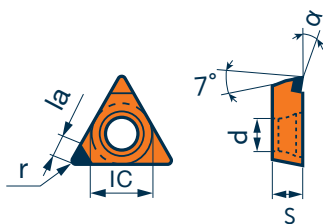
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		TCGW160402-1N P00P07	9.525	4.4	4.76	0°	0.2	2.5					
		TCGT160402-1N P05P07	9.525	4.4	4.76	5°	0.2	2.5					
		TCGT160402-1N P10P07	9.525	4.4	4.76	10°	0.2	2.5					
		TCGW160404-1N P00P07	9.525	4.4	4.76	0°	0.4	2.5					
		TCGT160404-1N P05P07	9.525	4.4	4.76	5°	0.4	2.5					
		TCGT160404-1N P10P07	9.525	4.4	4.76	10°	0.4	2.5					
		TCGW160408-1N P00P07	9.525	4.4	4.76	0°	0.8	2.5					
		TCGT160408-1N P05P07	9.525	4.4	4.76	5°	0.8	2.5					
		TCGT160408-1N P10P07	9.525	4.4	4.76	10°	0.8	2.5					

ТР..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

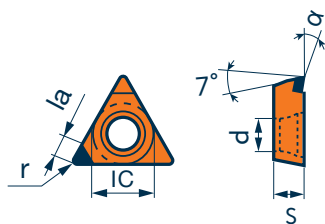


Обработка			Размеры (мм)						N			
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		TPGW080202-1 N P00P11	4.76	2.4	2.38	0°	0.2	2.5				
		TPGT080202-1 N P05P11	4.76	2.4	2.38	5°	0.2	2.5				
		TPGT080202-1 N P10P11	4.76	2.4	2.38	10°	0.2	2.5				
		TPGW080204-1N P00P11	4.76	2.4	2.38	0°	0.4	2.5				
		TPGT080204-1N P05P11	4.76	2.4	2.38	5°	0.4	2.5				
		TPGT080204-1N P10P11	4.76	2.4	2.38	10°	0.4	2.5				
		TPGW080208-1N P00P11	4.76	2.4	2.38	0°	0.8	2.5				
		TPGT080208-1N P05P11	4.76	2.4	2.38	5°	0.8	2.5				
		TPGT080208-1N P10P11	4.76	2.4	2.38	10°	0.8	2.5				

ТР..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

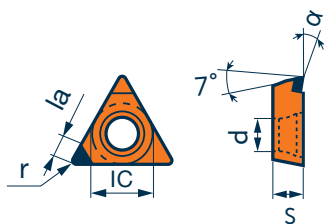


P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			TPGW110302-1N P00P11	6.35	3.3	3.18	0°	0.2	2.5				
			TPGT110302-1N P05P11	6.35	3.3	3.18	5°	0.2	2.5				
			TPGT110302-1N P10P11	6.35	3.3	3.18	10°	0.2	2.5				
			TPGW110304-1N P00P11	6.35	3.3	3.18	0°	0.4	2.5				
			TPGT110304-1N P05P11	6.35	3.3	3.18	5°	0.4	2.5				
			TPGT110304-1N P10P11	6.35	3.3	3.18	10°	0.4	2.5				
			TPGW110308-1N P00P11	6.35	3.3	3.18	0°	0.8	2.5				
			TPGT110308-1N P05P11	6.35	3.3	3.18	5°	0.8	2.5				
			TPGT110308-1N P10P11	6.35	3.3	3.18	10°	0.8	2.5				

ТР..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°



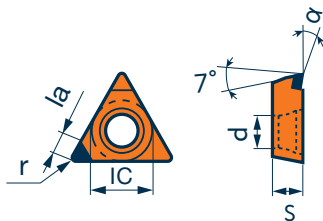
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

Обработка			Размеры (мм)						N			
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		TPGW160302-1N P00P11	9.525	4.4	3.18	0°	0.2	2.5				
		TPGT160302-1N P05P11	9.525	4.4	3.18	5°	0.2	2.5				
		TPGT160302-1N P10P11	9.525	4.4	3.18	10°	0.2	2.5				
		TPGW160304-1N P00P11	9.525	4.4	3.18	0°	0.4	2.5				
		TPGT160304-1N P05P11	9.525	4.4	3.18	5°	0.4	2.5				
		TPGT160304-1N P10P11	9.525	4.4	3.18	10°	0.4	2.5				
		TPGW160308-1N P00P11	9.525	4.4	3.18	0°	0.8	2.5				
		TPGT160308-1N P05P11	9.525	4.4	3.18	5°	0.8	2.5				
		TPGT160308-1N P10P11	9.525	4.4	3.18	10°	0.8	2.5				

ТР..

Позитивные трехгранные пластины PCD
60°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

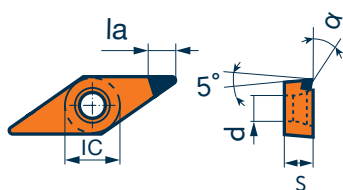


P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		TPGW160402-1N P00P11	9.525	4.4	4.76	0°	0.2	2.5					
		TPGT160402-1N P05P11	9.525	4.4	4.76	5°	0.2	2.5					
		TPGT160402-1N P10P11	9.525	4.4	4.76	10°	0.2	2.5					
		TPGW160404-1N P00P11	9.525	4.4	4.76	0°	0.4	2.5					
		TPGT160404-1N P05P11	9.525	4.4	4.76	5°	0.4	2.5					
		TPGT160404-1N P10P11	9.525	4.4	4.76	10°	0.4	2.5					
		TPGW160408-1N P00P11	9.525	4.4	4.76	0°	0.8	2.5					
		TPGT160408-1N P05P11	9.525	4.4	4.76	5°	0.8	2.5					
		TPGT160408-1N P10P11	9.525	4.4	4.76	10°	0.8	2.5					

VB..

Позитивные ромбические пластины PCD
35°



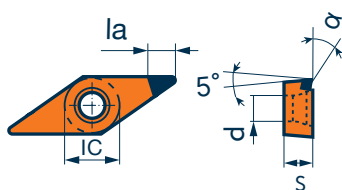
- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение		Размеры (мм)						N			
					IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			VBGW110302-1N P00P05		6.35	2.8	3.18	0°	0.2	3.0				
			VBGT110302-1N P05P05		6.35	2.8	3.18	5°	0.2	3.0				
			VBGT110302-1N P10P05		6.35	2.8	3.18	10°	0.2	3.0				
			VBGW110304-1N P00P05		6.35	2.8	3.18	0°	0.4	3.0				
			VBGT110304-1N P05P05		6.35	2.8	3.18	5°	0.4	3.0				
			VBGT110304-1N P10P05		6.35	2.8	3.18	10°	0.4	3.0				
			VBGW110308-1N P00P05		6.35	2.8	3.18	0°	0.8	3.0				
			VBGT110308-1N P05P05		6.35	2.8	3.18	5°	0.8	3.0				
			VBGT110308-1N P10P05		6.35	2.8	3.18	10°	0.8	3.0				

VB..

Позитивные ромбические пластины PCD
35°



-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

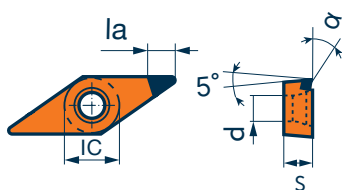
P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)						N			
				IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
			VBGW160402-1N P00P05	9.525	4.4	4.76	0°	0.2	3.0				
			VBGT160402-1N P05P05	9.525	4.4	4.76	5°	0.2	3.0				
			VBGT160402-1N P10P05	9.525	4.4	4.76	10°	0.2	3.0				
			VBGW160404-1N P00P05	9.525	4.4	4.76	0°	0.4	3.0				
			VBGT160404-1N P05P05	9.525	4.4	4.76	5°	0.4	3.0				
			VBGT160404-1N P10P05	9.525	4.4	4.76	10°	0.4	3.0				
			VBGW160408-1N P00P05	9.525	4.4	4.76	0°	0.8	3.0				
			VBGT160408-1N P05P05	9.525	4.4	4.76	5°	0.8	3.0				
			VBGT160408-1N P10P05	9.525	4.4	4.76	10°	0.8	3.0				

VC..

Позитивные ромбические пластины PCD
35°

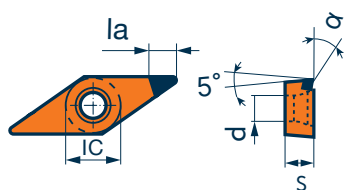
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



Обработка			Размеры (мм)						N			
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
		VCGW110302-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.2	3.0				
		VCGT110302-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.2	3.0				
		VCGT110302-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.2	3.0				
		VCGW110304-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.4	3.0				
		VCGT110304-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.4	3.0				
		VCGT110304-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.4	3.0				
		VCGW110308-1N P00P07	6.35	2.8	3.18	0°	0.8	3.0				
		VCGT110308-1N P05P07	6.35	2.8	3.18	5°	0.8	3.0				
		VCGT110308-1N P10P07	6.35	2.8	3.18	10°	0.8	3.0				

VC..

Позитивные ромбические пластины PCD
35°

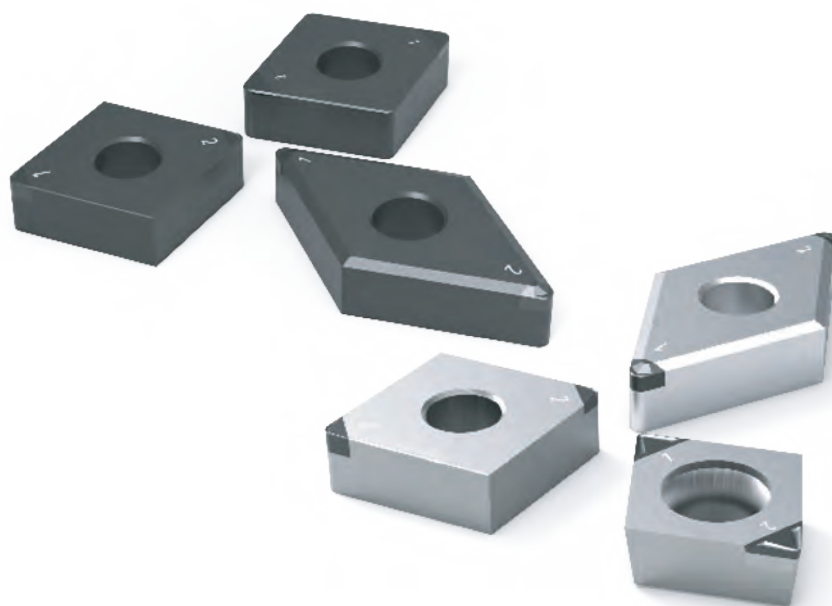


-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

P	Сталь				
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун				
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Закаленная сталь				

Обработка			Размеры (мм)						N			
			IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
Пластина	Обозначение		IC	d	S	α	r	la	TWP001	TWP010	TWP030	TWP115
	VCGW160402-1N P00P07		9.525	4.4	4.76	0°	0.2	3.0				
	VCGT160402-1N P05P07		9.525	4.4	4.76	5°	0.2	3.0				
	VCGT160402-1N P1 0P07		9.525	4.4	4.76	10°	0.2	3.0				
	VCGW160404-1N P00P07		9.525	4.4	4.76	0°	0.4	3.0				
	VCGT160404-1N P05P07		9.525	4.4	4.76	5°	0.4	3.0				
	VCGT160404-1N P1 0P07		9.525	4.4	4.76	10°	0.4	3.0				
	VCGW160408-1N P00P07		9.525	4.4	4.76	0°	0.8	3.0				
	VCGT160408-1N P05P07		9.525	4.4	4.76	5°	0.8	3.0				
	VCGT160408-1N P1 0P07		9.525	4.4	4.76	10°	0.8	3.0				

ПЛАСТИНЫ CBN



Обработка закаленной стали

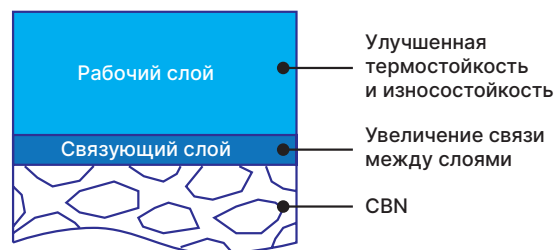


Особенности покрытия

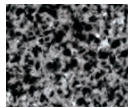
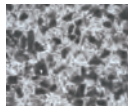
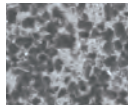
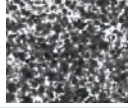
C₂

Применяется для легкого резания без удара и тяжелого прерывистого резания закаленной стали с превосходной производительностью.

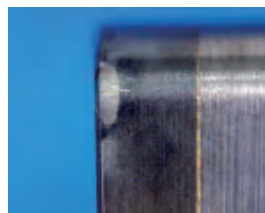
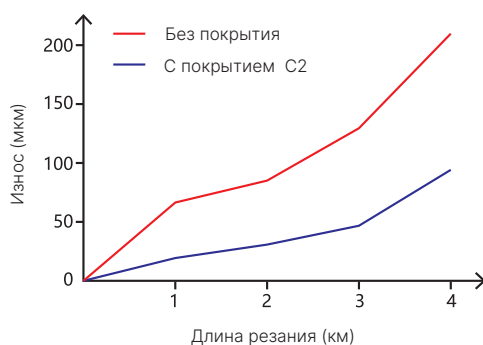
CBN - основной материал и структура слоев



Рекомендованные режимы резания

Материал заготовки	Рекомендованные режимы резания					
	Сплавы CBN	Скорость резания (м/мин)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)	Структура	Характеристики
H	TWB005	180 (150-250)	0.1 (0.05-0.3)	0.03-0.2		Непрерывное резание
	TWB015	150 (80-230)	0.1 (0.05-0.5)	0.05-0.25		Легкое прерывистое резание, универсальный
	TWB025	100 (50-150)	0.1 (0.05-0.5)	0.05-0.3		Прерывистое резание
	TWB035	100 (50-150)	0.1 (0.05-0.5)	0.05-0.3		Тяжелое прерывистое резание

Производительность



Пластина без покрытия



Пластина с покрытием

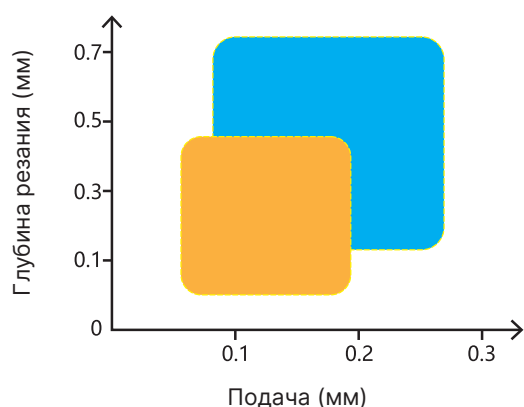
Материал: GCr15 HRC58-62°
 Пластина: CNGA120408-2N SLST22C2 S0102510
 Параметры обработки: $V_c=150$ м/мин, $f=0.1$ мм/об, $a_p=0.15$ мм.

Стружколом пластин CBN

CBRB/CBC1

Два типа стружколома. Подходят для обработки закаленной стали, глубина резания: 0,1 ~ 1 мм. Превосходный контроль дробления стружки.

Применение



CBC1



CBRB

Исполнение

CBC1



Материал: Закаленная сталь HRC60-65°
Пластина: CNGM 120408-2N SLCBC122C2
Параметры обработки: $V_c=150$ м/мин, $f=0.12$ мм/об, $a_p=0.15$ мм.

CBRB

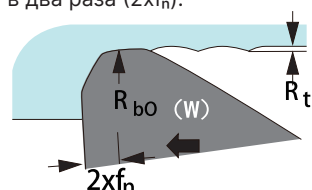


Материал: 20CrMoTi HRC58°
Пластина: DNGM150408-2N SLCBRB30C2
Параметры обработки: $V_c=160$ м/мин, $f=0.15$ мм/об, $a_p=0.4$ мм.

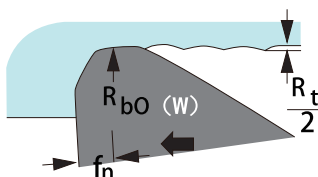
Пластина Wiper CBN

Пластины Wiper CBN могут улучшить качество поверхности и повысить эффективность по сравнению со стандартными пластинами.

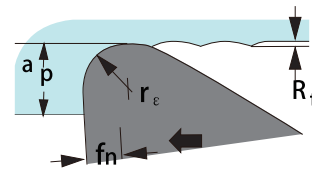
При неизменном R для пластины Wiper подача может быть увеличена в два раза ($2xf_n$).



При неизменной f_n качество поверхности увеличивается.

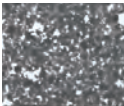
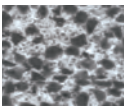
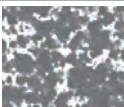


Стандартные пластины.

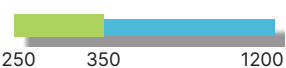
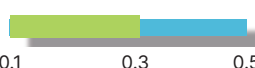


- Пластины Wiper CBN должны устанавливаться на соответствующую державку.
- Пластины Wiper CBN применяются на жестких станках с жестким закреплением заготовки.

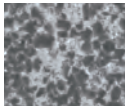
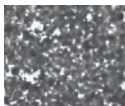
Обработка чугуна

Материал заготовки	Сплавы CBN	%	Размер зерна, мкм	Твердость	Структура	Характеристики
К	TWB115	85-90	1-2	3700~3900		Чрезвычайная стойкость к абразивному износу
	TWB125	50-55	0.5-2	3700~3900		Отличная ударопрочность и стойкость к абразивному износу
	TWB135	90-95	3-5	2700~2900		Высокая прочность

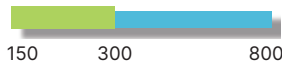
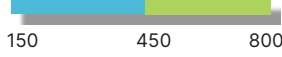
Рекомендованные режимы резания

Сплав CBN	Рекомендованные режимы резания			
	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Применение
TWB115	 200 350 1200	 0.1 0.5	0.1-0.5	Непрерывная обработка серого чугуна
TWB125	 250 350 1200	 0.1 0.3 0.5	0.1-0.5	Непрерывная и легкая непрерывная обработка серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом
TWB135	 250 350 1200	 0.1 0.5	0.1-0.5	Непрерывная и прерывистая обработка чугуна

Обработка спеченных металлов

Материал заготовки	Сплавы CBN	%	Размер зерна, мкм	Твердость	Структура	Характеристики
S	TWB215	60-65	0.5-3	3700~3900		Чрезвычайная стойкость к абразивному износу
	TWB225	85-95	1-2	3700~3900		Отличная ударопрочность и стойкость к абразивному износу

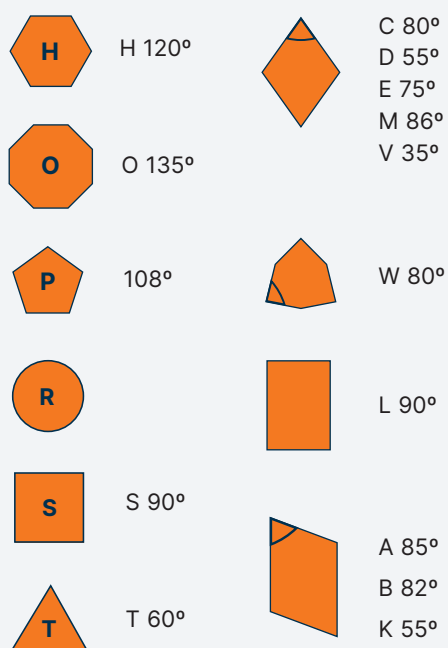
Рекомендованные режимы резания

Сплав CBN	Рекомендованные режимы резания			
	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Применение
TWB215			0.1-0.7	Непрерывная обработка спеченных металлов
TWB225			0.1-0.7	Непрерывная и прерывистая обработка спеченных металлов, универсальный сплав

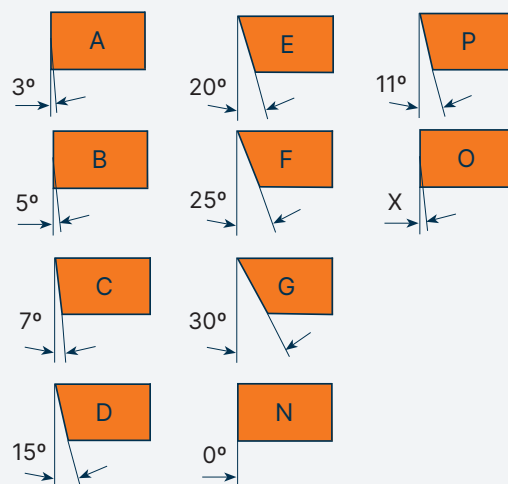
Система обозначения пластин CBN

ISO	C	C	M	W	09	T3	04	1	N	S	010	20	05	CB	ST	30	S	TWB115
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

1. Форма



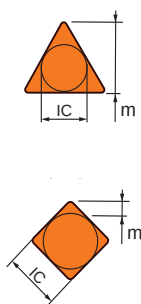
2. Задний угол пластины



3. Тип



4. Допуск - ISO



Код	Допуск (мм)		
	M	s	IC
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.013	±0.025
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13
M	±0.08~±0.18	±0.013	±0.05~±0.13
U	±0.13~±0.38	±0.013	±0.08~±0.25

5. Диаметр вписанной окружности

ISO							
Длина режущей кромки							IC
C	D	R	S	T	V	W	(мм)
S4	04	03	03	06	-	-	3.97
04	05	04	04	08	08	S3	4.76
05	06	05	05	09	09	03	5.56
-	-	06	-	-	-	-	6
06	07	06	06	11	11	04	6.35
08	09	07	07	13	13	05	7.94
-	-	08	-	-	-	-	8
09	11	09	09	16	16	06	9.525
-	-	10	-	-	-	-	10
-	-	12	-	-	-	-	12
12	15	12	12	22	22	08	12.7
16	19	15	15	27	27	10	15.875
-	-	16	-	-	-	-	16
19	23	19	19	33	33	13	19.05
-	-	20	-	-	-	-	20
22	27	22	22	38	38	15	22.225
-	-	25	-	-	-	-	25
25	31	25	25	44	44	17	25.4
32	38	31	31	54	54	21	31.75
-	-	32	-	-	-	-	32

6. Толщина

ISO	
Код	Размер
S	(мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.525

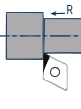
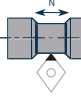
7. Радиус

ISO	
Код	Размер
RE	(мм)
00	
003	0.03
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

8. Количество кромок

Код	1	2	3	4	6	8
	1 кромка	2 кромки	3 кромки	4 кромки	6 кромок	8 кромок

9. Направление резания

Код	R	L	N			
	R	L	N			

10. Режущая кромка

E	T	S	F
Скругление	Фаска	Фаска и скругление	Острая кромка
			

11. Ширина фаски

Код	000	005	010	015	020	030
Размер	-	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3

12. Угол фаски

Код	α	00	10	15	20	25	30	35	45
Размер	°	-	10	15	20	25	30	35	45

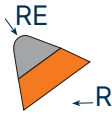
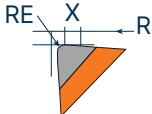
13. Размер скругления

Код	00	02	05	10	20	30
Размер	-	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03

14. Тип пластины

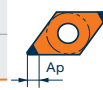
						
SF	SL	SS	CB	CS	sww	swu
Вся плоскость	Напайная кромка	Цельная CBN	Стандарт. напайные кромки	Стандарт. полная кромка	Напайные кромки тип 'W'	Напайные кромки тип 'U'

15. Тип кромки

ST	WG	SB
Радиус	Wiper	Стружколом
		

16. Длина режущей кромки

Код	Ar	22	25	28	30	40
Размер		2.2	2.5	2.8	3.0	4.0



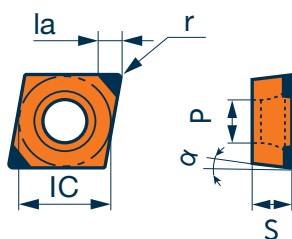
17. Обработка поверхности

S	Без покрытия	C1	С покрытием
			R&D

CC..

Позитивные ромбические пластины CBN
80°

- — непрерывная безударная обработка
- ▣ — прерывистая обработка
- — тяжелая прерывистая обработка



P	Сталь													
M	Нержавеющая сталь													
K	Чугун													
N	Цветные металлы													
S	Жаропрочные сплавы													
H	Закаленная сталь													

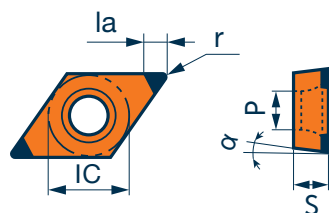
Обработка			Размеры (мм)					Сплавы CBN								
			IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225
Пластина	Обозначение															

Твердые материалы	CCGW060202-2N		6.35	2.8	2.38	0.2	2.2									
	CCGW060204-2N		6.35	2.8	2.38	0.4	2.2									
	CCGW060208-2N		6.35	2.8	2.38	0.8	2.2									
	CCGW09T302-2N		9.525	4.4	3.97	0.2	2.2									
	CCGW09T304-2N		9.525	4.4	3.97	0.4	2.2									
	CCGW09T308-2N		9.525	4.4	3.97	0.8	2.2									
	CCGW120402-2N		12.7	5.5	4.46	0.2	2.2									
	CCGW120404-2N		12.7	5.5	4.46	0.4	2.2									
	CCGW120408-2N		12.7	5.5	4.46	0.8	2.2									
	CCGW120412-2N		12.7	5.5	4.46	1.2	2.2									

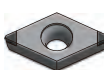
DC..

Позитивные ромбические пластины CBN
55°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка



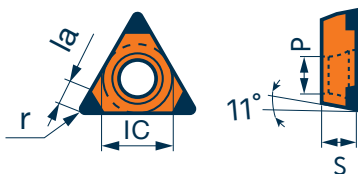
P	Сталь														
M	Нержавеющая сталь														
K	Чугун														
N	Цветные металлы														
S	Жаропрочные сплавы														
H	Закаленная сталь														

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN							
				IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215
Твердые материалы		DCGW070202-2N	6.35	2.8	2.38	0.2	2.2									
		DCGW070204-2N	6.35	2.8	2.38	0.4	2.2									
		DCGW070208-2N	6.35	2.8	2.38	0.8	2.2									
		DCGW11T302-2N	9.525	4.4	3.97	0.2	2.2									
		DCGW11T304-2N	9.525	4.4	3.97	0.4	2.2									
		DCGW11T308-2N	9.525	4.4	3.97	0.8	2.2									
		DCGW11T312-2N	9.525	4.4	3.97	1.2	2.2									
		CCGW120402-2N	12.7	5.5	4.46	0.2	2.2									
		CCGW120404-2N	12.7	5.5	4.46	0.4	2.2									
		CCGW120408-2N	12.7	5.5	4.46	0.8	2.2									
		CCGW120412-2N	12.7	5.5	4.46	1.2	2.2									

ТР..

Позитивные трехгранные пластины CBN
60°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка



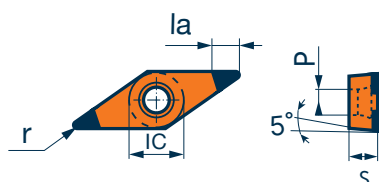
Обработка				<table><tr><td>P</td><td>Сталь</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td>Чугун</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td>Закаленная сталь</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	P	Сталь															M	Нержавеющая сталь															K	Чугун															N	Цветные металлы															S	Жаропрочные сплавы															H	Закаленная сталь														
	P	Сталь																																																																																																		
	M	Нержавеющая сталь																																																																																																		
K	Чугун																																																																																																			
N	Цветные металлы																																																																																																			
S	Жаропрочные сплавы																																																																																																			
H	Закаленная сталь																																																																																																			
			Размеры (мм)					Сплавы CBN																																																																																												
	Пластина	Обозначение	IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225																																																																																				

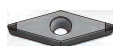
Твердые материалы		TPGW080202-3N	4.76	2.4	2.38	0.2	2.2									
		TPGW080204-3N	4.76	2.4	2.38	0.4	2.2									
		TPGW090202-3N	5.56	2.5/2.8	2.38	0.2	2.2									
		TPGW090204-3N	5.56	2.5/2.8	2.38	0.4	2.2									
		TPGW090208-3N	5.56	2.5/2.8	2.38	0.8	2.2									
		TPGW110302-3N	6.35	2.8	3.18	0.2	2.2									
		TPGW110304-3N	6.35	2.8	3.18	0.4	2.2									
		TPGW160302-3N	9.525	4.4	3.18	0.2	2.2									
		TPGW160304-3N	9.525	4.4	3.18	0.4	2.2									
		TPGW160308-3N	9.525	4.4	3.18	0.8	2.2									
		TPGW160402-3N	9.525	4.4	4.76	0.2	2.2									
		TPGW160404-3N	9.525	4.4	4.76	0.4	2.2									
		TPGW160408-3N	9.525	4.4	4.76	0.8	2.2									

VC..

Позитивные ромбические пластины CBN
35°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

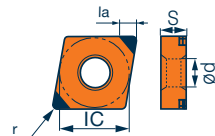
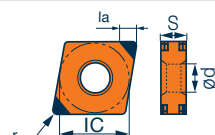
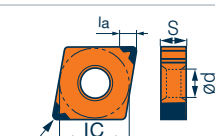
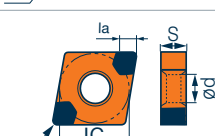


Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN								
			IC	d	S	r	la									
Твердые материалы		VBGW110302-2N	6.35	2.8	3.18	0.2	2.2									
		VBGW110304-2N	6.35	2.8	3.18	0.4	2.2									
		VBGW110308-2N	6.35	2.8	3.18	0.8	2.2									
		VBGW160402-2N	9.525	4.4	4.76	0.2	2.2									
		VBGW160404-2N	9.525	4.4	4.76	0.4	2.2									
		VBGW160408-2N	9.525	4.4	4.76	0.8	2.2									
		VBGW160412-2N	9.525	4.4	4.76	1.2	2.2									
		VCGW080202-2N	6.35	2.3	2.38	0.2	2.2									
		VCGW080204-2N	6.35	2.3	2.38	0.4	2.2									
		VCGW080208-2N	6.35	2.3	2.38	0.8	2.2									
		VCGW110302-2N	6.35	2.8	3.18	0.2	2.2									
		VCGW110304-2N	6.35	2.8	3.18	0.4	2.2									
		VCGW110308-2N	6.35	2.8	3.18	0.8	2.2									
		VCGW160402-2N	9.525	4.4	4.76	0.2	2.2									
		VCGW160404-2N	9.525	4.4	4.76	0.4	2.2									
		VCGW160408-2N	9.525	4.4	4.76	0.8	2.2									

CN..

Негативные ромбические пластины CBN
80°

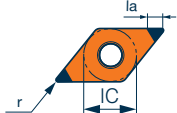
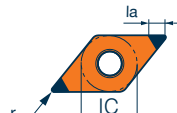
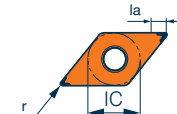
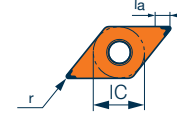
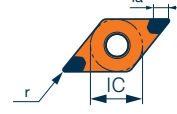
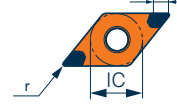
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина		Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN								
				IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225
Твердые материалы		CNGA120402-2N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2										
		CNGA120404-2N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2										
		CNGA120408-2N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2										
		CNGA120412-2N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2										
		CNGA120402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2										
		CNGA120404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2										
		CNGA120408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2										
		CNGA120412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2										
		CNGA120402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2										
		CNGA120404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2										
		CNGA120408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2										
		CNGA120412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2										
		CNGA120402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2										
		CNGA120404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2										
		CNGA120408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2										
		CNGA120412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2										

DN..

Негативные ромбические пластины CBN
55°

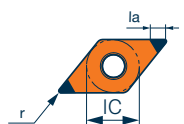
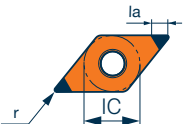
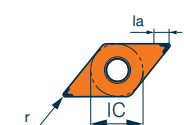
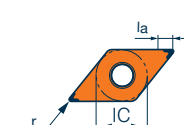
-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN								
			IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225
Твердые материалы		DNGA150602-2N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-2N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-2N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-2N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2									
		DNGA150404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2									
		DNGA150408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2									
		DNGA150412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2									
		DNGA150404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2									
		DNGA150408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2									
		DNGA150412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									

DN..

Негативные ромбические пластины CBN
55°

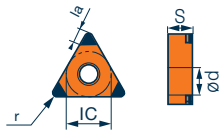
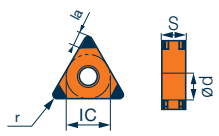
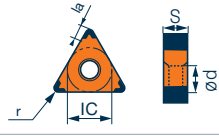
-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN								
			IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225
Твердые материалы		DNGA150602-2N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-2N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-2N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-2N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2									
		DNGA150404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2									
		DNGA150408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2									
		DNGA150412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									
		DNGA150402-4N	12.7	5.16	4.76	0.2	2.2									
		DNGA150404-4N	12.7	5.16	4.76	0.4	2.2									
		DNGA150408-4N	12.7	5.16	4.76	0.8	2.2									
		DNGA150412-4N	12.7	5.16	4.76	1.2	2.2									
		DNGA150602-4N	12.7	5.16	6.35	0.2	2.2									
		DNGA150604-4N	12.7	5.16	6.35	0.4	2.2									
		DNGA150608-4N	12.7	5.16	6.35	0.8	2.2									
		DNGA150612-4N	12.7	5.16	6.35	1.2	2.2									

TN..

Негативные трехгранные пластины CBN
60°

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

Обработка	Пластина	Обозначение	Размеры (мм)					Сплавы CBN								
			IC	d	S	r	la	TWB005	TWB015	TWB025	TWB035	TWB115	TWB125	TWB135	TWB215	TWB225
Твердые материалы		TNGA160402-3N	9.525	3.81	4.76	0.2	2.2									
		TNGA160404-3N	9.525	3.81	4.76	0.4	2.2									
		TNGA160408-3N	9.525	3.81	4.76	0.8	2.2									
		TNGA160412-3N	9.525	3.81	4.76	1.2	2.2									
		TNGA160402-6N	9.525	3.81	4.76	0.2	2.2									
		TNGA160404-6N	9.525	3.81	4.76	0.4	2.2									
		TNGA160408-6N	9.525	3.81	4.76	0.8	2.2									
		TNGA160412-6N	9.525	3.81	4.76	1.2	2.2									
		TNGA160402-6N	9.525	3.81	4.76	0.2	2.2									
		TNGA160404-6N	9.525	3.81	4.76	0.4	2.2									
		TNGA160408-6N	9.525	3.81	4.76	0.8	2.2									
		TNGA160412-6N	9.525	3.81	4.76	1.2	2.2									

Рекомендованные режимы резания

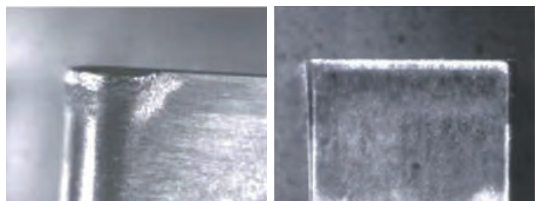
Соответствующую скорость резания, V_c (мм/мин), радиус при вершине, глубину резания, a_p (мм) при различной твердости заготовки можно выбрать с помощью таблицы ниже.

Таблицы данных для безударной обработки закаленной стали

Твердость HRC	V_c (м/мин)	r (мм)	a_p (мм)				
			0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
			f (мм/об) $\leq$				
45~48	280	0.4	0.27	0.21	0.18	0.18	-
		0.8	0.38	0.29	0.23	0.22	0.20
		1.2	0.45	0.32	0.27	0.23	0.22
		1.6	0.50	0.36	0.31	0.27	0.25
48~52	240	0.4	0.24	0.18	0.16	0.16	-
		0.8	0.34	0.26	0.21	0.19	0.18
		1.2	0.40	0.29	0.24	0.21	0.19
		1.6	0.45	0.32	0.27	0.24	0.22
52~56	200	0.4	0.21	0.16	0.14	0.14	-
		0.8	0.30	0.22	0.18	0.17	0.15
		1.2	0.35	0.25	0.21	0.18	0.17
		1.6	0.39	0.28	0.24	0.21	0.20
56~60	160	0.4	0.18	0.14	0.12	0.12	-
		0.8	0.26	0.20	0.16	0.15	0.13
		1.2	0.31	0.22	0.18	0.16	0.15
		1.6	0.34	0.25	0.21	0.18	0.17
60~64	140	0.4	0.15	0.11	0.10	0.10	-
		0.8	0.22	0.16	0.13	0.12	0.11
		1.2	0.26	0.18	0.15	0.13	0.12
		1.6	0.28	0.20	0.17	0.15	0.14

Рекомендации по устранению проблем

Износ по задней поверхности

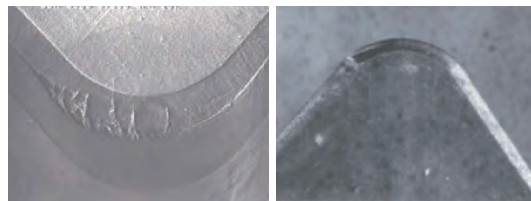

Причина:

- Скорость резания слишком высокая
- Низкая износостойкость
- Подача слишком низкая

Решение:

- Уменьшите скорость резания
- Выберите более износостойкий сплав
- Регулируйте скорость резания и глубину резания (увеличить подачу)

Образование лунок

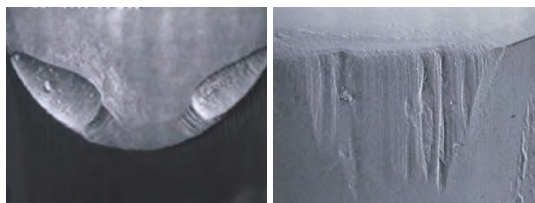

Причина:

- Заготовка слишком твердая
- Вибрация
- Высокая скорость или большая глубина резания
- Прерывистое резание
- Повреждение стружкой

Решение:

- Уменьшите скорость резания
- Выберите более износостойкий сплав
- Регулируйте скорость резания и глубину резания (увеличить подачу)

Образование проточин

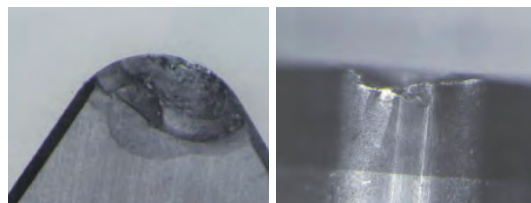

Причина:

- Высокая скорость резания или большая подача
- Низкая износостойкость
- Нехватка охлаждающей жидкости

Решение:

- Уменьшите скорость резания/подачу
- Увеличьте подачу охлаждающей жидкости и давление
- Оптимизируйте подачу охлаждающей жидкости
- Выберите более износостойкий сплав

Скалывание


Причина:

- Слишком высокое давление на пластину
- Недостаточная стабильность
- Радиус слишком мал
- Режущая кромка повреждена

Решение:

- Выберите более износостойкий сплав
- Используйте пластины с фаской
- Используйте пластины с большим скруглением режущей кромки

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ОБРАБОТКА КАНАВOK

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

1. Расточные державки

S

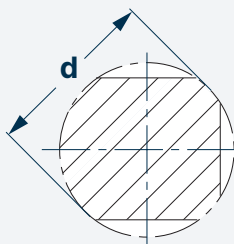
Стальная

C

Твердосплавная

AСтальная с внутренним
поводом охлаждения**E**Твердосплавная с внутренним
поводом охлаждения

2. Диаметр



3. Длина



A = 32	J = 110	S = 250
B = 40	K = 125	T = 300
C = 50	L = 140	U = 350
D = 60	M = 150	V = 400
E = 70	N = 160	W = 450
F = 80	P = 170	Y = 500
G = 90	Q = 180	X = Спец.
H = 100	R = 200	

D

4

C

5

L

6

N

7

R

8

Державка для наружной обработки

S

1

25

2

R

3

D

4

C

5

L

6

N

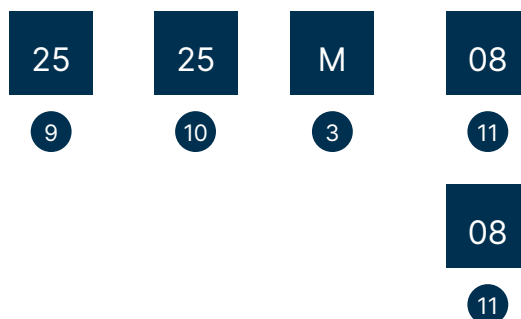
7

R

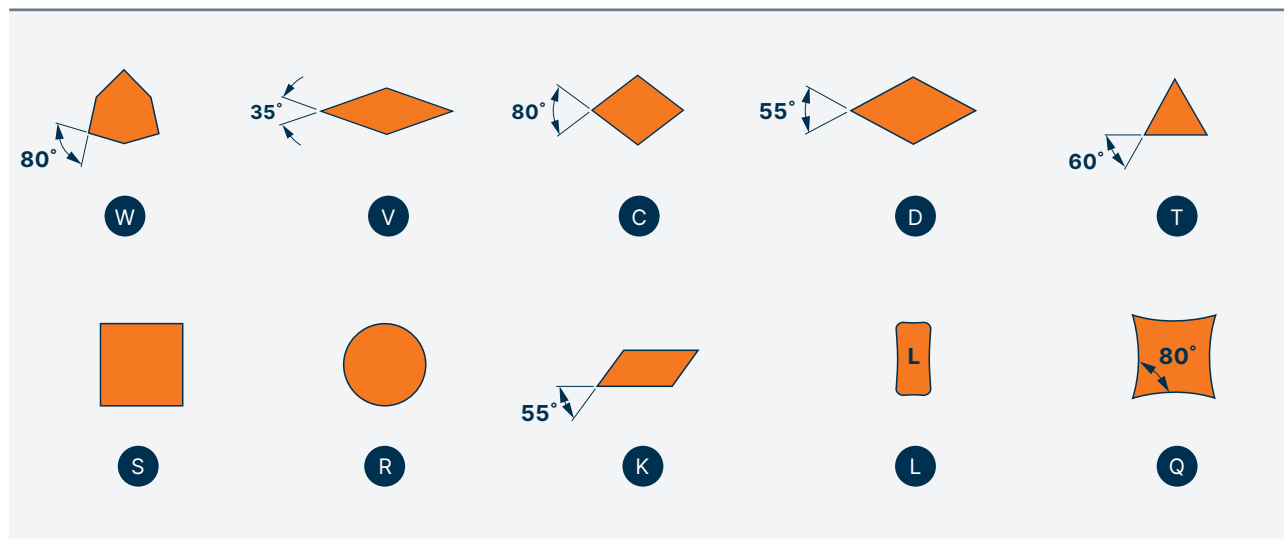
8

Расточная державка

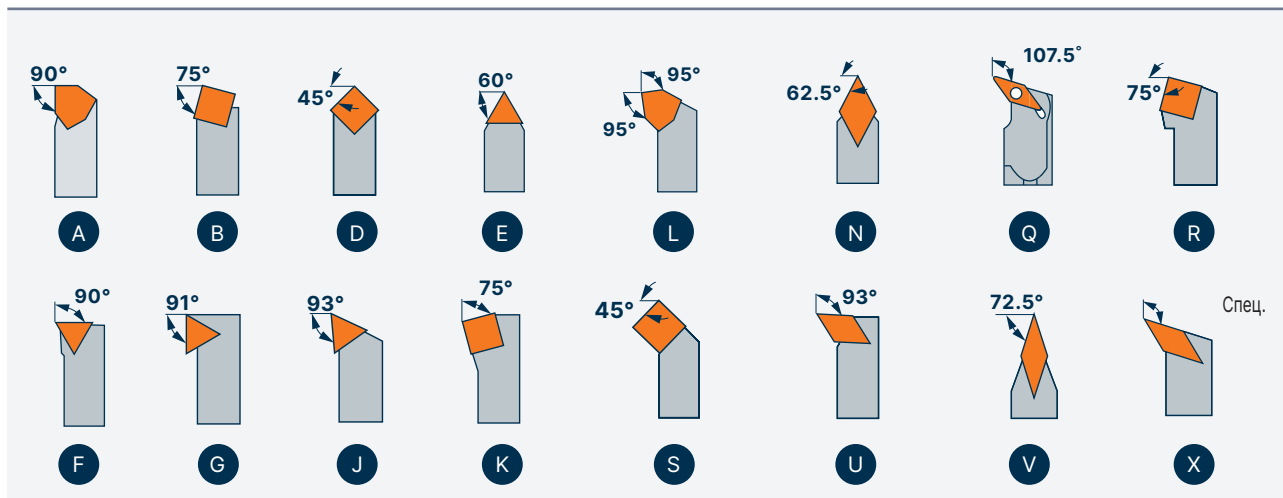
4. Система крепления пластины



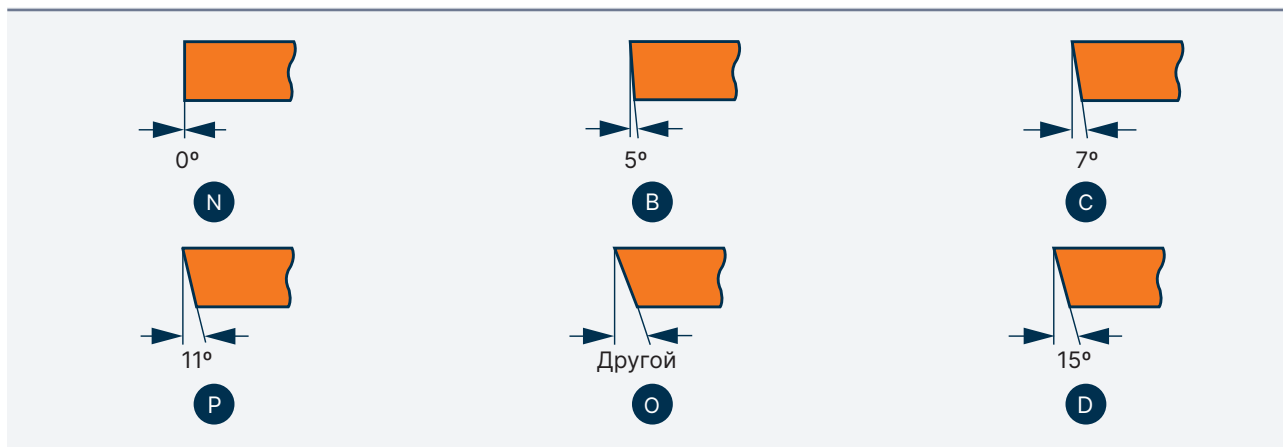
5. Форма пластины



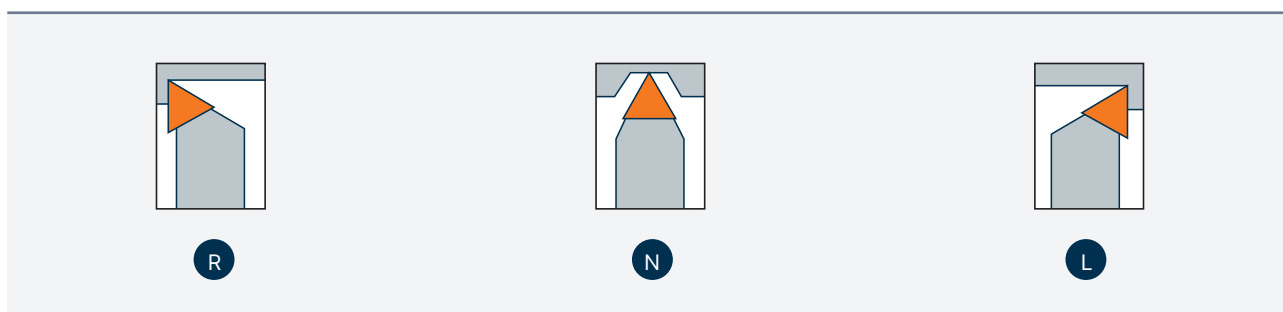
6. Угол в плане



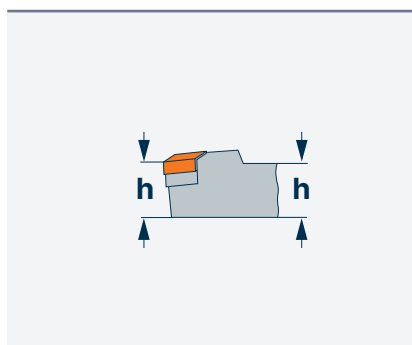
7. Задний угол пластины



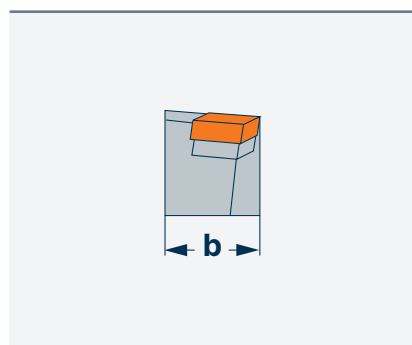
8. Исполнение



9. Высота хвостовика



10. Ширина хвостовика



11. Размер пластины



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

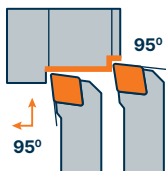
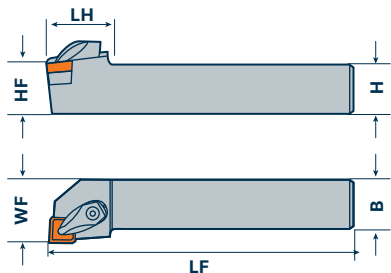
ОБРАБОТКА КАНАВОК

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

Державки с прижимом повышенной жесткости для негативных пластин

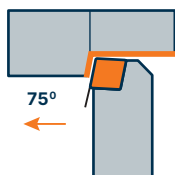
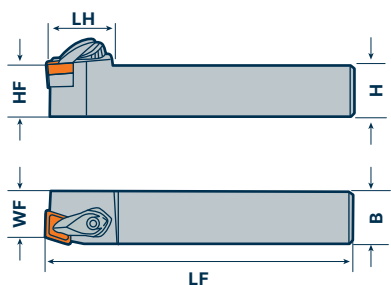
DCLNR/L 95°



Державки для наружной обработки с углом в плане 95° для негативных ромбических пластин CN..

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DCLNL 2020K12	DCLNR 2020K12	20	20	125	35	20	25	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCLNL 2525M12	DCLNR 2525M12	25	25	150	35	25	32	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCLNL 3232P12	DCLNR 3232P12	32	32	170	35	32	40	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCLNL 2525M16	DCLNR 2525M16	25	25	150	36	25	32	RCS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	CN..16
DCLNL 3232P16	DCLNR 3232P16	32	32	170	36	32	40	RCS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	CN..16
DCLNL 3232P19	DCLNR 3232P19	32	32	170	42	32	40	RCS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	CN..19
DCLNL 4040S19	DCLNR 4040S19	40	40	250	42	40	50	RCS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	CN..19

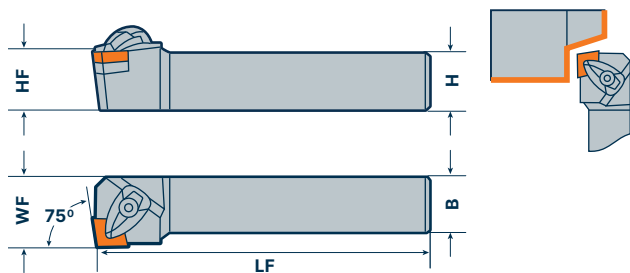
DCBNR/L 75°



Державки для наружной обработки с углом в плане 75° для негативных ромбических пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DCBNL 2525M12	DCBNR 2525M12	25	25	150	36	25	22	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCBNL 3232P19	DCBNR 3232P19	32	32	170	42	32	27	RCS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	CN..19

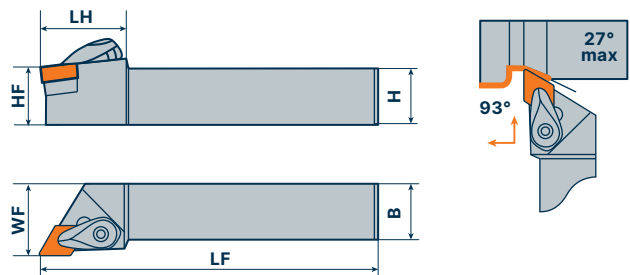
DCKNR/L 75°



Державки для наружной обработки с углом в плане 75° для негативных ромбических пластин CN..

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DCKNL 2020K12	DCKNR 2020K12	20	20	125	21	20	25	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCKNL 2525M12	DCKNR 2525M12	25	25	150	21	25	32	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCKNL 3232P12	DCKNR 3232P12	32	32	170	21	32	40	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
DCKNL 3232P16	DCKNR 3232P16	32	32	170	26	32	40	RCS-533	SPL-6	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	CN..16

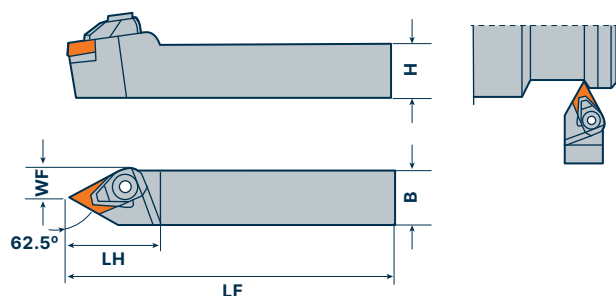
DDJNR/L 93°



Державки для наружной обработки с углом в плане 93° для негативных ромбических пластин DN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DDJNL 1616H11	DDJNR 1616H11	16	16	100	30	16	20	RDS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	DN..11
DDJNL 2020K11	DDJNR 2020K11	20	20	125	30	20	25	RDS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	DN..11
DDJNL 2525M11	DDJNR 2525M11	25	25	150	30	25	32	RDS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	DN..11
DDJNL 2020K15	DDJNR 2020K15	20	20	125	39	20	25	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506
DDJNL 2525M15	DDJNR 2525M15	25	25	150	40	25	32	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506
DDJNL 3232P15	DDJNR 3232P15	32	32	170	41	32	40	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506

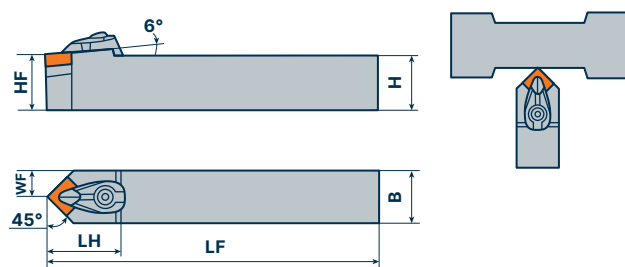
DDNNN 62,5°



Державки для наружной обработки с углом в плане 62.5° для негативных ромбических пластин DN.

	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина 	Винт опорной пластины 	Ключ 	Прижим 	Винт 	Ключ 	Пластина
DDNNN2020K11	20	20	125	31	20	10	RDS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	DN..11
DDNNN2525M11	25	25	150	31	25	13	RDS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	DN..11
DDNNN2525M15	25	25	150	40	25	13	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506
DDNNN3232P15	32	32	170	40	32	16	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506
DDNNN4040S15	40	40	250	40	40	20	RDS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1506
DDNNN2525M1504	25	25	150	40	25	13	RDS-443	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1504
DDNNN3232P1504	32	32	170	40	32	16	RDS-443	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	DN..1504

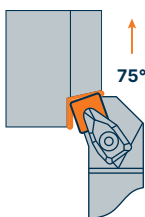
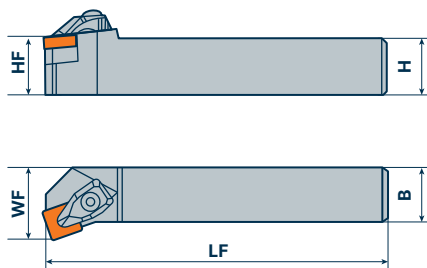
DSDNN 45°



Державки для наружной обработки с углом в плане 45° для негативных квадратных пластин SN.

	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина 	Винт опорной пластины 	Ключ 	Прижим 	Винт 	Ключ 	Пластина
DSDNN 2525M12	25	25	150	38	25	12.8	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSDNN 2525M15	25	25	150	42	25	12.5	RSS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	SN..15
DSDNN 3232P19	32	32	170	44	32	16	RSS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 4	SN..19

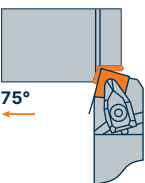
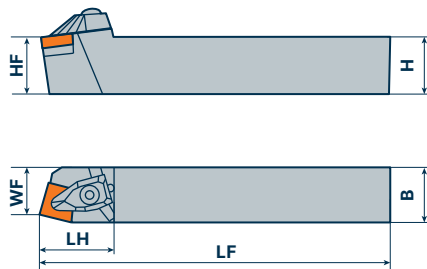
DSKNR/L 75°



Державки для наружной обработки с углом в плане 75° для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DSKNL2020K12	DSKNR2020K12	20	20	125	23	20	25	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSKNL2525M12	DSKNR2525M12	25	25	150	23	25	32	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSKNL3232P15	DSKNR3232P15	32	32	170	28	32	40	RSS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	SN..15

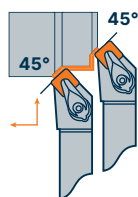
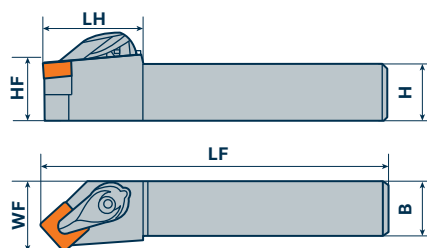
DSBNR/L 75°



Державки для наружной обработки с углом в плане 75° для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DSBNL 2525M12	DSBNR 2525M12	25	25	150		25	22	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSBNL 3232P12		32	32	170	38	32	27	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSBNL 2525M15	DSBNR 2525M15	25	25	150	40	25	22	RSS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	SN..15
DSBNL 3232P19	DSBNR 3232P19	32	32	170	43	32	27	RSS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	SN..19
DSBNL 4040S19	DSBNR 4040S19	40	40	250	43	40	37	RSS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	SN..19

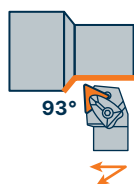
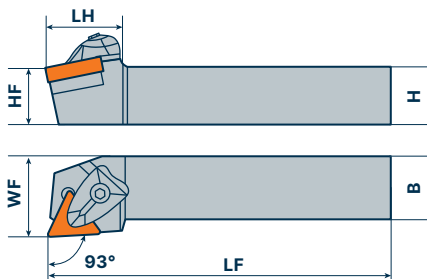
DSSNR/L 45°



Державки для наружной обработки с углом в плане 45° для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DSSNL 2020K12	DSSNR 2020K12	20	20	125	38	20	25	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSSNL 2525M12	DSSNR 2525M12	25	25	150	39	25	32	RSS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	SN..12
DSSNL 3232P15	DSSNR 3232P15	32	32	170	34	32	40	RSS-533	SPL-5	S 3	LHR-5	SLH-5	S 3	SN..15
DSSNL 3232P19	DSSNR 3232P19	32	32	170	38	32	40	RSS-633	SPL-6	S 4	LHR-6	SLH-5	S 3	SN..19

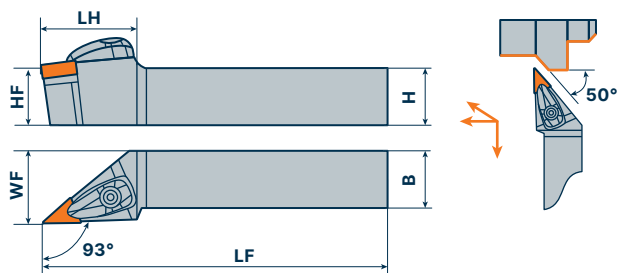
DTJNR/L 93°



Державки для наружной обработки с углом в плане 93° для негативных трехгранных пластин TN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DTJNL2020K16	DTJNR2020K16	20	20	125	25	20	25	RTS-323	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	TN..16
DTJNL2525M16	DTJNR2525M16	25	25	150	25	25	32	RTS-323	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	TN..16
DTJNL2525M22	DTJNR2525M22	25	25	150	32	25	32	RTS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	TN..22

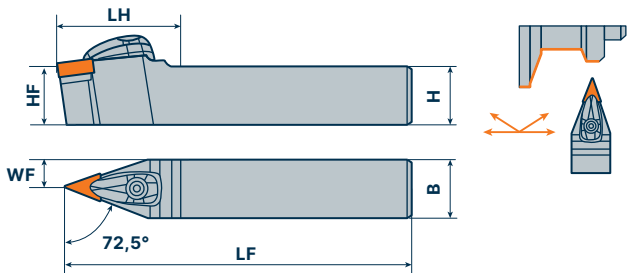
DVJNR/L 93°



Державки для наружной обработки с углом в плане 93° для негативных ромбических пластин VN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DVJNL2020K16	DVJNR2020K16	20	20	125	46	20	25	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16
DVJNL2525M16	DVJNR2525M16	25	25	150	46	25	32	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16
DVJNL3232P16	DVJNR3232P16	32	32	170	46	32	40	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16

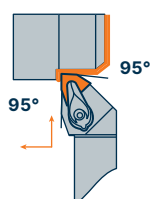
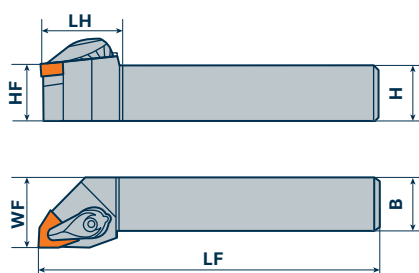
DVVNN 72,5°



Державки для наружной обработки с углом в плане 72,5° для негативных ромбических пластин VN.

	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
DVVNN2020K16	20	20	125	48	20	10	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16
DVVNN2525M16	25	25	150	48	25	13	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16
DVVNN3232P16	32	32	170	48	32	16	RVS-322	SPL-3	S 2	LHR-3L	SLH-4	S 2.5	VN..16

DWLNR/L 95°

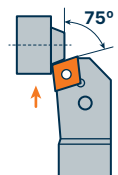
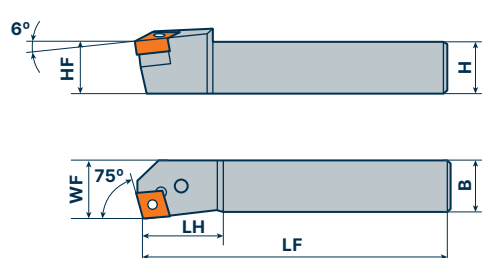


Державки для наружной обработки с углом в плане 95° для негативных тригональных пластин WN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
														
DWLNL 1616H06	DWLNR 1616H06	16	16	100	26	16	16	RWS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	WN..06
DWLNL 2020K06	DWLNR 2020K06	20	20	125	26	20	25	RWS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	WN..06
DWLNL 2525M06	DWLNR 2525M06	25	25	150	24	25	32	RWS-322	SPL-3	S 2	LHR-3	SLH-3	S 2	WN..06
DWLNL 2020K08	DWLNR 2020K08	20	20	125	35	20	25	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08
DWLNL 2525M08	DWLNR 2525M08	25	25	150	35	25	32	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08
DWLNL 3232P08	DWLNR 3232P08	32	32	170	35	32	40	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08

Державки с рычажным креплением
для негативных пластин

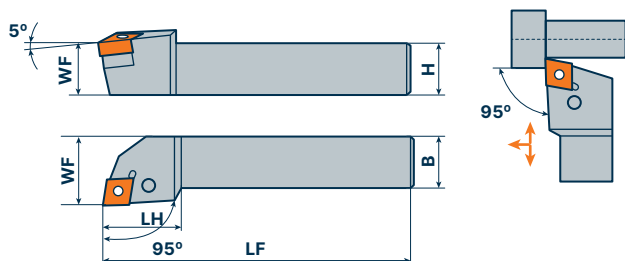
PCKNR/L 75°



Державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
													
PCKNL 1616H12	PCKNR 1616H12	16	16	100	27	16	20	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCKNL 2020K12	PCKNR 2020K12	20	20	125	27	20	25	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCKNL 2525M12	PCKNR 2525M12	25	25	150	27	25	32	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCKNL 2525M16	PCKNR 2525M16	25	25	150	33	25	32	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCKNL 3232P16	PCKNR 3232P16	32	32	170	33	32	40	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCKNL 3232P19	PCKNR 3232P19	32	32	170	38	32	32	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906

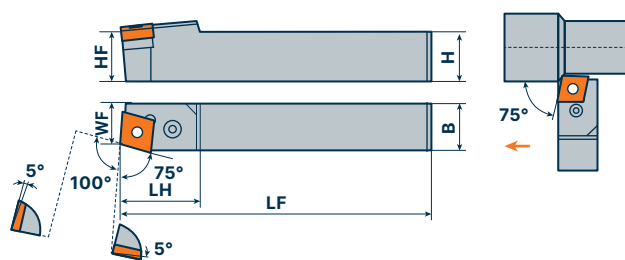
PCLNR/L 95°



Державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PCLNL 1616H12	PCLNR 1616H12	16	16	100	28	16	20	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCLNL 2020K12	PCLNR 2020K12	20	20	125	28	20	25	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCLNL 2525M12	PCLNR 2525M12	25	25	150	28	32	32	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCLNL 3232P12	PCLNR 3232P12	32	32	170	28	40	40	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCLNL 2525M16	PCLNR 2525M16	25	25	150	33	25	32	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCLNL 3232P16	PCLNR 3232P16	32	32	170	33	32	40	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCLNL 4040R16	PCLNR 4040R16	40	40	200	38	40	50	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCLNL 3232P19	PCLNR 3232P19	32	32	170	38	32	40	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906
PCLNL 4040R19	PCLNR 4040R19	40	40	200	38	40	50	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906
PCLNL 5050S19	PCLNR 5050S19	50	50	250	38	50	60	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..2509
PCLNL 4040R25	PCLNR 4040R25	40	40	200	50	40	50	PC-25	LV8	SH12	SR-1236	S 6	CN..2509
PCLNL 5050S25	PCLNR 5050S25	50	50	250	50	50	60	PC-25	LV8	SH12	SR-1236	S 6	CN..2509

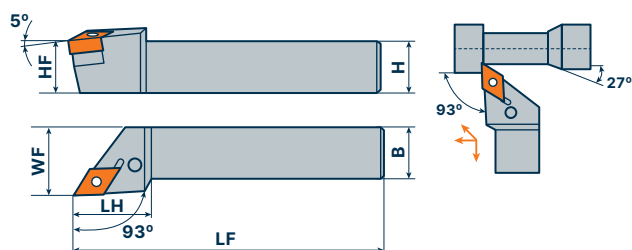
PCBNR/L 75°



Державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PCBNL 2020K12	PCBNR 2020K12	20	20	125	27	20	17	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCBNL 2525M12	PCBNR 2525M12	25	25	150	27	25	22	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCBNL 3232P12	PCBNR 3232P12	32	32	170	32	32	27	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	CN..1204
PCBNL 3232P16	PCBNR 3232P16	32	32	170	38	32	27	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCBNL 4040S16	PCBNR 4040S16	40	40	200	40	40	35	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3	CN..1606
PCBNL 3232P19	PCBNR 3232P19	32	32	170	42	32	27	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906
PCBNL 4040R19	PCBNR 4040R19	40	40	200	40	40	35	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906
PCBNL 5050S19	PCBNR 5050S19	50	50	250	40	50	45	PC-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	CN..1906
PCBNL 4040R25	PCBNR 4040R25	40	40	200	50	40	35	PC-25	LV8	SH12	SR-1236	S 6	CN..2509
PCBNL 5050S25	PCBNR 5050S25	50	50	250	50	50	45	PC-25	LV8	SH12	SR-1236	S 6	CN..2509

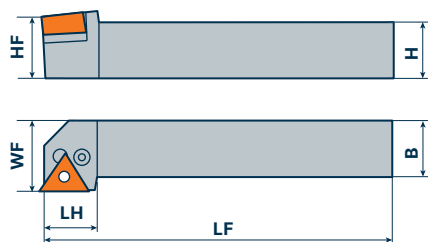
PDJNR/L 93°



Державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин DN..

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PDJNL 1616H11	PDJNR 1616H11	16	16	100	25	16	20	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	DN..1104
PDJNL 2020K11	PDJNR 2020K11	20	20	125	25	20	25	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	DN..1104
PDJNL 2525M11	PDJNR 2525M11	25	25	150	30	25	32	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	DN..1104
PDJNL 2020K1504	PDJNR 2020K1504	20	20	125	35	20	25	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3	DN..1504
PDJNL 2525M1504	PDJNR 2525M1504	25	25	150	35	25	32	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3	DN..1504
PDJNL 3232P1504	PDJNR 3232P1504	32	32	170	35	32	40	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3	DN..1504
PDJNL 2020K1506	PDJNR 2020K1506	20	20	125	35	20	25	PD-15	LV4B	SH4	SR-0821	S 3	DN..1506
PDJNL 2525M1506	PDJNR 2525M1506	25	25	150	35	25	32	PD-15	LV4B	SH4	SR-0821	S 3	DN..1506
PDJNL 3232P1506	PDJNR 3232P1506	32	32	170	35	32	40	PD-15	LV4B	SH4	SR-0821	S 3	DN..1506

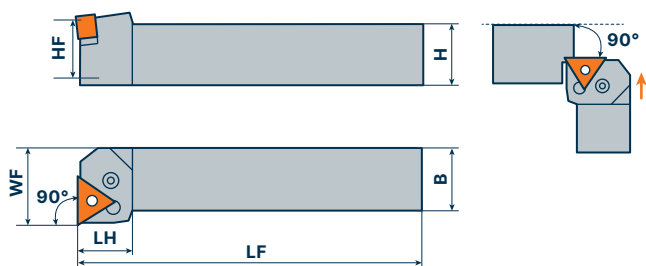
PTGNR/L 91°



Державки с рычажным креплением для негативных трехгранных пластин TN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PTGNL 1616H16	PTGNR 1616H16	16	16	100	26	16	20	PT-22	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTGNL 2020K16	PTGNR 2020K16	20	20	125	23	20	25	PT-16	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTGNL 2525M16	PTGNR 2525M16	25	25	150	23	25	32	PT-22	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTGNL 2525M22	PTGNR 2525M22	25	25	150	28	25	32	PT-22	LV4	SH4	SR-0821	S 3	TN..2204
PTGNL 3232P22	PTGNR 3232P22	32	32	170	28	32	40	PT-22	LV4	SH4	SR-0821	S 3	TN..2204

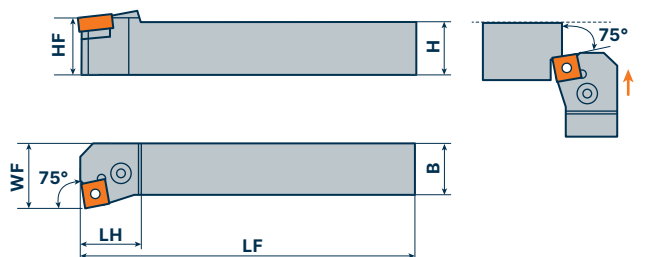
PTFNR/L 90°



Державки с рычажным креплением для негативных трехгранных пластин TN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PTFNL 1616H16	PTFNR 1616H16	16	16	100	20	16	20	PT-16	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTFNL 2020K16	PTFNR 2020K16	20	20	125	23	20	25	PT-16	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTFNL 2525M16	PTFNR 2525M16	25	25	150	23	25	32	PT-16	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	TN..1604
PTFNL 2525M22	PTFNR 2525M22	25	25	150	28	25	32	PT-22	LV4	SH4	SR-0821	S 3	TN..2204
PTFNL 3232P22	PTFNR 3232P22	32	32	170	28	32	40	PT-22	LV4	SH4	SR-0821	S 3	TN..2204

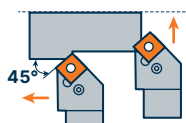
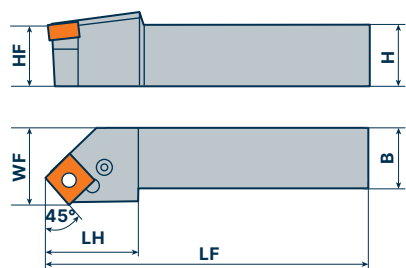
PSKNR/L 75°



Державки с рычажным креплением для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PSKNL 2020K12	PSKNR 2020K12	20	20	125	28	20	25	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSKNL 2525M12	PSKNR 2525M12	25	25	150	28	25	32	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSKNL 3232P12	PSKNR 3232P12	32	32	170	32	32	40	PS-12	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1204
PSKNL 2525M15	PSKNR 2525M15	25	25	150	28	25	32	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSKNL 3232P15	PSKNR 3232P15	32	32	170	32	32	40	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSKNL 3232P19	PSKNR 3232P19	32	32	170	32	32	40	PS-19	LV6	SH5	SR-1027	S 4	SN..1906

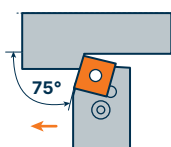
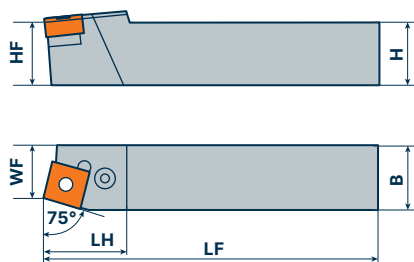
PSSNR/L 45°



Державки с рычажным креплением для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
													
PSSNL 2020K12	PSSNR 2020K12	20	20	125	28	20	25	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSSNL 2525M12	PSSNR 2525M12	25	25	150	28	25	32	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSSNL 3232P12	PSSNR 3232P12	32	32	170	32	32	40	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSSNL 2525M15	PSSNR 2525M15	25	25	150	28	25	32	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSSNL 3232P15	PSSNR 3232P15	32	32	170	32	32	40	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSSNL 3232P19	PSSNR 3232P19	32	32	170	32	32	40	PS-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	SN..1906

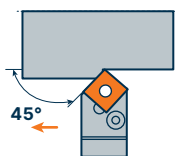
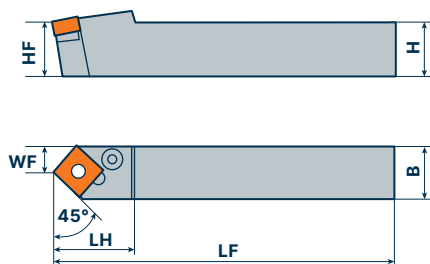
PSBNR/L 75°



Державки с рычажным креплением для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
													
PSBNL 2020K12	PSBNR 2020K12	20	20	125	28	20	17	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSBNL 2525M12	PSBNR 2525M12	25	25	150	28	25	22	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSBNL 3232P12	PSBNR 3232P12	32	32	170	32	32	27	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSBNL 2525M15	PSBNR 2525M15	25	25	150	28	25	22	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSBNL 3232P15	PSBNR 3232P15	32	32	170	32	32	27	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSBNL 3232P19	PSBNR 3232P19	32	32	170	32	32	27	PS-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	SN..1906

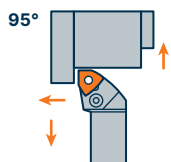
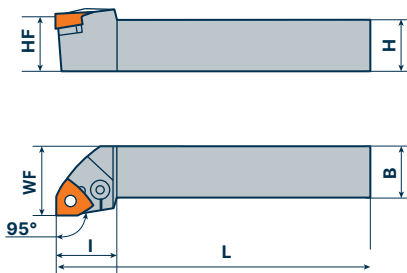
PSDNN 45°



Державки с рычажным креплением для негативных квадратных пластин SN..

	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PSDNN 2020K12	20	20	125	30	20	10	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSDNN 2525M12	25	25	150	30	25	12.5	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSDNN 3232P12	32	32	170	40	32	16	PS-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3	SN..1204
PSDNN 2525M15	25	25	150	40	25	12.5	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSDNN 3232P15	32	32	170	40	32	16	PS-15	LV5	SH5	SR-0825	S 3	SN..1506
PSDNN 3232P19	32	32	170	40	32	16	PS-19	LV6	SH6	SR-1027	S 4	SN..1906

PWLNL/R 95°

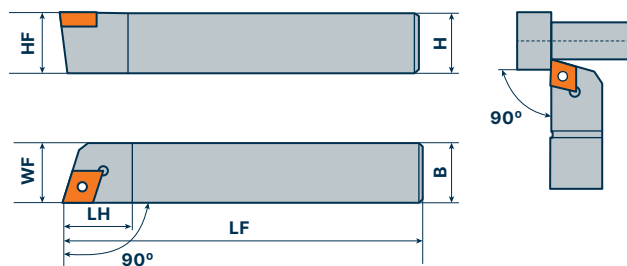


Державки с рычажным креплением для негативных тригональных пластин WN.

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
PWLNL 1616H-06	PWLN R 1616H-06	16	16	100	20	16	20	PW-06	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	WN..0604
PWLNL 2020K-06	PWLN R 2020K-06	20	20	125	20	20	25	PW-06	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	WN..0604
PWLNL 2525M-06	PWLN R 2525M-06	25	25	150	23	25	32	PW-06	LV3	SH3	SR-0617	S 2.5	WN..0604
PWLNL 1616H-08	PWLN R 1616H-08	16	16	100	26	16	20	PW-08	LV4	SH4	SR-0821	S 3	WN..0804
PWLNL 2020K-08	PWLN R 2020K-08	20	20	125	26	20	25	PW-08	LV4	SH4	SR-0821	S 3	WN..0804
PWLNL 2525M-08	PWLN R 2525M-08	25	25	150	26	25	32	PW-08	LV4	SH4	SR-0821	S 3	WN..0804
PWLNL 3232P-08	PWLN R 3232P-08	32	32	170	28	32	40	PW-08	LV4	SH4	SR-0821	S 3	WN..0804

Державки с винтовым креплением для позитивных пластин

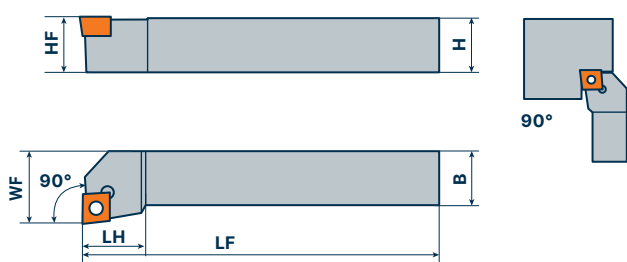
SCACR/L 90°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин CC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SCACL 0808F06	SCACR 0808F06	8	8	80	10	8	8	M2.5×6	T8	CC..0602
SCACL 1010H06	SCACR 1010H06	10	10	100	10	10	10	M2.5×6	T8	CC..0602
SCACL 1212H06	SCACR 1212H06	12	12	100	13	12	12	M2.5×6	T8	CC..09T3
SCACL 1212H09	SCACR 1212H09	12	12	100	13	12	12	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCACL 1616H09	SCACR 1616H09	16	16	100	16	16	16	M3.5×8.8	T15	CC..09T3
SCACL 1616M09	SCACR 1616M09	16	16	150	16	16	16	M3.5×8.8	T15	CC..09T3
SCACL 2020H12	SCACR 2020H12	20	20	100	25	20	20	M5×10.8	T20	CC..1204
SCACL 2020M12	SCACR 2020M12	20	20	150	25	20	20	M5×10.8	T20	CC..1204

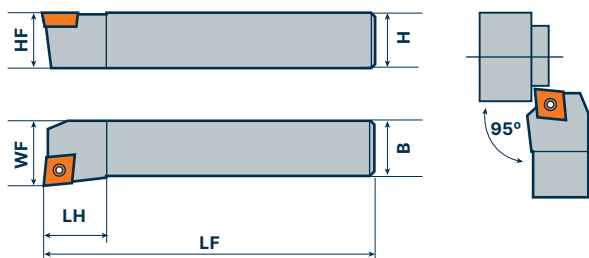
SCFCR/L 90°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин CC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SCFCL 1010F06	SCFCR 1010F06	10	10	80	14	10	12	M2.5×6	T8	CC..0602
SCFCL 1212F06	SCFCR 1212F06	12	12	80	14	12	16	M2.5×6	T8	CC..0602
SCFCL 1616H09	SCFCR 1616H09	16	16	100	16	16	20	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCFCL 2020K09	SCFCR 2020K09	20	20	125	16	20	25	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCFCL 2525M09	SCFCR 2525M09	25	25	150	16	25	32	M3.5×9	T15	CC..09T3

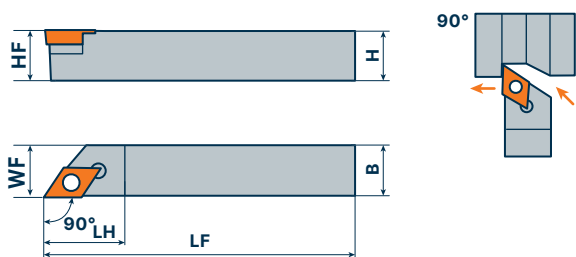
SCLCR/L 95°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин CC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SCLCL 1010E06	SCLCR 1010E06	10	10	80	12	10	12	M2.5×6	T8	CC..0602
SCLCL 1212F09	SCLCR 1212F09	12	12	80	16	12	16	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCLCL 1616H09	SCLCR 1616H09	16	16	100	16	16	20	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCLCL 2020K09	SCLCR 2020K09	20	20	125	16	20	25	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCLCL 2525M09	SCLCR 2525M09	25	25	150	16	25	32	M3.5×9	T15	CC..09T3
SCLCL 2020K12	SCLCR 2020K12	20	20	125	20	20	25	M5×12	T20	CC..1204
SCLCL 2525M12	SCLCR 2525M12	25	25	150	20	25	32	M5×12	T20	CC..1204
SCLCL 3232P12	SCLCR 3232P12	32	32	170	20	32	40	M5×12	T20	CC..1204

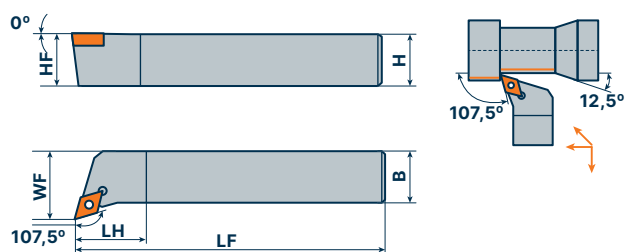
SDACR/L 90°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SDACL 0808F07	SDACR 0808F07	8	8	80	15	8	8	M2.5×8	T8	DC..0702
SDACL 1010F07	SDACR 1010F07	10	10	80	15	10	10	M2.5×8	T8	DC..0702
SDACL 1212F07	SDACR 1212F07	12	12	80	15	12	12	M2.5×8	T8	DC..0702
SDACL 1212H11	SDACR 1212H11	12	12	100	22	12	12	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDACL 1616H11	SDACR 1616H11	16	16	125	22	16	16	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDACL 2020K11	SDACR 2020K11	20	20	125	22	20	20	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDACL 2525M11	SDACR 2525M11	25	25	150	22	25	25	M3.5×9	T15	DC..11T3

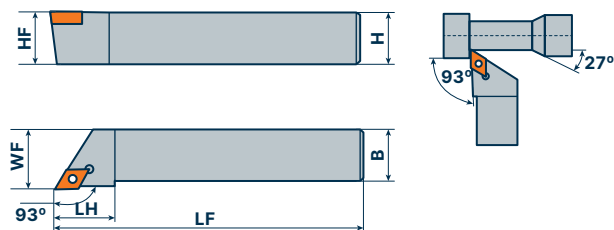
SDHCR/L 107.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SDHCL 1616H07	SDHCR 1616H07	16	16	100	16	16	20	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDHCL 2020K07	SDHCR 2020K07	20	20	125	16	20	25	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDHCL 2525M07	SDHCR 2525M07	25	25	150	18	25	32	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDHCL 1616H11	SDHCR 1616H11	16	16	100	18	16	20	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
SDHCL 2020K11	SDHCR 2020K11	20	20	125	18	20	25	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
SDHCL 2525M11	SDHCR 2525M11	25	25	150	25	25	32	M3.5×8.8	T15	DC..11T3

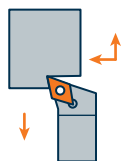
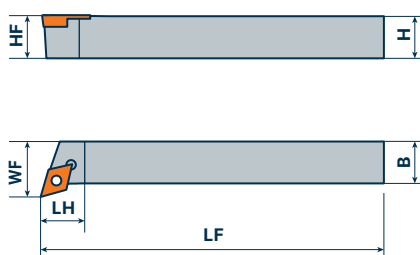
SDJCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SDJCL 1010F07	SDJCR 1010F07	10	10	80	14	10	12	M2.5×8	T8	DC..0702
SDJCL 1212F07	SDJCR 1212F07	12	12	80	14	12	16	M2.5×8	T8	DC..0702
SDJCL 1616H07	SDJCR 1616H07	16	16	100	14	16	20	M2.5×8	T8	DC..0702
SDJCL 2020K07	SDJCR 2020K07	20	20	125	22	20	25	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDJCL 1212F11	SDJCR 1212F11	12	12	80	20	12	16	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDJCL 1616H11	SDJCR 1616H11	12	12	100	20	16	20	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDJCL 2020K11	SDJCR 2020K11	20	20	125	20	20	25	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDJCL 2525M11	SDJCR 2525M11	25	25	150	22	25	32	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDJCL 3232P11	SDJCR 3232P11	32	32	170	23	32	40	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDJCL 4040R11	SDJCR 4040R11	40	40	200	25	40	50	M3.5×9	T15	DC..11T3

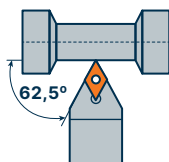
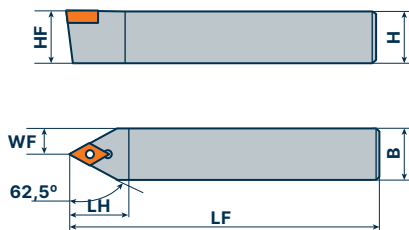
SDQCR/L 107,5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SDQCL 1010F07	SDQCR 1010F07	10	10	80	5	10	12	M2.5×8	T8	DC..0702
SDQCL 1212F07	SDQCR 1212F07	12	12	80	13	12	16	M2.5×8	T8	DC..0702
SDQCL 1212F11	SDQCR 1212F11	12	12	80	14	12	16	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDQCL 1616H11	SDQCR 1616H11	16	16	100	14	16	20	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDQCL 2020K11	SDQCR 2020K11	20	20	125	16	20	25	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDQCL 2525M11	SDQCR 2525M11	25	25	150	22	25	32	M3.5×9	T15	DC..11T3

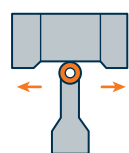
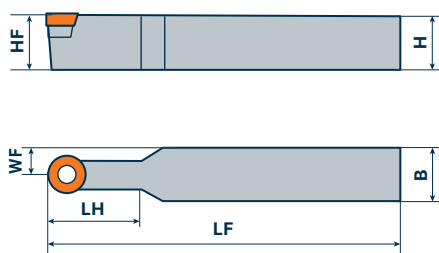
SDNCN 62,5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SDNCN 0808F07	8	8	80	14	8	4	M2.5×8	T8	DC..0702
SDNCN 1010F07	10	10	80	14	10	5	M2.5×8	T8	DC..0702
SDNCN 1212F07	12	12	80	14	12	6	M2.5×8	T8	DC..0702
SDNCN 1616H07	16	16	100	16	16	8	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDNCN 1616M07	16	16	150	16	16	8	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDNCN 2020M07	20	20	150	16	20	10	M2.5×5.2	T8	DC..0702
SDNCN 1212H11	12	12	100	21	12	6	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDNCN 1616H11	16	16	100	21	16	8	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDNCN 2020H11	20	20	100	20	10	22	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
SDNCN 2020K11	20	20	125	21	20	10	M3.5×9	T15	DC..11T3
SDNCN 1616M11	16	16	150	22	16	8	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
SDNCN 2020M11	20	20	150	22	20	10	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
SDNCN 2525M11	25	25	150	21	25	12.5	M3.5×9	T15	DC..11T3

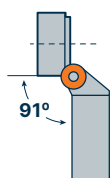
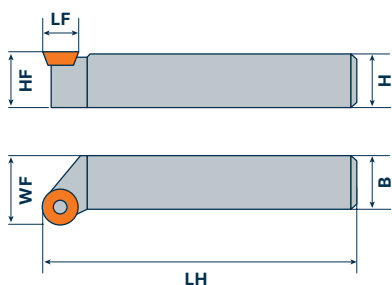
SRDCN 45°



Державки с винтовым креплением для позитивных круглых пластин RC.. с задним углом 7°

	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SRDCN 1616H08	16	16	100	16	16	8	M2.5×8	T8	RC..0803
SRDCN 2020K08	20	20	125	16	20	10	M2.5×8	T8	RC..0803
SRDCN 2525M08	25	25	150	16	25	12.5	M2.5×8	T8	RC..0803
SRDCN 1616H10	16	16	100	20.3	16	8	M3.5×9	T15	RC..1003
SRDCN 2020K10	20	20	125	20.3	20	10	M3.5×9	T15	RC..1003
SRDCN 2525M10	25	25	150	20.3	25	12.5	M3.5×9	T15	RC..1003

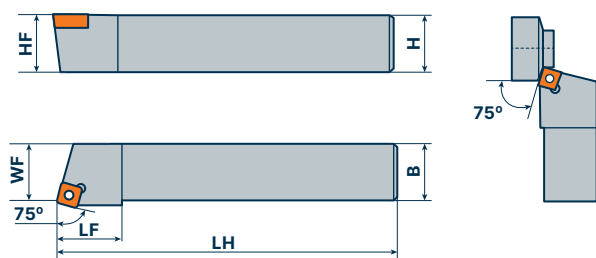
SRGCR/L 91°



Державки с винтовым креплением для позитивных круглых пластин RC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SRGCL 1616H08	SRGCR 1616H08	16	16	100	20	16	20	M2.5×8	T8	RC..0803
SRGCL 1616H10	SRGCR 1616H10	16	16	100	20	16	20	M3.5×9	T15	RC..1003
SRGCL 2020K10	SRGCR 2020K10	20	20	125	20	20	25	M3.5×9	T15	RC..1003
SRGCL 2525M10	SRGCR 2525M10	25	25	150	20	25	32	M3.5×9	T15	RC..1003

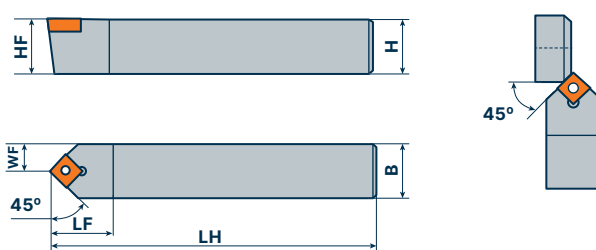
SSBCR/L 75°



Державки с винтовым креплением для позитивных квадратных пластин SC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SSBCL 1212F09	SSBCR 1212F09	12	12	80	18	12	9.5	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSBCL 1616H09	SSBCR 1616H09	16	16	100	18	16	12	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSBCL 2020K09	SSBCR 2020K09	20	20	125	18	20	17	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSBCL 2020K12	SSBCR 2020K12	20	20	125	22	20	17	M5×12	T20	SC..1204
SSBCL 2525M12	SSBCR 2525M12	25	25	150	22	25	22	M5×12	T20	SC..1204

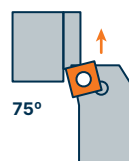
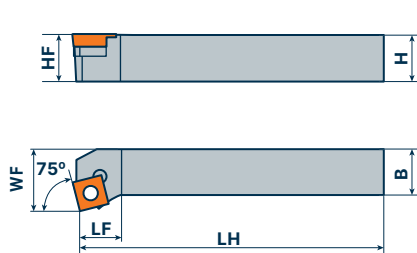
SSDCN 45°



Державки с винтовым креплением для позитивных квадратных пластин SC.. с задним углом 7°

	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SSDCN 1212F09	12	12	80	16	12	6	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSDCN 1616H09	16	16	100	16	16	8	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSDCN 2020K09	20	20	125	16	20	10	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSDCN 2525M09	25	25	150	16	25	12.5	M3.5×9	T15	SC..09T3

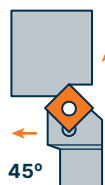
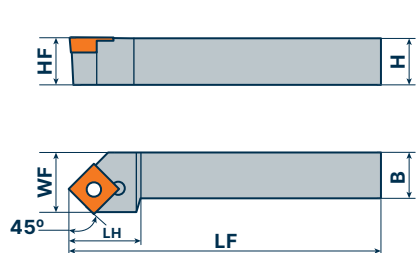
SSKCR/L 75°



Державки с винтовым креплением для позитивных квадратных пластин SC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SSKCL 1212F09	SSKCR 1212F09	12	12	80	16	12	16	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSKCL 1616H09	SSKCR 1616H09	16	16	100	16	16	20	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSKCL 2020K09	SSKCR 2020K09	20	20	125	18	20	25	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSKCL 2525M09	SSKCR 2525M09	25	25	150	25	25	32	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSKCL 2525M12	SSKCR 2525M12	25	25	150	25	25	32	M5×12	T20	SC..1204

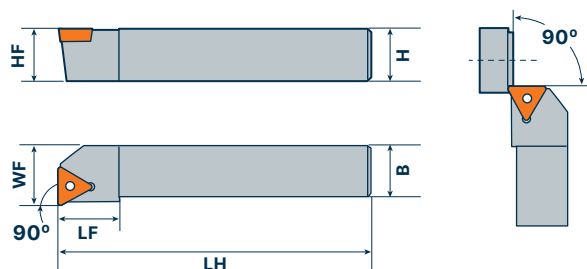
SSSCR/L 45°



Державки с винтовым креплением для позитивных квадратных пластин SC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SSSCL 1212F09	SSSCR 1212F09	12	12	80	16	12	16	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSSCL 1616H09	SSSCR 1616H09	16	16	100	16	16	20	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSSCL 2020K09	SSSCR 2020K09	20	20	125	18	20	25	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSSCL 2525M09	SSSCR 2525M09	25	25	150	25	25	32	M3.5×9	T15	SC..09T3
SSSCL 2525M12	SSSCR 2525M12	25	25	150	25	25	32	M5×12	T20	SC..1204

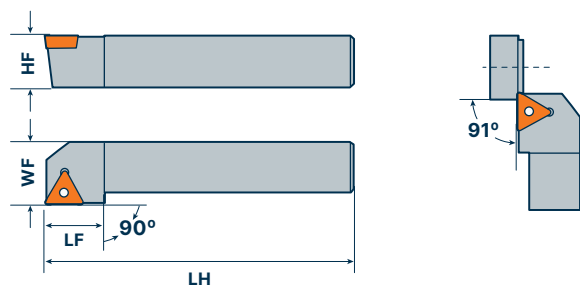
STFCR/L 90°



Державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
STFCL 1212F09	STFCR 1212F09	12	12	80	14	12	16	M2.2×6	T6	ТС..0902
STFCL 1212F11	STFCR 1212F11	12	12	80	14	12	16	M2.5×8	T8	ТС..1102
STFCL 1616H11	STFCR 1616H11	16	16	100	14	16	20	M2.5×8	T8	ТС..1102
STFCL 1616H16	STFCR 1616H16	16	16	100	22	16	20	M3.5×9	T15	ТС..16T3
STFCL 2020K16	STFCR 2020K16	20	20	125	22	20	25	M3.5×9	T15	ТС..16T3
STFCL 2525M16	STFCR 2525M16	25	25	150	22	25	32	M3.5×9	T15	ТС..16T3

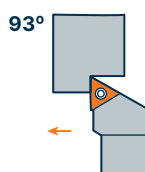
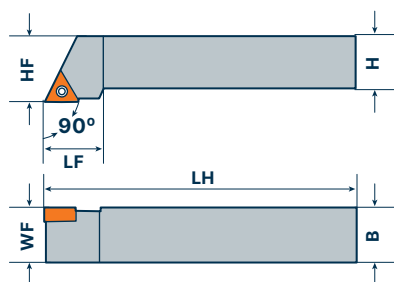
STGCR/L 91°



Державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
STGCL 1616H11	STGCR 1616H11	16	16	100	16	16	20	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
STGCL 2020K11	STGCR 2020K11	20	20	125	18	20	25	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
STGCL 1616H16	STGCR 1616H16	16	16	100	20	16	20	M3.5×8.8	T15	ТС..16T3
STGCL 2020K16	STGCR 2020K16	20	20	125	20	20	25	M3.5×8.8	T15	ТС..16T3
STGCL 2525M16	STGCR 2525M16	25	25	150	20	25	32	M3.5×8.8	T15	ТС..16T3

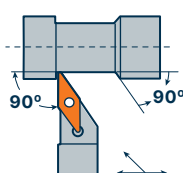
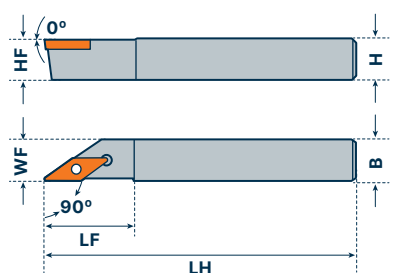
STJCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин TC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
STJCL 1212F11	STJCR 1212F11	12	12	80	18	12	16	M2.5×8	T8	TC..1102
STJCL 1616H11	STJCR 1616H11	16	16	100	18	16	20	M2.5×8	T8	TC..1102

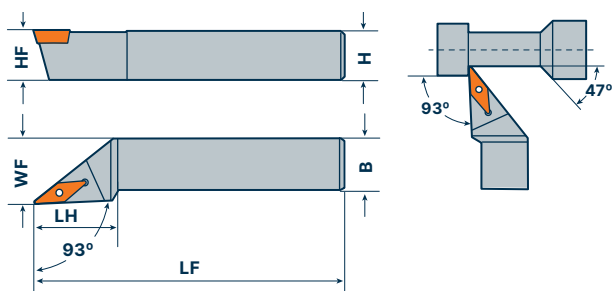
SVACR/L 90°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVACL 1616M11	SVACR 1616M11	16	16	150	22	16	16	M2.5×5.2	T8	VC..1103
SVACL 1616M16	SVACR 1616M16	16	16	150	30	16	16	M3.5×8.8	T15	VC..1604

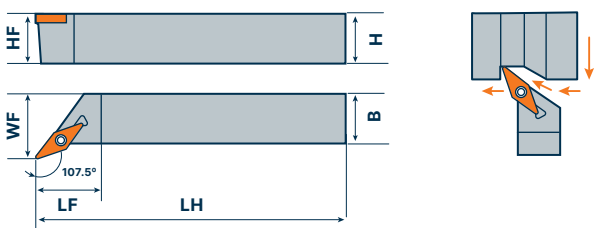
SVJCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVJCL 1212F11	SVJCR 1212F11	12	12	80	22	12	16	M2.5×8	T8	VC..1103
SVJCL 1616H11	SVJCR 1616H11	16	16	100	25	16	20	M2.5×8	T8	VC..1103
SVJCL 2020K11	SVJCR 2020K11	20	20	125	32	20	25	M2.5×8	T8	VC..1103
SVJCL 2525M11	SVJCR 2525M11	25	25	150	8	25	32	M2.5×8	T8	VC..1103
SVJCL 1616H16	SVJCR 1616H16	16	16	100	30	16	20	M3.5×9	T15	VC..1604
SVJCL 2020K16	SVJCR 2020K16	20	20	125	32	20	25	M3.5×9	T15	VC..1604
SVJCL 2525M16	SVJCR 2525M16	25	25	150	40	25	32	M3.5×9	T15	VC..1604
SVJCL 3232P16	SVJCR 3232P16	32	32	470	45	32	40	M3.5×9	T15	VC..1604

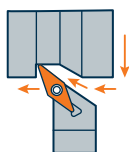
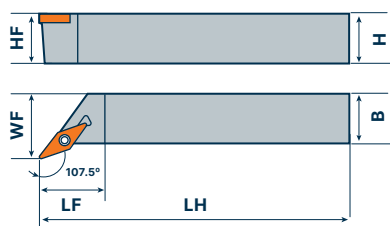
SVQBR/L 107.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VB.. с задним углом 5°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVQBL 1616H11	SVQBR 1616H11	16	16	100	35	16	20	M2.5×8	T8	VB..1103
SVQBL 2020K11	SVQBR 2020K11	20	20	125	35	20	25	M2.5×8	T8	VB..1103
SVQBL 1616H16	SVQBR 1616H16	16	16	100	35	16	20	M3.5×9	T15	VB..1604
SVQBL 2020K16	SVQBR 2020K16	20	20	125	35	20	25	M3.5×9	T15	VB..1604
SVQBL 2525M16	SVQBR 2525M16	25	25	150	35	25	32	M3.5×9	T15	VB..1604
SVQBL 3232P16	SVQBR 3232P16	32	32	170	35	32	40	M3.5×9	T15	VB..1604

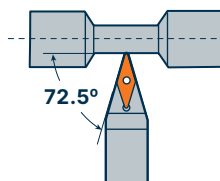
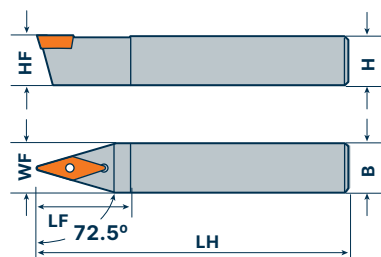
SVQCR/L 107.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Левое исполнение	Правое исполнение	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVQCL 1616H11	SVQCR 1616H11	16	16	100	35	16	20	M2.5×8	T8	VC..1103
SVQCL 2020K11	SVQCR 2020K11	20	20	125	35	20	25	M2.5×8	T8	VC..1103
SVQCL 1616H16	SVQCR 1616H16	16	16	100	35	16	20	M3.5×9	T15	VC..1604
SVQCL 2020K16	SVQCR 2020K16	20	20	125	35	20	25	M3.5×9	T15	VC..1604
SVQCL 2525M16	SVQCR 2525M16	25	25	150	35	25	32	M3.5×9	T15	VC..1604
SVQCL 3232P16	SVQCR 3232P16	32	32	170	35	32	40	M3.5×9	T15	VC..1604

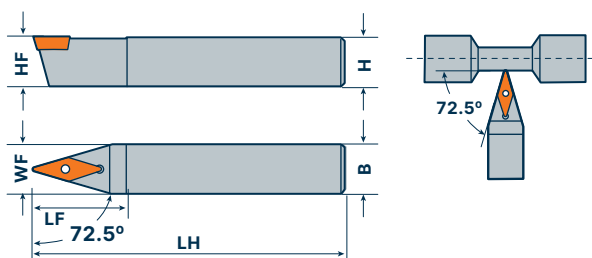
SVVCN 72.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVVCN 1212F11	12	12	80	24	12	6	M2.5×8	T8	VC..1103
SVVCN 1616H11	16	16	100	24	16	8	M2.5×8	T8	VC..1103
SVVCN 2020K11	20	20	125	24	20	10	M2.5×8	T8	VC..1103
SVVCN 2525M11	25	25	150	24	25	12.5	M2.5×8	T8	VC..1103
SVVCN 1616H16	16	16	100	34	16	8	M3.5×9	T15	VC..1604
SVVCN 2020K16	20	20	125	34	20	10	M3.5×9	T15	VC..1604
SVVCN 2525M16	25	25	150	34	25	12.5	M3.5×9	T15	VC..1604
SVVCN 3232P16	32	32	170	34	2	16	M3.5×9	T15	VC..1604

SVVBN 72,5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VB.. с задним углом 5°

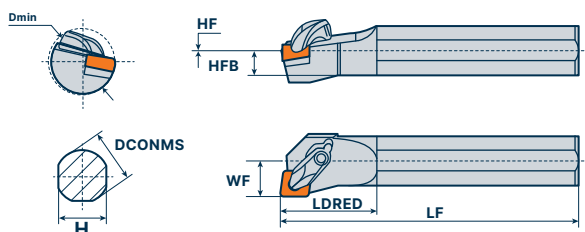
	H	B	LF	LH	HF	WF	Винт	Ключ	Пластина
SVVBN 1212F11	12	12	80	24	12	6	M2.5×8	T8	VB..1103
SVVBN 1616H11	16	16	100	24	16	8	M2.5×8	T8	VB..1103
SVVBN 2020K11	20	20	125	24	20	10	M2.5×8	T8	VB..1103
SVVBN 2525M11	25	25	150	24	25	12.5	M2.5×8	T8	VB..1103
SVVBN 1616H16	16	16	100	34	16	8	M3.5×9	T15	VB..1604
SVVBN 2020K16	20	20	125	34	20	10	M3.5×9	T15	VB..1604
SVVBN 2525M16	25	25	150	34	25	12.5	M3.5×9	T15	VB..1604
SVVBN 3232P16	2	32	170	34	32	16	M3.5×9	T15	VB..1604

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ



Расточные державки с прижимом повышенной жесткости для негативных пластин

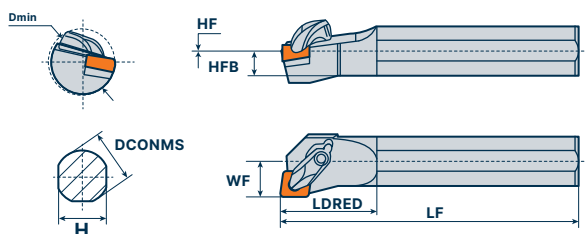
DWLNR/L 95°



Расточные державки с прижимом повышенной жесткости для негативных тригональных пластин WN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	LDRED	H	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
S25T-DWLNL-08	S25T-DWLNR-08	32	25	17	300	50	23	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08
S32U-DWLNL-08	S32U-DWLNR-08	40	32	22	350	55	29	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08
S40V-DWLNL-08	S40V-DWLNR-08	60	40	27	400	55	36	RWS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	WN..08

DCLNR/L 95°

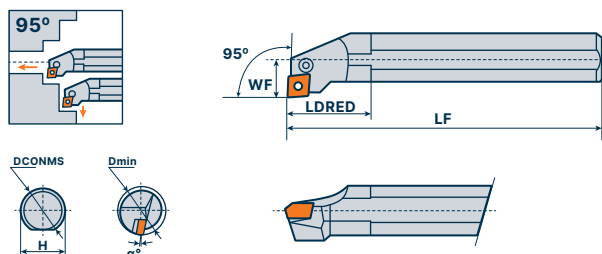


Расточные державки с прижимом повышенной жесткости для негативных тригональных пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	LDRED	H	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Прижим	Винт	Ключ	Пластина
	S25R-DCLNR-12	32	25	17	200	45	23	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
S32T-DCLNL-12	S32T-DCLNR-12	40	32	22	300	45	28	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12
S40U-DCLNL-12	S40U-DCLNR-12	48	40	27	350	55	36	RCS-433	SPL-4	S 2.5	LHR-4	SLH-4	S 2.5	CN..12

Расточные державки с рычажным креплением для негативных пластин

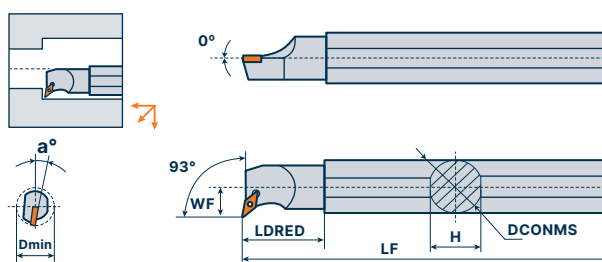
PCLNR/L 95°



Расточные державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин CN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
												
S16Q-PCLNL-09	S16Q-PCLNR-09	20	16	11	180	15	x	LV3C	x	SR-0509B	S 2.0	CN..0903
S20Q-PCLNL-09	S20Q-PCLNR-09	25	20	13	180	18	x	LV3C	x	SR-0509B	S 2.0	CN..0903
S25R-PCLNL-09	S25R-PCLNR-09	32	25	17	200	23	x	LV3C	x	SR-0509B	S 2.0	CN..0903
S25R-PCLNL-12	S25R-PCLNR-12	32	25	17	200	23	x	LV4A	x	SR-0613A	S 2.5	CN..1204
S32S-PCLNL-12	S32S-PCLNR-12	40	32	22	250	30	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	CN..1204
S32U-PCLNL12	S32U-PCLNR12	40	32	22	350	30	PC-12	LV4	SH4	SR-0820B	S 3.0	CN..1204
S40T-PCLNL-12	S40T-PCLNR-12	50	40	27	300	37	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	CN..1204
S40V-PCLNL12	S40V-PCLNR12	50	40	27	400	37	PC-12	LV4	SH4	SR-0820B	S 3.0	CN..1204
S50U-PCLNL-12	S50U-PCLNR-12	63	50	35	350	47	PC-12	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	CN..1204
S50W-PCLNL-12	S50W-PCLNR-12	63	50	35	450	47	PC-12	LV4	SH4	SR-0820B	S 3.0	CN..1204
S40V-PCLNL-16	S40V-PCLNR-16	50	40	27	400	37	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3.0	CN..1606
S50W-PCLNL-16	S50W-PCLNR-16	63	50	35	450	47	PC-16	LV5	SH5	SR-0825	S 3.0	CN..1606
S50U-PCLNL-19	S50U-PCLNR-19	70	50	35	350	47	PC-19	LV6	SH6	SR-1207	S 4.0	CN..1906

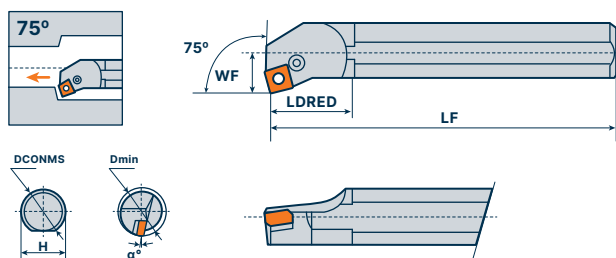
PDUNLR/L 93°



Расточные державки с рычажным креплением для негативных ромбических пластин DN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
												
S20Q-PDUNL-11	S20Q-PDUNR-11	25	20	13	180	18	PD-11	LV3D	x	SR-0512B	S 2.0	DN..1104
S25R-PDUNL-11	S25R-PDUNR-11	32	25	17	200	23	PD-11	LV3D	SH3	SR-0512B	S 2.0	DN..1104
S32S-PDUNL-11	S32S-PDUNR-11	40	32	22	250	30	PD-11	LV3	x	SR-0617	S 2.5	DN..1104
S32U-PDUNL-11	S32U-PDUNR-11	40	32	22	350	30	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S2.5	DN..1104
S40V-PDUNL-11	S40V-PDUNR-11	50	40	27	400	37	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S2.5	DN..1104
S50W-PDUNL-11	S50W-PDUNR-11	63	50	35	450	47	PD-11	LV3	SH3	SR-0617	S2.5	DN..1104
S32S-PDUNL-15	S32S-PDUNR-15	40	32	22	250	30	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	DN..1506
S40T-PDUNL-15	S40T-PDUNR-15	50	40	27	300	37	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	DN..1506
S40V-PDUNL-15	S40V-PDUNR-15	50	40	27	400	37	PD-15	LV4	SH4	SR-0820B	S 3.0	DN..1506
S50U-PDUNL-15	S50U-PDUNR-15	63	50	35	350	47	PD-15	LV4	SH4	SR-0821	S 3.0	DN..1506
S50W-PDUNL-15	S50W-PDUNR-15	63	50	35	450	47	PD-15	LV4	SH4	SR-0820B	S 3.0	DN..1506

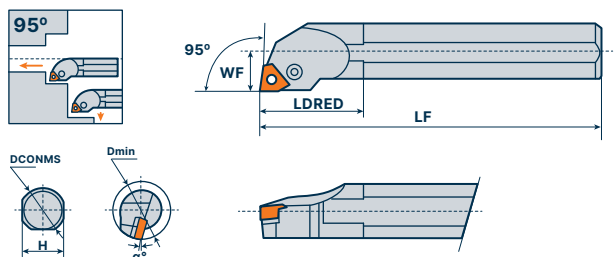
PSKNR/L 75°



Расточные державки с рычажным креплением для негативных квадратных пластин SN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
S25R-PSKNL-12	S25R-PSKNR-12	32	25	17	200	23	x	LV4A	x	SR-061A	S 2.5	SN..1204
S32S-PSKNL-12	S32S-PSKNR-12	40	32	22	250	30	PS-12	LV4	SH4	SR-0812	S 3.0	SN..1204
S40T-PSKNL-12	S40T-PSKNR-12	50	40	27	300	37	PS-12	LV4	SH4	SR-0812	S 3.0	SN..1204

PWLNR/L 95°

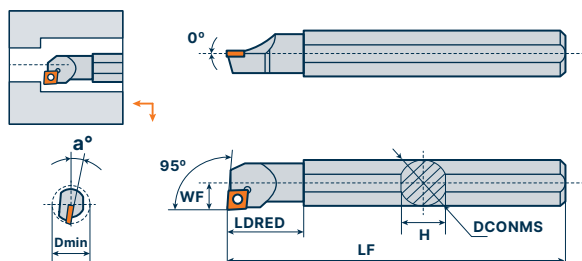


Расточные державки с рычажным креплением для негативных треугольных пластин WN.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Опорная пластина	Рычаг	Вкладыш	Винт	Ключ	Пластина
S20Q-PWLNL-06	S20Q-PWLNR-06	25	20	13	180	18	x	LV3B	x	SR-0512B	S 2.0	WN..0604
S25R-PWLNL-06	S25R-PWLNR-06	32	25	17	200	23	x	LV3B	x	SR-0512B	S 2.0	WN..0804
S32S-PWLNL-06	S32S-PWLNR-06	44	32	22	250	30	PW-06	LV3	SH3	SR-0613B	S 2.5	WN..0804
S25R-PWLNL-08	S25R-PWLNR-08	32	25	17	200	23	x	LV4A	x	SR-0613A	S 2.5	WN..0804
S32S-PWLNL-08	S32S-PWLNR-08	44	32	22	250	30	PW-08	LV4	SH4	SR-0812	S 3.0	WN..0804

Расточные державки с винтовым креплением для позитивных пластин

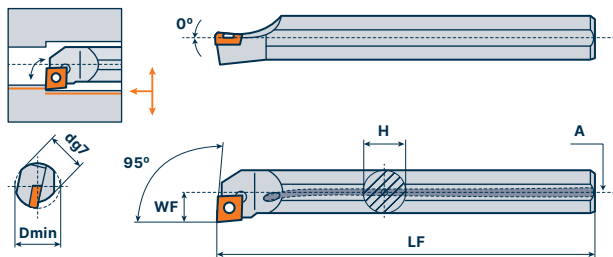
SCLCR/L 95°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин СС.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
									
S07K-SCLCL-06	S07K-SCLCR-06	8	8	5	125	7	M2.5×5	T8	CC..0602
S08H-SCLCL-06	S08H-SCLCR-06	11	8	6	100	7	M2.5×5	T8	CC..0602
S08K-SCLCL-06	S08K-SCLCR-06	9	8	5.5	125	7	M2.5×5	T8	CC..0602
S08K-SCLCL-06-A16	S08K-SCLCR-06-A16	9	16	5	125	15	M2.5×5	T8	CC..0602
S10K-SCLCL-06	S10K-SCLCR-06	11	10	7	125	9	M2.5×5	T8	CC..0602
S10K-SCLCL-06-A16	S10K-SCLCR-06-A16	11	16	6	125	15	M2.5×5	T8	CC..0602
S12M-SCLCL-06	S12M-SCLCR-06	13	12	8	150	11	M2.5×6	T8	CC..0602
S12M-SCLCL-09	S12M-SCLCR-09	16	14	5.5	150	13	M3.5×9	T15	CC..09T3
S14M-SCLCL-09	S14M-SCLCR-09	15	12	8	150	11	M3.5×9	T15	CC..09T3
S16Q-SCLCL-09	S16Q-SCLCR-09	17	16	11	180	15	M3.5×9	T15	CC..09T3
S16R-SCLCL-09	S16R-SCLCR-09	20	16	11	200	15	M3.5×9	T15	CC..09T3
S20Q-SCLCL-09	S20Q-SCLCR-09	21	20	13	180	18	M3.5×9	T15	CC..09T3
S20R-SCLCL-09	S20R-SCLCR-09	25	20	12	200	19	M3.5×10	T15	CC..09T3
S20S-SCLCL-09	S20S-SCLCR-09	25	20	13	250	18	M3.5×9	T15	CC..09T3
S25R-SCLCL-09	S25R-SCLCR-09	26	25	17	200	23	M3.5×9	T15	CC..09T3
S25S-SCLCL-09	S25S-SCLCR-09	32	25	15.5	250	24	M3.5×10	T15	CC..09T3
S32S-SCLCL-09	S32S-SCLCR-09	33	32	22	250	30	M3.5×9	T15	CC..09T3
S20Q-SCLCL-12	S20Q-SCLCR-12	21	20	13	180	18	M5×12	T20	CC..1204
S20R-SCLCL-12	S20R-SCLCR-12	25	20	12.5	200	19	M4.0×11	T15	CC..1204
S25R-SCLCL-12	S25R-SCLCR-12	26	25	17	200	23	M5×12	T20	CC..1204
S25S-SCLCL-12	S25S-SCLCR-12	32	25	15.5	250	24	M4.0×11	T15	CC..1204
S25T-SCLCL-12	S25T-SCLCR-12	32	25	17	300	23	M5×10.8	T20	CC..1204
S32S-SCLCL-12	S32S-SCLCR-12	33	32	22	250	30	M5×12	T20	CC..1204
S32U-SCLCL-12	S32U-SCLCR-12	40	32	22	250	30	M5×10.8	T20	CC..1204
S40T-SCLCL-12	S40T-SCLCR-12	41	40	27	300	38	M5×12	T20	CC..1204

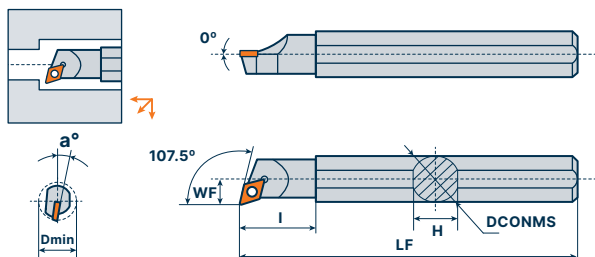
A-SCLCR/L 95°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин CC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A16R-SCLCL-06	A16R-SCLCR-06	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	CC..09T3
A16R-SCLCL-09	A16R-SCLCR-09	20	16	11	200	15	M3.5×8.8	T15	CC..09T3
A20S-SCLCL-09	A20S-SCLCR-09	25	20	13	250	25	M3.5×8.8	T15	CC..09T3
A25T-SCLCL-09	A25T-SCLCR-09	32	25	17	300	32	M3.5×8.8	T15	CC..09T3

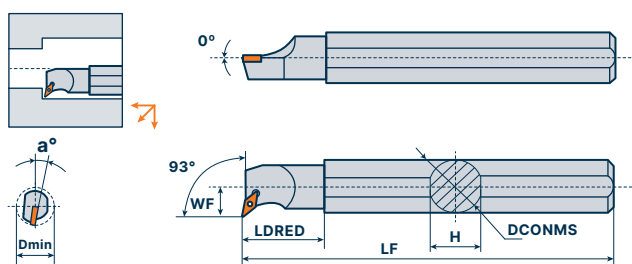
SDQCR/L 107,5°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S08K-SDQCL-07	S08K-SDQCR-07	10	7	6	125	7	M2.5×5	T8	DC..07
S10K-SDQCL-07	S10K-SDQCR-07	13	10	7	125	9	M2.5×5.2	T8	DC..07
S12M-SDQCL-07	S12M-SDQCR-07	16	12	9	150	11	M2.5×5.2	T8	DC..07
S16Q-SDQCL-07	S16Q-SDQCR-07	17	16	11	180	15	M2.5×6	T8	DC..07
S16R-SDQCL-07	S16R-SDQCR-07	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	DC..07
S20Q-SDQCL-11	S20Q-SDQCR-11	23	20	13	180	18	M3.5×9	T15	DC..11T3
S20R-SDQCL-11	S20R-SDQCR-11	25	20	13	200	19	M3.5×8	T15	DC..11T3
S20S-SDQCL-11	S20S-SDQCR-11	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
S25R-SDQCL-11	S25R-SDQCR-11	29	25	17	200	23	M3.5×9	T15	DC..11T3
S25S-SDQCL-11	S25S-SDQCR-11	32	25	17	250	24	M3.5×10	T15	DC..11T3
S25T-SDQCL-11	S25T-SDQCR-11	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
S32S-SDQCL-11	S32S-SDQCR-11	40	32	22	250	30	M3.5×9	T15	DC..11T3
S32U-SDQCL-11	S32U-SDQCR-11	40	32	22	350	30	M3.5×8.8	T15	DC..11T3

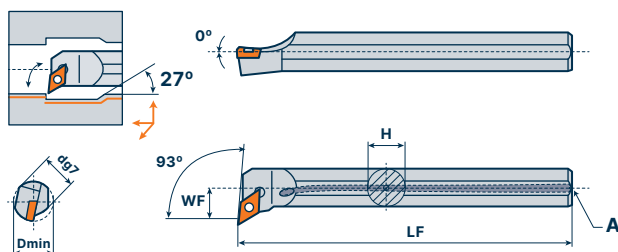
SDUCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S10K-SDUCL-07	S10K-SDUCR-07	15	10	8	125	9	M2.5×5	T8	DC..07
S12M-SDUCL-07	S12M-SDUCR-07	17	12	9	150	11	M2.5×6	T8	DC..07
S16Q-SDUCL-07	S16Q-SDUCR-07	22	16	11	180	15	M2.5×6	T8	DC..07
S16R-SDUCL-07	S16R-SDUCR-07	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	DC..07
S16Q-SDUCL-11	S16Q-SDUCR-11	19	16	11	180	15	M3.5×9	T15	DC..11T3
S20Q-SDUCL-11	S20Q-SDUCR-11	23	20	13	180	18	M3.5×9	T15	DC..11T3
S20S-SDUCL-11	S20S-SDUCR-11	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
S25R-SDUCL-11	S25R-SDUCR-11	29	25	17	200	23	M3.5×9	T15	DC..11T3
S25T-SDUCL-11	S25T-SDUCR-11	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
S32S-SDUCL-11	S32S-SDUCR-11	38	32	22	250	30	M3.5×9	T15	DC..11T3
S32U-SDUCL-11	S32U-SDUCR-11	40	32	22	350	30	M3.5×9	T15	DC..11T3
S40T-SDUCL-11	S40T-SDUCR-11	45	40	25	300	38	M3.5×9	T15	DC..11T3
S50U-SDUCL-11	S50U-SDUCR-11	60	50	31	350	48	M3.5×9	T15	DC..11T3

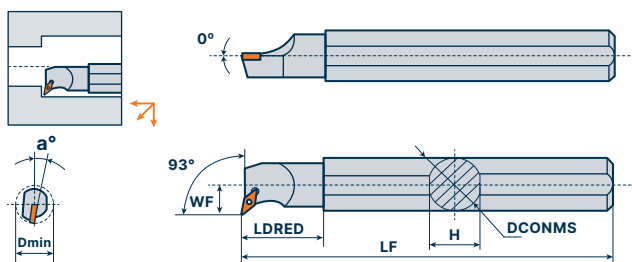
A-SDUCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A10K-SDUCL-07	A10K-SDUCR-07	13	10	7	125	9	M2.5×5.2	T8	DC..07
A12M-SDUCL-07	A12M-SDUCR-07	16	12	9	150	11	M2.5×5.2	T8	DC..07
A16R-SDUCL-07	A16R-SDUCR-07	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	DC..07
A20S-SDUCL-11	A20S-SDUCR-11	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	DC..11T3
A25T-SDUCL-11	A25T-SDUCR-11	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	DC..11T3

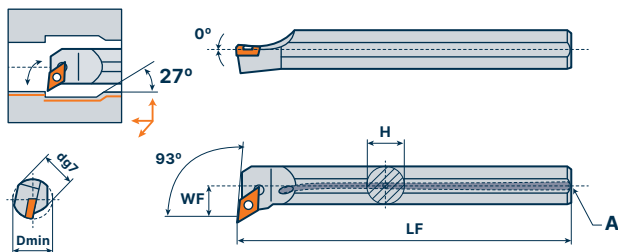
SDUCR/L-X 93°



Расточные державки большой длины, с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S16R-SDUCL-07-EX	S16R-SDUCR-07-EX	22	16	13	200	15	M2.5×5.2	T8	DC..07
S20S-SDUCL-07-EX	S20S-SDUCR-07-EX	27	20	15	250	18	M2.5×5.2	T8	DC..07
S25T-SDUCL-07-DX	S25T-SDUCR-07-DX	33	25	18	300	23	M2.5×5.2	T8	DC..07
S32U-SDUCL-11-X	S32U-SDUCR-11-X	40	32	22	350	30	M3.5×8.8	T15	DC..11T3

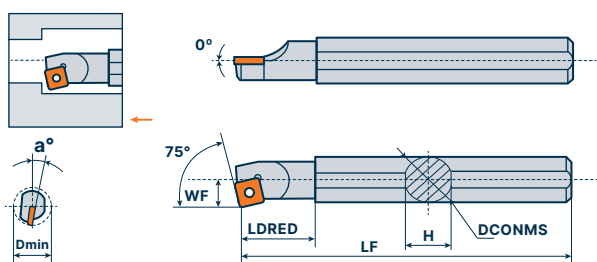
A-SDUCR/L-X 93°



Расточные державки большой длины, с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A16R-SDUCL-07-EX	A16R-SDUCR-07-EX	22	16	13	200	15	M2.5×5.2	T8	DC..07
A20S-SDUCL-07-EX	A20S-SDUCR-07-EX	27	20	15	250	18	M2.5×5.2	T8	DC..07
A25T-SDUCL-07-DX	A25T-SDUCR-07-DX	33	25	18	300	23	M2.5×5.2	T8	DC..07

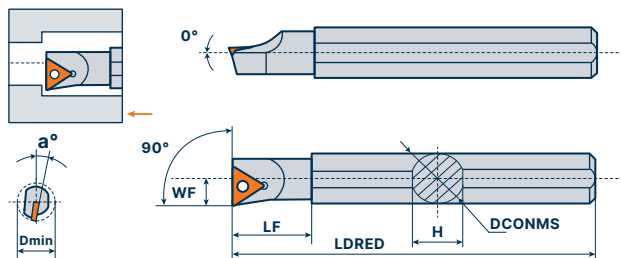
SSKCR/L 75°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных квадратных пластин SC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S12M-SSKCL-09	S12M-SSKCR-09	16	12	9	150	11	M3.5×8	T15	SC...09T3
S16Q-SSKCL-09	S16Q-SSKCR-09	20	16	11	180	15	M3.5×8	T15	SC...09T3
S20Q-SSKCL-09	S20Q-SSKCR-09	23	20	13	180	18	M3.5×9	T15	SC...09T3
S20R-SSKCL-09	S20R-SSKCR-09	25	20	13	200	19	M3.5×8	T15	SC...09T3
S20S-SSKCL-09	S20S-SSKCR-09	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	SC...09T3
S25R-SSKCL-09	S25R-SSKCR-09	31	25	17	200	23	M3.5×9	T15	SC...09T3
S25S-SSKCL-12	S25S-SSKCR-12	32	25	17	250	24	M4×1	T15	SC..1204
S25T-SSKCL-12	S25T-SSKCR-12	32	25	17	300	23	M5×10	T20	SC..1204

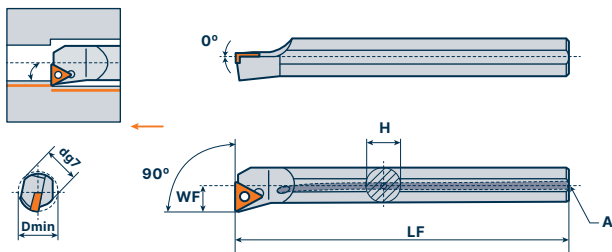
STFCR/L 90°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин TC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S08K-STFCL-09	S08K-STFCR-09	9	8	5.5	125	7	M2.2×5	T6	TC..0902
S10K-STFCL-09	S10K-STFCR-09	11	10	6	125	9	M2.2×5	T6	TC..0902
S12M-STFCL-09	S12M-STFCR-09	13	12	7	150	11	M2.2×5	T6	TC..0902
S10K-STFCL-11	S10K-STFCR-11	11	10	6	125	9	M2.5×6	T8	TC..1102
S12M-STFCL-11	S12M-STFCR-11	13	12	7	150	11	M2.5×6	T8	TC..1102
S16Q-STFCL-11	S16Q-STFCR-11	17	16	9	180	15	M2.5×8	T8	TC..1102
S16R-STFCL-11	S16R-STFCR-11	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	TC..1102
S20Q-STFCL-11	S20Q-STFCR-11	21	20	11	180	18	M2.5×8	T8	TC..1102
S20R-STFCL-11	S20R-STFCR-11	25	20	12	200	19	M2.5×6.5	T8	TC..1102
S20Q-STFCL-16	S20Q-STFCR-16	22	20	11.5	180	18	M3.5×9	T15	TC..16T3
S20S-STFCL-16	S20S-STFCR-16	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	TC..16T3
S25R-STFCL-16	S25R-STFCR-16	26	25	14	200	23	M3.5×9	T15	TC..16T3
S25S-STFCL-16	S25S-STFCR-16	35	25	16	250	24	M3.5×10	T15	TC..16T3
S25T-STFCL-16	S25T-STFCR-16	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	TC..16T3
S32S-STFCL-16	S32S-STFCR-16	33	32	17.5	250	30	M3.5×9	T15	TC..16T3
S32U-STFCL-16	S32U-STFCR-16	40	32	22	350	30	M3.5×8.8	T15	TC..16T3
S40T-STFCL-16	S40T-STFCR-16	43	40	23.5	300	38	M3.5×9	T15	TC..16T3
S50U-STFCL-16	S50U-STFCR-16	51	50	26.5	350	48	M3.5×9	T15	TC..16T3

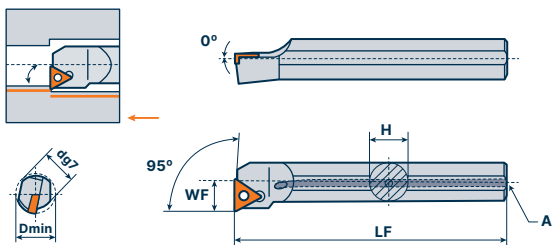
A-STFCR/L 90°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A10K-STFCL-11	A10K-STFCR-11	13	10	7	125	9	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
A12M-STFCL-11	A12M-STFCR-11	16	12	9	150	16	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
A16R-STFCL-11	A16R-STFCR-11	20	16	11	200	20	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
A20S-STFCL-16	A20S-STFCR-16	25	20	13	250	25	M3.5×8.8	T15	ТС..16T3
A25T-STFCL-16	A25T-STFCR-16	32	25	17	300	32	M3.5×8.8	T15	ТС..16T3

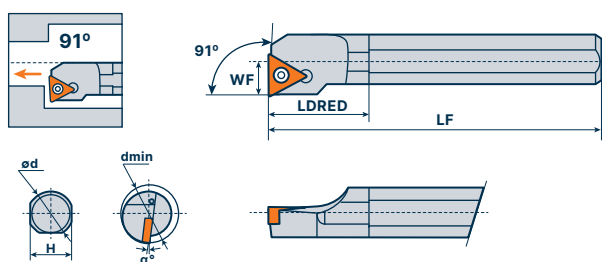
A-STLCR/L 95°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A10K-STLCL-11	A10K-STLCR-11	13	10	7	125	9	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
A12M-STLCL-11	A12M-STLCR-11	16	12	9	150	11	M2.5×5.2	T8	ТС..1102
A16R-STLCL-11	A16R-STLCR-11	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	ТС..1102

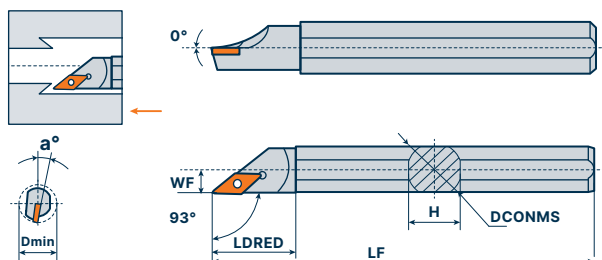
STFPR/L 90°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин TP.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
									
S08K-STFPL-09	S08K-STFPR-09	9	8	5	125	7	M2.5×6	T8	TP..0902
S10K-STFPL-09	S10K-STFPR-09	11	10	6	125	9	M2.5×6	T8	TP..0902
S10K-STFPL-11	S10K-STFPR-11	11	10	6	125	9	M3×6	T8	TP..11T3
S12M-STFPL-11	S12M-STFPR-11	12	12	7	15	11	M3×8	T8	TP..11T3
S16Q-STFPL-11	S16Q-STFPR-11	17	16	9	180	15	M3×8	T8	TP..11T3
S20Q-STFPL-11	S20Q-STFPR-11	21	20	11	180	18	M3×8	T8	TP..11T3

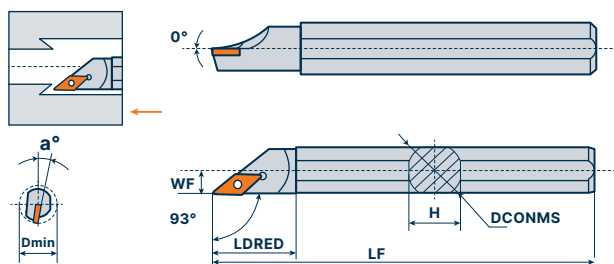
SVJCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
									
S10K-SVJCL-11	S10K-SVJCR-11	11	10	6	125	9	M2.5×6	T8	VC..1103
S12M-SVJCL-11	S12M-SVJCR-11	13	12	7	150	11	M2.5×6	T8	VC..1103
S16Q-SVJCL-11	S16Q-SVJCR-11	17	16	9.5	180	15	M2.5×6	T8	VC..1103
S20Q-SVJCL-11	S20Q-SVJCR-11	21	20	11.5	180	18	M2.5×8	T8	VC..1103
S20S-SVJCL-11	S20S-SVJCR-11	25	20	2	250	18	M2.5×5.2	T8	VC..1103
S25T-SVJCL-11	S25T-SVJCR-11	30	25	3.5	300	23	M2.5×5.2	T8	VC..1103
S16Q-SVJCL-16	S16Q-SVJCR-16	19	16	11.5	180	15	M3.5×9	T15	VC..1604
S20Q-SVJCL-16	S20Q-SVJCR-16	21	20	14	180	18	M3.5×9	T15	VC..1604
S25R-SVJCL-16	S25R-SVJCR-16	26	25	11.5	200	23	M3.5×9	T15	VC..1604

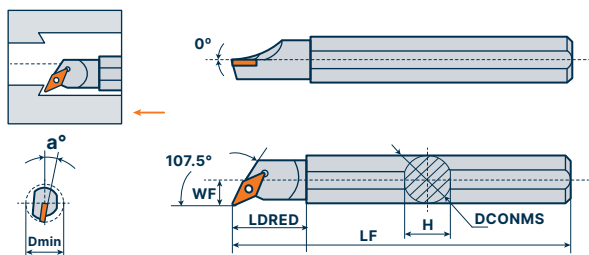
A-SVJCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A20S-SVJCL-11	A20S-SVJCR-11	25	20	2	250	18	M2.5×5.2	T8	VC..1103
A25T-SVJCL-11	A25T-SVJCR-11	30	25	3.5	300	23	M2.5×5.2	T8	VC..1103

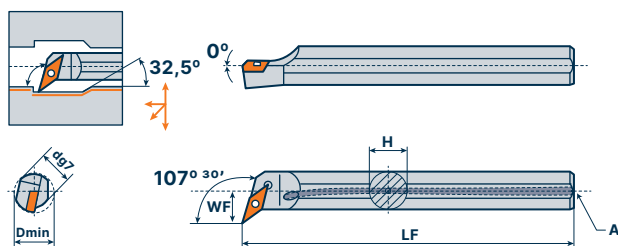
SVQCR/L 107,5°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S12M-SVQCL-11	S12M-SVQCR-11	16	12	10	150	11	M2.5X6	T8	VC..1103
S16Q-SVQCL-11	S16Q-SVQCR-11	22	19	11.5	180	15	M2.5X8	T8	VC..1103
S20Q-SVQCL-11	S20Q-SVQCR-11	27	24	14	180	18	M2.5X8	T8	VC..1103
S16R-SVQCL-11	S16R-SVQCR--11	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	VC..1103
S20S-SVQCL-11	S20S-SVQCR--11	25	20	13	250	18	M2.5×5.2	T8	VC..1103
S20Q-SVQCL-16	S20Q-SVQCR-16	27	24	14	180	18	M3.5X9	T15	VC..1604
S25R-SVQCL-16	S25R-SVQCR-16	32	29	17	200	23	M3.5X9	T15	VC..1604
S25S-SVQCL--16	S25S-SVQCR--16	35	25	20	250	24	M3.5X12	T15	VC..1604
S25T-SVQCL--16	S25T-SVQCR--16	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	VC..1604
S32S-SVQCL-16	S32S-SVQCR-16	41	38	22.5	250	30	M3.5X9	T15	VC..1604
S40T-SVQCL-16	S40T-SVQCR-16	50	47	27	300	38	M3.5X9	T15	VC..1604
S50U-SVQCL-16	S50U-SVQCR-16	61	60	32	350	48	M3.5X9	T15	VC..1604

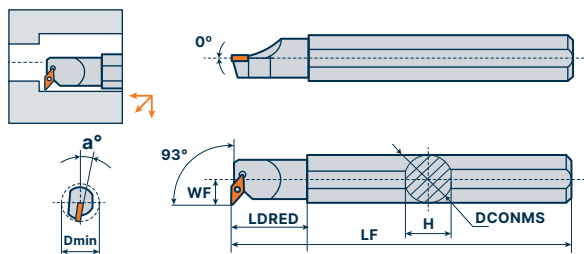
SVQCR/L 107,5°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A16R-SVQCL-11	A16R-SVQCR-11	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	VC..1103
A20S-SVQCL-11	A20S-SVQCR-11	25	20	13	250	18	M2.5×5.2	T8	VC..1103
A25T-SVQCL--16	A25T-SVQCR--16	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	VC..1604

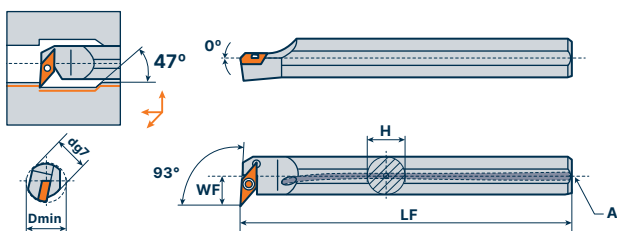
SVUCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S16Q-SVUCL-11	S16Q-SVUCR-11	20	16	11.5	180	15	M2.5X8	T8	VC..1103
S16R-SVUCL-11	S16R-SVUCR-11	20	16	11	200	15	M2.5×5.2	T8	VC..1103
S20Q-SVUCL-11	S20Q-SVUCR-11	24	20	14	180	8	M2.5X8	T8	VC..1103
S20R-SVUCL-11	S20R-SVUCR-11	28	20	14	200	19	M3.5X12	T15	VC..1103
S20S-SVUCL-11	S20S-SVUCR-11	25	20	13	250	18	M3.5×8.8	T15	VC..1103
S20R-SVUCL-16	S20R-SVUCR-16	29	20	19	200	18	M3.5X9	T15	VC..1604
S25R-SVUCL-16	S25R-SVUCR-16	32	25	20	200	23	M3.5X9	T15	VC..1604
S25S-SVUCL-16	S25S-SVUCR-16	35	25	20	250	24	M3.5X12	T15	VC..1604
S25T-SVUCL-16	S25T-SVUCR-16	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	VC..1604
S32S-SVUCL-16	S32S-SVUCR-16	38	32	22	250	30	M3.5X9	T15	VC..1604
S40T-SVUCL-16	S40T-SVUCR-16	47	40	27	300	38	M3.5X9	T15	VC..1604

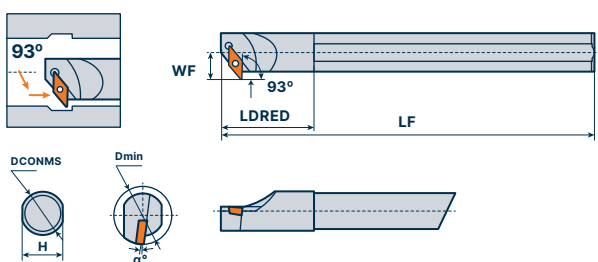
A-SVUCR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
A20S-SVUCL-11	A20S-SVUCR-11	25	20	13	250	18	M2.5×5.2	T8	VC..1103
A25T-SVUCL-16	A25T-SVUCR-16	32	25	17	300	23	M3.5×8.8	T15	VC..1604

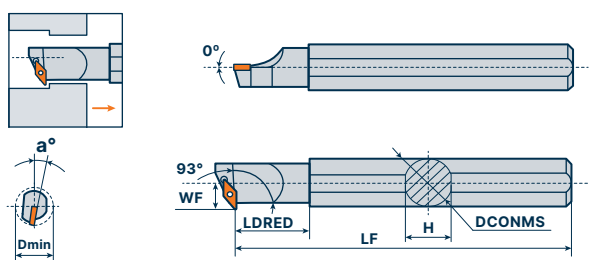
SVZBR/L 93°



Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VB.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
S16Q-SVZBL-11	S16Q-SVZBR-11	19	16	11.5	180	15	M2.5X8	T8	VB..1103
S20Q-SVZBL-11	S20Q-SVZBR-11	24	20	14	180	18	M2.5X8	T8	VB..1103
S25R-SVZBL-16	S25R-SVZBR-16	33	25	19.5	200	23	M3.5X9	T15	VB..1604
S32S-SVZBL-16	S32S-SVZBR-16	39	32	23.5	250	30	M3.5X9	T15	VB..1604
S40T-SVZBL-16	S40T-SVZBR-16	47	40	27	300	38	M3.5X9	T15	VB..1604

SVZCR/L 93°

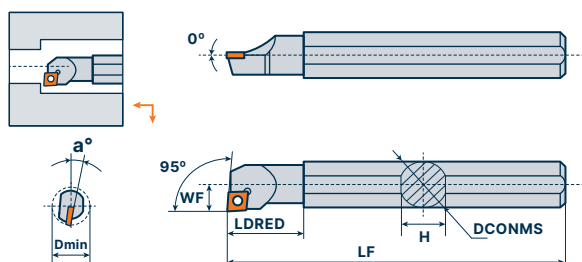


Расточные державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
									
S16Q-SVZCL-11	S16Q-SVZCR-11	19	16	11.5	180	15	M2.5X8	T8	VC..1103
S20Q-SVZCL-11	S20Q-SVZCR-11	24	20	14	180	18	M2.5X8	T8	VC..1103
S25R-SVZCL-16	S25R-SVZCR-16	33	25	19.5	200	23	M3.5X9	T15	VC..1604
S32S-SVZCL-16	S32S-SVZCR-16	39	32	23.5	250	30	M3.5X9	T15	VC..1604
S40T-SVZCL-16	S40T-SVZCR-16	47	40	27	300	38	M3.5X9	T15	VC..1604

Расточные державки из твердого сплава для позитивных пластин

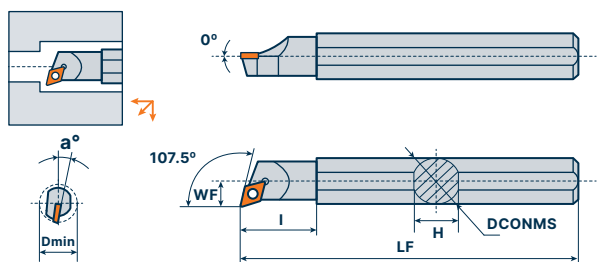
C-SCLCR/L 95°



Расточные державки из твердого сплава для позитивных ромбических пластин CC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
									
C07K-SCLCL-06	C07K-SCLCR-06	8	8	5	125	7	M2.5X5	T8	CC..0602
C08K-SCLCL-06	C08K-SCLCR-06	9	8	5.5	125	7	M2.5X5	T8	CC..0602
C10M-SCLCL-06	C10M-SCLCR-06	11	10	7	125	9	M2.5X6	T8	CC..0602
C12Q-SCLCL-06	C12Q-SCLCR-06	13	12	8	150	11	M2.5X6	T8	CC..0602
C12Q-SCLCL-09	C12Q-SCLCR-09	16	14	5.5	150	13	M3.5X9	T15	CC..09T3
C16R-SCLCL-09	C16R-SCLCR-09	17	16	11	180	15	M3.5X9	T15	CC..09T3
C20S-SCLCL-09	C20S-SCLCR-09	21	20	13	180	18	M3.5X9	T15	CC..09T3
C25T-SCLCL-09	C25T-SCLCR-09	26	25	17	200	23	M3.5X9	T15	CC..09T3

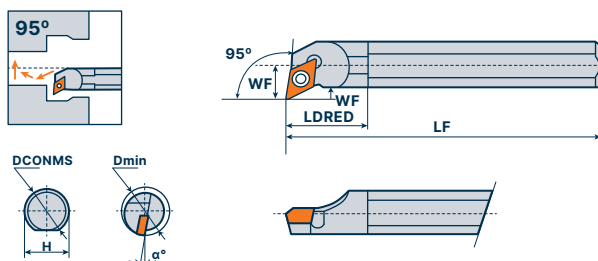
C-SDQCR/L 107,5°



Расточные державки из твердого сплава для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
C08K-SDQCL-07	C08K-SDQCR-07	10	7	6	125	7	M2.5X5	T8	DC..07
C10M-SDQCL-07	C10M-SDQCR-07	11	10	7	125	9	M2.5X5	T8	DC..07
C12Q-SDQCL-07	C12Q-SDQCR-07	15	12	9	150	11	M2.5X6	T8	DC..07
C16R-SDQCL-07	C16R-SDQCR-07	17	16	11	180	15	M2.5X6	T8	DC..07
C20S-SDQCL-11	C20S-SDQCR-11	23	20	13	180	18	M3.5X9	T15	DC..11T3
C25T-SDQCL-11	C25T-SDQCR-11	29	25	17	200	23	M3.5X9	T15	DC..11T3

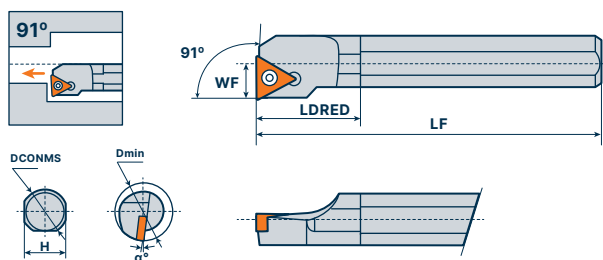
C-SDUCR/L 93°



Расточные державки из твердого сплава для позитивных ромбических пластин DC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
C10M-SDUCL-07	C10M-SDUCR-07	15	10	8	125	9	M2.5X5	T8	DC..07
C12Q-SDUCL-07	C12Q-SDUCR-07	17	12	9	150	11	M2.5X6	T8	DC..07
C16R-SDUCL-07	C16R-SDUCR-07	22	16	11	180	15	M2.5X6	T8	DC..07
C16R-SDUCL-11	C16R-SDUCR-11	19	16	11	180	15	M3.5X9	T15	DC..11T3
C20S-SDUCL-11	C20S-SDUCR-11	23	20	13	180	18	M3.5X9	T15	DC..11T3
C25T-SDUCL-11	C25T-SDUCR-11	29	25	17	200	23	M3.5X9	T15	DC..11T3

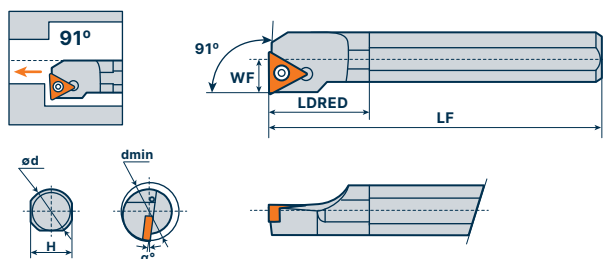
C-STFCR/L 90°



Расточные державки из твердого сплава для позитивных трехгранных пластин TC.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
C08K-STFCL-09	C08K-STFCR-09	9	8	5.5	125	7	M2.2X5	T6	TC..0902
C10M-STFCL-09	C10M-STFCR-09	11	10	6	125	9	M2.2X5	T6	TC..0902
C12Q-STFCL-09	C12Q-STFCR-09	13	12	7	150	11	M2.2X5	T6	TC..0902
C10M-STFCL-11	C10M-STFCR-11	11	10	6	125	9	M2.5X6	T8	TC..1102
C12Q-STFCL-11	C12Q-STFCR-11	13	12	7	150	11	M2.5X6	T8	TC..1102
C16R-STFCL-11	C16R-STFCR-11	17	16	9	180	15	M2.5X8	T8	TC..1102
C20S-STFCL-11	C20S-STFCR-11	21	20	11	180	18	M2.5X8	T8	TC..1102
C20S-STFCL-16	C20S-STFCR-16	22	20	11.5	180	18	M3.5X9	T15	TC..16T3
C25T-STFCL-16	C25T-STFCR-16	26	25	14	200	23	M3.5X9	T15	TC..16T3

C-STFPR/L 90°



Расточные державки из твердого сплава для позитивных трехгранных пластин TP.

Левое исполнение	Правое исполнение	Dmin	DCONMS	WF	LF	H	Винт	Ключ	Пластина
C08K-STFPL-09	C08K-STFPR-09	9	8	5.5	125	7	M2.5X6	T6	TP..0902
C10M-STFPL-09	C10M-STFPR-09	11	10	6	125	9	M2.5X6	T6	TP..0902
C12Q-STFPL-09	C12Q-STFPR-09	13	12	7	150	11	M2.5X6	T6	TP..11T3
C10M-STFPL-11	C10M-STFPR-11	11	10	6	125	9	M3X6	T8	TP..11T3
C12Q-STFPL-11	C12Q-STFPR-11	13	12	7	150	11	M3X6	T8	TP..11T3
C16R-STFPL-11	C16R-STFPR-11	17	16	9	180	15	M3X8	T8	TP..11T3

ДЕРЖАВКИ С ХВОСТОВИКОМ PSC



СВЕРЛЕНИЕ

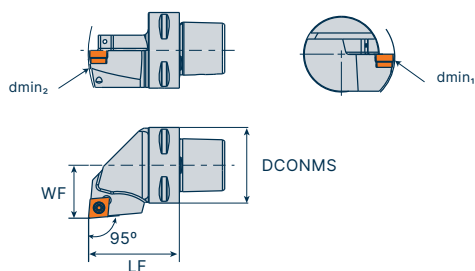
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ОБРАБОТКА КАНАВOK

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ТОЧЕНИЕ

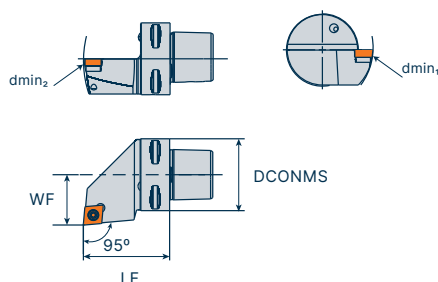
SCLCR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин СС., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Tox	Винт	Ключ Tox	Ключ Hex
PSC3-SCLCR-22040-09HP	PSC3-SCLCL-22040-09HP	265	700	32	40	22	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SCLCR-27050-09HP	PSC4-SCLCL-27050-09HP	272	600	40	50	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SCLCR-27050-12HP	PSC4-SCLCL-27050-12HP	210	600	40	50	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC5-SCLCR-35060-12HP	PSC5-SCLCL-35060-12HP	210	550	50	60	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC6-SCLCR-45065-12HP	PSC6-SCLCL-45065-12HP	210	550	63	65	45	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4

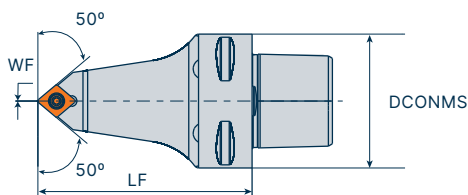
SCLCR/L PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин СС., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Tox	Винт	Ключ Tox	Ключ Hex
PSC3-SCLCR-22040-09	PSC3-SCLCL-22040-09	130	116	32	40	22	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SCLCR-27050-09	PSC4-SCLCL-27050-09	130	140	40	50	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SCLCR-35060-09	PSC5-SCLCL-35060-09	130	165	50	60	35	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SCLCR-45065-09	PSC6-SCLCL-45065-09	130	190	63	65	45	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC3-SCLCR-22040-12	PSC3-SCLCL-22040-12	125	116	32	40	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC4-SCLCR-27050-12	PSC4-SCLCL-27050-12	125	140	40	50	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC5-SCLCR-35060-12	PSC5-SCLCL-35060-12	125	165	50	60	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC6-SCLCR-45065-12	PSC6-SCLCL-45065-12	125	190	63	65	45	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4

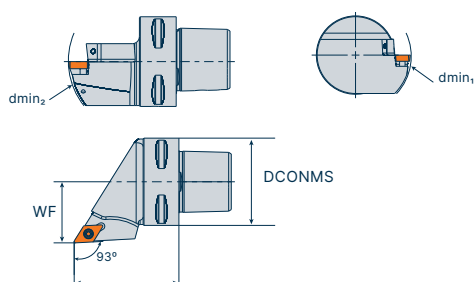
SCMCN PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин СС., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC6-SCMCN-00090-12	63	90	0	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4

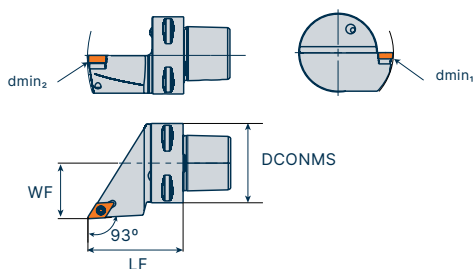
SDJCR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	dmin ₁	dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SDJCR-22040-11HP	PSC3-SDJCL-22040-11HP	244	135	32	40	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDJCR-27050-11HP	PSC4-SDJCL-27050-11HP	246	140	40	50	27	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDJCR-35060-11HP	PSC5-SDJCL-35060-11HP	250	165	50	60	35	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SDJCR-45065-11HP	PSC6-SDJCL-45065-11HP	250	190	63	65	45	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

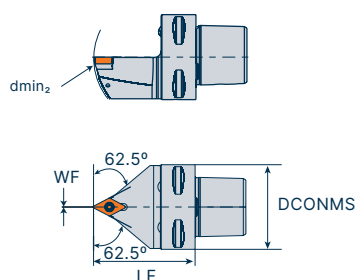
SDJCR/L PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SDJCR-22040-07	PSC3-SDJCL-22040-07	70	116	32	40	22	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-SDJCR-27050-07	PSC4-SDJCL-27050-07	70	116	40	50	27	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC3-SDJCR-22040-11	PSC3-SDJCL-22040-11	244	135	32	40	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDJCR-27050-11	PSC4-SDJCL-27050-11	246	140	40	50	27	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDJCR-35060-11	PSC5-SDJCL-35060-11	250	165	50	60	35	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SDJCR-45065-11	PSC6-SDJCL-45065-11	250	190	63	65	45	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

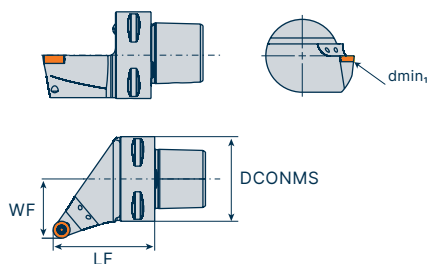
SDNCN PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SDNCN-00040-11	116	32	40	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDNCN-00050-11	140	40	50	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDNCN-00060-11	165	50	60	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

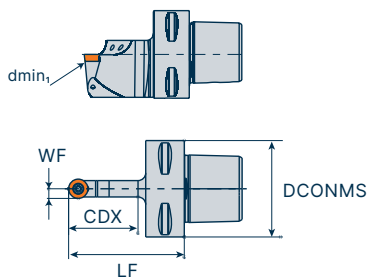
SRSCR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных круглых пластин RC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC5-SRSCR-35060-10HP	PSC5-SRSL-35060-10HP	130	270	50	60	35	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-10HP	PSC6-SRSL-45065-10HP	140	300	63	65	45	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12HP	PSC5-SRSL-35060-12HP	130	270	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12HPA	PSC5-SRSL-35060-12HPA	150	165	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12HP	PSC6-SRSL-45065-12HP	120	195	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12HPA	PSC6-SRSL-45065-12HPA	150	190	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-16HPA	PSC5-SRSL-35060-16HPA	175	165	50	60	35	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRSCR-45065-16HPA	PSC6-SRSL-45065-16HPA	175	190	63	65	45	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

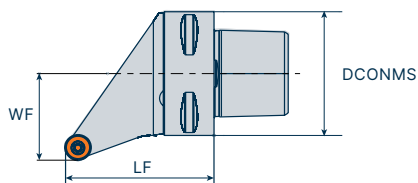
SRDCN-HP PSC



Державки М-типа для позитивных круглых пластин RC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC5-SRDCN-00060-10HP	165	50	60	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRDCN-00050-12HP	140	40	50	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-12HP	165	50	60	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-12HP	190	63	65	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-16HP	190	63	65	8	RC..1606MO	C050A18IP	T15IP

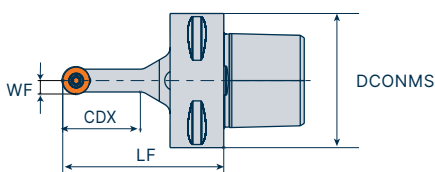
SRSCR/L PSC



Державки М-типа для позитивных круглых пластин RC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	DCONMS	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC3-SRSCR-22040-10	PSC3-SRSL-22040-10	32	40	22	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRSCR-27050-10	PSC4-SRSL-27050-10	40	50	27	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-10	PSC5-SRSL-35060-10	50	60	35	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-10	PSC6-SRSL-45065-10	63	65	45	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRSCR-27050-12	PSC4-SRSL-27050-12	40	50	27	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12	PSC5-SRSL-35060-12	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12	PSC6-SRSL-45065-12	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-16	PSC5-SRSL-35060-16	50	60	35	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRSCR-45065-16	PSC6-SRSL-45065-16	63	65	45	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

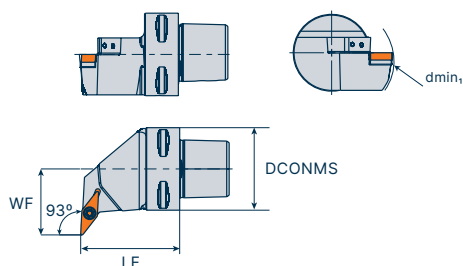
SRDCN PSC



Державки М-типа для позитивных круглых пластин RC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	DCONMS	CDX	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Hex
PSC4-SRDCN-00050-10A	40	25	50	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-10A	50	25	60	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-10A	63	25	65	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRDCN-00050-12A	40	28	50	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-12A	50	28	60	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-12A	63	28	65	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-16A	50	35	60	8	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRDCN-00065-16A	63	35	65	8	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

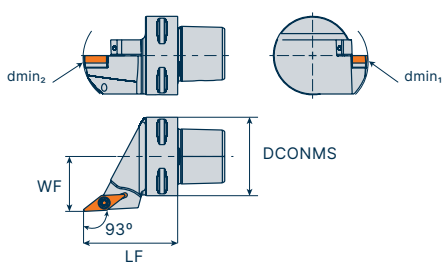
SVUBR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Hex wrench	Ключ Hex
PSC6-SVUBR-45065-16HP	PSC6-SVUBL-45065-16HP	85	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVUBR-55080-16HP	PSC6-SVUBL-55080-16HP	100	85	80	55	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

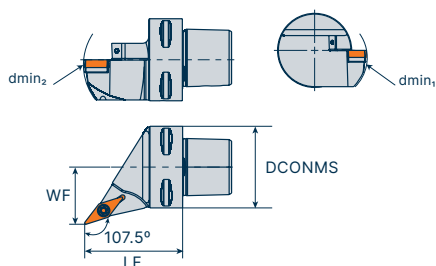
SVJBR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SVJBR-22040-11HP	PSC3-SVJBL-22040-11HP	368	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-11HP	PSC4-SVJBL-27050-11HP	434	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-16HP	PSC4-SVJBL-27050-16HP	270	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVJBR-35060-16HP	PSC5-SVJBL-35060-16HP	270	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVJBR-45065-16HP	PSC6-SVJBL-45065-16HP	270	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC8-SVJBR-55080-16HP	PSC8-SVJBL-55080-16HP	270	248	80	80	55	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

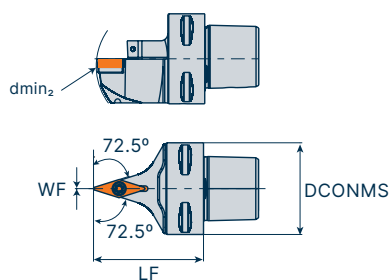
SVHBR/L-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-SVHBR-27050-16HP	PSC4-SVHBL-27050-16HP	124	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVHBR-35060-16HP	PSC5-SVHBL-35060-16HP	124	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVHBR-45065-16HP	PSC6-SVHBL-45065-16HP	134	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

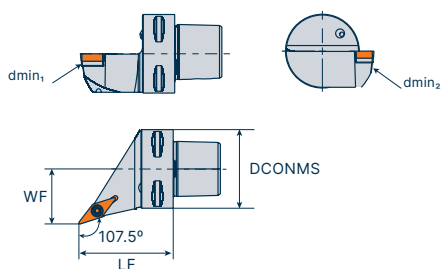
SVVBN-HP PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-SVVBN-00055-16HP	165	50	60	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVVBN-00060-16HP	165	50	60	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVVBN-00065-16HP	190	63	65	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

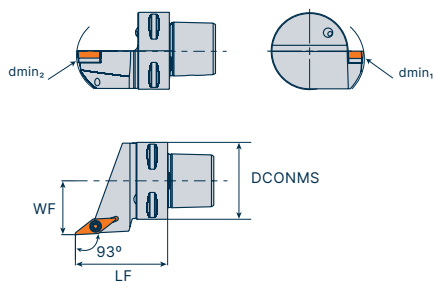
SVHBR/L PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SVHBR-22040-11	PSC3-SVHBL-22040-11	55	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVHBR-27050-11	PSC4-SVHBL-27050-11	55	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVHBR-35060-11	PSC5-SVHBL-35060-11	65	165	50	60	35	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVHBR-27050-16	PSC4-SVHBL-27050-16	95	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVHBR-35060-16	PSC5-SVHBL-35060-16	95	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVHBR-45065-16	PSC6-SVHBL-45065-16	95	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

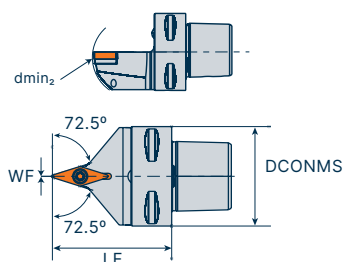
SVJBR/L PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SVJBR-22040-11	PSC3-SVJBL-22040-11	105	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-11	PSC4-SVJBL-27050-11	105	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVJBR-35060-11	PSC5-SVJBL-35060-11	125	165	50	60	35	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-16	PSC4-SVJBL-27050-16	155	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVJBR-35060-16	PSC5-SVJBL-35060-16	155	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVJBR-45065-16	PSC6-SVJBL-45065-16	155	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

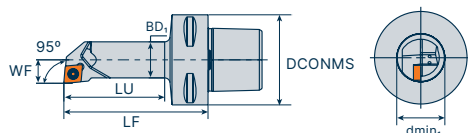
SVVBN PSC



Державки М-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-SVVBN-00050-16	140	40	50	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVVBN-00060-16	165	50	60	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVVBN-00065-16	190	63	65	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

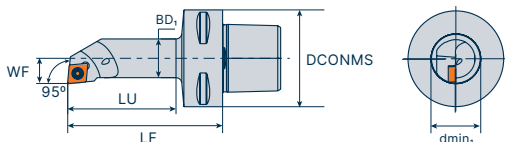
SCLCR/L-HP PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин CC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₂	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Ключ Torx
PSC3-SCLCR-11065-09HP	PSC3-SCLCL-11065-09HP	21.5	32	16	48	65	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SCLCR-11070-09HP	PSC4-SCLCL-11070-09HP	21.5	40	16	47	70	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SCLCR-13080-09HP	PSC4-SCLCL-13080-09HP	25	40	20	57	80	13	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SCLCR-11070-09HP	PSC5-SCLCL-11070-09HP	21.5	50	16	46	70	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SCLCR-13080-09HP	PSC5-SCLCL-13080-09HP	25	50	20	56	80	13	CC..1204..	C050A12IP	T20IP
PSC4-SCLCR-17090-12HP	PSC4-SCLCL-17090-12HP	32	40	25	69	90	17	CC..1204..	C050A12IP	T20IP
PSC5-SCLCR-17090-12HP	PSC5-SCLCL-17090-12HP	32	50	25	67	90	17	CC..1204..	C050A12IP	T20IP

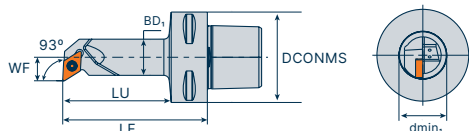
SCLCR/L PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин CC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SCLCR-11065-09	PSC3-SCLCL-11065-09	20	32	16	48	65	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC3-SCLCR-13075-09	PSC3-SCLCL-13075-09	25	32	20	58	75	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC3-SCLCR-17090-09	PSC3-SCLCL-17090-09	32	32	25	74	90	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC4-SCLCR-11070-09	PSC4-SCLCL-11070-09	20	40	16	47	70	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC4-SCLCR-13080-09	PSC4-SCLCL-13080-09	25	40	20	57	80	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC4-SCLCR-17090-09	PSC4-SCLCL-17090-09	32	40	25	68	90	17	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC4-SCLCR-27080-09	PSC4-SCLCL-27080-09	50	40	40	60	80	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SCLCR-11070-09	PSC5-SCLCL-11070-09	20	50	16	46	70	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC5-SCLCR-13080-09	PSC5-SCLCL-13080-09	25	50	20	56	80	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC5-SCLCR-17090-09	PSC5-SCLCL-17090-09	32	50	25	67	90	17	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	-	-
PSC3-SCLCR-17090-12	PSC3-SCLCL-17090-12	32	32	25	74	90	17	CC..1204..	-	-	C050A12IP	T20IP	-
PSC3-SCLCR-22096-12	PSC3-SCLCL-22096-12	40	32	32	81	96	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC4-SCLCR-22110-12	PSC4-SCLCL-22110-12	40	40	32	89	110	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC5-SCLCR-22110-12	PSC5-SCLCL-22110-12	40	50	32	88	110	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC5-SCLCR-27140-12	PSC5-SCLCL-27140-12	50	50	40	119	140	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
PSC5-SCLCR-35100-12	PSC5-SCLCL-35100-12	63	50	50	80	100	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4

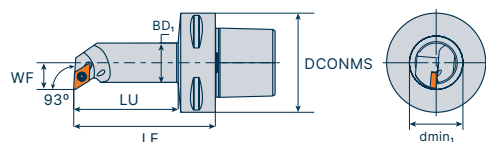
SDUCR/L-HP PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC4-SDUCR-13080-07HP	PSC4-SDUCL-13080-07HP	25	40	20	58	80	13	DC..0702..	C025A05IP	T8IP
PSC4-SDUCR-13080-11HP	PSC4-SDUCL-13080-11HP	25	40	20	58	80	13	DC..11T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SDUCR-17090-11HP	PSC4-SDUCL-17090-11HP	32	40	25	69	90	17	DC..11T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SDUCR-13080-11HP	PSC5-SDUCL-13080-11HP	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SDUCR-17090-11HP	PSC5-SDUCL-17090-11HP	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..	C035A08IP	T15IP

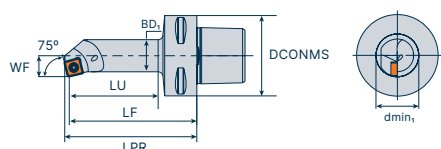
SDUCR/L PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC3-SDUCR-11065-07	PSC3-SDUCL-11065-07	20	32	16	48	65	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-SDUCR-11070-07	PSC4-SDUCL-11070-07	20	40	16	47	70	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC5-SDUCR-11070-07	PSC5-SDUCL-11070-07	20	50	16	46	70	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC3-SDUCR-13075-11	PSC3-SDUCL-13075-11	25	32	20	58	75	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC3-SDUCR-17090-11	PSC3-SDUCL-17090-11	32	32	25	73	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SDUCR-13080-11	PSC4-SDUCL-13080-11	25	40	20	57	80	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SDUCR-17090-11	PSC4-SDUCL-17090-11	32	40	25	68	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SDUCR-22110-11	PSC4-SDUCL-22110-11	40	40	32	89	110	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDUCR-27080-11	PSC4-SDUCL-27080-11	50	40	40	60	80	27	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDUCR-13080-11	PSC5-SDUCL-13080-11	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SDUCR-17090-11	PSC5-SDUCL-17090-11	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SDUCR-22110-11	PSC5-SDUCL-22110-11	40	50	32	88	110	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDUCR-35100-11	PSC5-SDUCL-35100-11	63	50	50	80	100	35	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

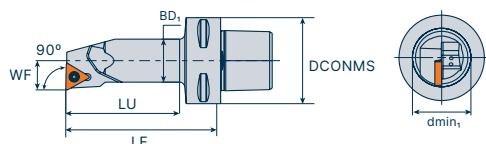
SSKCR/L-HP PSC



Державки S-типа для позитивных квадратных пластин SC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LPR	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC4-SSKCR-13080-09	PSC4-SSKCR-13080-09	25	40	20	58	82.2	80	13	SC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SSKCR-13080-09	PSC5-SSKCR-13080-09	25	50	20	56	82.2	80	13	SC..09T3..	C035A08IP	T15IP

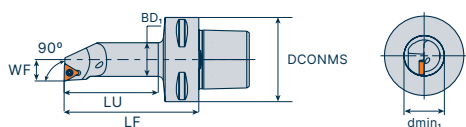
STFCR/L-HP PSC



Державки S-типа для позитивных
трехгранных пластин ТС., с функцией
подвода охлаждения под высоким давлением
до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-STFCR-11070-11HP	PSC4-STFCL-11070-11HP	20	40	16	47	70	11	TC..1102..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-STFCR-13080-11HP	PSC4-STFCL-13080-11HP	25	40	20	57	80	13	TC..1102..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-STFCR-17090-16HP	PSC4-STFCL-17090-16HP	32	40	25	69	90	17	TC..16T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-STFCR-17090-16HP	PSC5-STFCL-17090-16HP	32	50	25	67	90	17	TC..16T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-STFCR-22110-16HP	PSC5-STFCL-22110-16HP	40	50	32	88	110	22	TC..16T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

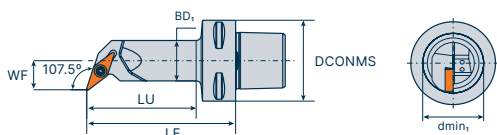
STFCR/L PSC



Державки S-типа для позитивных
трехгранных пластин ТС., с функцией
подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик
PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-STFCR-11070-11	PSC4-STFCL-11070-11	20	40	16	47	70	11	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-STFCR-13080-11	PSC4-STFCL-13080-11	25	40	20	57	80	13	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC5-STFCR-11070-11	PSC5-STFCL-11070-11	20	50	16	46	70	11	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC5-STFCR-13080-11	PSC5-STFCL-13080-11	25	50	20	56	80	13	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-STFCR-22110-16	PSC4-STFCL-22110-16	40	40	32	89	110	22	TC..16T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

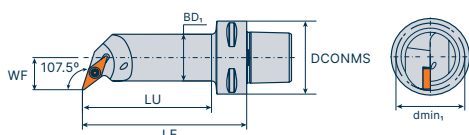
SVQBR/L-HP PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Torx	Ключ Hex
PSC4-SVQBR-13070-11HP	PSC4-SVQBL-13070-11HP	25	40	20	47	70	13	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-18090-16HP	PSC4-SVQBL-18090-16HP	33	40	25	68	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-18090-16HP	PSC5-SVQBL-18090-16HP	33	50	25	67	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC6-SVQBR-22120-16HP	PSC6-SVQBL-22120-16HP	40	63	32	94	120	22	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

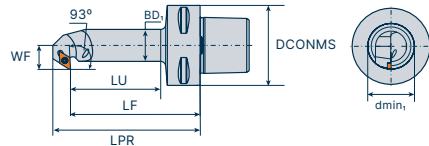
SVQBR/L PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин VB., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ Hex	Ключ Torx
PSC4-SVQBR-13070-11	PSC4-SVQBL-13070-11	25	40	20	48	70	13	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-15080-11	PSC4-SVQBL-15080-11	27	40	20	58	80	15	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVQBR-15080-11	PSC5-SVQBL-15080-11	27	50	20	56	80	15	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-18090-16	PSC4-SVQBL-18090-16	33	40	25	68	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SVQBR-22110-16	PSC4-SVQBL-22110-16	40	40	32	89	110	22	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC4-SVQBR-27120-16	PSC4-SVQBL-27120-16	50	40	40	100	120	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC5-SVQBR-22110-16	PSC5-SVQBL-22110-16	40	50	32	88	110	22	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC5-SVQBR-27140-16	PSC5-SVQBL-27140-16	50	50	40	119	140	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC5-SVQBR-18090-16	PSC5-SVQBL-18090-16	33	50	25	67	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-35150-16	PSC5-SVQBL-35150-16	63	50	50	130	150	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC6-SVQBR-27145-16	PSC6-SVQBL-27145-16	50	63	40	120	145	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC6-SVQBR-35175-16	PSC6-SVQBL-35175-16	63	63	50	151	175	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

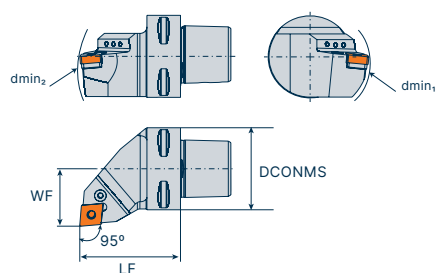
SDUCR/L PSC



Державки S-типа для позитивных ромбических пластин DC., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LPR	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC4-SDUCR-13070-07X	PSC4-SDUCL-13070-07X	22	40	16	47.3	81.5	70	13	DC..0702..	C025A05IP	T8IP
PSC4-SDUCR-15080-07X	PSC4-SDUCL-15080-07X	27	40	20	57.9	91.5	80	15	DC..0702..	C025A05IP	T8IP
PSC4-SDUCR-18090-07X	PSC4-SDUCL-18090-07X	32	40	25	68.5	101.5	90	18	DC..0702..	C025A05IP	T8IP
PSC5-SDUCR-18090-07X	PSC5-SDUCL-18090-07X	32	50	25	67.2	101.5	90	18	DC..0702..	C025A05IP	T8IP
PSC5-SDUCR-15080-07X	PSC5-SDUCL-15080-07X	27	50	20	56.5	91.5	80	15	DC..0702..	C025A05IP	T8IP

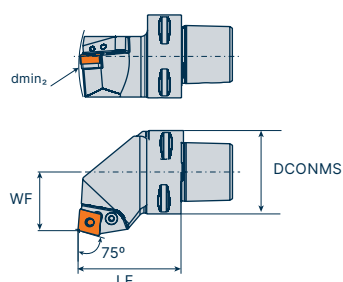
PCLNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC4-PCLNR-27050-12HP	PSC4-PCLNL-27050-12HP	90	140	40	50	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35060-12HP	PSC5-PCLNL-35060-12HP	110	165	50	60	35	CN..1204..	PC1203	PL-4	SP06	S3
PSC6-PCLNR-45065-12HP	PSC6-PCLNL-45065-12HP	110	195	63	65	45	CN..1204..	PC1203	PL-4	SP06	S3
PSC8-PCLNR-55080-12HP	PSC8-PCLNL-55080-12HP	200	250	80	80	55	CN..1204..	PC1203	PL-4	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35060-16HP	PSC5-PCLNL-35060-16HP	110	165	50	60	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	SP08	S3
PSC6-PCLNR-45065-16HP	PSC6-PCLNL-45065-16HP	110	195	63	65	45	CN..1606..	PC1604	PL-5	SP08	S3
PSC8-PCLNR-55080-16HP	PSC8-PCLNL-55080-16HP	200	250	80	80	55	CN..1606..	PC1604	PL-5	SP08	S3
PSC6-PCLNR-45065-19HP	PSC6-PCLNL-45065-19HP	260	195	63	65	45	CN..1906..	PC1904	PL-6	SP10	S4
PSC8-PCLNR-55080-19HP	PSC8-PCLNL-55080-19HP	150	250	80	80	55	CN..1906..	PC1904	PL-6	SP10	S4
PSC10-PCLNR-68110-19HP	PSC10-PCLNL-68110-19HP	220	315	100	110	68	CN..1906..	PC1904	PL-6	SP10	S4

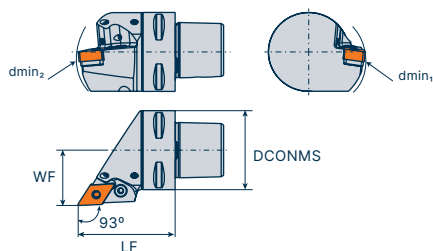
PCNRN/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC6-PCNRN-35065-16HP	PSC6-PCRNL-35065-16HP	190	63	65	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PCNRN-35065-19HP	PSC6-PCRNL-35065-19HP	190	63	65	35	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

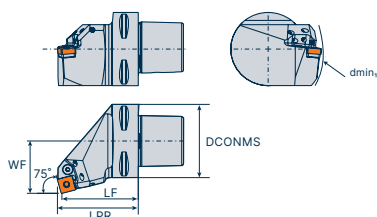
PDJNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC4-PDJNR-27050-11HP	PSC4-PDJNL-27050-11HP	90	145	40	50	27	DN..1104..	PD1104	PL-3	SP05	S2.5
PSC5-PDJNR-35060-11HP	PSC5-PDJNL-35060-11HP	110	165	50	60	35	DN..1104..	PD1104	PL-3	SP05	S2.5
PSC4-PDJNR-27055-15HP	PSC4-PDJNL-27055-15HP	65	145	40	55	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	SP06	S3
PSC5-PDJNR-35060-15HP	PSC5-PDJNL-35060-15HP	65	165	50	60	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	SP06	S3
PSC6-PDJNR-45065-15HP	PSC6-PDJNL-45065-15HP	95	195	63	65	45	DN..1506..	PD1503	PL-5M	SP06	S3
PSC8-PDJNR-55080-15HP	PSC8-PDJNL-55080-15HP	130	250	80	80	55	DN..1506..	PD1503	PL-5M	SP06	S3
PSC10-PDJNR-68110-15HP	PSC10-PDJNL-68110-15HP	180	280	100	110	68	DN..1506..	PD1503	PL-5M	SP06	S3

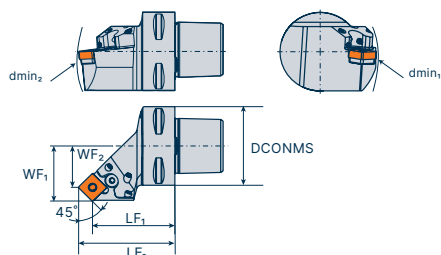
PSKNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных квадратных пластин SN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	LPR	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC6-PSKNR-45065-15HP	PSC6-PSKNL-45065-15HP	125	63	68.8	65	45	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PSKNR-45065-19HP	PSC6-PSKNL-45065-19HP	125	63	69.6	65	45	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

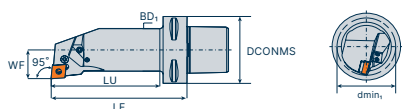
PSSNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных квадратных пластин SN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC4-PSSNR-27042-12HP	PSC4-PSSNL-27042-12HP	90	145	40	42	50.3	27	18.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PSSNR-35052-12HP	PSC5-PSSNL-35052-12HP	110	165	50	52	60.3	35	26.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSSNR-45056-12HP	PSC6-PSSNL-45056-12HP	110	200	63	56	64.3	45	36.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC8-PSSNR-55080-12HP	PSC8-PSSNL-55080-12HP	200	260	80	80	88.3	55	46.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSSNR-45054-15HP	PSC6-PSSNL-45054-15HP	110	200	63	54	64.2	45	34.8	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PSSNR-45052-19HP	PSC6-PSSNL-45052-19HP	110	180	63	52	64.5	45	32.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC8-PSSNR-55080-19HP	PSC8-PSSNL-55080-19HP	200	260	80	80	92.5	55	42.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC10-PSSNR-68092-19HP	PSC10-PSSNL-68092-19HP	260	315	100	92	104.5	68	55.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

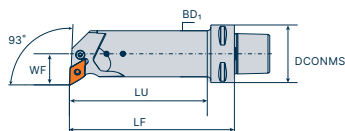
PCLNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC3-PCLNR-22064-12HP	PSC3-PCLNL-22064-12HP	40	32	32	48	64	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC3-PCLNR-22096-12HP	PSC3-PCLNL-22096-12HP	40	32	32	80	96	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC4-PCLNR-22110-12HP	PSC4-PCLNL-22110-12HP	40	40	32	86.6	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC4-PCLNR-27080-12HP	PSC4-PCLNL-27080-12HP	50	40	40	59	80	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC4-PCLNR-27120-12HP	PSC4-PCLNL-27120-12HP	50	40	40	99	120	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-22110-12HP	PSC5-PCLNL-22110-12HP	40	50	32	82.2	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-27140-12HP	PSC5-PCLNL-27140-12HP	50	50	40	115.6	140	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35100-12HP	PSC5-PCLNL-35100-12HP	63	50	50	79	100	35	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PCLNR-22110-12HP	PSC6-PCLNL-22110-12HP	40	63	32	78.5	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35150-16HP	PSC5-PCLNL-35150-16HP	63	50	50	129	150	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0825	SP08	S3
PSC6-PCLNR-27140-16HP	PSC6-PCLNL-27140-16HP	50	63	40	109.5	140	27	CN..1606..	PC1604	PL-4	PS0825	SP08	S3
PSC6-PCLNR-35175-16HP	PSC6-PCLNL-35175-16HP	63	63	50	146.7	175	35	CN..1606..	PC1604	PL-4	PS0825	SP08	S3

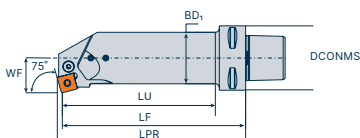
PDUNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC4-PDUNR-22110-11HP	PSC4-PDUNL-22110-11HP	40	40	32	86.6	110	22	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
PSC5-PDUNR-22110-11HP	PSC5-PDUNL-22110-11HP	40	50	32	82.2	110	22	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
PSC4-PDUNR-27080-15HP	PSC4-PDUNL-27080-15HP	50	40	40	59	80	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC4-PDUNR-27120-15HP	PSC4-PDUNL-27120-15HP	50	40	40	99	120	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC5-PDUNR-27140-15HP	PSC5-PDUNL-27140-15HP	50	50	40	115.6	140	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC5-PDUNR-35100-15HP	PSC5-PDUNL-35100-15HP	63	50	50	79	100	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC5-PDUNR-35150-15HP	PSC5-PDUNL-35150-15HP	63	50	50	129	150	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC6-PDUNR-22110-15HP	PSC6-PDUNL-22110-15HP	40	63	32	78.5	110	22	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC6-PDUNR-27140-15HP	PSC6-PDUNL-27140-15HP	50	63	40	109.5	140	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC6-PDUNR-35175-15HP	PSC6-PDUNL-35175-15HP	63	63	50	146.7	175	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3

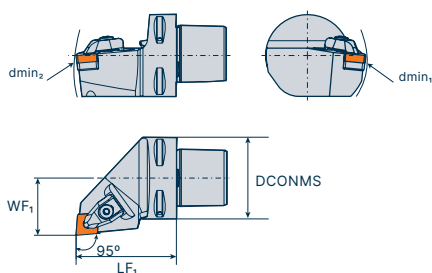
PSKNR/L-HP PSC



Державки Р-типа для негативных квадратных пластин SN., с функцией подвода охлаждения под высоким давлением до 150 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	BD ₁	LU	LPR	LF	WF	Пластина	Опорная пластина	Lever	Винт	Tubular rivet	Ключ Hex
PSC4-PSKNR-22110-12HP	PSC4-PSKNL-22110-12HP	40	40	32	86.6	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PSKNR-22110-12HP	PSC5-PSKNL-22110-12HP	40	50	32	82.2	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PSKNR-27140-12HP	PSC5-PSKNL-27140-12HP	50	50	40	115.6	143.1	140	27	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSKNR-22110-12HP	PSC6-PSKNL-22110-12HP	40	63	32	78.5	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSKNR-35175-15HP	PSC6-PSKNL-35175-15HP	63	63	50	146.7	178.8	175	35	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3

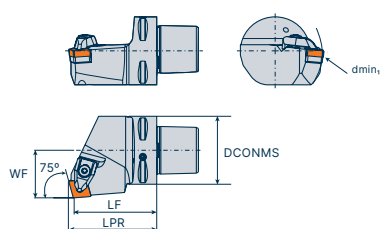
DCLNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF ₁	WF ₁	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC3-DCLNR-22045-12	PSC3-DCLNL-22045-12	60	121	32	45	22	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC4-DCLNR-27050-12	PSC4-DCLNL-27050-12	110	140	40	50	27	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC5-DCLNR-35060-12	PSC5-DCLNL-35060-12	110	165	50	60	35	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC6-DCLNR-45065-12	PSC6-DCLNL-45065-12	110	190	63	65	45	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC8-DCLNR-55080-12	PSC8-DCLNL-55080-12	110	250	80	80	55	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC4-DCLNR-27055-16	PSC4-DCLNL-27055-16	125	145	40	55	27	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC5-DCLNR-35060-16	PSC5-DCLNL-35060-16	125	165	50	60	35	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCLNR-45065-16	PSC6-DCLNL-45065-16	125	190	63	65	45	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC8-DCLNR-55080-16	PSC8-DCLNL-55080-16	125	250	80	80	55	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC5-DCLNR-35060-19	PSC5-DCLNL-35060-19	80	165	50	60	35	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCLNR-45065-19	PSC6-DCLNL-45065-19	81	190	63	65	45	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP
PSC8-DCLNR-55080-19	PSC8-DCLNL-55080-19	100	250	80	80	55	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP

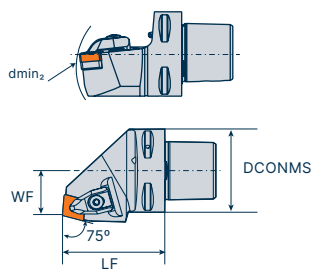
DCKNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	DCONMS	LPR	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DCKNR-27050-12	PSC4-DCKNL-27050-12	110	40	53.1	50	27	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC5-DCKNR-35060-12	PSC5-DCKNL-35060-12	110	50	63.1	60	35	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC6-DCKNR-45065-12	PSC6-DCKNL-45065-12	110	63	68.1	65	45	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC5-DCKNR-35060-16	PSC5-DCKNL-35060-16	125	50	63.8	60	35	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCKNR-45065-16	PSC6-DCKNL-45065-16	125	63	68.8	65	45	CN..1606..	DL-05	S4	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCKNR-45065-19	PSC6-DCKNL-45065-19	81	63	74.6	65	45	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP
PSC8-DCKNR-55080-19	PSC8-DCKNL-55080-19	100	80	89.6	80	55	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP

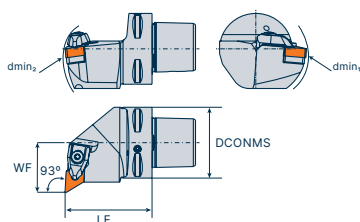
DCRNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин CN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DCRNR-22050-12	PSC4-DCRNL-22050-12	140	40	50	22	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC5-DCRNR-27060-12	PSC5-DCRNL-27060-12	165	50	60	27	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC6-DCRNR-35065-12	PSC6-DCRNL-35065-12	190	63	65	35	CN..1204..	DL-04	S3	DCSN-444	C040A09IP	T15IP
PSC5-DCRNR-27060-16	PSC5-DCRNL-27060-16	165	50	60	27	CN..1606..	DL-05	S3	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCRNR-35065-16	PSC6-DCRNL-35065-16	190	63	65	35	CN..1606..	DL-05	S3	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC8-DCRNR-55080-16	PSC8-DCRNL-55080-16	250	80	80	55	CN..1606..	DL-05	S3	DCSN-544	C050A12IP	T20IP
PSC6-DCRNR-35065-19	PSC6-DCRNL-35065-19	190	63	65	35	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP
PSC8-DCRNR-55080-19	PSC8-DCRNL-55080-19	250	80	80	55	CN..1906..	DL-06	S4	DCSN-634	C050A12IP	T20IP

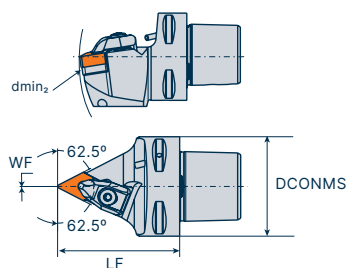
DDUNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DDUNR-27050-15	PSC4-DDUNL-27050-15	110	40	86.6	110	22	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC5-DDUNR-35060-15	PSC5-DDUNL-35060-15	110	50	82.2	110	22	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC6-DDUNR-45065-15	PSC6-DDUNL-45065-15	110	50	115.6	140	27	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC8-DDUNR-55080-15	PSC8-DDUNL-55080-15	110	63	78.5	110	22	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP

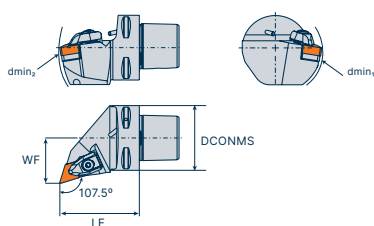
DDNNN PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DDNNN-00050-11	140	40	50	0	DN..1104..	DL-03	S2.5	DDSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC4-DDNNN-00055-15	145	40	55	0	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC5-DDNNN-00060-15	165	50	60	0	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC6-DDNNN-00065-15	190	63	65	0	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC8-DDNNN-00080-15	250	80	80	0	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP

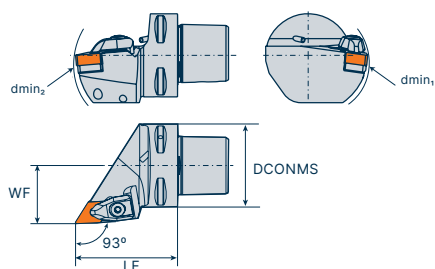
DDHNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DDHNR-27055-15	PSC4-DDHNL-27055-15	110	145	40	55	27	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A0IP	T15IP
PSC5-DDHNR-35060-15	PSC5-DDHNL-35060-15	110	165	50	60	35	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A0IP	T15IP
PSC6-DDHNR-45065-15	PSC6-DDHNL-45065-15	110	190	63	65	45	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A0IP	T15IP
PSC8-DDHNR-55080-15	PSC8-DDHNL-55080-15	110	250	80	80	55	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A0IP	T15IP

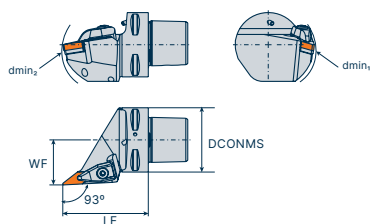
DDJNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин DN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC3-DDJNR-22045-11	PSC3-DDJNL-22045-11	60	121	32	45	22	DN..1104..	DL-03	S2.5	DDSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC4-DDJNR-27050-11	PSC4-DDJNL-27050-11	60	140	40	50	27	DN..1104..	DL-03	S2.5	DDSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC5-DDJNR-35060-11	PSC5-DDJNL-35060-11	65	165	50	60	35	DN..1104..	DL-03	S2.5	DDSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC4-DDJNR-27055-15	PSC4-DDJNL-27055-15	110	145	40	55	27	DN..1104..	DL-03	S2.5	DDSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC5-DDJNR-35060-15	PSC5-DDJNL-35060-15	110	165	50	60	35	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC6-DDJNR-45065-15	PSC6-DDJNL-45065-15	110	190	63	65	45	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC8-DDJNR-55080-15	PSC8-DDJNL-55080-15	110	250	80	80	55	DN..1506..	DL-04	S3	DDSN-434	C040A09IP	T15IP

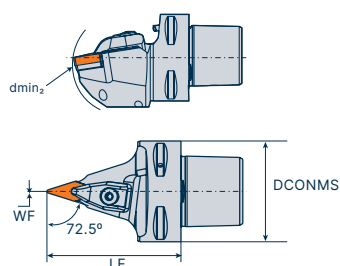
DVJNR/L PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин VN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DVJNR-27062-16	PSC4-DVJNL-27062-16	60	152	40	62	27	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC5-DVJNR-35065-16	PSC5-DVJNL-35065-16	65	170	50	65	35	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC6-DVJNR-45065-16	PSC6-DVJNL-45065-16	81	190	63	65	45	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC8-DVJNR-55080-16	PSC8-DVJNL-55080-16	100	250	80	80	55	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP

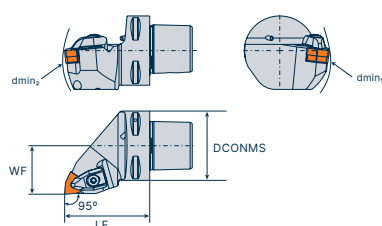
DVVNN PSC



Державки D-типа для негативных ромбических пластин VN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Нейтральное исполнение	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC4-DVVNN-00062-16	152	40	62	0.6	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC5-DVVNN-00065-16	170	50	65	0.6	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC6-DVVNN-00065-16	190	63	65	0.6	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP
PSC8-DVVNN-00080-16	250	80	80	0.6	VN..1604..	DL-03L	S3	DVSN-322	C035A08IP	T15IP

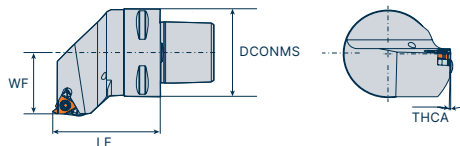
DWLNR/L PSC



Державки D-типа для негативных тригональных пластин WN., с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	Dmin ₂	DCONMS	LF	WF	Пластина	Clamp Set	Ключ Hex	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC3-DWLNR-22040-06	PSC3-DWLNL-22040-06	60	116	32	40	22	WN..0604..	DL-03	S2.5	DWSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC4-DWLNR-27050-06	PSC4-DWLNL-27050-06	60	140	40	50	27	WN..0604..	DL-03	S2.5	DWSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC5-DWLNR-35060-06	PSC5-DWLNL-35060-06	65	165	50	60	35	WN..0604..	DL-03	S2.5	DWSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC6-DWLNR-45065-06	PSC6-DWLNL-45065-06	81	190	63	65	45	WN..0604..	DL-03	S2.5	DWSN-322	C030A07IP	T9IP
PSC4-DWLNR-27050-08	PSC4-DWLNL-27050-08	110	140	40	50	27	WN..0804..	DL-04	S3	DWSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC5-DWLNR-35060-08	PSC5-DWLNL-35060-08	110	165	50	60	35	WN..0804..	DL-04	S3	DWSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC6-DWLNR-45065-08	PSC6-DWLNL-45065-08	110	190	63	65	45	WN..0804..	DL-04	S3	DWSN-434	C040A09IP	T15IP
PSC8-DWLNR-55080-08	PSC8-DWLNL-55080-08	110	250	80	80	55	WN..0804..	DL-04	S3	DWSN-434	C040A09IP	T15IP

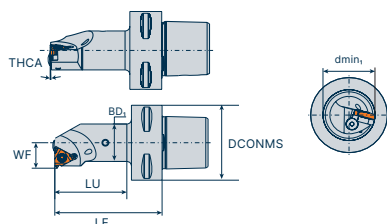
SER/L PSC



Резьбонарезные державки, с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	DCONMS	LF	WF	THCA	Пластина	Винт	Ключ Тогх	Опорная пластина	Винт	Ключ Hex
PSC3-SER-22040-16	PSC3-SEL-22040-16	32	40	22	1.5°	16ER../16EL..	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 / LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC4-SER-27050-16	PSC4-SEL-27050-16	40	50	27	1.5°	16ER../16EL..	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 / LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC5-SER-35060-16	PSC5-SEL-35060-16	50	60	35	1.5°	16ER../16EL..	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 / LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC6-SER-45065-16	PSC6-SEL-45065-16	63	65	45	1.5°	16ER../16EL..	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 / LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC8-SER-55080-16	PSC8-SEL-55080-16	80	80	55	1.5°	16ER../16EL..	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 / LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC4-SER-27050-22	PSC4-SEL-27050-22	40	50	27	1.5°	22ER../22EL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC5-SER-35060-22	PSC5-SEL-35060-22	50	60	35	1.5°	22ER../22EL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC6-SER-45065-22	PSC6-SEL-45065-22	63	65	45	1.5°	22ER../22EL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC8-SER-55080-22	PSC8-SEL-55080-22	80	80	55	1.5°	22ER../22EL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5

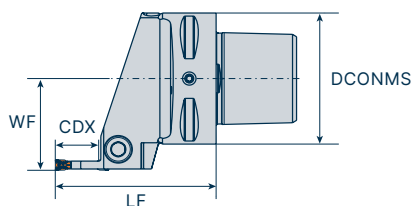
SNR/L PSC



Резьбонарезные державки, с функцией подвода охлаждения до 10 бар, хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	Dmin ₁	LU	DCONMS	BD ₁	LF	WF	Пластина	Винт	Ключ Тогх	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ Hex
PSC3-SNR-14060-16	PSC3-SNL-14060-16	32	44	32	20	60	14	16NL../16NR..	C035A08IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC4-SNR-14060-16	PSC4-SNL-14060-16	40	38	40	20	60	14	16NL../16NR..	C035A08IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC4-SNR-17070-16	PSC4-SNL-17070-16	40	48	40	25	70	17	16NL../16NR..	C035A08IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC4-SNR-22090-16	-	40	69	40	32	90	22	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC5-SNR-14060-16	PSC5-SNL-14060-16	50	36	50	20	60	14	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC5-SNR-17070-16	PSC5-SNL-17070-16	50	47	50	25	70	17	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC5-SNR-22090-16	PSC5-SNL-22090-16	50	68	50	32	90	22	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC5-SNR-27105-16	PSC5-SNL-27105-16	50	84	50	40	105	27	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC6-SNR-14070-16	PSC6-SNL-14070-16	63	42	63	20	70	14	16NL../16NR..	C035A08IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC6-SNR-17075-16	PSC6-SNL-17075-16	63	48	63	25	75	17	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC6-SNR-22090-16	PSC6-SNL-22090-16	63	64	63	32	90	22	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC6-SNR-27105-16	PSC6-SNL-27105-16	63	80	63	40	105	27	16NL../16NR..	C035A12IP	T15IP		SS04008	S2.5
PSC4-SNR-19070-22	PSC4-SNL-19070-22	40	48	40	25	70	19	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC4-SNR-22090-22	PSC4-SNL-22090-22	40	69	40	32	90	22	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC4-SNR-27080-22	PSC4-SNL-27080-22	40	60	40	39.5	80	27	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC5-SNR-27105-22	PSC5-SNL-27105-22	50	84	50	40	105	26.9	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC5-SNR-19070-22	PSC5-SNL-19070-22	50	47	50	25	70	19	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC5-SNR-22090-22	PSC5-SNL-22090-22	50	68	50	32	90	22	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC6-SNR-27105-22	PSC6-SNL-27105-22	63	80	63	40	105	26.9	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC6-SNR-19075-22	PSC6-SNL-19075-22	63	48	63	25	75	19	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC6-SNR-22090-22	PSC6-SNL-22090-22	63	64	63	32	90	22	22NR../22NL..	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5

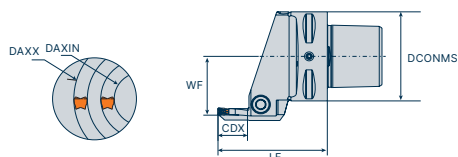
QE03R/L PSC



Державки для обработки канавок и отрезки,
с функцией подвода охлаждения до 10 бар,
хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	DCONMS	LF	WF	CDX	Пластина	Винт	Ключ Hex
PSC3-QE03R16-22055	PSC3-QE03L16-22055	32	55	22	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC4-QE03R16-27060	PSC4-QE03L16-27060	40	60	27	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC5-QE03R16-35060	PSC5-QE03L16-35060	50	60	35	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC6-QE03R16-45065	PSC6-QE03L16-45065	63	65	45	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC3-QE04R16-22055	PSC3-QE04L16-22055	32	55	22	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060	PSC4-QE04L16-27060	40	60	27	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-35060	PSC5-QE04L16-35060	50	60	35	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-45065	PSC6-QE04L16-45065	63	65	45	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE05R16-27065	PSC4-QE05L16-27065	40	60	27	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-35065	PSC5-QE05L16-35065	50	60	35	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-45070	PSC6-QE05L16-45070	63	65	45	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC8-QE05R16-42080	PSC8-QE05L16-42080	80	80	45	20	QE5.0	MS06020	S5

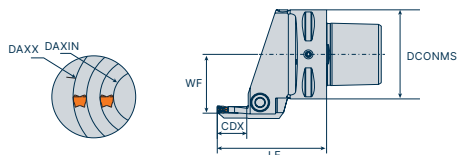
QE04R/L PSC



Державки для обработки торцевых канавок,
с функцией подвода охлаждения до 10 бар,
хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	DCONMS	LF	WF	DAXIN	DAXX	CDX	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC4-QE03R16-27060H075100	PSC4-QE03L16-27060H075100	40	60	27	75	100	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC5-QE03R16-35060H075100	PSC5-QE03L16-35060H075100	50	60	35	75	100	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H048060	PSC4-QE04L16-27060H048060	40	60	27	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H060075	PSC4-QE04L16-27060H060075	40	60	27	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H075100	PSC4-QE04L16-27060H075100	40	60	27	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H100140	PSC4-QE04L16-27060H100140	40	60	27	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H140240	PSC4-QE04L16-27060H140240	40	60	27	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H240480	PSC4-QE04L16-27060H240480	40	60	27	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H048060	PSC5-QE04L16-33060H048060	50	60	33	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H060075	PSC5-QE04L16-33060H060075	50	60	33	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H075100	PSC5-QE04L16-33060H075100	50	60	33	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H100140	PSC5-QE04L16-33060H100140	50	60	33	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H140240	PSC5-QE04L16-33060H140240	50	60	33	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H240480	PSC5-QE04L16-33060H240480	50	65	39	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H048065	PSC6-QE04L16-39065H048065	63	65	39	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H065075	PSC6-QE04L16-39065H065075	63	65	39	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H075100	PSC6-QE04L16-39065H075100	63	65	39	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H100140	PSC6-QE04L16-39065H100140	63	65	39	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H140240	PSC6-QE04L16-39065H140240	63	65	39	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H240480	PSC6-QE04L16-39065H240480	63	65	39	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4

QE05R/L PSC



Державки для обработки торцевых канавок,
с функцией подвода охлаждения до 10 бар,
хвостовик PSC

Правое исполнение	Левое исполнение	DCONMS	LF	WF	DAXIN	DAXX	CDX	Пластина	Винт	Ключ Torx
PSC4-QE05R16-27065H054070	PSC4-QE05L16-27065H054070	40	65	27	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H070095	PSC4-QE05L16-27065H070095	40	65	27	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H095130	PSC4-QE05L16-27065H095130	40	65	27	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H130180	PSC4-QE05L16-27065H130180	40	65	27	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H140240	PSC4-QE05L16-27065H140240	40	65	27	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H240000	PSC4-QE05L16-27065H240000	40	65	27	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H054070	PSC5-QE05L16-33065H054070	50	65	33	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H070095	PSC5-QE05L16-33065H070095	50	65	33	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H095130	PSC5-QE05L16-33065H095130	50	65	33	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H130180	PSC5-QE05L16-33065H130180	50	65	33	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H140240	PSC5-QE05L16-33065H140240	50	65	33	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H240000	PSC5-QE05L16-33065H240000	50	65	33	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H054070	PSC6-QE05L16-39070H054070	63	70	39	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H070095	PSC6-QE05L16-39070H070095	63	70	39	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H095130	PSC6-QE05L16-39070H095130	63	70	39	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H130180	PSC6-QE05L16-39070H130180	63	70	39	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H140240	PSC6-QE05L16-39070H140240	63	70	39	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H240000	PSC6-QE05L16-39070H240000	63	70	39	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

- Резьбовые державки
- Система обозначения резьбовых пластин
- Резьбовые пластины
- Режимы резания для нарезания резьбы



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ОБРАБОТКА КАНАВOK

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ



1. Размер пластины

Код	Диаметр вписанной окружности
11	6.35
16	9.525
22	12.70

2. Тип

Код	Тип
E	Наружная резьба
I	Внутренняя резьба

3. Исполнение

Код	Исполнение
R	Правое
L	Левое

4. Шаг (шаг X 100)

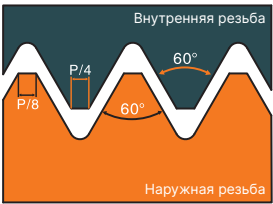
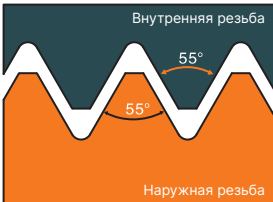
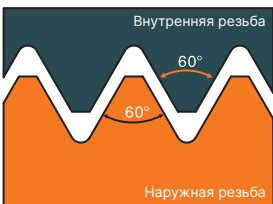
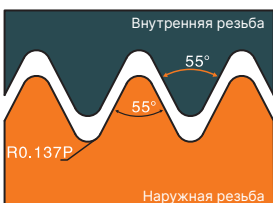
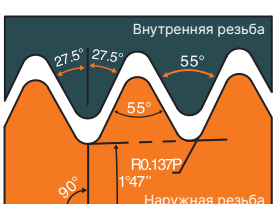
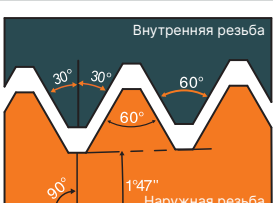
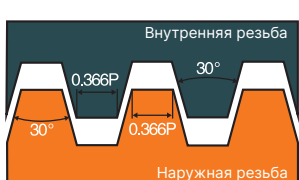
мм	TPI
0.35-9.0	72-2
V-профиль (шаг обозначен символом)	
	мм TPI
A	0.5-1.5 48-16
AG	0.5-3.0 48-8
G	1.75-3.0 14-8
N	3.5-5.0 7-5
Q	5.5-6.0 41/2-4

5. Тип резьбы

Код	Тип
ISO	ISO метрическая
UN	UN
w	Whitworth
BSPT	BSPT
NPT	NPT

6. Тип пластины

Код	Тип
	Прессованная
P	Шлифованная

Применение	Диаграмма	Тип резьбы	Профиль резьбы	Форма пластины	Шаг	Ниток на дюйм
Общее машиностроение		ISO метрическая	60°		1-6	4-25
Общее машиностроение		Универсальная	55°		0.5-5	5-51
			60°		-	8-28
Общее машиностроение		Витворта	BSW		-	5-28
Общее машиностроение		UN	UN		-	11-28
Трубные соединения		BSPT	BSPT		-	8-27
Трубные соединения		NPT	NPT		-	-
Общее машиностроение		Трапециедальная	TR		1.5-6.0	-

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ

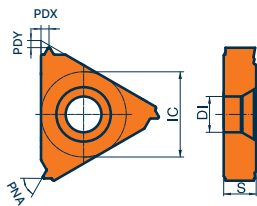


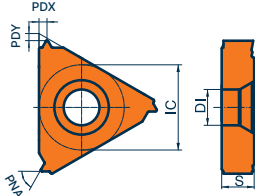
Прессованные пластины

ISO — наружная резьба

Прессованные пластины для наружной метрической резьбы ISO

- — непрерывная безударная обработка
- ◐ — прерывистая обработка
- ◑ — тяжелая прерывистая



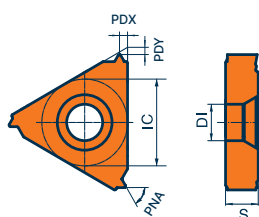
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Прессованные пластины

ISO — внутренняя резьба

Прессованные пластины для внутренней метрической резьбы ISO

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

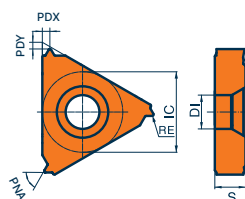


Обработка	Пластина	Обозначение	Шаг	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		11IR100ISO	1.00	6.35	0.7	0.7	3.05	3.2	60°														
		11IR125ISO	1.25	6.35	0.9	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR150ISO	1.50	6.35	1.0	0.8	3.05	3.2	60°														
		16IR100ISO	1.00	9.525	0.7	0.7	3.52	4.0	60°														
		16IR125ISO	1.25	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR150ISO	1.50	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR175ISO	1.75	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16IR200ISO	2.00	9.525	1.3	1.0	3.52	4.0	60°														
		16IR250ISO	5.50	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IR300ISO	3.00	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		22IR350ISO	3.50	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR400ISO	4.00	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR450ISO	4.50	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR500ISO	5.00	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR550ISO	5.50	12.700	2.5	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR600ISO	6.00	12.700	2.5	1.8	4.65	5.0	60°														

55° — наружная резьба / 60° — наружная резьба

Прессованные пластины с неполным профилем для наружной резьбы

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая

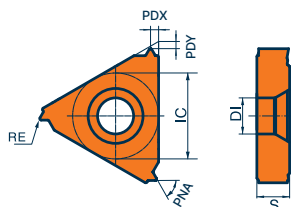


	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
--	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

55° — внутренняя резьба / 60° — внутренняя резьба

Прессованные пластины с неполным профилем для внутренней резьбы

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

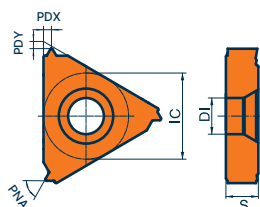


Обработка	Пластина	Обозначение	Шар	Размеры (мм)							CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				IC	PDX	PDY	S	RE	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
				IC	PDX	PDY	S	RE	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		11IRA55	0.5-1.5	6.350	0.9	0.8	3.05	0.05	3.2	55°														
		16IRA55	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.05	4.0	55°														
		16IRG55	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.21	4.0	55°														
		16IRAG55	0.5-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.06	4.0	55°														
		22IRN55	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	4.65	0.26	5.0	55°														
		11IRA60	0.5-1.5	6.350	0.9	0.8	3.05	0.05	3.2	60°														
		16IRA60	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.05	4.0	60°														
		16IRG60	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.10	4.0	60°														
		16IRAG60	0.5-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.08	4.0	60°														
		22IRN60	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	4.65	0.26	5.0	60°														

Whitworth (BSW, BSF) — наружная резьба

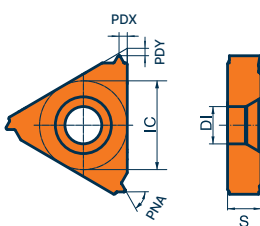
Прессованные пластины для
наружной резьбы Витворта

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая



Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.	Кермет				
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Наружная резьба		16ER8W	8	9.525	1.5	1.2	3.52	4.0	55°															
		16ER11W	11	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	55°															
		16ER12W	12	9.525	1.4	1.1	3.52	4.0	55°															
		16ER14W	14	9.525	1.2	1.0	3.52	4.0	55°															
		16ER19W	19	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	55°															

Whitworth (BSW, BSF) — внутренняя резьба

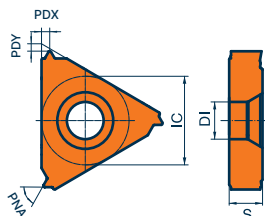
Прессованные пластины для
внутренней резьбы Витворта

Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		16IR8W	8	9.525	1.5	1.2	3.52	4.0	55°														
		16IR11W	11	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	55°														
		16IR12W	12	9.525	1.4	1.1	3.52	4.0	55°														
		16IR14W	14	9.525	1.2	1.0	3.52	4.0	55°														
		16IR19W	19	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	55°														

UN — наружная резьба

Прессованные пластины
для наружной резьбы UN

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая

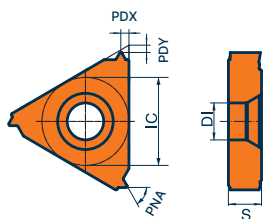


Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Наружная резьба		16ER8UN	8	9.525	1.7	1.2	3.52	3.52	60°									Hexagon					
		16ER12UN	12	9.525	1.4	1.1	3.52	3.52	60°										Hexagon				
		16ER14UN	14	9.525	1.2	1.0	3.52	3.52	60°										Hexagon				
		16ER16UN	16	9.525	1.1	0.9	3.52	3.52	60°										Hexagon				
		16ER18UN	18	9.525	1.1	0.8	3.52	3.52	60°										Hexagon				
		16ER20UN	20	9.525	1.1	0.8	3.52	3.52	60°										Hexagon				

UN — внутренняя резьба

Прессованные пластины
для внутренней резьбы UN

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая



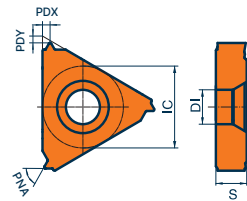
Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.	Кермет			
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		16IR8UN	8	9.525	1.7	1.2	3.52	3.52	60°														
		16IR12UN	12	9.525	1.4	1.1	3.52	3.52	60°														
		16IR14UN	14	9.525	1.2	1.0	3.52	3.52	60°														
		16IR16UN	16	9.525	1.1	0.9	3.52	3.52	60°														
		16IR18UN	18	9.525	1.1	0.8	3.52	3.52	60°														
		16IR20UN	20	9.525	1.1	0.8	3.52	3.52	60°														

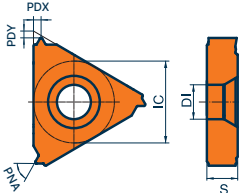


BSPT — наружная резьба

Прессованные пластины для
наружной резьбы BSPT

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

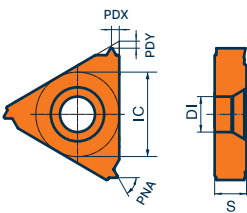


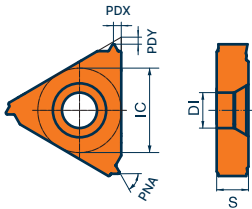
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

BSPT — внутренняя резьба

Прессованные пластины для
внутренней резьбы BSPT

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

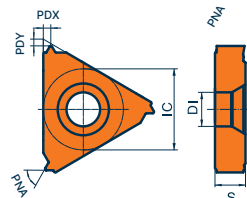


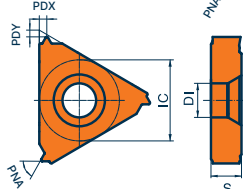
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

NPT — наружная резьба

Прессованные пластины для
наружной резьбы NPT

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая

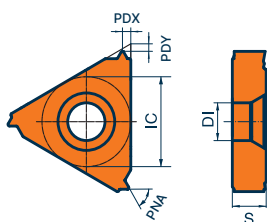


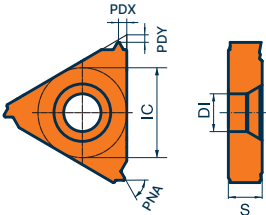
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

NPT — внутренняя резьба

Прессованные пластины для
внутренней резьбы NPT

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая



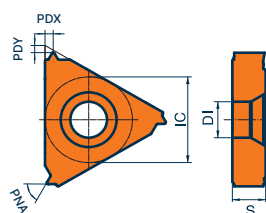
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

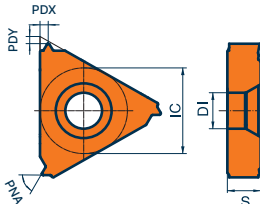
Шлифованные пластины

ISO (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины для наружной метрической резьбы ISO

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая

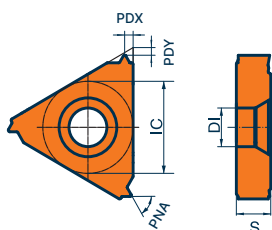


Обработка	Пластина	Обозначение	Шаг	Размеры (мм)						CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Наружная резьба		16ER100ISO-P	1.00	9.525	0.7	0.7	3.52	4.0	60°														
		16EL100ISO-P	1.00	9.525	0.7	0.7	3.52	4.0	60°														
		16ER125ISO-P	1.25	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	60°														
		16EL125ISO-P	1.25	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	60°														
		16ER150ISO-P	1.50	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16EL150ISO-P	1.50	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16ER175ISO-P	1.75	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16EL175ISO-P	1.75	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16ER200ISO-P	2.00	9.525	1.3	1.0	3.52	4.0	60°														
		16EL200ISO-P	2.00	9.525	1.3	1.0	3.52	4.0	60°														
		16ER250ISO-P	2.50	9.525	1.5	1.2	3.52	4.0	60°														
		16EL250ISO-P	2.50	9.525	1.5	1.2	3.52	4.0	60°														
		16ER300ISO-P	3.00	9.525	1.6	1.3	3.52	4.0	60°														
		16EL300ISO-P	3.00	9.525	1.6	1.3	3.52	4.0	60°														
		22ER350ISO-P	3.50	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22EL350ISO-P	3.50	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22ER400ISO-P	4.00	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22EL400ISO-P	4.00	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22ER450ISO-P	4.50	12.700	2.4	1.7	4.65	5.0	60°														
		22EL450ISO-P	4.50	12.700	2.4	1.7	4.65	5.0	60°														
		22ER500ISO-P	5.00	12.700	2.4	1.7	4.65	5.0	60°														
		22EL500ISO-P	5.00	12.700	2.4	1.7	4.65	5.0	60°														
		22ER550ISO-P	5.50	12.700	2.6	1.7	4.65	5.0	60°														
		22EL550ISO-P	5.50	12.700	2.6	1.7	4.65	5.0	60°														
		22ER600ISO-P	6.00	12.700	2.7	1.7	4.65	5.0	60°														
		22EL600ISO-P	6.00	12.700	2.7	1.7	4.65	5.0	60°														

ISO (шлифованная) - внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней метрической резьбы ISO

- непрерывная безударная обработка
- прерывистая обработка
- тяжелая прерывистая

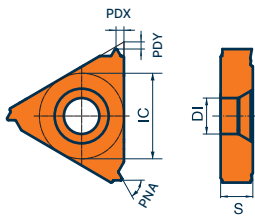


Обработка	Пластина	Обозначение	Шаг	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		11IR100ISO-P	1.00	6.35	0.7	0.7	3.05	3.2	60°														
		11IL100ISO-P	1.00	6.35	0.7	0.7	3.05	3.2	60°														
		11IR125ISO-P	1.25	6.35	0.9	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IL125ISO-P	1.25	6.35	0.9	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR150ISO-P	1.50	6.35	1.0	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IL150ISO-P	1.50	6.35	1.0	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR175ISO-P	1.75	6.35	1.2	0.9	3.05	3.2	60°														
		11IL175ISO-P	1.75	6.35	1.2	0.9	3.05	3.2	60°														
		11IR200ISO-P	2.00	6.35	1.3	0.9	3.05	3.2	60°														
		11IL200ISO-P	2.00	6.35	1.3	0.9	3.05	3.2	60°														
		11IR250ISO-P	2.50	6.35	1.5	1.0	3.05	3.2	60°														
		11IL250ISO-P	2.50	6.35	1.5	1.0	3.05	3.2	60°														
		16IR100ISO-P	1.00	9.525	0.7	0.7	3.52	4.0	60°														
		16IL100ISO-P	1.00	9.525	0.7	0.7	3.52	4.0	60°														
		16IR125ISO-P	1.25	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IL125ISO-P	1.25	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR150ISO-P	1.50	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IL150ISO-P	1.50	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR175ISO-P	1.75	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16IL175ISO-P	1.75	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16IR200ISO-P	2.00	9.525	1.3	1.0	3.52	4.0	60°														
		16IL200ISO-P	2.00	9.525	1.3	1.0	3.52	4.0	60°														
		16IR250ISO-P	2.50	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IL250ISO-P	2.50	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IR300ISO-P	3.00	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IL300ISO-P	3.00	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														

ISO (шлифованная) - внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней метрической резьбы ISO

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

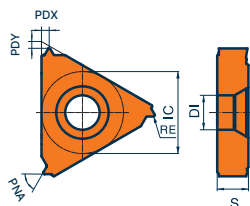


Обработка	Пластина	Обозначение	Шаг	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		22IR350ISO-P	3.50	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IL350ISO-P	3.50	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR400ISO-P	4.00	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IL400ISO-P	4.00	12.700	2.3	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR450ISO-P	4.50	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IL450ISO-P	4.50	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR500ISO-P	5.00	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IL500ISO-P	5.00	12.700	2.4	1.6	4.65	5.0	60°														
		22IR550ISO-P	5.50	12.700	2.5	1.7	4.65	5.0	60°														
		22IL550ISO-P	5.50	12.700	2.5	1.7	4.65	5.0	60°														
		22IR600ISO-P	6.00	12.700	2.5	1.8	4.65	5.0	60°														
		22IL600ISO-P	6.00	12.700	2.5	1.8	4.65	5.0	60°														

55° (шлифованная) — наружная резьба**60° (шлифованная) — наружная резьба**

Шлифованные пластины с неполным профилем для наружной резьбы

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

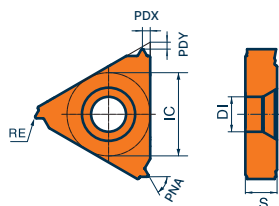


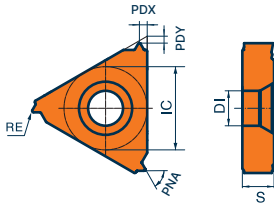
Обработка	Пластина	Обозначение	Шар	Размеры (мм)							CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	RE	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Наружная резьба		16ERA55-P	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.05	4.0	55°									●					
		16ELA55-P	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.05	4.0	55°										●				
		16ERG55-P	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.23	4.0	55°										●				
		16ELG55-P	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.23	4.0	55°										●				
		16ERAG55-P	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.23	4.0	55°										●				
		22ERN55-P	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	3.52	0.44	4.0	55°										●				
		22ELN55-P	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	3.52	0.44	4.0	55°										●				
		16ERA60-P	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.06	4.0	60°										●				
		16ELA60-P	0.5-1.5	9.525	0.9	0.8	3.52	0.06	4.0	60°										●				
		16ERG60-P	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.18	4.0	60°										●				
		16ELG60-P	1.75-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.18	4.0	60°										●				
		16ERAG60-P	0.5-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.07	4.0	60°										●				
		16ELAG60-P	0.5-3.0	9.525	1.7	1.2	3.52	0.07	4.0	60°										●				
		22ERN60-P	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	3.52	0.51	4.0	60°										●				
		22ELN60-P	3.5-5.0	12.700	2.5	1.7	3.52	0.51	4.0	60°										●				

55° (шлифованная) — внутренняя резьба 60° (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины с неполным профилем для внутренней резьбы

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

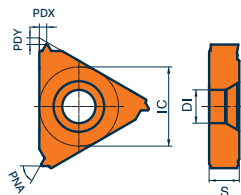


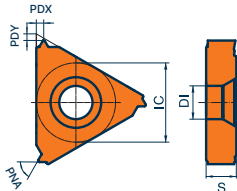
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Whitworth (BSW, BSF) (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины для
наружной резьбы Витворта

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

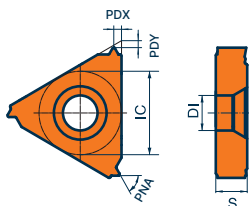


	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Whitworth (BSW, BSF) (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней резьбы Витворта

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

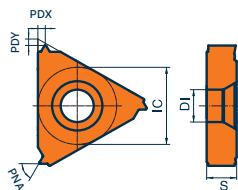


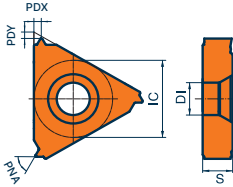
Обработка	Пластина		Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
					IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010
Внутренняя резьба		11IR14W-P	14	6.350	1.0	0.8	3.05	3.2	55°									⬢					
		11IR19W-P	19	6.350	1.2	1.0	3.05	3.2	55°									⬢					
		16IR8W-P	8	9.525	1.5	1.2	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR9W-P	9	9.525	1.7	1.2	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR10W-P	10	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR11W-P	11	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR12W-P	12	9.525	1.4	1.1	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR14W-P	14	9.525	1.2	1.0	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR16W-P	16	9.525	1.1	0.9	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR18W-P	18	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR19W-P	19	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR20W-P	20	9.525	0.9	0.8	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR26W-P	26	9.525	0.8	0.7	3.52	4.0	55°									⬢					
		16IR28W-P	28	9.525	0.7	0.6	3.52	4.0	55°									⬢					

UN (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины
для наружной резьбы UN

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

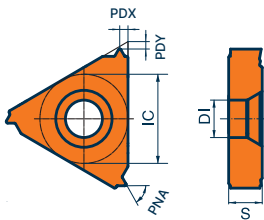


	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

UN (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины
для внутренней резьбы UN

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

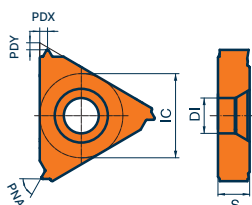


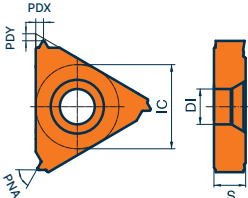
Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		11IR14UN-P	14	6.35	1	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR18UN-P	18	6.35	1	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR20UN-P	20	6.35	1	0.8	3.05	3.2	60°														
		16IR8UN-P	8	9.525	1.7	1.2	3.52	4.0	60°														
		16IR12UN-P	12	9.525	1.4	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IR14UN-P	14	9.525	1.2	1.0	3.52	4.0	60°														
		16IR16UN-P	16	9.525	1.1	0.9	3.52	4.0	60°														
		16IR18UN-P	18	9.525	1.1	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR20UN-P	20	9.525	1.1	0.8	3.52	4.0	60°														

BSPT (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины для
наружной резьбы BSPT

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

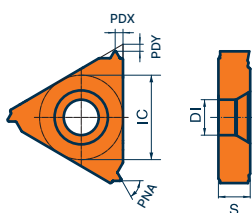


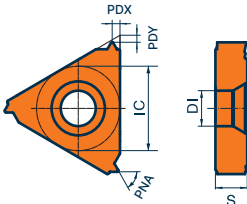
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

BSPT (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней резьбы BSPT

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

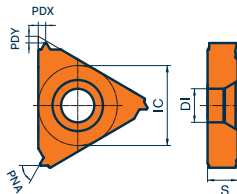


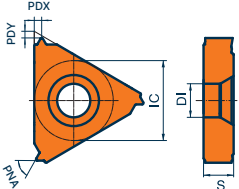
	P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

NPT (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины для
наружной резьбы NPT

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

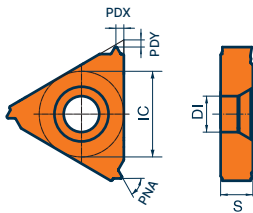


			P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
---	--	--	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NPT (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней резьбы NPT

-  — непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая

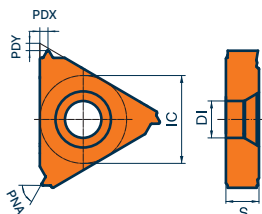


Обработка	Пластина	Обозначение	Ниток на дюйм	Размеры (мм)						CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		11IR14NPT-P	14	6.35	1.2	0.9	3.05	3.2	60°														
		11IR18NPT-P	18	6.35	1.0	0.8	3.05	3.2	60°														
		11IR27NPT-P	27	6.35	0.8	0.6	3.05	3.2	60°														
		16IR8NPT-P	8	9.525	1.8	1.3	3.52	4.0	60°														
		16IR115NPT-P	11.5	9.525	1.5	1.1	3.52	4.0	60°														
		16IR14NPT-P	14	9.525	1.2	0.9	3.52	4.0	60°														
		16IR18NPT-P	18	9.525	1.0	0.8	3.52	4.0	60°														
		16IR27NPT-P	27	9.525	0.8	0.7	3.52	4.0	60°														

TR 30° (шлифованная) — наружная резьба

Шлифованные пластины для
наружной трапецеидальной
резьбы 30°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая

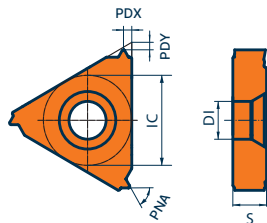


Обработка			P	Сталь															⬢					
			M	Нержав. сталь															⬢					
			K	Чугун															⬢					
			N	Цветн. металлы																				
			S	Жаропроч. сплавы																				
	Пластина	Обозначение	Шаг	Размеры (мм)					CVD					PVD					Без покр.		Кермет			
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Наружная резьба		16ER150TR-P	1.50	9.53	0.80	0.70	3.52	4.00	30°											⬢				
		16EL150TR-P	1.50	9.53	0.80	0.70	3.52	4.00	30°												⬢			
		16ER200TR-P	2.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°												⬢			
		16EL200TR-P	2.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°												⬢			
		16ER300TR-P	3.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°												⬢			
		16EL300TR-P	3.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°												⬢			
		22ER400TR-P	4.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°												⬢			
		22EL400TR-P	4.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°												⬢			
		22ER500TR-P	5.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°												⬢			
		22EL500TR-P	5.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°												⬢			
		22ER600TR-P	6.00	12.70	2.30	1.90	4.65	5.00	30°												⬢			
		22EL600TR-P	6.00	12.70	2.30	1.90	4.65	5.00	30°												⬢			

TR 30° (шлифованная) — внутренняя резьба

Шлифованные пластины для
внутренней трапецидальной
резьбы 30°

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая



Обработка				Размеры (мм)						CVD					PVD					Без покр.		Кермет	
				IC	PDX	PDY	S	DI	PNA	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Внутренняя резьба		16IR150TR-P	1.50	9.53	0.80	0.70	3.52	4.00	30°														
		16IL150TR-P	1.50	9.53	0.80	0.70	3.52	4.00	30°														
		16IR200TR-P	2.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°														
		16IL200TR-P	2.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°														
		16IR300TR-P	3.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°														
		16IL300TR-P	3.00	9.53	1.30	1.10	3.52	4.00	30°														
		22IR400TR-P	4.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°														
		22IL400TR-P	4.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°														
		22IR500TR-P	5.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°														
		22IL500TR-P	5.00	12.70	2.30	1.80	4.65	5.00	30°														
		22IR600TR-P	6.00	12.70	2.30	1.90	4.65	5.00	30°														
		22IL600TR-P	6.00	12.70	2.30	1.90	4.65	5.00	30°														

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



Рекомендованная скорость резания для нарезания резьбы

ISO	Классификация материалов		Твердость по Бринеллю	Прочность на разрыв	Скорость резания Vc (м/мин)	
					TR4225	
P	Нелегированная сталь	C < 0.25%	Отожженная	125	428	168-185
		C 0.25%-0.55%	Отожженная	190	639	155-165
		C 0.25%-0.55%	Закаленная и отпущенная	210	708	155-165
		C > 0.55%	Отожженная	190	639	140-155
	Низколегированная сталь	Отожженная		175	591	130-145
		Закаленная и отпущенная		300	1013	95-115
		Закаленная и отпущенная		380	1282	85-100
		Закаленная и отпущенная		430	430	80-95
	Высоколегированная сталь	Отожженная		200	675	98-125
		Закаленная и отпущенная		300	1013	85-110
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная		180	675	120-140
		Мартенситная/ферритная		200	778	145-180
K	Ковкий чугун	Ферритный		200	400	130-145
		Перлитный		260	700	85-120
	Серый чугун	Низкая прочность на разрыв		180	200	110-160
		Высокая прочность на разрыв		245	350	90-125
	Высокопрочный чугун	Ферритный		155	400	110-140
		Перлитный		265	700	95-120
N	Кованные алюминиевые сплавы	Несостаренные		60		1100-1500
		Состаренные		100	340	550-650
	Литые алюминиевые сплавы	Несостаренные		75	260	450-550
		Состаренные		90	310	320-450
S	Никелевые сплавы	Ni-основа	Отожженные	200	680	35-55
			Состаренные	280	940	25-40
		Ni- или Co-основа	Отожженные	250	840	22-35
			Состаренные	350	1180	10-30
			Литье	320	1080	10-25
	Титановые сплавы	1262		300	1010	20-30
H	Закаленная сталь	Закаленная и отпущенная		50HRC		60-75
		Закаленная и отпущенная		55HRC		45-55
		Закаленная и отпущенная		60HRC		30-48

Рекомендованная глубина резания и количество проходов

Наружная метрическая резьба ISO 60°

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0.50	0.31	0.10	0.08	0.07	0.06										
0.75	0.46	0.16	0.14	0.10	0.06										
1.00	0.61	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06									
1.25	0.77	0.19	0.17	0.14	0.11	0.10	0.06								
1.50	0.92	0.22	0.21	0.17	0.14	0.12	0.06								
1.75	1.07	0.22	0.21	0.16	0.13	0.11	0.09	0.09	0.06						
2.00	1.23	0.24	0.23	0.17	0.16	0.14	0.12	0.11	0.06						
2.50	1.53	0.26	0.23	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.11	0.06				
3.00	1.84	0.27	0.25	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.06		
3.50	2.15	0.33	0.30	0.24	0.21	0.18	0.17	0.15	0.14	0.14	0.12	0.11	0.06		
4.00	2.45	0.34	0.31	0.24	0.22	0.19	0.17	0.16	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.06
4.50	2.76	0.38	0.34	0.28	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
5.00	3.07	0.42	0.38	0.32	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.12	0.06

Внутренняя метрическая резьба ISO 60°

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0.50	0.29	0.09	0.07	0.07	0.06										
0.75	0.43	0.15	0.13	0.09	0.06										
1.00	0.58	0.17	0.15	0.11	0.09	0.06									
1.25	0.72	0.18	0.16	0.12	0.11	0.09	0.06								
1.50	0.87	0.21	0.20	0.16	0.13	0.11	0.06								
1.75	1.01	0.21	0.20	0.15	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06						
2.00	1.15	0.24	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.09	0.06						
2.50	1.44	0.25	0.24	0.21	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.06				
3.00	1.73	0.26	0.25	0.22	0.17	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.06		
3.50	2.02	0.32	0.30	0.23	0.19	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.06		
4.00	2.31	0.33	0.31	0.24	0.22	0.18	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.06
4.50	2.60	0.36	0.33	0.28	0.24	0.21	0.19	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.06
5.00	2.89	0.41	0.38	0.32	0.27	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06

Наружная резьба Витворта

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	0.58	0.17	0.14	0.11	0.10	0.06									
26	0.63	0.18	0.15	0.13	0.11	0.06									
20	0.81	0.20	0.18	0.14	0.12	0.11	0.06								
19	0.86	0.21	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
18	0.90	0.25	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
16	01.02	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.09	0.06						
14	1.16	0.23	0.21	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
12	1.36	0.27	0.25	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.06						
11	1.48	0.27	0.24	0.20	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06					
10	1.63	0.27	0.25	0.20	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.06				
9	1.81	0.28	0.26	0.21	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06			
8	2.03	0.30	0.27	0.22	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06		
7	2.32	0.34	0.32	0.26	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.12	0.06		
6	2.71	0.35	0.33	0.27	0.23	0.21	0.20	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
5	3.25	0.42	0.40	0.35	0.29	0.26	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.17	0.15	0.12	0.06

Внутренняя резьба Витворта

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	0.58	0.17	0.14	0.11	0.10	0.06									
26	0.63	0.18	0.15	0.13	0.11	0.06									
20	0.81	0.20	0.18	0.14	0.12	0.11	0.06								
19	0.86	0.21	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
18	0.90	0.25	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
16	1.02	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.09	0.06						
14	1.16	0.23	0.21	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
12	1.36	0.27	0.25	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.06						
11	1.48	0.27	0.24	0.20	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06					
10	1.63	0.27	0.25	0.20	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.06				
9	1.81	0.28	0.26	0.21	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06			
8	2.03	0.30	0.27	0.22	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06		
7	2.32	0.34	0.32	0.26	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.12	0.06		
6	2.71	0.35	0.33	0.27	0.23	0.21	0.20	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
5	3.25	0.42	0.40	0.35	0.29	0.26	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.17	0.15	0.12	0.06

Наружная резьба UN

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	0.58	0.17	0.14	0.11	0.10	0.06									
26	0.63	0.18	0.15	0.13	0.11	0.06									
20	0.81	0.20	0.18	0.14	0.12	0.11	0.06								
19	0.86	0.21	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
18	0.90	0.25	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
16	1.02	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.09	0.06						
14	1.16	0.23	0.21	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
12	1.36	0.27	0.25	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.06						
11	1.48	0.27	0.24	0.20	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06					
10	1.63	0.27	0.25	0.20	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.06				
9	1.81	0.28	0.26	0.21	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06			
8	2.03	0.30	0.27	0.22	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06		
7	2.32	0.34	0.32	0.26	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.12	0.06		
6	2.71	0.35	0.33	0.27	0.23	0.21	0.20	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
5	3.25	0.42	0.40	0.35	0.29	0.26	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.17	0.15	0.12	0.06

Внутренняя резьба UN

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	0.58	0.17	0.14	0.11	0.10	0.06									
26	0.63	0.18	0.15	0.13	0.11	0.06									
20	0.81	0.20	0.18	0.14	0.12	0.11	0.06								
19	0.86	0.21	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
18	0.90	0.25	0.19	0.15	0.13	0.12	0.06								
16	1.02	0.21	0.18	0.15	0.13	0.11	0.09	0.09	0.06						
14	1.16	0.23	0.21	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
12	1.36	0.27	0.25	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.06						
11	1.48	0.27	0.24	0.20	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06					
10	1.63	0.27	0.25	0.20	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.06				
9	1.81	0.28	0.26	0.21	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06			
8	2.03	0.30	0.27	0.22	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.06		
7	2.32	0.34	0.32	0.26	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.12	0.06		
6	2.71	0.35	0.33	0.27	0.23	0.21	0.20	0.19	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
5	3.25	0.42	0.40	0.35	0.29	0.26	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.17	0.15	0.12	0.06

Наружная резьба BSPT

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	0.58	0.17	0.14	0.11	0.1	0.06									
19	0.86	0.22	0.19	0.15	0.12	0.12	0.06								
14	1.16	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
11	1.48	0.25	0.23	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.06					

Внутренняя резьба BSPT

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19	0.86	0.22	0.19	0.15	0.12	0.12	0.06								
14	1.16	0.24	0.20	0.17	0.14	0.12	0.12	0.11	0.06						
11	1.48	0.25	0.23	0.21	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.06					

Наружная резьба NPT

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
27	0.66	0.15	0.13	0.12	0.11	0.09	0.06									
18	1.01	0.20	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.09	0.06							
14	1.33	0.23	0.19	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.06					
11.5	1.64	0.24	0.19	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.06			
8	2.42	0.33	0.28	0.23	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.06

Внутренняя резьба NPT

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
27	0.66	0.15	0.13	0.12	0.11	0.09	0.06									
18	1.01	0.20	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.09	0.06							
14	1.33	0.23	0.19	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.06					
11.5	1.64	0.24	0.19	0.17	0.15	0.15	0.13	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.06			
8	2.42	0.33	0.28	0.23	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.06

Внутренняя трапецеидальная резьба ISO 30°

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.5	0.91	0.23	0.21	0.17	0.13	0.11	0.06								
2	1.26	0.29	0.25	0.22	0.18	0.14	0.12	0.06							
3	1.77	0.32	0.31	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.06					
4	2.26	0.33	0.32	0.25	0.22	0.21	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06		
5	2.75	0.35	0.32	0.26	0.24	0.22	0.21	0.19	0.19	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
6	3.52	0.37	0.35	0.34	0.33	0.32	0.31	0.27	0.26	0.25	0.24	0.16	0.14	0.12	0.06

Наружная трапецеидальная резьба ISO 30°

Шаг (мм)	Общая глубина резания	Проходы													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.5	0.90	0.23	0.20	0.17	0.13	0.11	0.06								
2	1.25	0.29	0.25	0.21	0.18	0.14	0.12	0.06							
3	1.75	0.32	0.30	0.24	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.06					
4	2.26	0.33	0.32	0.25	0.22	0.21	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06		
5	2.75	0.35	0.32	0.26	0.24	0.22	0.21	0.19	0.19	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.06
6	3.52	0.37	0.35	0.34	0.33	0.32	0.31	0.27	0.26	0.25	0.24	0.16	0.14	0.12	0.06

РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ



СВЕРЛЕНИЕ

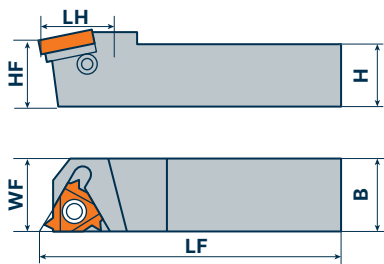
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ОБРАБОТКА КАНАВOK

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ТОЧЕНИЕ

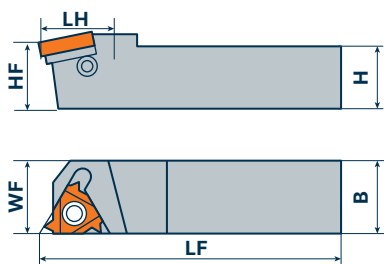
SER



Показана правосторонняя

	H	HF	B	LF	WF	Винт 	Подкладная пластина 	Винт 	Ключ 	Пластина 
SER2020K16	20	20	20	125	25	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16ER
SER2525M16	25	25	25	150	32	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16ER
SER3232P16	32	32	32	170	40	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16ER
SER2525M22	25	25	25	150	32	M5×17	AE22	SM5×8.5	T20	22ER
SER3232P22	32	32	32	170	40	M5×17	AE22	SM5×8.5	T20	22ER

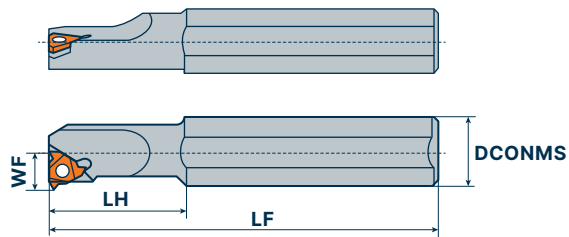
SEL



Показана правосторонняя

	H	HF	B	LF	WF	Винт 	Подкладная пластина 	Винт 	Ключ 	Пластина 
SEL2020K16	20	20	20	125	25	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16EL
SEL2525M16	25	25	25	150	32	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16EL
SEL3232P16	32	32	32	170	40	M3.5×12	AE16	SM4×8C	T15	16EL
SEL2525M22	25	25	25	150	32	M5×17	AE22	SM5×8.5	T20	22EL
SEL3232P22	32	32	32	170	40	M5×17	AE22	SM5×8.5	T20	22EL

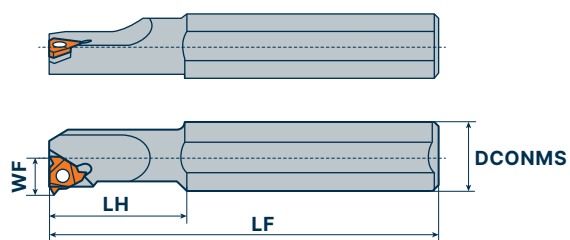
SIR



Показана правосторонняя

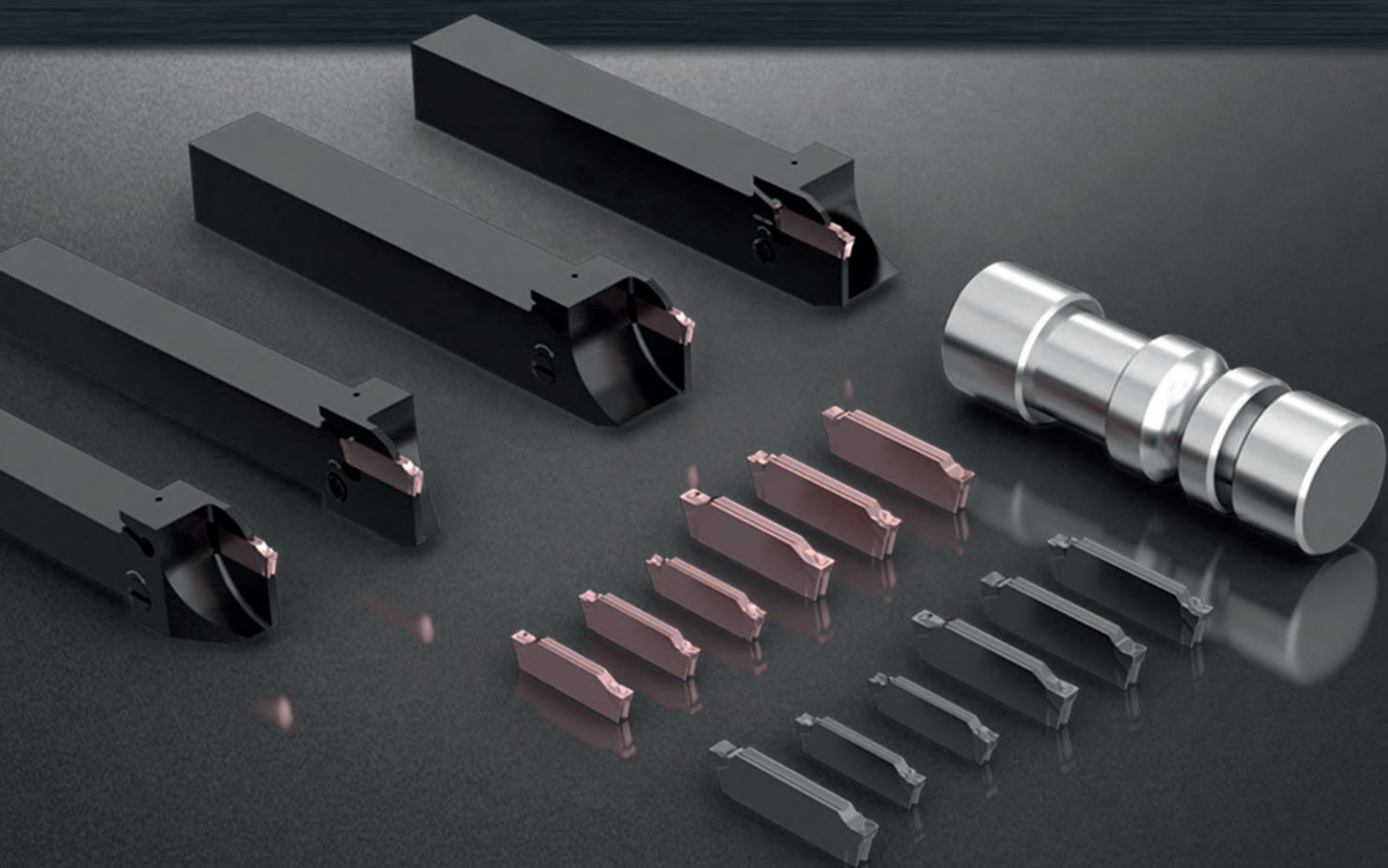
	DCONMS	H	B	Dmin	LF	WF	LH	Винт	Подкладная пластина	Винт	Ключ	Пластина
SIR0016K11	16	15	16	12	125	10	20.9	M2.5×6.5			T07	11IR
SIR0016M11	16	15	15.5	16	150	10.5	25.9	M2.5×6.5			T07	11IR
SIR0016M16	16	15	15.5	20	150	12	27	M3.5×8			T15	16IR
SIR0020M16	20	18	19	25	150	14	28.7	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IR
SIR0020Q16	20	18	19	25	180	14	34	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IR
SIR0025M16	25	23	24	32	150	17	28.8	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IR
SIR0032R16	32	30	31	40	200	22	30.9	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IR
SIR0032S16	32	30	31	40	250	22	30.9	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IR
SIR0020Q22	20	18	21.5	25	180	15	35	M5×10			T20	22IR
SIR0025R22	25	23	24	32	200	19	39	M5×17	AE22	SM4×8	T20	22IR
SIR0032S22	32	30	31	40	250	22	36.4	M5×17	AE22	SM4×8	T20	22IR

SIL



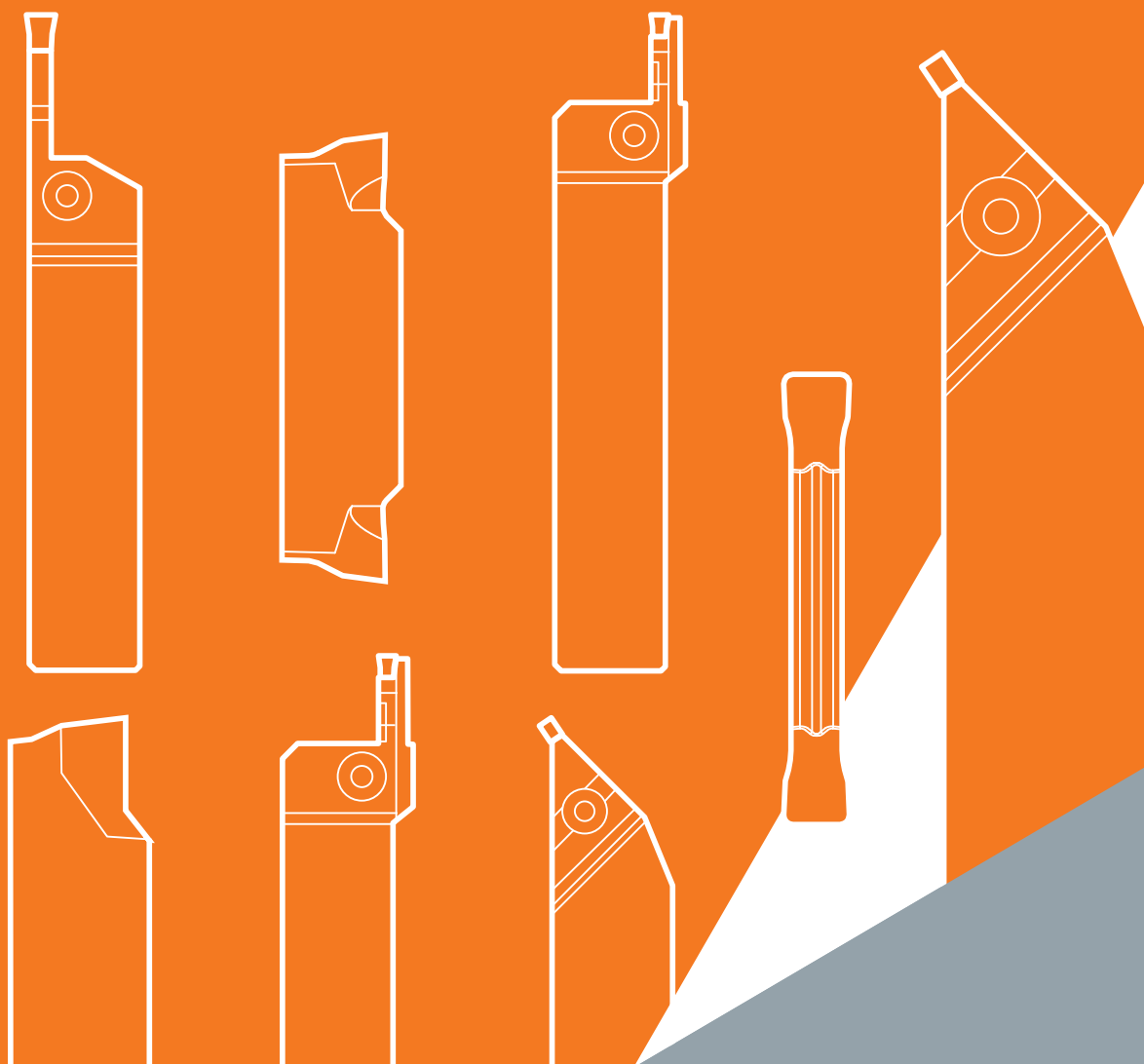
Показана правосторонняя

	DCONMS	H	B	Dmin	LF	WF	LH	Винт 	Подкладная пластина 	Винт 	Ключ 	Пластина 
SIL0016K11	16	15	16	12	125	10	20.9	M2.5×6.5			T07	11IL
SIL0016M11	16	15	15.5	16	150	10.5	25.9	M2.5×6.5			T07	11IL
SIL0016M16	16	15	15.5	20	150	12	27	M3.5×8			T15	16IL
SIL0020M16	20	18	19	25	150	14	28.7	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IL
SIL0020Q16	20	18	19	25	180	14	34	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IL
SIL0025M16	25	23	24	32	150	17	28.8	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IL
SIL0032R16	32	30	31	40	200	22	30.9	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IL
SIL0032S16	32	30	31	40	250	22	30.9	M3.5×12	AE16	SM4×8	T15	16IL
SIL0020Q22	20	18	21.5	25	180	15	35	M5×10			T20	22IL
SIL0025R22	25	23	24	32	200	19	39	M5×17	AE22	SM4×8	T20	22IL
SIL0032S22	32	30	31	40	250	22	36.4	M5×17	AE22	SM4×8	T20	22IL



ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

- Система обозначения пластин
- Пластины для обработки канавок
- Державки для обработки канавок и отрезки



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ОБРАБОТКА КАНАВОК

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

QC

M

B

30

04

CT

1

2

3

4

5

6

1. Тип пластины

Код	Тип
QD	Отрезная пластина
QC	Канавочная пластина
QP	Пластина с полным радиусом

2. Класс точности

Код	Тип
M	M — Класс точности
K	K — Класс точности
E	E — Класс точности

3. Число кромок

Код	Число режущих кромок
A	Односторонняя
B	Двухсторонняя
C	Три кромок

4. Ширина

Код	Ширина пластины (мм)
25	2.50
30	3.00
40	4.00
50	5.00
60	6.00

5. Радиус

Код	Радиус (мм)
00	0.00
02	0.20
03	0.30
04	0.40
08	0.80

6. Стружколом

Код
CT
GT
RM
AK

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ОБРАБОТКА КАНАВОК

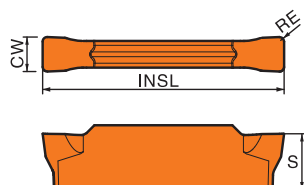
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

QC..

Пластины для обработки канавок, точения и отрезки

- непрерывная безударная обработка
 — прерывистая обработка
 — тяжелая прерывистая обработка

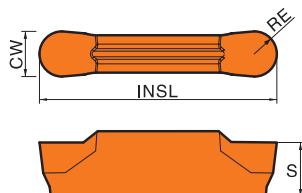


			P	Сталь																
			M	Нержав. сталь																
			K	Чугун																
			N	Цветные металлы																
			S	Жаропрочные сплавы																
Обработка			Размеры (мм)				CVD					PVD				Без покр.		Кермет		
	Пластина	Обозначение	INSL	CW	S	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115
Канавка и отрезка		QCMB1502-GT	16.0	1.5+0.03	3.50	0.2±0.03														
		QCMB2002-GT	16.0	2.0+0.03	3.55	0.2±0.03														
		QCMB3002-GT	21.0	3.0+0.05	4.86	0.2±0.05														
		QCMB4002-GT	21.0	4.0+0.05	4.86	0.2±0.05														
		QCMB5003-GT	26.0	5.0+0.05	5.80	0.3±0.05														
		QCMB6003-GT	26.0	6.0+0.05	5.90	0.3±0.05														
Канавка		QCKB2002	16.0	2.0+0.02	3.55	0.2±0.05														
		QCKB3004	21.0	3.0+0.025	4.86	0.4±0.05														
		QCKB4004	21.0	4.0+0.025	4.86	0.4±0.05														
		QCKB5008	26.0	5.0+0.025	5.80	0.8±0.05														
Канавка и точение		QCMB1502-CT	16.0	1.5+0.03	3.55	0.2±0.03														
		QCMB2002-CT	16.0	2.0+0.03	3.55	0.2±0.03														
		QCMB2502-CT	18.5	2.5+0.05	3.90	0.2±0.05														
		QCMB3004-CT	21.0	3.0+0.05	4.86	0.4±0.05														
		QCMB4004-CT	21.0	4.0+0.05	4.86	0.4±0.05														
		QCMB5008-CT	26.0	5.0+0.05	5.80	0.8±0.05														

QR..

Пластины с полным радиусом

-  — непрерывная безударная обработка
-  — прерывистая обработка
-  — тяжелая прерывистая обработка

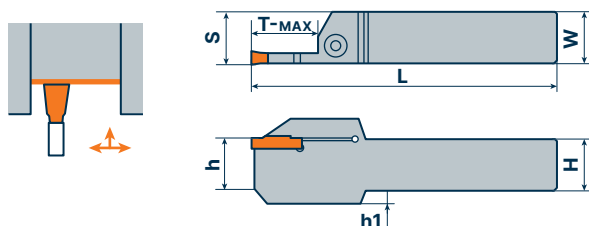


			P	Сталь																	
			M	Нержав. сталь																	
			K	Чугун																	
			N	Цветные металлы																	
			S	Жаропрочные сплавы																	
			Размеры (мм)				CVD					PVD				Без покр.		Кермет			
Обработка	Пластина	Обозначение	INSL	CW	S	RE	TR1105	TR1115	TR1225	TR1135	TR5115	TR4115	TR8105	TR4315	TR4325	TR4225	TR0010	TR0020	TRC010	TRC115	
Фасонное точение		QPMB2010-RM	16.0	2.0+0.05	3.5	1.0±0.05															
		QPMB3015-RM	21.0	3.0+0.05	4.8	1.5±0.05															
		QPMB4020-RM	21.0	4.0+0.05	4.8	2.0±0.05															
		QPMB5025-RM	26.0	5.0+0.05	5.8	2.5±0.05															
		QPMB6030-RM	26.0	6.0+0.05	5.9	3.0±0.05															
Обработка алюминия		QPEB8040-AK	30.0	8.0+0.05	8.365	4.0															

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

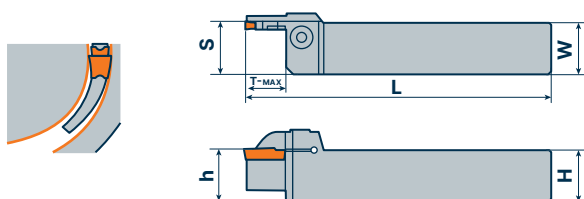


HREHL/R



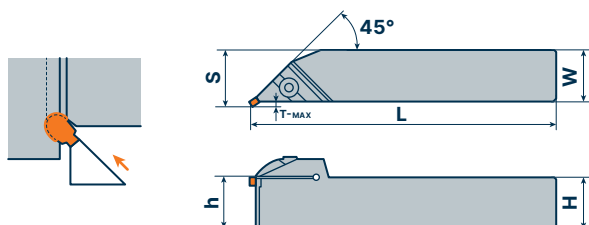
Левое исполнение	Правое исполнение	H=h	W	L	S	Tmax	Винт	Ключ	Пластина
HREHL 1616-1.5-T12	HREHR 1616-1.5-T12	16	16	100	16.2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB15
HREHL 2020-1.5-T12	HREHR 2020-1.5-T12	20	20	125	20.2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB15
HREHL 2525-1.5-T12	HREHR 2525-1.5-T12	25	25	150	25/2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB15
HREHL 1212-2-T08	HREHR 1212-2-T08	12	12	100	12.2	8	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 1616-2-T08	HREHR 1616-2-T08	16	16	100	16.2	8	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 2020-2-T08	HREHR 2020-2-T08	20	20	125	20.2	8	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 2525-2-T08	HREHR 2525-2-T08	25	25	150	25.2	8	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 1616-2-T12	HREHR 1616-2-T12	16	16	100	16.2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 2020-2-T12	HREHR 2020-2-T12	20	20	125	20.2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 2525-2-T12	HREHR 2525-2-T12	25	25	150	25.2	12	HNA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HREHL 1616-2.5-T17	HREHR 1616-2.5-T17	16	16	100	16.3	17	HNA0512	S 4.0	QCMB25
HREHL 2020-2.5-T17	HREHR 2020-2.5-T17	20	20	125	20.3	17	HNA0512	S 4.0	QCMB25
HREHL 2525-2.5-T17	HREHR 2525-2.5-T17	25	25	150	25.3	17	HNA0512	S 4.0	QCMB25
HREHL 1616-3-T10	HREHR 1616-3-T10	16	16	100	16.4	10	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2020-3-T10	HREHR 2020-3-T10	20	20	125	20.4	10	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2525-3-T10	HREHR 2525-3-T10	25	25	150	25.4	10	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 1616-3-T13	HREHR 1616-3-T13	16	16	100	16.4	13	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2020-3-T13	HREHR 2020-3-T13	20	20	125	20.4	13	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2525-3-T13	HREHR 2525-3-T13	25	25	150	25.4	13	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 1616-3-T20	HREHR 1616-3-T20	16	16	100	16.4	20	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2020-3-T20	HREHR 2020-3-T20	20	20	125	20.4	20	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2525-3-T20	HREHR 2525-3-T20	25	25	150	25.4	20	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HREHL 2020-4-T10	HREHR 2020-4-T10	20	20	125	20.4	10	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2525-4-T10	HREHR 2525-4-T10	25	25	150	25.4	10	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 3232-4-T10	HREHR 3232-4-T10	32	32	150	32.4	10	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2020-4-T15	HREHR 2020-4-T15	20	20	125	20.4	15	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2525-4-T15	HREHR 2525-4-T15	25	25	150	25.4	15	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2020-4-T20	HREHR 2020-4-T20	20	20	125	20.4	20	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2525-4-T20	HREHR 2525-4-T20	25	25	150	25.4	20	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 3232-4-T20	HREHR 3232-4-T20	32	32	170	32.4	20	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HREHL 2020-5-T15	HREHR 2020-5-T15	20	20	150	20.5	15	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 2020-5-T23	HREHR 2020-5-T23	20	20	150	20.5	23	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 2525-5-T15	HREHR 2525-5-T15	25	25	150	25.5	15	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 2525-5-T23	HREHR 2525-5-T23	25	25	150	25.5	23	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 3232-5-T15	HREHR 3232-5-T15	32	32	170	32.5	15	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 3232-5-T23	HREHR 3232-5-T23	32	32	170	32.5	23	HNA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HREHL 2525-6-T15	HREHR 2525-6-T15	25	25	150	25.6	15	HNA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60
HREHL 2525-6-T23	HREHR 2525-6-T23	25	25	150	25.6	23	HNA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60
HREHL 3232-6-T15	HREHR 3232-6-T15	32	32	170	32.6	15	HNA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60
HREHL 3232-6-T23	HREHR 3232-6-T23	32	32	170	32.6	23	HNA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60

HRFHL/R



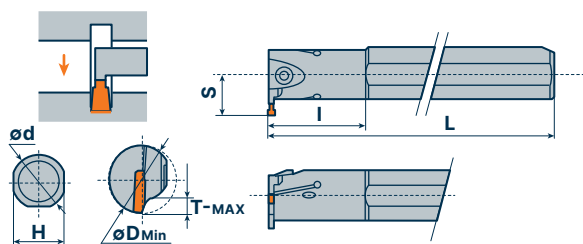
		H=h	W	L	S	Tmax	Dmin	Dmax	Винт	Ключ	Пластина
Левое исполнение	Правое исполнение										
HRFHL 325-34/50-T10	HRFHR 325-34/50-T10	25	25	150	25.5	10	34	50	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRFHL 325-44/70-T15	HRFHR 325-44/70-T15	25	25	150	25.5	15	44	70	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRFHL 325-64/100-T15	HRFHR 325-64/100-T15	25	25	150	25.5	15	64	100	HNA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRFHL 425-40/60-T10	HRFHR 425-40/60-T10	25	25	150	25.6	10	40	60	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRFHL 425-44/70-T15	HRFHR 425-44/70-T15	25	25	150	25.6	15	44	70	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRFHL 425-84/92-T15	HRFHR 425-84/92-T15	25	25	150	25.6	15	84	92	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRFHL 425-60/120-T15	HRFHR 425-60/120-T15	25	25	150	25.6	15	60	120	HNA0616	S 5.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40

HREUL/R



		H=h	W	L	S	Tmax	Dmax	Винт	Ключ	Пластина
Левое исполнение	Правое исполнение									
HREUL 2020-3	HREUR 2020-3	20	20	125	23	2.8	40	HNA0512	S 4.0	QPMB30
HREUL 2525-3	HREUR 2525-3	25	25	150	28	2.8	40	HNA0512	S 4.0	QPMB30
HREUL 3232-3	HREUR 3232-3	32	32	170	35	2.8	40	HNA0512	S 4.0	QPMB30
HREUL 2020-4	HREUR 2020-4	20	20	125	23	2.8	40	HNA0616	S 5.0	QPMB40
HREUL 2525-4	HREUR 2525-4	25	25	150	28	2.8	40	HNA0616	S 5.0	QPMB40
HREUL 3232-4	HREUR 3232-4	32	32	170	35	2.8	40	HNA0616	S 5.0	QPMB40
HREUL 2020-5	HREUR 2020-5	20	20	125	23.5	3.3	50	HNA0616	S 5.0	QPMB50
HREUL 3232-5	HREUR 3232-5	32	32	170	35.5	3.3	50	HNA0616	S 5.0	QPMB50
HREUL 2020-6	HREUR 2020-6	20	20	125	23.5	3.3	50	HNA0616	S 5.0	QPMB60
HREUL 2525-6	HREUR 2525-6	25	25	150	28.5	3.3	50	HNA0616	S 5.0	QPMB60

HRIVL/R



		D	d	L	I	Tmax	H	S	Винт	Ключ	Пластина
Левое исполнение	Правое исполнение										
HRIVL 2016-1.5	HRIVR 2016-1.5	20	16	125	35	3.5	15	11.3	HHB0410	S 3.0	QCMB15
HRIVL 2520-1.5	HRIVR 2520-1.5	25	20	150	45	3.5	18	13.1	HHB0410	S 3.0	QCMB15
HRIVL 2925-1.5	HRIVR 2925-1.5	29	25	200	45	3.5	23	16.2	HHB0410	S 3.0	QCMB15
HRIVL 2016-2	HRIVR 2016-2	20	16	125	35	4.5	15	12.4	HHB0410	S 3.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HRIVL 2520-2	HRIVR 2520-2	25	20	150	45	4.5	18	14.0	HHA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HRIVL 2925-2	HRIVR 2925-2	29	25	200	45	4.5	23	17.2	HHA0512	S 4.0	QCMB20 / QCKB20 / QPMB20
HRIVL 2016-2.5	HRIVR 2016-2.5	20	16	125	35	4.5	15	12.5	HHB0410	S 3.0	QCMB25
HRIVL 2520-2.5	HRIVR 2520-2.5	25	20	150	45	4.5	18	15.1	HHA0512	S 4.0	QCMB25
HRIVL 2925-2.5	HRIVR 2925-2.5	29	25	200	45	4.5	23	18.2	HHA0512	S 4.0	QCMB25
HRIVL 2520-3	HRIVR 2520-3	25	20	150	45	5	18	15.6	HHB0410	S 3.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRIVL 3125-3	HRIVR 3125-3	31	25	200	45	6	23	18.9	HHA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRIVL 3732-3	HRIVR 3732-3	37	32	250	65	6	30	21.5	HHA0512	S 4.0	QCMB30 / QCKB30 / QPMB30
HRIVL 2520-4	HRIVR 2520-4	25	20	150	45	6	18	15.6	HHA0512	S 3.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRIVL 3125-4	HRIVR 3125-4	31	25	200	45	6	23	18.9	HHA0512	S 4.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRIVL 3732-4	HRIVR 3732-4	37	32	250	65	6	30	21.5	HHA0512	S 4.0	QCMB40 / QCKB40 / QPMB40
HRIVL 3125-5	HRIVR 3125-5	31	25	200	45	8	23	19.4	BHA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HRIVL 3732-5	HRIVR 3732-5	37	32	250	65	8	30	21.5	BHA0616	S 5.0	QCMB50 / QCKB50 / QPMB50
HRIVL 3125-6	HRIVR 3125-6	31	25	200	45	8	23	19.4	BHA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60
HRIVL 3732-6	HRIVR 3732-6	37	32	250	65	8	30	21.5	BHA0616	S 5.0	QCMB60 / QPMB60

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



Фрезы со сменными пластинами



ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

СЕРИИ:

- A290
- A490
- A890



ТОЧЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

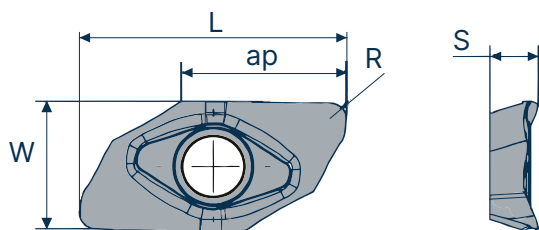
ОБРАБОТКА КАНАВОК

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

Серия A290A - торцевые и концевые фрезы с углом в плане 90° для обработки алюминия

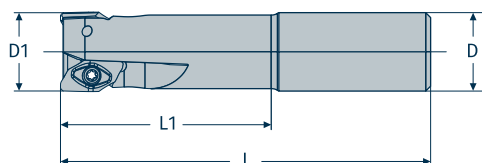
Пластины AXGT 15



Фрезерные односторонние пластины AXGT 15 для обработки алюминия, серия A290A
 MK0110 - без покрытия, полированная передняя поверхность
 MKD110 - с покрытием DLC

Обозначение	Сплав		W	ap	L	R	S
	MK0110	MKD110					
A290A AXGT 150508R	●		12.97	15.8	24.4	0.8	4.73
A290A AXGT 150512R	●		12.55	15.8	23.5	1.2	4.72
A290A AXGT 150516R	●		12.55	15.7	23.3	1.6	4.70
A290A AXGT 150520R	●		12.55	115.2	22.3	2.0	4.64
A290A AXGT 150525R	●		12.55	15.1	22.1	2.5	4.60
A290A AXGT 150530R	●		12.55	15.0	21.9	3.0	4.50
A290A AXGT 150532R	●		12.55	15.0	21.9	3.2	4.51
A290A AXGT 150540R	○		12.55	14.5	20.9	4.0	4.41
A290A AXGT 150508R		●	12.97	15.8	24.4	0.8	4.73
A290A AXGT 150512R		●	12.55	15.8	23.5	1.2	4.72
A290A AXGT 150516R		●	12.55	15.7	23.3	1.6	4.70
A290A AXGT 150520R		●	12.55	15.2	22.3	2.0	4.64
A290A AXGT 150525R		●	12.55	15.1	22.1	2.5	4.60
A290A AXGT 150530R		●	12.55	15.0	21.9	3.0	4.50
A290A AXGT 150532R		●	12.55	15.0	21.9	3.2	4.51
A290A AXGT 150540R		○	12.55	14.5	20.9	4.0	4.41

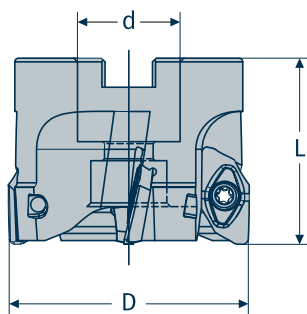
Фрезы EAL-15



Концевые фрезы для пластин AXGT 15 для
обработки алюминия, серия A290A

Обозначение	D1	D	L	L1	Z	$\alpha^\circ \max$	Винт	Ключ
A290A EAL-D32-C32-160L-15	32	32	160	80	2	22.0	KSM500110	KWT-20
A290A EAL-D32-C32-200L-15	32	32	200	90	2	22.0	KSM500110	KWT-20
A290A EAL-D40-C32-160L-15	40	32	160	50	2	16.0	KSM500110	KWT-20

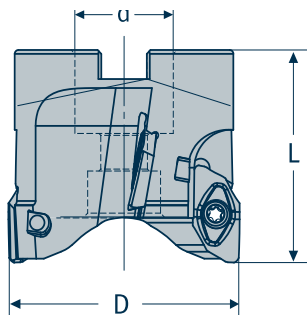
Фрезы FAL-15



Торцевые фрезы для пластин AXGT 15 для
обработки алюминия, серия A290A

Обозначение	D1	L	d	Z	$\alpha^\circ \max$	Винт	Ключ
A290A FAL-D50-22-3T-15	50	45	22	3	10.0	KSM500110	KWT-20
A290A FAL-D63-27-4 T-15	63	50	27	4	7.0	KSM500110	KWT-20
A290A FAL-D80-27-5T-15	80	50	27	5	6.0	KSM500110	KWT-20
A290A FAL-D100-32-6T-15	100	50	32	6	4.0	KSM500110	KWT-20
A290A FAL-D125-40-7T-15	125	63	40	7	3.0	KSM500110	KWT-20

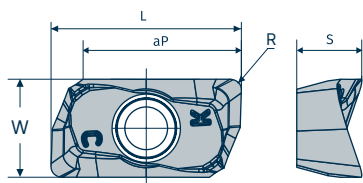
Фрезы SM-15



Торцевые фрезы для пластин AXGT 15 для
обработки алюминия с большой глубиной
резания, серия A290A

Обозначение	D	L	a_p	d	Z	$\alpha^\circ \max$	Винт	Ключ
A290A SM D50-29-22-4T-15	50	55	29	22	4	11.0	KSM500110	KWT-20
A290A SM D63-29-22-4T-15	63	55	29	22	4	10.0	KSM500110	KWT-20

Пластины AXGT 10



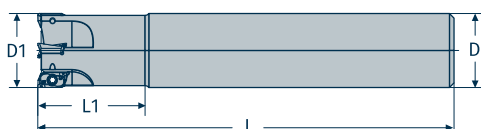
Фрезерные пластины AXGT 10 для обработки алюминия, серия A290A

МК0110 – без покрытия, полированная передняя поверхность

МКD110 – с покрытием DLC

Обозначение	Сплав		W	ap	L	R	S
	МК0110	МКD110					
A290A AXGT 104304R			6.4	10	12.5	0.4	4.3
A290A AXGT 104308R			6.4	10	12.48	0.8	4.26
A290A AXGT 104316R			6.4	10	12.44	1.6	4.15
A290A AXGT 104304R			6.4	10	12.5	0.4	4.3
A290A AXGT 104308R			6.4	10	12.48	0.8	4.26
A290A AXGT 104316R			6.4	10	12.44	1.6	4.15

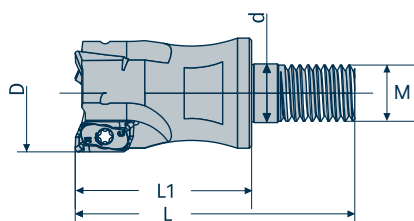
Фрезы A290A-10



Концевые фрезы для пластин AXGT 10 для обработки алюминия, серия A290A

Обозначение	D1	D	L	L1	Z	Винт	Ключ
A290A 2016-C16-L120-10	16	16	120	25	2	KSM250060	KWT-8
A290A 2017-C16-L120-10	17	16	120	25	2	KSM250060	KWT-8
A290A 3020-C20-L165-10	20	20	165	30	3	KSM250060	KWT-8
A290A 3021-C20-L165-10	21	20	165	30	3	KSM250060	KWT-8
A290A 4025-C25-L180-10	25	25	180	35	4	KSM250060	KWT-8
A290A 4026-C25-L180-10	26	25	180	38	4	KSM250060	KWT-8
A290A 5032-C32-L180-10	32	32	180	48	5	KSM250060	KWT-8

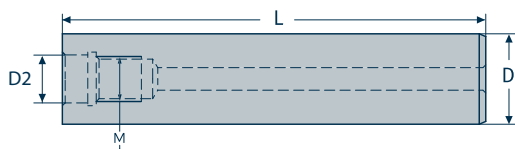
Фрезы A290A-10



Концевые фрезерные головки с резьбовым хвостовиком, для пластин AXGT 10 для обработки алюминия, серия A290A

Обозначение	D	M	d	L	L1	Z	Винт	Ключ
A290A 2016-M8-10	16	M8	8.5	46	23	2	KSM250060	KWT-8
A290A 2017-M8-10	17	M8	8.5	46	23	2	KSM250060	KWT-8
A290A 3020-M10-10	20	M10	10.5	49	30	3	KSM250060	KWT-8
A290A 3021-M10-10	21	M10	10.5	49	30	3	KSM250060	KWT-8
A290A 4025-M12-10	25	M12	12.5	57	35	4	KSM250060	KWT-8
A290A 4026-M12-10	26	M12	12.5	57	35	4	KSM250060	KWT-8
A290A 5032-M16-10	32	M16	17	63	43	5	KSM250060	KWT-8

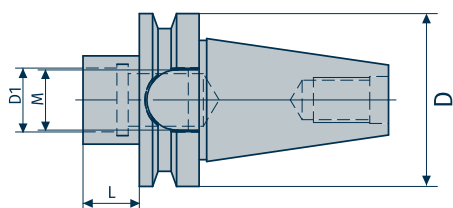
Хвостовики КНС



Хвостовики для сменных фрезерных головок, серия A290A

Обозначение	L	D1	M	D2
КНС16-100-M8	100	16	M8	8.5
КНС16-150-M8	150	16	M8	8.5
КНС16-200-M8	200	16	M8	8.5
КНС16-250-M8	250	16	M8	8.5
КНС16-300-M8	300	16	M8	8.5
КНС20-100-M10	100	20	M10	10.5
КНС20-150-M10	150	20	M10	10.5
КНС20-200-M10	200	20	M10	10.5
КНС20-250-M10	250	20	M10	10.5
КНС20-300-M10	300	20	M10	10.5
КНС25-100-M12	100	25	M12	12.5
КНС25-150-M 12	150	25	M12	12.5
КНС25-200-M12	200	25	M12	12.5
КНС25-250-M12	250	25	M12	12.5
КНС25-300-M12	300	25	M12	12.5
КНС25-350-M12	350	25	M12	12.5
КНС32-150-M16	150	32	M16	17
КНС32-200-M16	200	32	M16	17
КНС32-250-M16	250	32	M16	17
КНС32-300-M16	300	32	M16	17
КНС32-350-M16	350	32	M16	17
КНС32-400-M16	400	32	M16	17

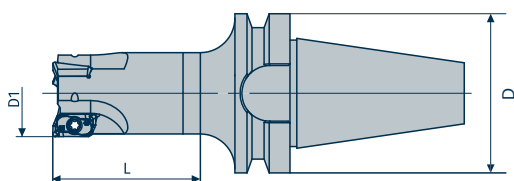
BT30 / BBT30



Оправки для концевых фрезерных головок с резьбовым хвостовиком

Обозначение	D1	M	D	L
BT30-M8-L15	8.5	8	46	15
BT30-M10-L15	10.5	10	46	15
BT30-M12-L15	12.5	12	46	15
BT30-M16-L15	17	16	46	15
BBT30-M8-L15	8.5	8	46	15
BBT30-M10-L15	10.5	10	46	15
BBT30-M12-L15	12.5	12	46	15
BBT30-M16-L15	17	16	46	15

A290A BT30 / BBT30

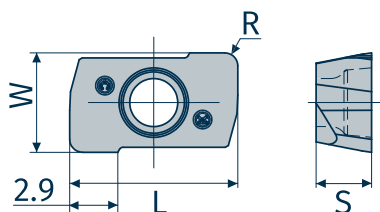


Концевые фрезы для пластин AXGT 10 для обработки алюминия, хвостовик BT30/BBT30, серия A290A

Обозначение	D1	D	L	Z	Винт	Ключ
A290A BT30-2016-C46-L28-10	16	46	28	2	KSM250060	KWT-8
A290A BT30-3020-C46-L28-10	20	46	28	3	KSM250060	KWT-8
A290A BT30-4025-C46-L33-10	25	46	33	4	KSM250060	KWT-8
A290A BT30-5032-C46-L40-10	32	46	40	5	KSM250060	KWT-8
A290A BBT30-2016-C46-L28-10	16	46	28	2	KSM250060	KWT-8
A290A BBT30-3020-C46-L28-10	20	46	28	3	KSM250060	KWT-8
A290A BBT30-4025-C46-L33-10	25	46	33	4	KSM250060	KWT-8
A290A BBT30-5032-C46-L40-10	32	46	40	5	KSM250060	KWT-8

Серия A290H - торцевые и концевые фрезы с углом в плане 90° для высокоточной обработки

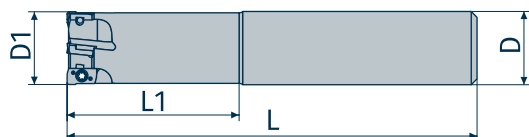
Пластины AXHW-10 A290H



Фрезерные односторонние пластины AXHW 10 для обработки различных материалов с высокой точностью и качеством поверхности, серия A290H
MKU015 - для материалов твердостью до 55 HRC
MKU110 - для материалов твердостью до 70 HRC

Обозначение	Сплав		W	L	R	S
	MKU015	MKU110				
A290H AXHW 100304ZER			6	10.15	0.4	3.35
A290H AXHW 100308ZER			6	10.15	0.8	3.35
A290H AXHW 100316ZER			6	10.15	1.6	3.35
A290H AXHW 100320ZER			6	10.15	2.0	3.35

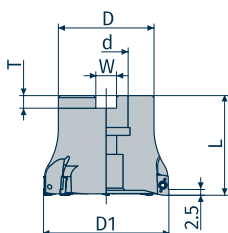
Фрезы A290H



Концевые фрезы для пластин AXHW 10, серия A290H

Обозначение	D1	D	L	L1	Z	Винт	Ключ
A290H 2016-C16-L100	16	16	100	30	2	KSM250060	KWT-8
A290H 3020-C20-L130	20	20	130	50	3	KSM250060	KWT-8
A290H 4025-C25-L140	25	25	140	60	4	KSM250060	KWT-8

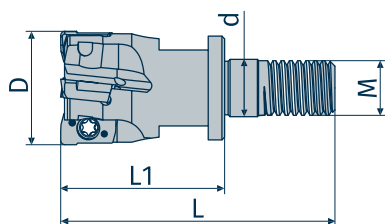
Фрезы A290H



Торцевые фрезы для пластин AXHW 10, серия A290H

Обозначение	D1	D	d	W	T	L	Z	Винт	Ключ
A290H 6040-16	40	45	16	8.4	5.6	45	6	KSM250060	KWT-8
A290H 7040-16	40	50	16	8.4	5.6	45	7	KSM250060	KWT-8
A290H 7050-22	50	50	22	10.4	6.3	50	7	KSM250060	KWT-8
A290H 8050-22	50	50	22	10.4	6.3	50	8	KSM250060	KWT-8
A290H 8052-22	52	52	22	10.4	6.3	50	8	KSM250060	KWT-8
A290H 8063-27	63	63	27	10.4	6.3	50	8	KSM250060	KWT-8

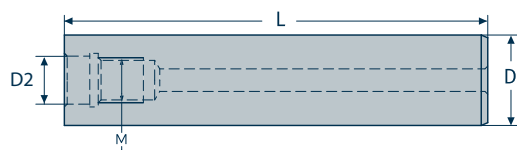
Фрезы A290H



Концевые фрезерные головки с резьбовым хвостовиком, для пластин AXHW 10, серия A290H

Обозначение	D	M	d	L	L1	Z	Винт	Ключ
A290H 2016-M8	16	M8	8.5	46	23	2	KSM250060	KWT-8
A290H 2017-M8	17	M8	8.5	46	23	2	KSM250060	KWT-8
A290H 4020-M10	20	M10	10.5	49	30	4	KSM250060	KWT-8
A290H 4021-M10	21	M10	10.5	49	30	4	KSM250060	KWT-8
A290H 5025-M12	25	M12	12.5	57	35	5	KSM250060	KWT-8
A290H 5026-M12	26	M12	12.5	57	35	5	KSM250060	KWT-8
A290H 6032-M16	32	M16	17	63	43	6	KSM250060	KWT-8
A290H 6035-M16	35	M16	17	63	43	6	KSM250060	KWT-8
A290H 7040-M16	40	M16	17	63	43	7	KSM250060	KWT-8
A290H 7042-M16	42	M16	17	63	43	7	KSM250060	KWT-8

Хвостовики КНС

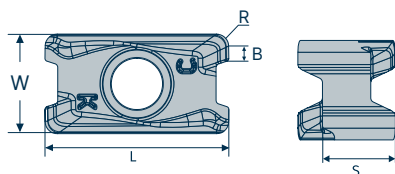


Хвостовики для сменных фрезерных головок, серия A290H

Обозначение	L	D1	M	D2
КНС16-100-M8	100	16	M8	8.5
КНС16-150-M8	150	16	M8	8.5
КНС16-200-M8	200	16	M8	8.5
КНС16-250-M8	250	16	M8	8.5
КНС16-300-M8	300	16	M8	8.5
КНС20-100-M10	100	20	M10	10.5
КНС20-150-M10	150	20	M10	10.5
КНС20-200-M10	200	20	M10	10.5
КНС20-250-M10	250	20	M10	10.5
КНС20-300-M10	300	20	M10	10.5
КНС25-100-M12	100	25	M12	12.5
КНС25-150-M 12	150	25	M12	12.5
КНС25-200-M12	200	25	M12	12.5
КНС25-250-M12	250	25	M12	12.5
КНС25-300-M12	300	25	M12	12.5
КНС25-350-M12	350	25	M12	12.5
КНС32-150-M16	150	32	M16	17
КНС32-200-M16	200	32	M16	17
КНС32-250-M16	250	32	M16	17
КНС32-300-M16	300	32	M16	17
КНС32-350-M16	350	32	M16	17
КНС32-400-M16	400	32	M16	17

Серия A490 - торцевые и концевые фрезы с углом в плане 90° и двухсторонние пластины с 4 режущими кромками

Пластины ANMX 12



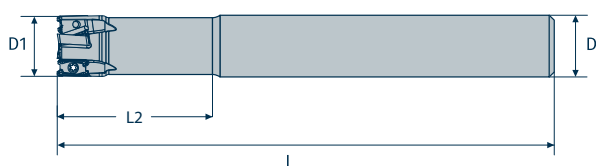
Фрезерные двухсторонние пластины ANMX 12 с 4 режущими кромками, для обработки различных материалов, серия A490

Обозначение	L	W	R	B	S
A490 ANMX 120408R-MF MK4115	12.2	6.6	0.8	0.95	4.8
A490 ANMX 120408R-MF MK8115	12.2	6.6	0.8	0.95	4.8

Область применения

Обозначение	Обрабатываемый материал				
A490 ANMX 120408R-MF MK4115	P	M			
A490 ANMX 120408R-MF MK8115			W	S	H

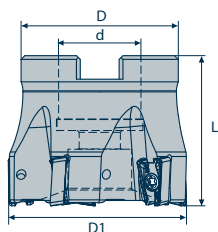
Фрезы A490



Концевые фрезы для пластин ANMX 12, серия A490

Обозначение	D1	D	L	L2	Z	Винт	Ключ
A490-16-C16-160L-2T-A12	16	16	160	25	2	KMS3007	KWT-9
A490-17-C16-160L-2T-A12	17	16	160	22	2	KMS3007	KWT-9
A490-20-C20-160L-3T-A12	20	20	160	32	3	KMS3007	KWT-9
A490-21-C20-160L-3T-A12	21	20	160	28	3	KMS3007	KWT-9
A490-25-C25-160L-4T-A12	25	25	160	45	4	KMS3007	KWT-9
A490-25-C25-200L-4T-A12	25	25	200	80	4	KMS3007	KWT-9
A490-26-C25-160L-4T-A12	26	25	160	45	4	KMS3007	KWT-9
A490-26-C25-200L-4T-A12	26	25	200	80	4	KMS3007	KWT-9
A490-32-C32-160L-ST-A12	32	32	160	50	5	KMS3007	KWT-9
A490-32-C32-200L-ST-A12	32	32	200	80	5	KMS3007	KWT-9

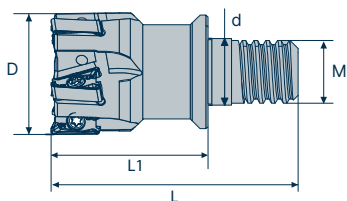
Фрезы A490



Торцевые фрезы для пластин ANMX 12, серия A490

Обозначение	D1	D	d	L	Z	Винт	Ключ
A490-40-16-4 T-A12	40	37	16	40	4	KMS3007	KWT-9
A490-40-16-6T-A12	40	37	16	40	6	KMS3007	KWT-9
A490-40-16-7T-A12	40	37	16	40	7	KMS3007	KWT-9
A490-50-22-5T-A12	50	42	22	40	5	KMS3007	KWT-9
A490-50-22-7T-A12	50	42	22	40	7	KMS3007	KWT-9
A490-50-22-9T-A12	50	42	22	40	9	KMS3007	KWT-9
A490-63-22-6T-A12	63	50	22	40	6	KMS3007	KWT-9
A490-63-22-9T-A12	63	50	22	40	9	KMS3007	KWT-9
A490-80-27-8T-A12	80	60	27	50	8	KMS3007	KWT-9
A490-80-27-10T-A12	80	60	27	50	10	KMS3007	KWT-9

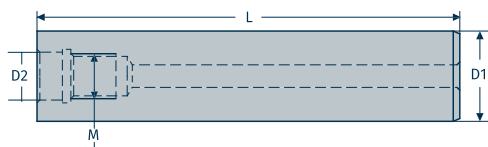
Фрезы A490



Концевые фрезерные головки с резьбовым хвостовиком, для пластин ANMX 12, серия A490

Обозначение	D	M	d	L	L1	Z	Винт	Ключ
A490-16-M8-2T-A12	16	M8	8.5	46	28	2	KMS3007	KWT-9
A490-17-M8-2T-A12	17	M8	8.5	46	28	2	KMS3007	KWT-9
A490-20-M10-3T-A12	20	M10	10.5	49	30	3	KMS3007	KWT-9
A490-21-M10-3T-A12	21	M10	10.5	49	30	3	KMS3007	KWT-9
A490-25-M12-4T-A12	25	M12	12.5	57	35	4	KMS3007	KWT-9
A490-26-M12-4T-A12	26	M12	12.5	57	35	4	KMS3007	KWT-9
A490-32-M16-5T-A12	32	M16	17	63	40	5	KMS3007	KWT-9
A490-33-M16-5T-A12	33	M16	17	63	40	5	KMS3007	KWT-9
A490-35-M 16-5T-A12	35	M16	17	63	40	5	KMS3007	KWT-9

Хвостовики КНС-А



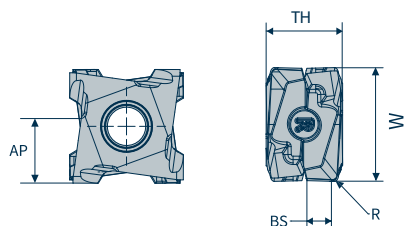
Хвостовики для сменных фрезерных головок,
серия А490

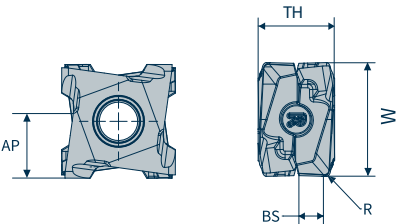
Обозначение	L	D1	M	D2
КНС16-100-M8-A12	100	16	M8	8.5
КНС16-150-M8-A12	150	16	M8	8.5
КНС16-200-M8-A12	200	16	M8	8.5
КНС16-250-M8-A12	250	16	M8	8.5
КНС16-300-M8-A12	300	16	M8	8.5
КНС20-100-M10-A12	100	20	M10	10.5
КНС20-150-M10-A12	150	20	M10	10.5
КНС20-200-M10-A12	200	20	M10	10.5
КНС20-250-M10-A12	250	20	M10	10.5
КНС20-300-M10-A12	300	20	M10	10.5
КНС25-100-M12-A12	100	25	M12	12.5
КНС25-150-M12-A12	150	25	M12	12.5
КНС25-200-M12-A12	200	25	M12	12.5
КНС25-250-M 12-A12	250	25	M12	12.5
КН C25-300-M12-A12	300	25	M12	12.5
КН C25-350-M12-A12	350	25	M12	12.5
КНС32-150-M16-A12	150	32	M16	17
КНС32-200-M16-A12	200	32	M16	17
КНС32-250-M 16-A12	250	32	M16	17
КНС32-300-M16-A12	300	32	M16	17
КНС32-350-M16-A12	350	32	M16	17
КНС32-400-M16-A12	400	32	M16	17

Серия A890 - торцевые и концевые фрезы с углом в плане 90° и двухсторонние пластины с 8 режущими кромками

Пластины SOKO 12

Экономичные высокопроизводительные двухсторонние пластины с 8 режущими кромками для обработки стали и чугуна

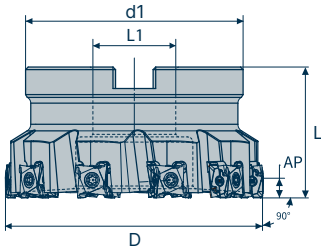


	P	Углеродистая сталь					
		Легированная сталь					
	M	Мартенситная нержавеющая сталь					
		Аустенитная нержавеющая сталь					
	K	Серый чугун					
		Ковкий чугун					
	N	Цветные металлы					
	S	Жаропрочные сплавы					
		Титановый сплав					
	Обозначение	Размеры (мм)					
W		TH	BS	R	AP	MK1120	MK2230
SOKO 120808MER-MM	12.8	8.76	2.5	0.8	6.5		
SOKO 120812MER-MM	12.8	8.76	2.0	1.2	6.5		
SOKO 120816MER-MM	12.8	8.76	1.6	1.6	6.5		

Рекомендованные режимы резания

Материал		HB	Сплав	VC (м/мин)	fz (мм/зуб)	ap (мм)
Сталь	Углеродистая сталь	166-285	MK1120	180-350	0.12-0.2	1-6.5
		166-285	MK2230	150-250	0.15-0.2	1-6.5
	Легированная сталь	228-371	MK1120	150-300	0.1-0.13	1-6.5
		228-371	MK2230	150-200	0.1-0.2	1-6.5
Чугун	Серый чугун	242	MK1120	130-210	0.1-0.15	1-6.5
		242	MK2230	110-180	0.1-0.15	1-6.5
	Ковкий чугун	166	MK1120	190-300	0.15-0.2	1-6.5
		166	MK2230	150-200	0.1-0.16	1-6.5

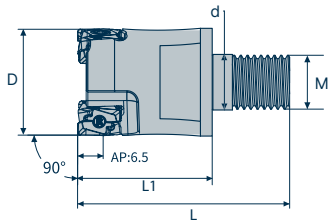
A890



Торцевые фрезы для пластин SOKO 12,
серия A890

Обозначение	D	L	d	d1	Z	AP	Винт	Ключ
K890 FSO-4050R-22	50	40	22	48	4	6.5	KS-4010-T KS-4010-IP	KW-T15 KW-IP15
K890 FSO-5063R-22	63	50	22	58	5	6.5		
K890 FSO-5063R-27	63	50	27	58	5	6.5		
K890 FSO-6080R-27	80	50	27	63	6	6.5		
K890 FSO-8080R-27	80	50	27	63	8	6.5		
K890 FSO-8100R-32	100	50	32	84	8	6.5		
K890 FSO-10100R-32	100	50	32	84	10	6.5		
K890 FSO-10125R-40	125	63	40	92	10	6.5		
K890 FSO-12125R-40	125	63	40	92	12	6.5		
K890 FSO-12160R-40	160	63	40	105	12	6.5		
K890 FSO-16160R-40	160	63	40	105	16	6.5		

A890



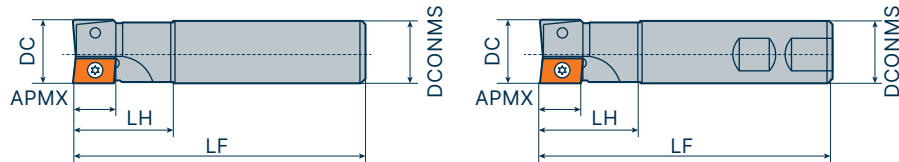
Концевые фрезерные головки с резьбовым
хвостовиком, для пластин SOKO 12,
серия A890

Обозначение	D	M	d	L	L1	Z	Винт	Ключ
A890 ESO-2032-M16	32	16	16.5	63	40	2	KS-4010-T KS-4010-IP	KW-T15 KW-IP15
A890 ESO-3042-M16	42	16	16.5	63	40	3		

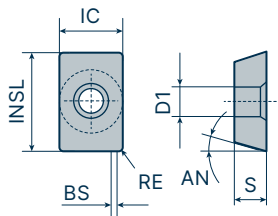
КОНЦЕВЫЕ И ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Концевые фрезы EM90-..AP10N



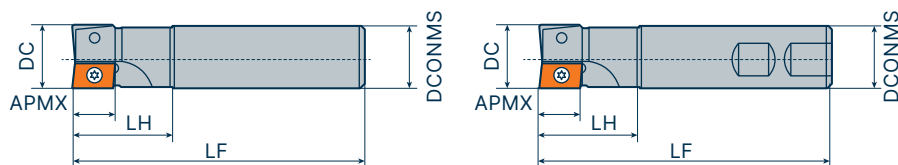
Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EM90-12AP10N	EM90-12AP10N-C	12	12	10	25	80	1	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-14AP10N	EM90-14AP10N-C	14	16	10	30	80	1	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-14AP10N	EM90-14AP10N-C	16	16	10	30	80	2	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-20AP10N	EM90-20AP10N-C	20	20	10	30	90	2	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-25AP10N	EM90-25AP10N-C	25	25	10	30	100	3	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-30AP10N	EM90-30AP10N-C	30	25	10	30	100	3	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-32AP10N	EM90-32AP10N-C	32	32	10	30	110	4	AP..1003..	C025A07IP	T8IP
EM90-40AP10N	EM90-40AP10N-C	40	32	10	35	110	5	AP..1003..	C025A07IP	T8IP



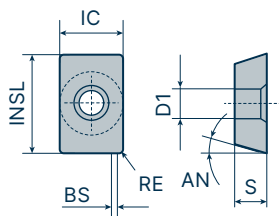
Позитивные пластины APKT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								MEU220	MEU220	MEU220
APKT1003PDTR	6.77	10	3.5	11°	2.8	0.9	0.8			

Концевые фрезы EM90-..AP11



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик	DC	DCONMS	APMX	LH	LF		
EM90-12AP11	EM90-12AP11-C			12	12	11	20	70	1	AP..1135..
EM90-14AP11	EM90-14AP11-C			14	16	11	25	80	1	AP..1135..
EM90-16AP11	EM90-16AP11-C			16	16	11	30	80	2	AP..1135..
EM90-20AP11	EM90-20AP11-C			20	20	11	30	90	2	AP..1135..
EM90-25AP11	EM90-25AP11-C			25	25	11	30	100	3	AP..1135..
EM90-30AP11	EM90-30AP11-C			30	25	11	30	100	3	AP..1135..
EM90-32AP11	EM90-32AP11-C			32	32	11	30	110	4	AP..1135..
EM90-40AP11	EM90-40AP11-C			40	32	11	30	110	5	AP..1135..



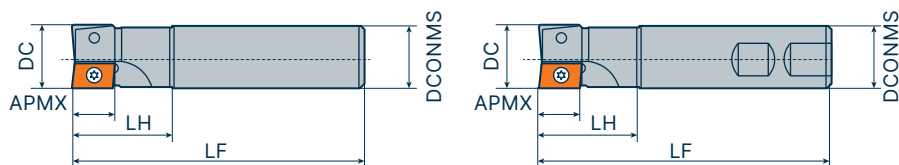
Позитивные пластины APMT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	MEU220	ME6215
APMT1135PDER-EM	6.16	11	3.5	11°	2.8	1.3	0.8			
APMT1135PDER-EM	6.16	11	3.5	11°	2.8	1.3	0.8			

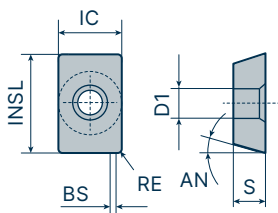
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	300-100	0.05-0.10	0.1-2.0	250-120	0.1-0.25	2-4	160-100	0.15-0.30	4-8
Нержавеющая сталь	230-120	0.05-0.10	0.1-2.0	120-60	0.1-0.25	2-4	100-60	0.15-0.30	4-8
Чугун	300-10	0.05-0.10	0.1-2.0	250-10	0.1-0.25	2-4	140-100	0.15-0.30	4-8
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM90-..AP11L



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик	DC	DCONMS	APMX	LH	LF		
EM90-16AP11L150	EM90-16AP11L150-C			16	16	11	30	150	2	AP..1135..
EM90-20AP11L150	EM90-20AP11L150-C			20	20	11	30	150	2	AP..1135..
EM90-25AP11L165	EM90-25AP11L200-C			25	25	11	30	165	3	AP..1135..
EM90-25AP11L200	EM90-25AP11L200-C			25	25	11	30	200	3	AP..1135..
EM90-30AP11L200	EM90-30AP11L200-C			30	25	11	30	200	3	AP..1135..
EM90-32AP11L200	EM90-32AP11L200-C			32	32	11	30	200	4	AP..1135..
EM90-32AP11L250	EM90-32AP11L250-C			32	32	11	30	250	4	AP..1135..
EM90-32AP11L300	EM90-32AP11L300-C			32	32	11	30	300	4	AP..1135..
EM90-40AP11L200	EM90-40AP11L200-C			40	32	11	35	200	5	AP..1135..



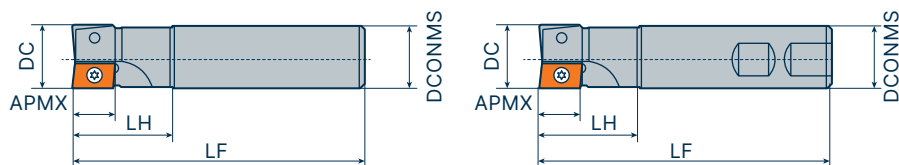
Позитивные пластины APMT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	MEU220	ME6215
APMT1135PDER-EM	6.16	11	3.5	11°	2.8	1.3	0.8	■		
APMT1135PDER-EM	6.16	11	3.5	11°	2.8	1.3	0.8			■

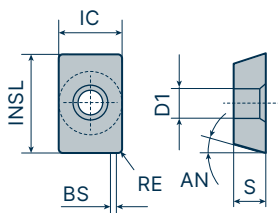
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	300-100	0.05-0.10	0.1-2.0	250-120	0.1-0.25	2-4	160-100	0.15-0.30	4-8
Нержавеющая сталь	230-120	0.05-0.10	0.1-2.0	120-60	0.1-0.25	2-4	100-60	0.15-0.30	4-8
Чугун	300-10	0.05-0.10	0.1-2.0	250-10	0.1-0.25	2-4	140-100	0.15-0.30	4-8
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM90-..AP16M



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик	DC	DCONMS	APMX	LH	LF		
EM90-16AP16M	EM90-16AP16M-C			16	16	14	30	90	1	APMT1604..
EM90-20AP16M	EM90-20AP16M-C			20	20	14	30	90	1	APMT1604..
EM90-25AP16M	EM90-25AP16M-C			25	25	14	40	100	2	APMT1604..
EM90-32AP16M	EM90-32AP16M-C			32	32	14	40	110	3	APMT1604..
EM90-40AP16M	EM90-40AP16M-C			40	32	14	40	110	4	APMT1604..



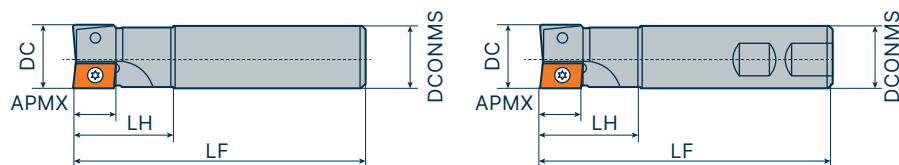
Позитивные пластины APMT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	MEU220	ME6215
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			

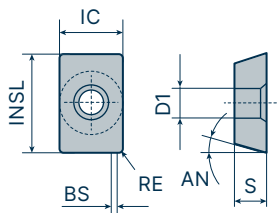
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	300-100	0.05-0.10	0.1-2.0	250-120	0.1-0.25	2-8	160-100	0.15-0.30	8-15
Нержавеющая сталь	230-120	0.05-0.10	0.1-2.0	120-60	0.1-0.25	2-8	100-60	0.15-0.30	4-12
Чугун	300-10	0.05-0.10	0.1-2.0	250-10	0.1-0.25	2-8	140-100	0.15-0.30	4-15
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM90-..AP16ML



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EM90-25AP16ML165	EM90-25AP16ML165-C	25	25	14	40	165	2	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-25AP16ML200	EM90-25AP16ML200-C	25	25	14	40	200	2	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-30AP16ML200	EM90-30AP16ML200-C	30	25	14	40	200	2	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-32AP16ML200	EM90-32AP16ML200-C	32	32	14	40	200	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-32AP16ML250	EM90-32AP16ML250-C	32	32	14	40	250	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-32AP16ML300	EM90-32AP16ML300-C	32	32	14	40	300	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-35AP16ML200	EM90-35AP16ML200-C	35	32	14	40	200	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-35AP16ML250	EM90-35AP16ML250-C	35	32	14	40	250	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-35AP16ML300	EM90-35AP16ML300-C	35	32	14	40	300	3	APMT1604..	C040A09IP	T15IP
EM90-40AP16ML200	EM90-40AP16ML200-C	40	32	14	40	200	4	APMT1604..	C040A09IP	T15IP



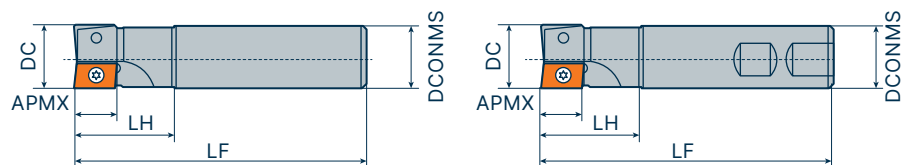
Позитивные пластины APMT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	MEU220	ME6215
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			

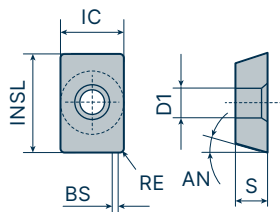
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	300-100	0.05-0.10	0.1-2.0	250-120	0.1-0.25	2-8	160-100	0.15-0.30	8-15
Нержавеющая сталь	230-120	0.05-0.10	0.1-2.0	120-60	0.1-0.25	2-8	100-60	0.15-0.30	4-12
Чугун	300-10	0.05-0.10	0.1-2.0	250-10	0.1-0.25	2-8	140-100	0.15-0.30	4-15
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM90-..LD15



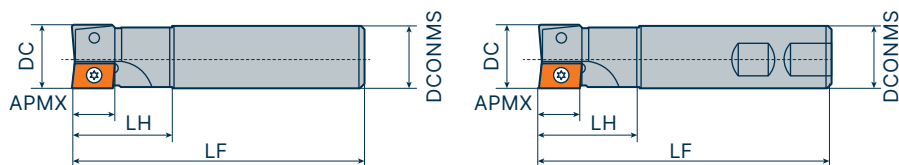
Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EM90-25LD15	EM90-25LD15-C	25	25	15	40	100	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-32LD15	EM90-32LD15-C	32	32	15	40	110	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-40LD15	EM90-40LD15-C	40	32	15	40	110	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-50LD15	EM90-50LD15-C	50	32	15	40	110	4	LD..1504..	C035A08IP	T15IP



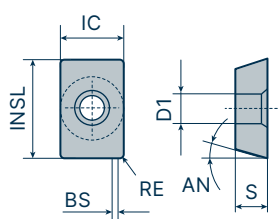
Позитивные пластины LDMT / LDKT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	ME6215	ME0320
LDMT1504PDSR-EM	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			
LDKT150408FR-AL	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			

Концевые фрезы EM90-..LD15L



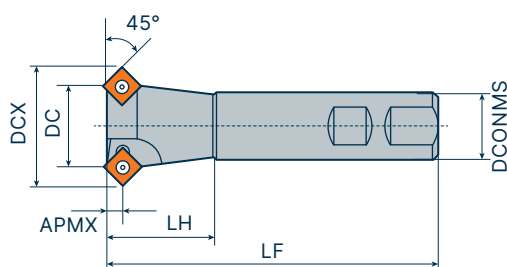
Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EM90-25LD15L165	EM90-25LD15L165-C	25	25	15	40	165	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-25LD15L200	EM90-25LD15L200-C	25	25	15	40	200	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-30LD15L200	EM90-30LD15L200-C	30	25	15	40	200	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-30LD15L250	EM90-30LD15L250-C	30	25	15	40	250	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-32LD15L200	EM90-32LD15L200-C	32	32	15	40	200	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-32LD15L250	EM90-32LD15L250-C	32	32	15	40	250	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-32LD15L300	EM90-32LD15L300-C	32	32	15	40	300	2	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-35LD15L200	EM90-35LD15L200-C	35	32	15	40	200	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-35LD15L250	EM90-35LD15L250-C	35	32	15	40	250	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-35LD15L300	EM90-35LD15L300-C	35	32	15	40	300	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-40LD15L200	EM90-40LD15L200-C	40	32	15	40	200	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-40LD15L250	EM90-40LD15L250-C	40	32	15	40	250	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP
EM90-40LD15L300	EM90-40LD15L300-C	40	32	15	40	300	3	LD..1504..	C035A08IP	T15IP



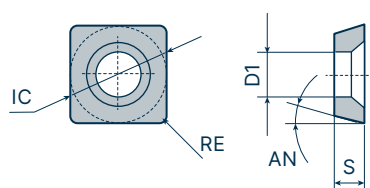
Позитивные пластины LDMT / LDKT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	ME6215	ME0320
LDMT1504PDSR-EM	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			
LDKT150408FR-AL	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			

Концевые фрезы EM45-..SP с углом в плане 45°



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCX	DCONMS	APMX	LH	LF				
EM45-10SP09	10	22.6	16	5	40	92	1	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM45-12SP09	12	24.6	20	5	40	104	1	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM45-16SP09	16	28.6	20	5	40	121	1	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM45-20SP09	20	32.6	25	5	40	133	2	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM45-25SP09	25	37.6	32	5	40	152	2	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM45-32SP09	32	44.6	32	5	40	165	3	SP..0903..	C030A07IP	T9IP



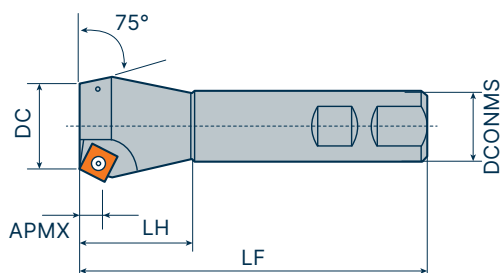
Позитивные пластины SPMT

Обозначение	IC	S	AN	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME6215	ME0320
SPMT090308EN-EM	9.525	3.18	11°	3.4	0.8			

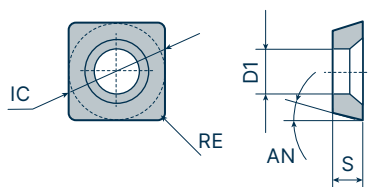
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	250-80	0.05-0.10	0.1-1.0	200-70	0.10-0.25	10-2.5	150-55	0.20-0.35	<4
Нержавеющая сталь	190-70	0.05-0.10	0.1-1.0	150-40	0.10-0.25	10-2.5	-	-	-
Чугун	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM75-..SP с углом в плане 75°



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
EM75-12SP09	12	16	8	30	104	1	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM75-16SP09	16	16	8	40	121	1	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM75-20SP09	20	20	8	40	133	2	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM75-25SP09	25	25	8	40	152	2	SP..0903..	C030A07IP	T9IP
EM75-32SP09	32	32	8	40	165	3	SP..0903..	C030A07IP	T9IP



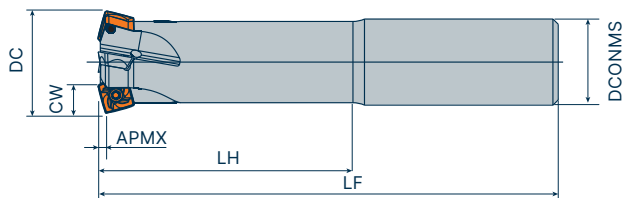
Позитивные пластины SPMT

Обозначение	IC	S	AN	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME6215	ME0320
SPMT090308EN-EM	9.525	3.18	11°	3.4	0.8			

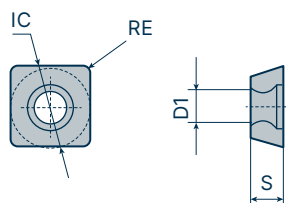
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	250-80	0.05-0.10	0.1-1.0	200-70	0.10-0.25	10-2.5	150-55	0.20-0.35	<4
Нержавеющая сталь	190-70	0.05-0.10	0.1-1.0	150-40	0.10-0.25	10-2.5	-	-	-
Чугун	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EM15-..SD09 для обработки с большой подачей



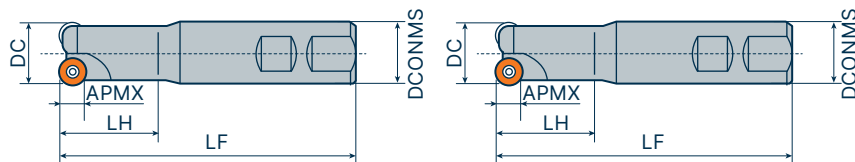
Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	CW	LH	LF				
EM15-22SD09R07	22	20	1.5	9	65	140	2	SD..0903..	C030A07IP	T9IP
EM15-25SD09R07	25	25	1.5	9	80	145	3	SD..0903..	C030A07IP	T9IP
EM15-32SD09R07	32	32	1.5	9	80	145	4	SD..0903..	C030A07IP	T9IP
EM15-40SD09R07	40	32	1.5	9	80	145	5	SD..0903..	C030A07IP	T9IP



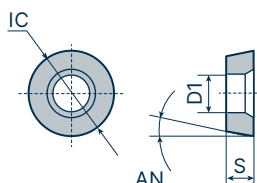
Позитивные пластины SDMT для обработки с большой подачей

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1225	ME5215	ME3235	ME3235
SDMT090307-SF	9	3.5	3.5	0.7				
SDMT090307-SM	9	3.5	3.5	0.7				

Концевые фрезы EMR-..RD



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EMR-12RD08	EMR-12RD08-C	12	16	4	30	90	1	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-14RD08	EMR-14RD08-C	14	16	4	30	100	1	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-16RD08	EMR-16RD08-C	16	16	4	30	100	2	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-20RD08	EMR-20RD08-C	20	20	4	30	120	2	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-25RD10	EMR-25RD10-C	25	25	5	40	120	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-30RD10	EMR-30RD10-C	30	25	5	40	133	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-32RD10	EMR-32RD10-C	32	32	5	40	133	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-32RD12	EMR-32RD12-C	32	32	6	40	133	2	RD..1204..	C040A09IP	T15IP
EMR-40RD10	EMR-40RD10-C	40	32	5	40	152	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-40RD12	EMR-40RD12-C	40	32	6	40	152	3	RD..1204..	C040A09IP	T15IP
EMR-50RD10	EMR-50RD10-C	50	32	5	40	165	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP



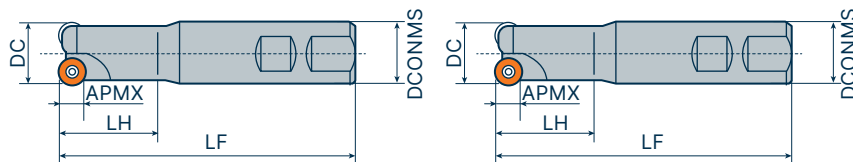
Круглые позитивные пластины RDKW

Обозначение	IC	S	AN	RE	Сплав			
					ME1220	ME5215	ME3235	ME3235
RDKW0803MO-EM	8.0	3.18	15°	3.4	⬢			
RDKW10T3MO-EM	10.0	3.97	15°	4.4	⬢			
RDKW1204MO-EM	12.0	4.76	15°	4.4	⬢			

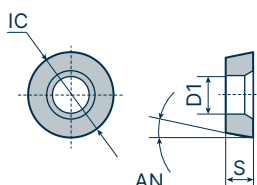
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	150-80	0.05-0.10	1.5-2.0	120-80	0.15-0.35	2.5-3.0	100-60	0.1-0.2	<d1/2
Нержавеющая сталь	100-90	0.05-0.10	1.5-2.0	80-70	0.15-0.35	2.5-3.0	80-60	0.1-0.2	<d1/2
Чугун	150-100	0.05-0.10	1.5-2.0	120-90	0.15-0.35	2.5-3.0	90-60	0.1-0.2	<d1/2
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EMR-..RDL



Обозначение		Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	DCONMS	APMX	LH	LF				
Хвостовик Weldon	Цилиндрический хвостовик									
EMR-16RD08L150	EMR-16RD08L150-C	16	16	4	30	150	2	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-20RD08L160	EMR-20RD08L160-C	20	20	4	30	160	2	RD..0803..	C030A07IP	T9IP
EMR-25RD10L200	EMR-25RD10L200-C	25	25	5	40	200	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-25RD10L250	EMR-25RD10L250-C	25	25	5	40	250	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-30RD10L200	EMR-30RD10L200-C	30	25	5	40	200	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-30RD10L250	EMR-30RD10L250-C	30	25	5	40	250	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-32RD10L250	EMR-32RD10L250-C	32	32	5	40	250	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-32RD10L300	EMR-32RD10L300-C	32	32	5	40	300	2	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-35RD10L200	EMR-35RD10L200-C	35	32	5	40	200	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-35RD10L250	EMR-35RD10L250-C	35	32	5	40	250	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-35RD10L300	EMR-35RD10L300-C	35	32	5	40	300	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-40RD10L250	EMR-40RD10L250-C	40	32	5	40	250	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP
EMR-40RD10L300	EMR-40RD10L300-C	40	32	5	40	300	3	RD..10T3..	C035A08IP	T15IP



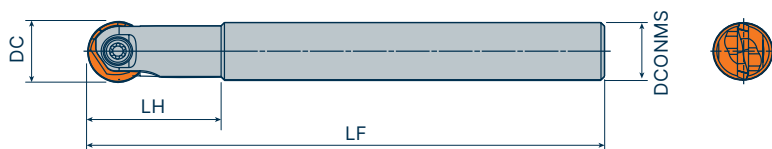
Круглые позитивные пластины RDKW

Обозначение	IC	S	AN	RE	Сплав			
					ME1220	ME5215	ME3235	ME3235
RDKW0803MO-EM	8.0	3.18	15°	3.4				
RDKW10T3MO-EM	10.0	3.97	15°	4.4				

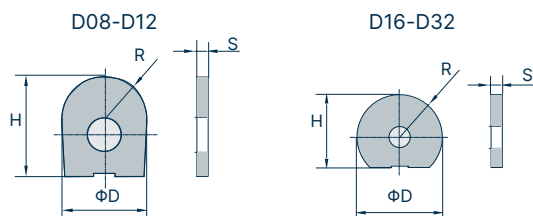
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	150-80	0.05-0.10	1.5-2.0	120-80	0.15-0.35	2.5-3.0	100-60	0.1-0.2	<d1/2
Нержавеющая сталь	100-90	0.05-0.10	1.5-2.0	80-70	0.15-0.35	2.5-3.0	80-60	0.1-0.2	<d1/2
Чугун	150-100	0.05-0.10	1.5-2.0	120-90	0.15-0.35	2.5-3.0	90-60	0.1-0.2	<d1/2
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Концевые фрезы EMR-..RX для фасонной обработки



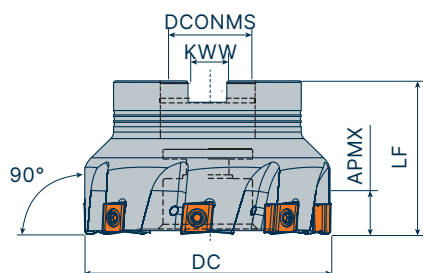
Обозначение	Размер (мм)				Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	LH	LF			
EMR-08RX-C	8	10	25	110	XRXGA0820..	BRM08	BRF08
EMR-10RX-C	10	10	27	115	XRXGA1025..	BRM10	BRF10
EMR-12RX-C	12	16	36	140	XRXGA1225..	BRM12	BRF12
EMR-16RX-C	16	16	36	140	XRXGA1630..	BRM16	BRF12
EMR-20RX-C	20	20	45	160	XRXGA2030..	BRM20	BRF12
EMR-25RX-C	25	25	45	160	XRXGA2540..	BRM25	BRF12
EMR-30RX-C	30	32	56	175	XRXGA3050..	BRM30	BRF30
EMR-32RX-C	32	32	56	175	XRXGA3260..	BRM30	BRF30



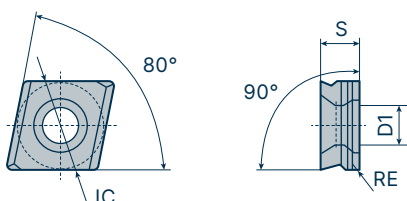
Пластины XRXGA для фасонной обработки

Обозначение		R	S	D	H	Допуск R	Сплав		
							ME1235	ME1235	ME1235
XRXGA0820-01	Получистовая	4.0	2.0	8	9.5	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA1025-01	Получистовая	5.0	2.5	10	11.5	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA1225-01	Получистовая	6.0	2.5	12	12.0	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA1630-01	Получистовая	8.0	3.0	16	14.0	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA2030-01	Получистовая	10.0	3.0	20	16.0	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA2540-01	Получистовая	12.5	4.0	25	21.5	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA3050-01	Получистовая	15	5.0	30	25.0	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA3260-01	Получистовая	16	6.0	32	26.0	±0.03	⬢	⬢	⬢
XRXGA0820-02	Получистовая	4.0	2.0	8	9.5	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA1025-02	Чистовая	5.0	2.5	10	11.5	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA1225-02	Чистовая	6.0	2.5	12	12.0	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA1630-02	Чистовая	8.0	3.0	16	14.0	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA2030-02	Чистовая	10.0	3.0	20	16.0	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA2540-02	Чистовая	12.5	4.0	25	21.5	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA3050-02	Чистовая	15	5.0	30	25.0	±0.01	⬢	⬢	⬢
XRXGA3260-02	Чистовая	16	6.0	32	26.0	±0.01	⬢	⬢	⬢

Торцевые фрезы FM90-..CN12



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM90-50CN09-XMA22	50	22	9	10.4	50	5	CN..0905..	C040A11IP	WT15IP
FM90-63CN09-XMA22	63	22	9	10.4	50	6	CN..0905..	C040A11IP	WT15IP
FM90-80CN09-XMA27	80	27	9	12.4	50	8	CN..0905..	C040A11IP	WT15IP
FM90-80CN12-XMA27	80	27	12	12.4	50	7	CN..1205..	C050A12IP	WT20IP
FM90-100CN12-XMB32	100	32	12	14.4	50	9	CN..1205..	C050A12IP	WT20IP
FM90-125CN12-XMB40	125	40	12	16.4	63	11	CN..1205..	C050A12IP	WT20IP
FM90-160CN12-XMC40	160	40	12	16.4	63	14	CN..1205..	C050A12IP	WT20IP



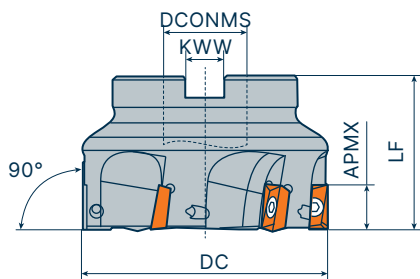
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME5225	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8				
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8				

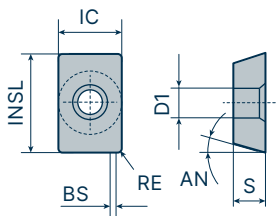
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<a	120-60	0.15-0.2	<a
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<a	150-80	0.15-0.2	<a
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<a	<2000	0.15-0.2	<a
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Торцевые фрезы FMA90-..LD15, крупный шаг



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FMA90-40LD15	40	16	15	8.4	40	4	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-50LD15	50	22	15	10.4	40	5	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-63LD15	63	22	15	10.4	40	6	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-80LD15	80	27	15	12.4	50	7	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-100LD15	100	32	15	14.4	50	8	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-125LD15	125	40	15	16.4	63	10	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMA90-160LD15	160	40	15	16.4	63	12	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP



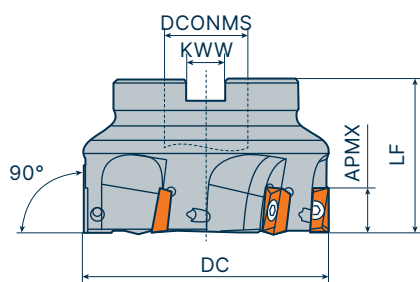
Позитивные пластины LDMT / LDKT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	ME6215	ME0320
LDMT1504PDSR-EM	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			
LDKT150408FR-AL	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			

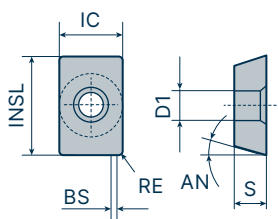
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	350-120	0.05-0.10	0.1-2.0	240-100	0.10-0.25	2-4	150-80	0.20-0.35	<14
Нержавеющая сталь	250-100	0.05-0.10	0.1-2.0	200-100	0.10-0.25	2-4	140-80	0.20-0.35	<14
Чугун	300-120	0.05-0.10	0.1-2.0	280-90	0.10-0.25	2-4	220-80	0.20-0.35	<14
Цветные металлы	<2000	0.05-0.10	0.1-2.0	<2000	0.10-0.25	2-4	<2000	0.20-0.35	<14
Жаропрочные сплавы	-	-	-	75-25	0.10-0.25	2-4	-	-	-

Торцевые фрезы FMB90-..LD15



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FMB90-100LD15	100	32	15	14.4	50	6	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMB90-125LD15	125	40	15	16.4	63	7	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP
FMB90-160LD15	160	40	15	16.4	63	8	LD..1504..	C035A08IP	WT15IP



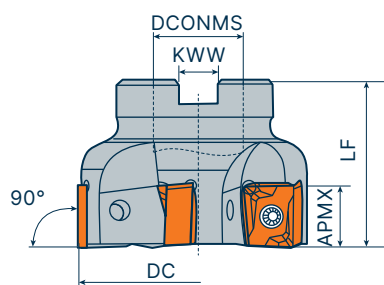
Позитивные пластины LDMT / LDKT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								ME1220	ME6215	ME0320
LDMT1504PDSR-EM	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			
LDKT150408FR-AL	9.525	15	4.76	15°	4.4	-	0.8			

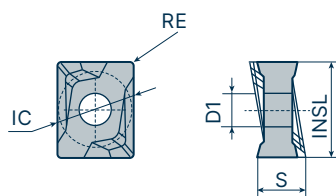
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	350-120	0.05-0.10	0.1-2.0	240-100	0.10-0.25	2-4	150-80	0.20-0.35	<14
Нержавеющая сталь	250-100	0.05-0.10	0.1-2.0	200-100	0.10-0.25	2-4	140-80	0.20-0.35	<14
Чугун	300-120	0.05-0.10	0.1-2.0	280-90	0.10-0.25	2-4	220-80	0.20-0.35	<14
Цветные металлы	<2000	0.05-0.10	0.1-2.0	<2000	0.10-0.25	2-4	<2000	0.20-0.35	<14
Жаропрочные сплавы	-	-	-	75-25	0.10-0.25	2-4	-	-	-

Торцевые фрезы FM90-..AN16



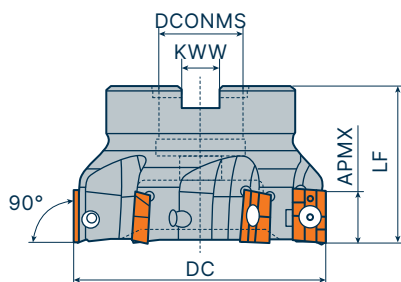
Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM90-50AN16	50	22	15	10.4	40	4	ANKX1607	C045A12IP	WT20IP
FM90-63AN16	63	22	15	10.4	40	5	ANKX1607	C045A12IP	WT20IP
FM90-80AN16	80	27	15	12.4	50	6	ANKX1607	C045A12IP	WT20IP
FM90-100AN16	100	32	15	14.4	50	8	ANKX1607	C045A12IP	WT20IP



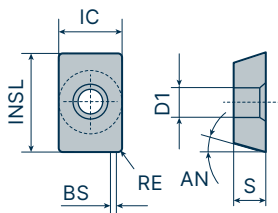
Двухсторонние пластины ANKX

Обозначение	INSL	IC	D1	S	RE	Сплав		
						MEU230	MEU230	ME8235
ANKX160708R-EM	16	11.21	5.5	10.7	0.8	⬢	⬢	⬢
ANKX160716R-EM	16	11.21	5.5	10.7	1.6	⬢	⬢	⬢
ANKX160708R-EH	16	11.21	5.5	10.7	0.8	⬢	⬢	
ANKX160716R-EH	16	11.21	5.5	10.7	1.6	⬢	⬢	

Торцевые фрезы FM90-..AP16M



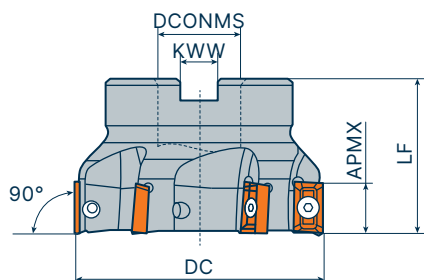
Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт оправки	Винт
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM90-50AP16M	50	22	14	10.4	40	4	APMT1604	C040A09S	WT15
FM90-63AP16M	63	22	14	10.4	45	5	APMT1604	C040A09S	WT15
FM90-80AP16M	80	27	14	12.4	50	6	APMT1604	C040A09S	WT15
FM90-100AP16M	100	32	14	14.4	50	7	APMT1604	C040A09S	WT15
FM90-125AP16M	125	40	14	16.4	63	8	APMT1604	C040A09S	WT15
FM90-160AP16M	160	40	14	16.4	63	10	APMT1604	C040A09S	WT15



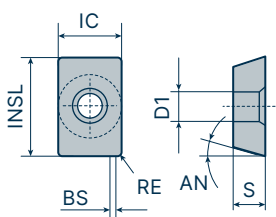
Позитивные пластины APMT16

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								MEU220	MEU220	MEU220
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			
APMT1604 PDER-EM	9.525	16	4.76	11°	4.4	0.9	0.8			

Торцевые фрезы FM90-..AP16N



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM90-40AP16N	40	16	14	8.4	40	4	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-50AP16N	50	22	14	10.4	40	4	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-63AP16N	63	22	14	10.4	45	5	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-80AP16N	80	27	14	12.4	50	6	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-100AP16N	100	32	14	14.4	50	7	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-125AP16N	125	40	14	16.4	63	8	APKT1604	C040A09S	WT15
FM90-160AP16N	160	40	14	16.4	63	10	APKT1604	C040A09S	WT15



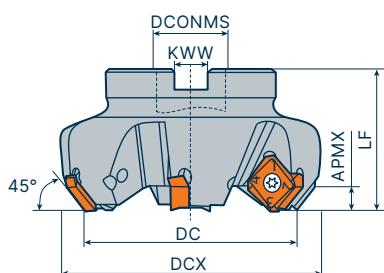
Позитивные пластины APKT со спиральной режущей кромкой

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав		
								MEU215	MEU215	ME1202
APKT160408-ZM	9.51	17.56	5.735	11°	4.4	1.395	0.8			

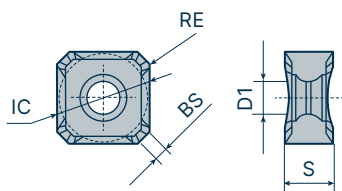
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	300-100	0.05-0.10	0.1-2.0	250-120	0.1-0.25	2-8	160-100	0.15-0.30	8-15
Нержавеющая сталь	230-120	0.05-0.10	0.1-2.0	120-60	0.1-0.25	2-8	100-60	0.15-0.30	4-12
Чугун	300-10	0.05-0.10	0.1-2.0	250-10	0.1-0.25	2-8	140-100	0.15-0.30	4-15
Цветные металлы	<2000	0.05-0.10	0.1-2.0	<2000	0.1-0.25	2-8	<2000	0.15-0.30	4-15
Жаропрочные сплавы	-	-	-	20-60	0.06-0.20	2-4	-	-	-

Торцевые фрезы FMB45-..SN12, крупный шаг



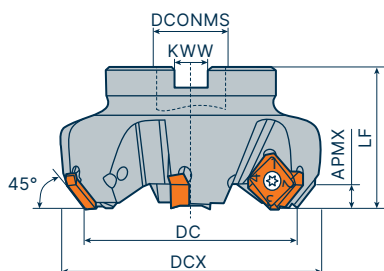
Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCX	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FMB45-50SN12-Z3	50	63.5	22	6	10.4	40	3	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-63SN12-Z4	63	76.5	22	6	10.4	40	4	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-80SN12-Z5	80	93.5	27	6	12.4	50	5	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-100SN12-Z6	100	113.5	32	6	14.4	50	6	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-125SN12-Z7	125	138.5	40	6	16.4	63	7	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-160SN12-Z8	160	173.5	40	6	16.4	63	8	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-200SN12-Z10	200	213.5	60	6	25.7	63	10	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-250SN12-Z12	250	263.5	60	6	25.7	63	12	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMB45-315SN12-Z15	315	328.5	60	6	25.7	80	15	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP



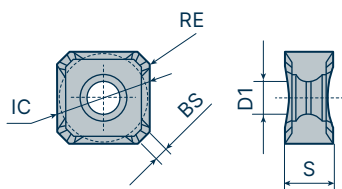
Квадратные двухсторонние пластины SNEU / SNMU

Обозначение	IC	S	D1	BS	RE	Сплав										
						ME1225	ME1235	ME1235	ME1235	ME2225	ME5225	ME6215	ME4235	ME4235	ME8235	ME8235
SNEU1206ANEN-EL	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢				⬢	⬢
SNEU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNMU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNEU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢				
SNEU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢				
SNMU120616-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.6						⬢	⬢				
SNMU120620-EM	12.7	6.35	5.8	-	2						⬢	⬢				

Торцевые фрезы FM45-..SN12, стандартный шаг



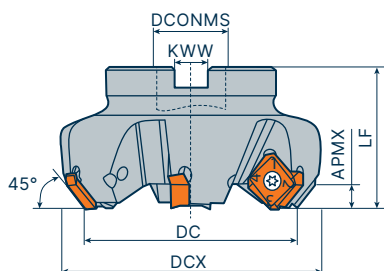
Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCX	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM45-50SN12-Z4	50	63.5	22	6	10.4	40	4	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-63SN12-Z5	63	76.5	22	6	10.4	40	5	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-80SN12-Z7	80	93.5	27	6	12.4	50	7	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-100SN12-Z8	100	113.5	32	6	14.4	50	8	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-125SN12-Z10	125	138.5	40	6	16.4	63	10	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-160SN12-Z12	160	173.5	40	6	16.4	63	12	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-200SN12-Z14	200	213.5	60	6	25.7	63	14	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-250SN12-Z16	250	263.5	60	6	25.7	63	16	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM45-315SN12-Z20	315	328.5	60	6	25.7	80	20	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP



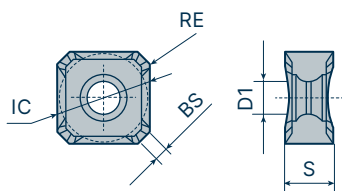
Квадратные двухсторонние пластины SNEU / SNMU

Обозначение	IC	S	D1	BS	RE	Сплав										
						ME1225	ME1235	ME1235	ME1235	ME2225	ME5225	ME6215	ME4235	ME4235	ME8235	ME8235
SNEU1206ANEN-EL	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢				⬢	⬢
SNEU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNMU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNEU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢				
SNEU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢				
SNMU120616-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.6						⬢	⬢				
SNMU120620-EM	12.7	6.35	5.8	-	2						⬢	⬢				

Торцевые фрезы FMA45-..SN12, мелкий шаг



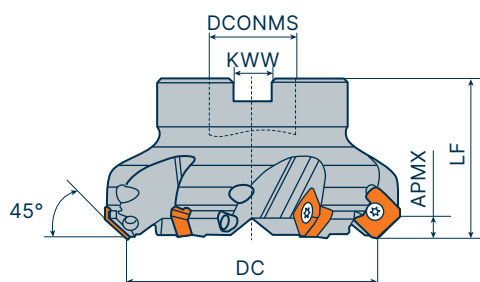
Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCX	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FMA45-50SN12-Z5	50	63.5	22	6	10.4	40	5	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-63SN12-Z6	63	76.5	22	6	10.4	40	6	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-80SN12-Z8	80	93.5	27	6	12.4	50	8	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-100SN12-Z10	100	113.5	32	6	14.4	50	10	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-125SN12-Z12	125	138.5	40	6	16.4	63	12	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-160SN12-Z15	160	173.5	40	6	16.4	63	15	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-200SN12-Z18	200	213.5	60	6	25.7	63	18	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-250SN12-Z21	250	263.5	60	6	25.7	63	21	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FMA45-315SN12-Z24	315	328.5	60	6	25.7	80	24	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP



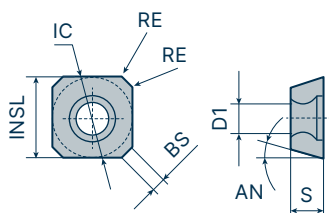
Квадратные двухсторонние пластины SNEU / SNMU

Обозначение	IC	S	D1	BS	RE	Сплав										
						ME1225	ME1235	ME1235	ME1235	ME2225	ME5225	ME6215	ME4235	ME4235	ME8235	ME8235
SNEU1206ANEN-EL	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢				⬢	⬢
SNEU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNMU1206ANEN-EM	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢
SNEU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU1206ANSN-EH	12.7	6.35	5.8	1.6	0.8		⬢	⬢	⬢		⬢	⬢				
SNEU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢		⬢	⬢	⬢	⬢		
SNMU120612-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.2	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢	⬢				
SNMU120616-EM	12.7	6.35	5.8	-	1.6						⬢	⬢				
SNMU120620-EM	12.7	6.35	5.8	-	2						⬢	⬢				

Торцевые фрезы FM45-..SE12



Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM45-50SE12	50	22	6.5	10.4	45	4	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP
FM45-63SE12	63	22	6.5	10.4	45	5	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP
FM45-80SE12	80	27	6.5	12.4	50	6	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP
FM45-100SE12	100	32	6.5	14.4	50	7	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP
FM45-125SE12	125	40	6.5	16.4	63	8	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP
FM45-160SE12	160	40	6.5	16.4	63	10	SE..1204..	C050A12IP	WT20IP



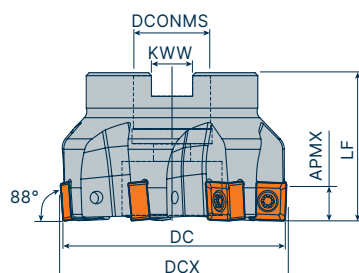
Квадратные позитивные пластины SEMT / SEGT

Обозначение	IC	INSL	S	AN	D1	BS	RE	Сплав				
								ME1225	ME5225	ME4235	ME4235	ME8235
SEMT1204AFN-EM	12.7	12.7	4.76	20°	5.4	2.1	0.2	■	■	■	■	
SEGT1204AFN-AL	12.7	12.7	4.76	20°	5.4	2.1	0.2					■

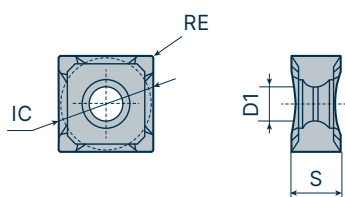
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	350-120	0.05-0.10	0.1-2.0	240-100	0.10-0.25	2-4	150-80	0.20-0.35	<12
Нержавеющая сталь	250-100	0.05-0.15	0.1-2.0	200-100	0.10-0.25	1-4	180-90	0.15-0.40	<12
Чугун	280-150	0.05-0.15	0.1-2.0	280-90	0.10-0.25	1-4	250-80	0.15-0.40	<12
Цветные металлы	-	-	-	75-25	0.10-0.25	1-4	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Торцевые фрезы FM88-..SN12



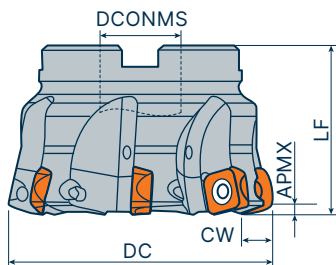
Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCX	DCONMS	APMX	KWW	LF				
FM88-50SN12	50	51	22	11.5	10.4	40	4	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-63SN12	63	64	22	11.5	10.4	40	5	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-80SN12	80	81	27	11.5	12.4	50	7	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-100SN12	100	101	32	11.5	14.4	50	8	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-125SN12	125	126	40	11.5	16.4	63	10	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-160SN12	160	161	40	11.5	16.4	63	12	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-200SN12	200	201	60	11.5	25.7	63	14	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-250SN12	250	251	60	11.5	25.7	63	16	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP
FM88-315SN12	315	316	60	11.5	25.7	80	20	SN..1206..	C050A12IP	WT20IP



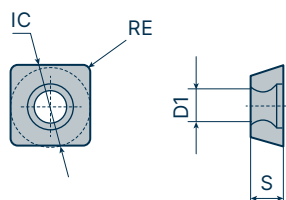
Квадратные позитивные пластины SNEU / SNMU

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав								
					ME1225	ME1235	ME1235	ME1235	ME2225	ME5225	ME6215	ME4235	ME4235
SNEU120612-EM	12.7	6.35	5.8	1.2									
SNMU120612-EM	12.7	6.35	5.8	1.2									
SNMU120616-EM	12.7	6.35	5.8	1.6									
SNMU120620-EM	12.7	6.35	5.8	2									

Торцевые фрезы FM15-..SD для обработки с большой подачей



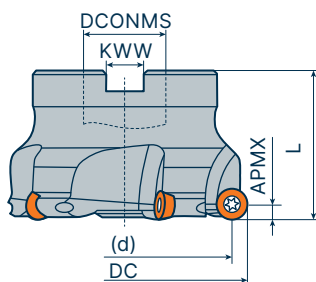
Обозначение	Размер (мм)					Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	CW	LF				
FM15-40SD09R07-XMB16	40	16	1.5	9	35	5	SDMT090307**	C030A07IP	T9IP
FM15-50SD09R07-XMB22	50	22	1.5	9	40	6	SDMT090307**	C030A07IP	T9IP
FM15-63SD13R07-XMB22	63	22	2.5	13	40	5	SDMT130512**	-	-
FM15-80SD13R07-XMB27	80	27	2.5	13	50	6	SDMT130512**	-	-



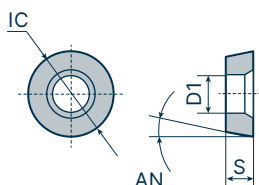
Позитивные пластины SDMT для обработки с большой подачей

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав		
					ME1220	ME5215	ME3235
SDMT090307-SF	9	3.5	3.5	0.7			
SDMT090307-SM	9	3.5	3.5	0.7			

Торцевые фрезы FMR-..RD12



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	(d)	APMX	KWW	LF				
FMR-50RD12-Z3	50	22	38	6	10.4	45	3	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-50RD12-Z4	50	22	38	6	10.4	45	4	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-63RD12-Z3	63	22	51	6	10.4	45	3	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-63RD12-Z4	63	22	51	6	10.4	45	4	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-63RD12-Z5	63	22	51	6	10.4	45	5	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-80RD12-Z5	80	27	68	6	12.4	50	5	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-100RD12-Z6	100	32	88	6	14.4	50	6	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-125RD12-Z7	125	40	113	6	16.4	63	7	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP
FMR-160RD12-Z8	160	40	148	6	16.4	63	8	RD..1204..	C040A09IP	WT15IP



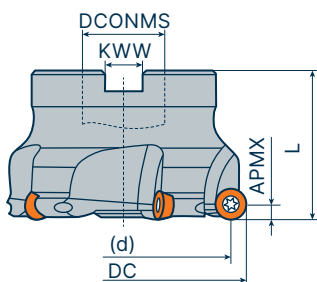
Круглые позитивные пластины RDKW

Обозначение	IC	S	AN	RE	Сплав			
					ME1220	ME5215	ME3235	ME3235
RDKW1204MO-EM	12.0	4.76	15°	4.4				

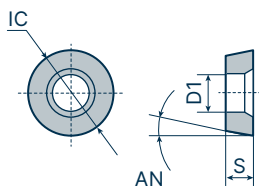
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	150-80	0.05-0.10	1.5-2.0	120-80	0.15-0.35	2.5-3.0	100-60	0.1-0.2	<d1/2
Нержавеющая сталь	100-90	0.05-0.10	1.5-2.0	80-70	0.15-0.35	2.5-3.0	80-60	0.1-0.2	<d1/2
Чугун	150-100	0.05-0.10	1.5-2.0	120-90	0.15-0.35	2.5-3.0	90-60	0.1-0.2	<d1/2
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Торцевые фрезы FMR-..RD16/20



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	(d)	APMX	KWW	LF				
FMR-80RD16	80	27	64	8	12.4	45	5	RD..1606	C050A12IP	WT20IP
FMR-100RD16	100	32	84	8	14.4	50	6	RD..1606	C050A12IP	WT20IP
FMR-125RD16	125	40	109	8	16.4	63	7	RD..1606	C050A12IP	WT20IP
FMR-160RD16	160	40	144	8	16.4	63	8	RD..1606	C050A12IP	WT20IP
FMR-100RD20	100	32	80	10	14.4	50	5	RD..2006	L60M6×18	WT25
FMR-125RD20	125	40	105	10	16.4	63	5	RD..2006	L60M6×18	WT25
FMR-160RD20	160	40	140	10	16.4	63	6	RD..2006	L60M6×18	WT25



Круглые позитивные пластины RDKW

Обозначение	IC	S	AN	RE	Сплав			
					ME1220	ME5215	ME3235	ME3235
RDKW1606MO-EM	16.0	6.35	15°	5.56				
RDKW2006MO-EM	20.0	6.35	15°	6.55				

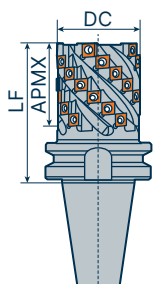
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	150-80	0.05-0.10	1.5-2.0	120-80	0.15-0.35	2.5-3.0	100-60	0.1-0.2	<d1/2
Нержавеющая сталь	100-90	0.05-0.10	1.5-2.0	80-70	0.15-0.35	2.5-3.0	80-60	0.1-0.2	<d1/2
Чугун	150-100	0.05-0.10	1.5-2.0	120-90	0.15-0.35	2.5-3.0	90-60	0.1-0.2	<d1/2
Цветные металлы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

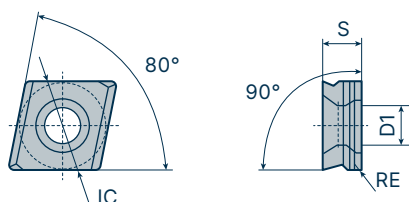
ФРЕЗЫ С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ



Фрезы НЕМ90-..CN с наборной режущей кромкой, хвостовик BT



Обозначение	Хвостовик	Размер (мм)			Количество пластин	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	APMX	LF					
HEM90-50CN09L.51/100.3-BT40	BT-40	50	51	100	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/115.4-BT40	BT-40	63	58	100	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-50CN09L.51/125.3-BT50	BT-50	50	51	125	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/140.4-BT50	BT-50	63	58	140	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-80CN12L.80/150.5-BT50	BT-50	80	80	150	35	5	CNCQ120508NF	C040A11IP	WT15IP



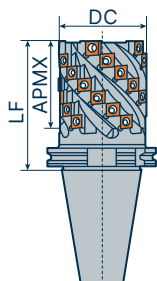
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME6215	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8	✖	✖	✖	✖
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8	✖	✖		

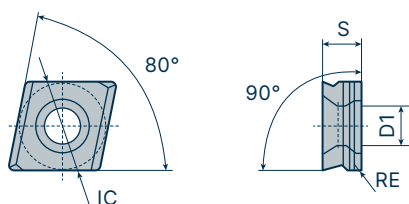
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Фрезы HEM90-..CN с наборной режущей кромкой, хвостовик SK (DIN69871)



Обозначение	Хвостовик	Размер (мм)			Количество пластин	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	APMX	LF					
HEM90-50CN09L.51/95.3-SK40	SK40	50	51	95	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/110.4-SK40	SK40	63	58	110	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-50CN09L.51/110.3-SK50	SK50	50	51	110	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/125.4-SK50	SK50	50	58	125	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-80CN12L.80/135.5-SK50	SK50	80	80	135	35	5	CNCQ120508NF	C050A12IP	WT20IP



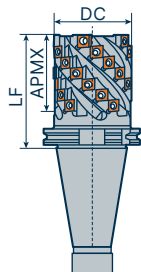
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME6215	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8				
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8				

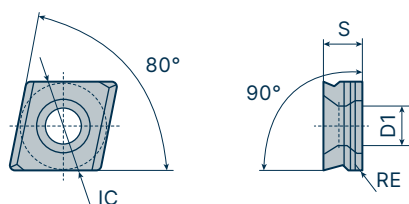
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Фрезы HEM90-..CN с наборной режущей кромкой, хвостовик ST (DIN2080)



Обозначение	Хвостовик	Размер (мм)			Количество пластин	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	APMX	LF					
HEM90-50CN09L.51/95.3-ST40	ST40	50	51	95	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/110.4-ST40	ST40	63	58	110	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-50CN09L.51/110.3-ST50	ST50	50	51	110	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/125.4-ST50	ST50	50	58	125	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-80CN12L.80/135.5-ST50	ST50	80	80	135	35	5	CNCQ120508NF	C050A12IP	WT20IP



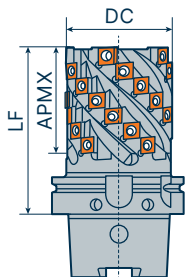
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME6215	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8	✖	✖	✖	✖
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8	✖	✖		

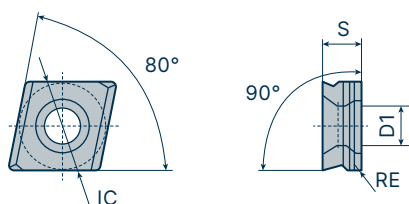
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Фрезы НЕМ90-..CN с наборной режущей кромкой, хвостовик HSK



Обозначение	Хвостовик	Размер (мм)			Количество пластин	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
		DC	APMX	LF					
HEM90-50CN09L.51/95.3-HSK63A	HSK63-A	50	51	95	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/110.4-HSK63A	HSK63-A	63	58	110	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-50CN09L.51/110.3-HSK100A	HSK100-A	50	51	110	18	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.58/125.4-HSK100A	HSK100-A	50	58	125	28	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-80CN12L.80/135.5-HSK100A	HSK100-A	80	80	135	35	5	CNCQ120508NF	C050A12IP	WT20IP



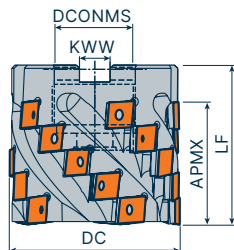
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME6215	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8				
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8				

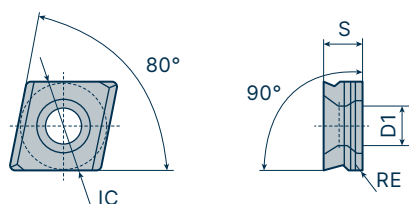
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Насадные фрезы НЕМ90-..CN с наборной режущей кромкой



Обозначение	Размер (мм)					Количество пластин	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DCONMS	APMX	KWW	LF					
HEM90-50CN09L.42/60.3-XMA22	50	22	42	10.4	60	15	3	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-63CN09L.51/70.4-XMA27	63	27	51	12.4	70	24	4	CNCQ090508NF	C040A11IP	WT15IP
HEM90-80CN12L.57/75.5-XMB32	80	32	57	14.4	75	25	5	CNCQ120508NF	C050A12IP	WT20IP
HEM90-100CN12L.69/90.6-XMB40	100	40	69	16.4	90	36	6	CNCQ120508NF	C050A12IP	WT20IP



Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	IC	S	D1	RE	Сплав			
					ME1220	ME6215	ME8235	ME8235
CNCQ090508NF	9.525	5.56	4.4	0.8	⬢	⬢	⬢	⬢
CNCQ120508NF	12.7	5.56	5.5	0.8	⬢	⬢		

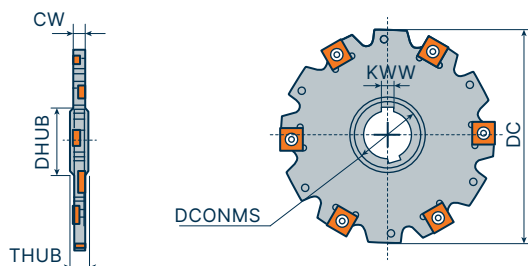
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка			Черновая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	-	-	-	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Чугун	-	-	-	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	-	-	-	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-

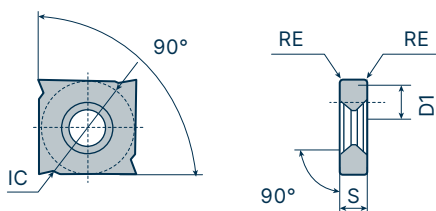
ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Дисковые фрезы SDM, для пластин SNCQ



Обозначение	Размер (мм)					KWW	Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	THUB	CW					
SDM-D80-06-22-SN12	80	38	22	12	6	6	4*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D100-06-27-SN12	100	45	27	12	6	7	5*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D125-06-40-SN12	125	55	40	12	6	10	6*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D160-06-40-SN12	160	55	40	12	6	10	8*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D200-06-50-SN12	200	69	50	12	6	12	9*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D250-06-50-SN12	250	69	50	12	6	12	12*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
SDM-D80-07-22-SN12	80	38	22	12	7	6	4*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D100-07-27-SN12	100	45	27	12	7	7	5*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D125-07-40-SN12	125	55	40	12	7	10	6*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D160-07-40-SN12	160	55	40	12	7	10	8*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D200-07-50-SN12	200	69	50	12	7	12	9*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D250-07-50-SN12	250	69	50	12	7	12	12*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
SDM-D80-08-22-SN12	80	38	22	12	8	6	4*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D100-08-27-SN12	100	45	27	12	8	7	5*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D125-08-40-SN12	125	55	40	12	8	10	6*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D160-08-40-SN12	160	55	40	12	8	10	8*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D200-08-50-SN12	200	69	50	12	8	12	9*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D250-08-50-SN12	250	69	50	12	8	12	12*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
SDM-D100-09-27-SN12	100	45	27	12	9	7	5*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
SDM-D125-09-40-SN12	125	55	40	12	9	10	6*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
SDM-D160-09-40-SN12	160	55	40	12	9	10	8*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
SDM-D200-09-50-SN12	200	69	50	12	9	12	9*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
SDM-D250-09-50-SN12	250	69	50	12	9	12	12*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15



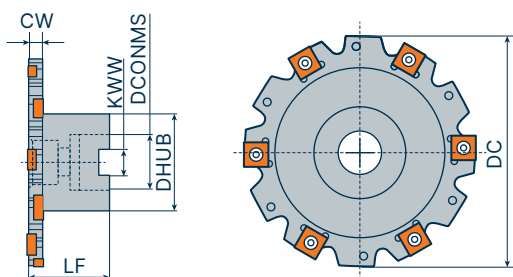
Квадратные двухсторонние пластины SNCQ

Обозначение	Ширина резания	IC	S	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME3235	ME6215
SNCQ123503N	6-7 мм	12.7	3.5	4.5	0.3			
SNCQ120403N	7-8 мм	12.7	4	4.5	0.3			
SNCQ124503N	8-9 мм	12.7	4.5	4.5	0.3			
SNCQ120503N	9-10 мм	12.7	5	4.5	0.3			

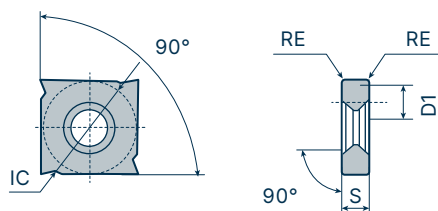
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-
Чугун	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-

Дисковые фрезы FDM с фланцем, для пластин SNCQ



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	LF	CW	KWW				
FDM-D63-06-22-SN12	63	42	22	50	6	10.4	3*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
FDM-D80-06-22-SN12	80	42	22	50	6	10.4	4*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
FDM-D100-06-27-SN12	100	60	27	50	6	12.4	5*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
FDM-D125-06-32-SN12	125	78	32	50	6	14.4	6*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
FDM-D160-06-40-SN12	160	89	40	50	6	16.4	8*2	SNCQ123503N	ST4073-91F	WT15
FDM-D63-07-22-SN12	63	42	22	50	7	10.4	3*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
FDM-D80-07-22-SN12	80	42	22	50	7	10.4	4*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
FDM-D100-07-27-SN12	100	60	27	50	7	12.4	5*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
FDM-D125-07-32-SN12	125	78	32	50	7	14.4	6*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
FDM-D160-07-40-SN12	160	89	40	50	7	16.4	8*2	SNCQ120403N	ST409-91F	WT15
FDM-D63-08-22-SN12	63	42	22	50	8	10.4	3*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
FDM-D80-08-22-SN12	80	42	22	50	8	10.4	4*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
FDM-D100-08-27-SN12	100	60	27	50	8	12.4	5*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
FDM-D125-08-32-SN12	125	78	32	50	8	14.4	6*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
FDM-D160-08-40-SN12	160	89	40	50	8	16.4	8*2	SNCQ124503N	ST409-91F	WT15
FDM-D100-08-27-SN12	100	60	27	50	8	12.4	5*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
FDM-D125-08-40-SN12	125	78	40	50	8	14.4	6*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15
FDM-D160-08-40-SN12	160	89	40	50	8	16.4	8*2	SNCQ120503N	ST409-91F	WT15



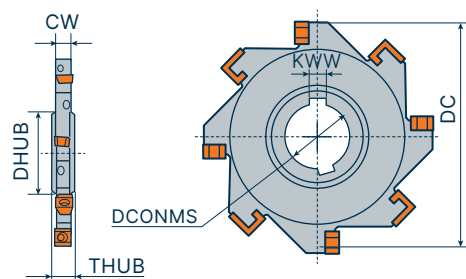
Квадратные двухсторонние пластины SNCQ

Обозначение	Ширина резания	IC	S	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME3235	ME6215
SNCQ123503N	6-7 мм	12.7	3.5	4.5	0.3			
SNCQ120403N	7-8 мм	12.7	4	4.5	0.3			
SNCQ124503N	8-9 мм	12.7	4.5	4.5	0.3			
SNCQ120503N	9-10 мм	12.7	5	4.5	0.3			

Рекомендованные режимы резания

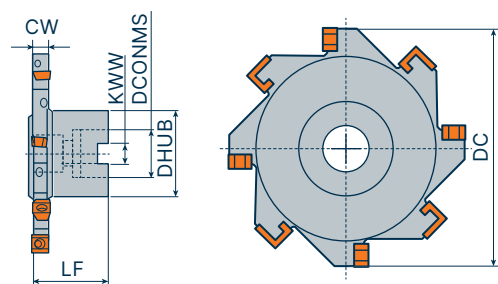
Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-
Чугун	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-

Дисковые фрезы SDM, для пластин LNCT

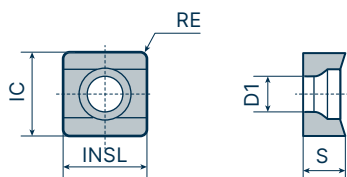


Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	THUB	CW	KWW				
SDM-D100-10-32-LN07	100	46	32	16	10	8	4*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
SDM-D125-10-40-LN07	125	55	40	16	10	10	5*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
SDM-D160-10-40-LN07	160	55	40	16	10	10	6*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
SDM-D200-10-50-LN07	200	69	50	16	10	12	7*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
SDM-D100-12-32-LN09	100	46	32	18	12	8	4*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
SDM-D125-12-40-LN09	125	55	40	18	12	10	5*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
SDM-D160-12-40-LN09	160	55	40	18	12	10	6*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
SDM-D200-12-50-LN09	200	69	50	18	12	12	7*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
SDM-D250-12-50-LN09	250	69	50	18	12	12	8*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
SDM-D125-16-40-LN12	125	55	40	24	16	10	5*2	LNCT120508N	C040A11IP	WT15IP
SDM-D160-16-40-LN12	160	55	40	24	16	10	6*2	LNCT120508N	C040A11IP	WT15IP
SDM-D200-16-50-LN12	200	69	50	24	16	12	7*2	LNCT120508N	C040A11IP	WT15IP
SDM-D250-12-50-LN12	250	69	50	24	12	12	8*2	LNCT120508N	C040A11IP	WT15IP

Дисковые фрезы FDM с фланцем, для пластин LNCT



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина	Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	THUB	CW	KWW				
FDM-D80-10-22-LN07	80	42	22	50	10	10.4	4*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
FDM-D100-10-27-LN07	100	60	27	50	10	12.4	5*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
FDM-D125-10-32-LN07	125	78	32	50	10	14.4	6*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
FDM-D160-10-40-LN07	160	89	40	50	10	16.4	7*2	LNCT070408N	C030A07IP	WT9IP
FDM-D100-12-27-LN09	100	60	27	50	12	12.4	5*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
FDM-D125-12-32-LN09	125	78	32	50	12	14.4	6*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
FDM-D160-12-40-LN09	160	89	40	50	12	16.4	7*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
FDM-D200-12-40-LN09	200	89	40	50	12	16.4	8*2	LNCT090408N	C035A08IP	WT15IP
FDM-D125-16-32-LN12	125	78	32	50	16	14.4	5*2	LNCT120508N	C040A09IP	WT15IP
FDM-D160-16-40-LN12	160	89	40	50	16	16.4	6*2	LNCT120508N	C040A09IP	WT15IP
FDM-D200-16-40-LN12	200	89	40	50	16	16.4	7*2	LNCT120508N	C040A09IP	WT15IP
FDM-D250-16-60-LN12	250	129	60	50	16	25.7	8*2	LNCT120508N	C040A09IP	WT15IP



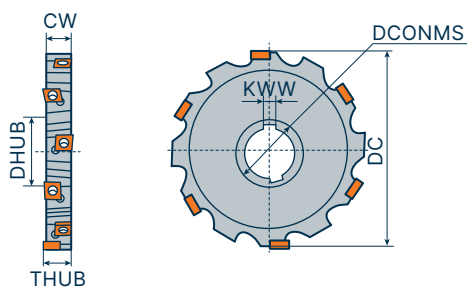
Односторонние пластины LNCT

Обозначение	Ширина резания	IC	INSL	S	D1	RE	Сплав			
							ME1220	ME3225	ME6215	ME0320
LNCT070408N	9-13.5 мм	7.94	9.525	4.76	3.4	0.8				
LNCT090408N	11-16 мм	9.525	9.525	4.76	4.1	0.8				
LNCT120508N	15-22 мм	12.7	11.5	5.56	4.4	0.8				

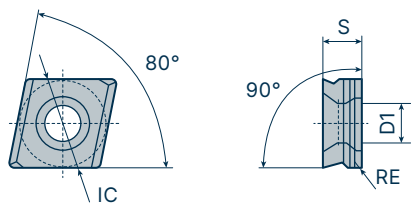
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-
Чугун	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-

Дисковые фрезы SDM, для пластин CNCQ



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина		Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	THUB	CW	KWW					
SDM-D100-14-32-CN09	100	46	32	16	14	8	4*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	WT15
SDM-D125-14-40-CN09	125	55	40	16	14	10	4*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	WT15
SDM-D160-14-40-CN09	160	55	40	16	14	10	6*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	WT15
SDM-D200-14-50-CN09	200	69	50	16	14	12	7*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	WT15
SDM-D250-14-50-CN09	250	69	50	16	14	12	9*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	WT15
SDM-D100-20-32-CN12	100	46	32	22	20	8	4*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	WT20
SDM-D125-20-40-CN12	125	55	40	22	20	10	4*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	WT20
SDM-D160-20-40-CN12	160	55	40	22	20	10	6*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	WT20
SDM-D200-20-50-CN12	200	69	50	22	20	12	7*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	WT20
SDM-D250-20-50-CN12	250	69	50	21	20	12	9*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	WT20
SDM-D125-24-40-CN15	125	55	40	27	24	10	4*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	WT20
SDM-D160-24-40-CN15	160	55	40	27	24	10	6*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	WT20
SDM-D200-24-50-CN15	200	69	50	27	24	12	7*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	WT20
SDM-D250-24-50-CN15	250	69	50	27	24	12	9*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	WT20



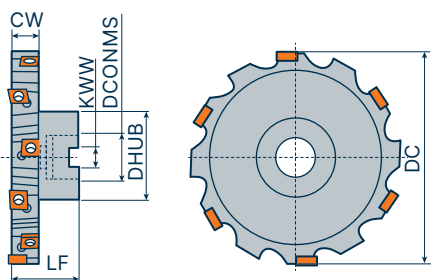
Ромбические пластины CNCQ

Обозначение	Ширина резания	IC	S	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME3225	ME6215
CNCQ090504L/R	13.5-18.5 мм	9.525	5.56	4.4	0.4			
CNCQ090508L/R	13.5-18.5 мм	9.525	5.56	4.4	0.8			
CNCQ120504L/R	18.5-24 мм	12.7	5.56	5.5	0.4			
CNCQ120508L/R	18.5-24 мм	12.7	5.56	5.5	0.8			
CNCQ150504L/R	24-30.5 мм	15.875	5.56	5.5	0.4			

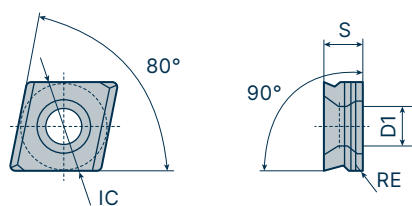
Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-
Чугун	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-

Дисковые фрезы FDM с фланцем, для пластин CNCQ



Обозначение	Размер (мм)						Количество зубьев	Пластина		Винт	Ключ
	DC	DHUB	DCONMS	THUB	CW	KWW					
FDM-D80-14-22-CN09	80	42	22	50	14	10.4	3*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	T15
FDM-D100-14-27-CN09	100	60	27	50	14	12.4	4*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	T15
FDM-D125-14-32-CN09	125	78	32	50	14	14.4	4*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	T15
FDM-D160-14-40-CN09	160	89	40	50	14	16.4	6*2	CNCQ0905..L	CNCQ0905..R	C040A09IP	T15
FDM-D100-20-27-CN12	100	60	27	50	20	12.4	4*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	T20
FDM-D125-20-32-CN12	125	78	32	50	20	14.4	4*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	T20
FDM-D160-20-40-CN12	160	89	40	50	20	16.4	6*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	T20
FDM-D200-20-40-CN12	200	89	40	50	20	16.4	8*2	CNCQ1205..L	CNCQ1205..R	C050A12IP	T20
FDM-D125-24-32-CN15	125	78	32	50	24	14.4	4*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	T20
FDM-D160-24-40-CN15	160	89	40	50	24	16.4	6*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	T20
FDM-D200-24-40-CN15	200	89	40	50	24	16.4	7*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	T20
FDM-D250-24-60-CN15	250	129	60	50	24	25.7	9*2	CNCQ1505..L	CNCQ1505..R	C050A12IP	T20



Ромбические пластины CNCQ

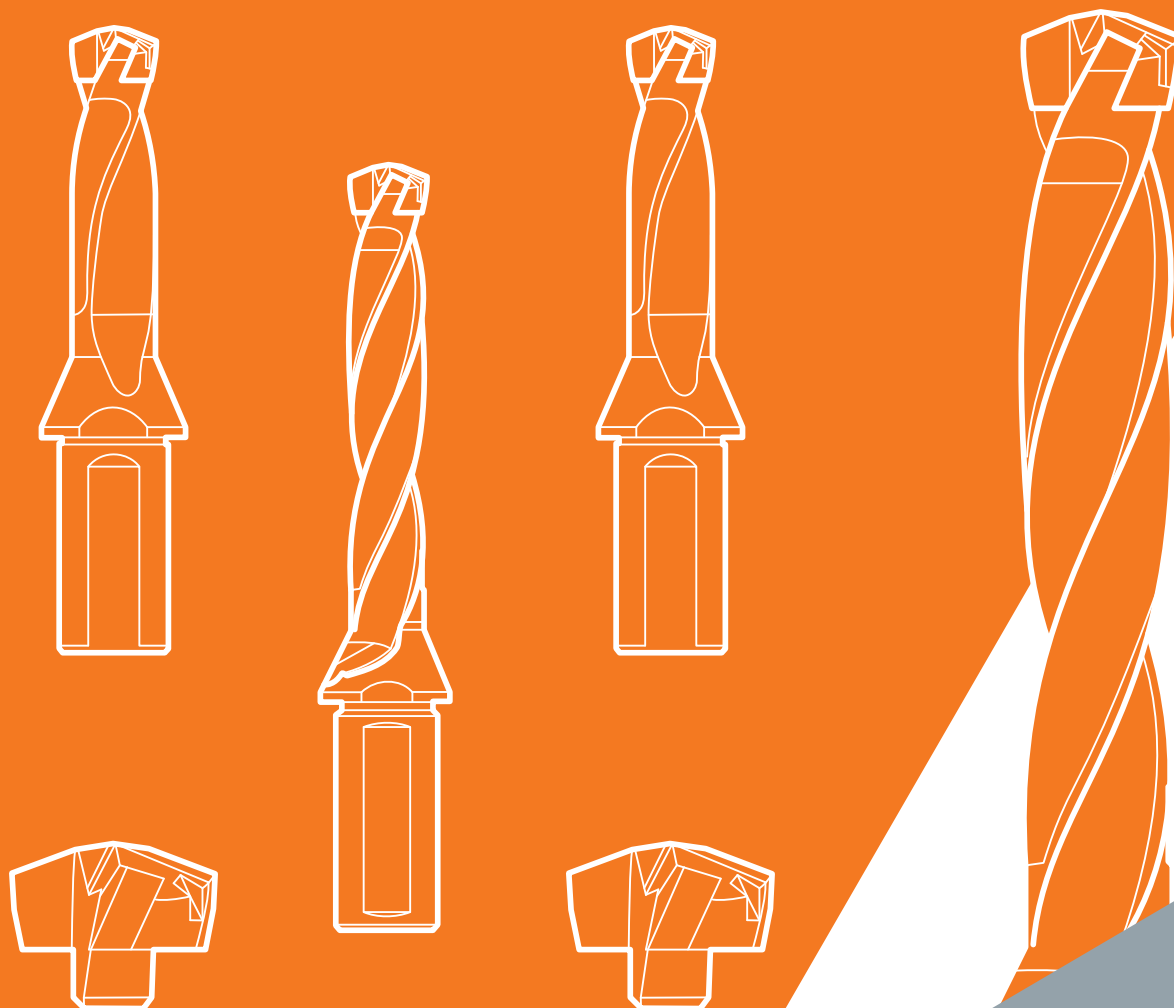
Обозначение	Ширина резания	IC	S	D1	RE	Сплав		
						ME1220	ME3225	ME6215
CNCQ090504L/R	13.5-18.5 мм	9.525	5.56	4.4	0.4			
CNCQ090508L/R	13.5-18.5 мм	9.525	5.56	4.4	0.8			
CNCQ120504L/R	18.5-24 мм	12.7	5.56	5.5	0.4			
CNCQ120508L/R	18.5-24 мм	12.7	5.56	5.5	0.8			
CNCQ150504L/R	24-30.5 мм	15.875	5.56	5.5	0.4			

Рекомендованные режимы резания

Обрабатываемый материал	Чистовая обработка			Получистовая обработка		
	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/зуб)	Глубина резания ap (мм)
Сталь	200-100	0.05-0.12	<α	120-60	0.15-0.2	<α
Нержавеющая сталь	-	-	-	-	-	-
Чугун	180-80	0.05-0.15	<α	150-80	0.15-0.2	<α
Цветные металлы	<2000	0.1-0.15	<α	<2000	0.15-0.2	<α
Жаропрочные сплавы	-	-	-	-	-	-

СВЕРЛЕНИЕ

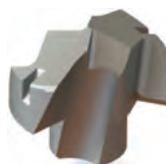
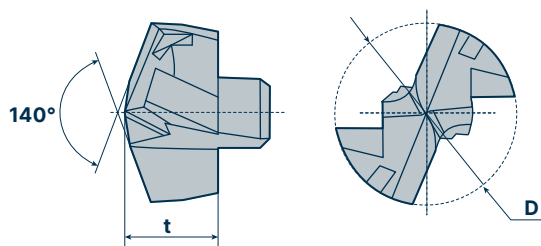
- Сверла со сменными головками
- Сверла со сменными пластинами



СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ



ADP



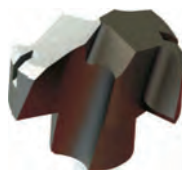
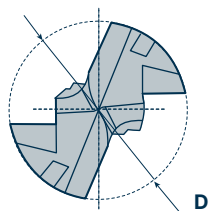
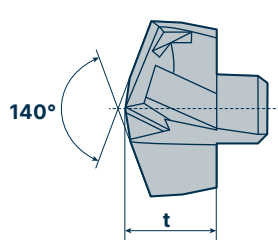
Твердосплавные сверлильные головки общего применения, для стали и чугуна. Рекомендуемая глубина до 5D.

Обозначение	D	t
ADP-120	12	7
ADP-121	12.1	7
ADP-122	12.2	7
ADP-123	12.3	7
ADP-124	12.4	7
ADP-125	12.5	7
ADP-126	12.6	7
ADP-127	12.7	7
ADP-128	12.8	7
ADP-129	12.9	7
ADP-130	13	7.6
ADP-131	13.1	7.6
ADP-132	13.2	7.6
ADP-133	13.3	7.6
ADP-134	13.4	7.6
ADP-135	13.5	7.6
ADP-136	13.6	7.6
ADP-137	13.7	7.6
ADP-138	13.8	7.6
ADP-139	13.9	7.6
ADP-140	14	8.1
ADP-141	14.1	8.1
ADP-142	14.2	8.1
ADP-143	14.3	8.1
ADP-144	14.4	8.1
ADP-145	14.5	8.1
ADP-146	14.6	8.1
ADP-147	14.7	8.1
ADP-148	14.8	8.1
ADP-149	14.9	8.1
ADP-150	15	8.7
ADP-151	15.1	8.7
ADP-152	15.2	8.7
ADP-153	15.3	8.7
ADP-154	15.4	8.7
ADP-155	15.5	8.7
ADP-156	15.6	8.7
ADP-157	15.7	8.7
ADP-158	15.8	8.7
ADP-159	15.9	8.7
ADP-160	16	9.3
ADP-161	16.1	9.3
ADP-162	16.2	9.3
ADP-163	16.3	9.3
ADP-164	16.4	9.3
ADP-165	16.5	9.3
ADP-166	16.6	9.3
ADP-167	16.7	9.3

Обозначение	D	t
ADP-168	16.8	9.3
ADP-169	16.9	9.3
ADP-170	17	9.9
ADP-171	17.1	9.9
ADP-172	17.2	9.9
ADP-173	17.3	9.9
ADP-174	17.4	9.9
ADP-175	17.5	9.9
ADP-176	17.6	9.9
ADP-177	17.7	9.9
ADP-178	17.8	9.9
ADP-179	17.9	9.9
ADP-180	18	10.5
ADP-181	18.1	10.5
ADP-182	18.2	10.5
ADP-183	18.3	10.5
ADP-184	18.4	10.5
ADP-185	18.5	10.5
ADP-186	18.6	10.5
ADP-187	18.7	10.5
ADP-188	18.8	10.5
ADP-189	18.9	10.5
ADP-190	19	11
ADP-191	19.1	11
ADP-192	19.2	11
ADP-193	19.3	11
ADP-194	19.4	11
ADP-195	19.5	11
ADP-196	19.6	11
ADP-197	19.7	11
ADP-198	19.8	11
ADP-199	19.9	11
ADP-200	20	11.6
ADP-201	20.1	11.6
ADP-202	20.2	11.6
ADP-203	20.3	11.6
ADP-204	20.4	11.6
ADP-205	20.5	11.6
ADP-206	20.6	11.6
ADP-207	20.7	11.6
ADP-208	20.8	11.6
ADP-209	20.9	11.6
ADP-210	21	12.1
ADP-211	21.1	12.1
ADP-212	21.2	12.1
ADP-213	21.3	12.1
ADP-214	21.4	12.1
ADP-215	21.5	12.1

Обозначение	D	t
ADP-216	21.6	12.1
ADP-217	21.7	12.1
ADP-218	21.8	12.1
ADP-219	21.9	12.1
ADP-220	22	12.7
ADP-221	22.1	12.7
ADP-222	22.2	12.7
ADP-223	22.3	12.7
ADP-224	22.4	12.7
ADP-225	22.5	12.7
ADP-226	22.6	12.7
ADP-227	22.7	12.7
ADP-228	22.8	12.7
ADP-229	22.9	12.7
ADP-230	23	13.3
ADP-231	23.1	13.3
ADP-232	23.2	13.3
ADP-233	23.3	13.3
ADP-234	23.4	13.3
ADP-235	23.5	13.3
ADP-236	23.6	13.3
ADP-237	23.7	13.3
ADP-238	23.8	13.3
ADP-239	23.9	13.3
ADP-240	24	13.9
ADP-241	24.1	13.9
ADP-242	24.2	13.9
ADP-243	24.3	13.9
ADP-244	24.4	13.9
ADP-245	24.5	13.9
ADP-246	24.6	13.9
ADP-247	24.7	13.9
ADP-248	24.8	13.9
ADP-249	24.9	13.9
ADP-250	25	14.5
ADP-251	25.1	14.5
ADP-252	25.2	14.5
ADP-253	25.3	14.5
ADP-254	25.4	14.5
ADP-255	25.5	14.5
ADP-256	25.6	14.5
ADP-257	25.7	14.5
ADP-258	25.8	14.5
ADP-259	25.9	14.5

ADK



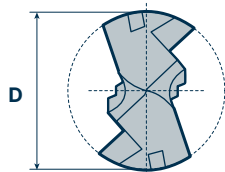
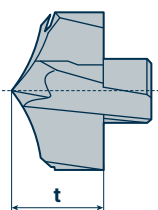
Твердосплавные сверлильные головки для чугуна. Рекомендуемая глубина до 5D.

Обозначение	D	t
ADK-120	12	7
ADK-121	12.1	7
ADK-122	12.2	7
ADK-123	12.3	7
ADK-124	12.4	7
ADK-125	12.5	7
ADK-126	12.6	7
ADK-127	12.7	7
ADK-128	12.8	7
ADK-129	12.9	7
ADK-130	13	7.6
ADK-131	13.1	7.6
ADK-132	13.2	7.6
ADK-133	13.3	7.6
ADK-134	13.4	7.6
ADK-135	13.5	7.6
ADK-136	13.6	7.6
ADK-137	13.7	7.6
ADK-138	13.8	7.6
ADK-139	13.9	7.6
ADK-140	14	8.1
ADK-141	14.1	8.1
ADK-142	14.2	8.1
ADK-143	14.3	8.1
ADK-144	14.4	8.1
ADK-145	14.5	8.1
ADK-146	14.6	8.1
ADK-147	14.7	8.1
ADK-148	14.8	8.1
ADK-149	14.9	8.1
ADK-150	15	8.7
ADK-151	15.1	8.7
ADK-152	15.2	8.7
ADK-153	15.3	8.7
ADK-154	15.4	8.7
ADK-155	15.5	8.7
ADK-156	15.6	8.7
ADK-157	15.7	8.7
ADK-158	15.8	8.7
ADK-159	15.9	8.7
ADK-160	16	9.3
ADK-161	16.1	9.3
ADK-162	16.2	9.3
ADK-163	16.3	9.3
ADK-164	16.4	9.3
ADK-165	16.5	9.3
ADK-166	16.6	9.3
ADK-167	16.7	9.3

Обозначение	D	t
ADK-168	16.8	9.3
ADK-169	16.9	9.3
ADK-170	17	9.9
ADK-171	17.1	9.9
ADK-172	17.2	9.9
ADK-173	17.3	9.9
ADK-174	17.4	9.9
ADK-175	17.5	9.9
ADK-176	17.6	9.9
ADK-177	17.7	9.9
ADK-178	17.8	9.9
ADK-179	17.9	9.9
ADK-180	18	10.5
ADK-181	18.1	10.5
ADK-182	18.2	10.5
ADK-183	18.3	10.5
ADK-184	18.4	10.5
ADK-185	18.5	10.5
ADK-186	18.6	10.5
ADK-187	18.7	10.5
ADK-188	18.8	10.5
ADK-189	18.9	10.5
ADK-190	19	11
ADK-191	19.1	11
ADK-192	19.2	11
ADK-193	19.3	11
ADK-194	19.4	11
ADK-195	19.5	11
ADK-196	19.6	11
ADK-197	19.7	11
ADK-198	19.8	11
ADK-199	19.9	11
ADK-200	20	11.6
ADK-201	20.1	11.6
ADK-202	20.2	11.6
ADK-203	20.3	11.6
ADK-204	20.4	11.6
ADK-205	20.5	11.6
ADK-206	20.6	11.6
ADK-207	20.7	11.6
ADK-208	20.8	11.6
ADK-209	20.9	11.6
ADK-210	21	12.1
ADK-211	21.1	12.1
ADK-212	21.2	12.1
ADK-213	21.3	12.1
ADK-214	21.4	12.1
ADK-215	21.5	12.1

Обозначение	D	t
ADK-216	21.6	12.1
ADK-217	21.7	12.1
ADK-218	21.8	12.1
ADK-219	21.9	12.1
ADK-220	22	12.7
ADK-221	22.1	12.7
ADK-222	22.2	12.7
ADK-223	22.3	12.7
ADK-224	22.4	12.7
ADK-225	22.5	12.7
ADK-226	22.6	12.7
ADK-227	22.7	12.7
ADK-228	22.8	12.7
ADK-229	22.9	12.7
ADK-230	23	13.3
ADK-231	23.1	13.3
ADK-232	23.2	13.3
ADK-233	23.3	13.3
ADK-234	23.4	13.3
ADK-235	23.5	13.3
ADK-236	23.6	13.3
ADK-237	23.7	13.3
ADK-238	23.8	13.3
ADK-239	23.9	13.3
ADK-240	24	13.9
ADK-241	24.1	13.9
ADK-242	24.2	13.9
ADK-243	24.3	13.9
ADK-244	24.4	13.9
ADK-245	24.5	13.9
ADK-246	24.6	13.9
ADK-247	24.7	13.9
ADK-248	24.8	13.9
ADK-249	24.9	13.9
ADK-250	25	14.5
ADK-251	25.1	14.5
ADK-252	25.2	14.5
ADK-253	25.3	14.5
ADK-254	25.4	14.5
ADK-255	25.5	14.5
ADK-256	25.6	14.5
ADK-257	25.7	14.5
ADK-258	25.8	14.5
ADK-259	25.9	14.5

ACGP



Твердосплавные сверлильные головки для стали и легированной стали. Самоцентрирующаяся геометрия для сверления на глубину свыше 5D.

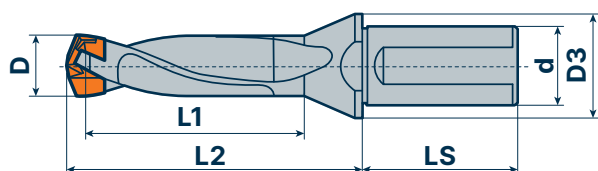
Обозначение	D	t
ACGP-120	12	7
ACGP-121	12.1	7
ACGP-122	12.2	7
ACGP-123	12.3	7
ACGP-124	12.4	7
ACGP-125	12.5	7
ACGP-126	12.6	7
ACGP-127	12.7	7
ACGP-128	12.8	7
ACGP-129	12.9	7
ACGP-130	13	7.6
ACGP-131	13.1	7.6
ACGP-132	13.2	7.6
ACGP-133	13.3	7.6
ACGP-134	13.4	7.6
ACGP-135	13.5	7.6
ACGP-136	13.6	7.6
ACGP-137	13.7	7.6
ACGP-138	13.8	7.6
ACGP-139	13.9	7.6
ACGP-140	14	8.1
ACGP-141	14.1	8.1
ACGP-142	14.2	8.1
ACGP-143	14.3	8.1
ACGP-144	14.4	8.1
ACGP-145	14.5	8.1
ACGP-146	14.6	8.1
ACGP-147	14.7	8.1
ACGP-148	14.8	8.1
ACGP-149	14.9	8.1
ACGP-150	15	8.7
ACGP-151	15.1	8.7
ACGP-152	15.2	8.7
ACGP-153	15.3	8.7
ACGP-154	15.4	8.7
ACGP-155	15.5	8.7
ACGP-156	15.6	8.7
ACGP-157	15.7	8.7
ACGP-158	15.8	8.7
ACGP-159	15.9	8.7
ACGP-160	16	9.3
ACGP-161	16.1	9.3
ACGP-162	16.2	9.3
ACGP-163	16.3	9.3
ACGP-164	16.4	9.3
ACGP-165	16.5	9.3
ACGP-166	16.6	9.3
ACGP-167	16.7	9.3

Обозначение	D	t
ACGP-168	16.8	9.3
ACGP-169	16.9	9.3
ACGP-170	17	9.9
ACGP-171	17.1	9.9
ACGP-172	17.2	9.9
ACGP-173	17.3	9.9
ACGP-174	17.4	9.9
ACGP-175	17.5	9.9
ACGP-176	17.6	9.9
ACGP-177	17.7	9.9
ACGP-178	17.8	9.9
ACGP-179	17.9	9.9
ACGP-180	18	10.5
ACGP-181	18.1	10.5
ACGP-182	18.2	10.5
ACGP-183	18.3	10.5
ACGP-184	18.4	10.5
ACGP-185	18.5	10.5
ACGP-186	18.6	10.5
ACGP-187	18.7	10.5
ACGP-188	18.8	10.5
ACGP-189	18.9	10.5
ACGP-190	19	11
ACGP-191	19.1	11
ACGP-192	19.2	11
ACGP-193	19.3	11
ACGP-194	19.4	11
ACGP-195	19.5	11
ACGP-196	19.6	11
ACGP-197	19.7	11
ACGP-198	19.8	11
ACGP-199	19.9	11
ACGP-200	20	11.6
ACGP-201	20.1	11.6
ACGP-202	20.2	11.6
ACGP-203	20.3	11.6
ACGP-204	20.4	11.6
ACGP-205	20.5	11.6
ACGP-206	20.6	11.6
ACGP-207	20.7	11.6
ACGP-208	20.8	11.6
ACGP-209	20.9	11.6
ACGP-210	21	12.1
ACGP-211	21.1	12.1
ACGP-212	21.2	12.1
ACGP-213	21.3	12.1
ACGP-214	21.4	12.1
ACGP-215	21.5	12.1

Обозначение	D	t
ACGP-216	21.6	12.1
ACGP-217	21.7	12.1
ACGP-218	21.8	12.1
ACGP-219	21.9	12.1
ACGP-220	22	12.7
ACGP-221	22.1	12.7
ACGP-222	22.2	12.7
ACGP-223	22.3	12.7
ACGP-224	22.4	12.7
ACGP-225	22.5	12.7
ACGP-226	22.6	12.7
ACGP-227	22.7	12.7
ACGP-228	22.8	12.7
ACGP-229	22.9	12.7
ACGP-230	23	13.3
ACGP-231	23.1	13.3
ACGP-232	23.2	13.3
ACGP-233	23.3	13.3
ACGP-234	23.4	13.3
ACGP-235	23.5	13.3
ACGP-236	23.6	13.3
ACGP-237	23.7	13.3
ACGP-238	23.8	13.3
ACGP-239	23.9	13.3
ACGP-240	24	13.9
ACGP-241	24.1	13.9
ACGP-242	24.2	13.9
ACGP-243	24.3	13.9
ACGP-244	24.4	13.9
ACGP-245	24.5	13.9
ACGP-246	24.6	13.9
ACGP-247	24.7	13.9
ACGP-248	24.8	13.9
ACGP-249	24.9	13.9
ACGP-250	25	14.5
ACGP-251	25.1	14.5
ACGP-252	25.2	14.5
ACGP-253	25.3	14.5
ACGP-254	25.4	14.5
ACGP-255	25.5	14.5
ACGP-256	25.6	14.5
ACGP-257	25.7	14.5
ACGP-258	25.8	14.5
ACGP-259	25.9	14.5

Корпусы сверл

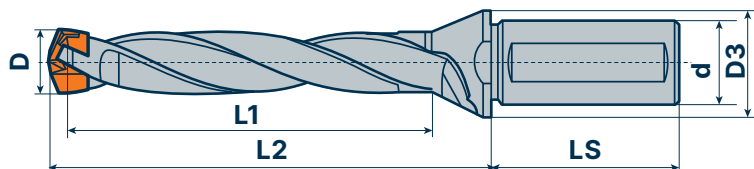
DC-3D



Сверло для сменных головок с каналами подвода СОЖ, глубина сверления 3D

Обозначение	Размер головки	d	D3	L1	L2	LS	D	Ключ
DC-120-16-3D	12.0-12.9	16	20	37	54.5	48	12	KD-2
DC-130-16-3D	13.0-13.9	16	20	41	58.1	48	13	KD-2
DC-140-16-3D	14.0-14.9	16	20	44	63.6	48	14	KD-2
DC-150-20-3D	15.0-15.9	20	25	45	68.7	50	15	KD-2
DC-160-20-3D	16.0-16.9	20	25	48	73.3	50	16	KD-2
DC-170-20-3D	17.0-17.9	20	25	51	77.9	50	17	KD-3
DC-180-25-3D	18.0-18.9	25	32	54	82.5	56	18	KD-3
DC-190-25-3D	19.0-19.9	25	32	57	87	56	19	KD-3
DC-200-25-3D	20.0-20.9	25	32	60	91.6	56	20	KD-3
DC-210-25-3D	21.0-21.9	25	32	63	96.2	56	21	KD-4
DC-220-25-3D	22.0-22.9	25	32	66	100.8	56	22	KD-4
DC-230-32-3D	23.0-23.9	32	42	69	105.4	60	23	KD-4
DC-240-32-3D	24.0-24.9	32	42	72	109.9	60	24	KD-4
DC-250-32-3D	25.0-26.0	32	42	75	114.5	60	25	KD-4
DC-120-16-3D	12.0-12.9	16	20	62	79.5	48	12	KD-2
DC-130-16-3D	13.0-13.9	16	20	68	85.1	48	13	KD-2
DC-140-16-3D	14.0-14.9	16	20	73	92.7	48	14	KD-2
DC-150-20-3D	15.0-15.9	20	25	75	98.7	50	15	KD-2
DC-160-20-3D	16.0-16.9	20	25	80	105.3	50	16	KD-2
DC-170-20-3D	17.0-17.9	20	25	85	111.9	50	17	KD-3
DC-180-25-3D	18.0-18.9	25	32	90	118.5	56	18	KD-3
DC-190-25-3D	19.0-19.9	25	32	95	125	56	19	KD-3
DC-200-25-3D	20.0-20.9	25	32	100	131.6	56	20	KD-3
DC-210-25-3D	21.0-21.9	25	32	105	138.2	56	21	KD-4
DC-220-25-3D	22.0-22.9	25	32	110	144.8	56	22	KD-4
DC-230-32-3D	23.0-23.9	32	42	115	151.4	60	23	KD-4
DC-240-32-3D	24.0-24.9	32	42	120	158	60	24	KD-4
DC-250-32-3D	25.0-26.0	32	42	125	164.5	60	25	KD-4

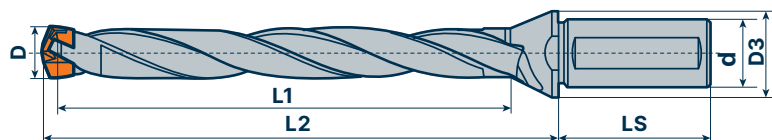
DC-5D



Сверло для сменных головок, с каналами подвода охлаждающей жидкости, глубина сверления 5D

Обозначение	Размер головки	d	D3	L1	L2	LS	D	Ключ
DC-120-16-5D	12.0-12.9	16	20	62	79.5	48	12	KD-2
DC-130-16-5D	13.0-13.9	16	20	68	85.1	48	13	KD-2
DC-140-16-5D	14.0-14.9	16	20	73	92.7	48	14	KD-2
DC-150-20-5D	15.0-15.9	20	25	75	98.7	50	15	KD-2
DC-160-20-5D	16.0-16.9	20	25	80	105.3	50	16	KD-2
DC-170-20-5D	17.0-17.9	20	25	85	111.9	50	17	KD-3
DC-180-25-5D	18.0-18.9	25	32	90	118.5	56	18	KD-3
DC-190-25-5D	19.0-19.9	25	32	95	125	56	19	KD-3
DC-200-25-5D	20.0-20.9	25	32	100	131.6	56	20	KD-3
DC-210-25-5D	21.0-21.9	25	32	105	138.2	56	21	KD-4
DC-220-25-5D	22.0-22.9	25	32	110	144.8	56	22	KD-4
DC-230-32-5D	23.0-23.9	32	42	115	151.4	60	23	KD-4
DC-240-32-5D	24.0-24.9	32	42	120	158	60	24	KD-4
DC-250-32-5D	25.0-26.0	32	42	125	164.5	60	25	KD-4

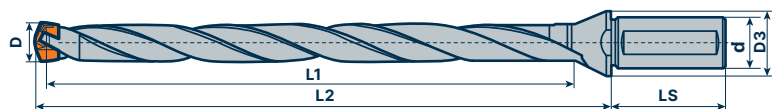
DC-8D



Сверло для сменных головок, с каналами подвода охлаждающей жидкости, глубина сверления 8D

Обозначение	Размер головки	d	D3	L1	L2	LS	D	Ключ
DC-120-16-8D	12.0-12.9	16	20	100	117	48	12	KD-2
DC-130-16-8D	13.0-13.9	16	20	108	125.5	48	13	KD-2
DC-140-16-8D	14.0-14.9	16	20	116	136.2	48	14	KD-2
DC-150-20-8D	15.0-15.9	20	25	120	143.7	50	15	KD-2
DC-160-20-8D	16.0-16.9	20	25	128	153.3	50	16	KD-2
DC-170-20-8D	17.0-17.9	20	25	136	162.9	50	17	KD-3
DC-180-25-8D	18.0-18.9	25	32	144	172.5	56	18	KD-3
DC-190-25-8D	19.0-19.9	25	32	152	182	56	19	KD-3
DC-200-25-8D	20.0-20.9	25	32	160	191.6	56	20	KD-3
DC-210-25-8D	21.0-21.9	25	32	168	201.2	56	21	KD-4
DC-220-25-8D	22.0-22.9	25	32	176	210.8	56	22	KD-4
DC-230-32-8D	23.0-23.9	32	42	184	220.4	60	23	KD-4
DC-240-32-8D	24.0-24.9	32	42	192	230	60	24	KD-4
DC-250-32-8D	25.0-26.0	32	42	200	239.5	60	25	KD-4

DC-12D



Сверло для сменных
головок, с каналами
подвода охлаждающей
жидкости, глубина
сверления 12D

Обозначение	Размер головки	d	D3	L1	L2	LS	D	Ключ
DC-120-16-12D	12.0-12.9	16	20	150	167	48	12	KD-2
DC-130-16-12D	13.0-13.9	16	20	162	179	48	13	KD-2
DC-140-16-12D	14.0-14.9	16	20	174	194	48	14	KD-2
DC-150-20-12D	15.0-15.9	20	25	180	210	50	15	KD-2
DC-160-20-12D	16.0-16.9	20	25	192	224	50	16	KD-2
DC-170-20-12D	17.0-17.9	20	25	204	238	50	17	KD-3
DC-180-25-12D	18.0-18.9	25	32	216	252	56	18	KD-3
DC-190-25-12D	19.0-19.9	25	32	228	266	56	19	KD-3
DC-200-25-12D	20.0-20.9	25	32	240	280	56	20	KD-3
DC-210-25-12D	21.0-21.9	25	32	252	294	56	21	KD-4
DC-220-25-12D	22.0-23.0	25	32	264	308	56	22	KD-4

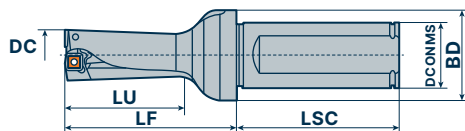
Рекомендуемые режимы резания

Материал заготовки		Состояние материала		Твердость (HВ)	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f (мм/об)					
						D<10	D10-11.9	D12-13.9	D14-15.9	D16-19.9	D20-25.9
P	Мягкая сталь	Отожженная	<0.25% C	125	80-140	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	0.25
		Отпущенная	0.25%-0.55% C	190-250	80-120	0.17	0.21	0.24	0.27	0.35	0.35
		Отпущенная	>0.55% C	220	70-110	0.22	0.28	0.30	0.35	0.45	0.45
	Низколегированная сталь	Отожженная		200	70-120	0.12	0.14	0.16	0.18	0.23	0.25
		Отпущенная		275	70-110	0.18	0.21	0.24	0.26	0.31	0.35
		Отпущенная		300	50-90	0.25	0.28	0.32	0.35	0.40	0.45
	Высоколегированная сталь	Отпущенная		350	40-70	0.12	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22
		Отпущенная		200	50-90	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.27
M	Нержавеющая сталь	Отпущенная		325	40-80	0.20	0.22	0.25	0.28	0.30	0.33
			Ферритная/мартенситная	200	40-70	0.10	0.12	0.14	0.16	0.16	0.18
			Мартенситная	240	40-70	0.12	0.15	0.17	0.20	0.21	0.24
			Аустенитная	180	30-70	0.15	0.18	0.20	0.24	0.26	0.30
K	Серый чугун		Ферритный	160	90-160	0.15	0.18	0.20	0.24	0.26	0.30
			Перлитный	250	80-140	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.35
	Чугун с шаровидным графитом		Ферритный	180	90-180	0.22	0.27	0.32	0.37	0.45	0.37
			Перлитный	260	80-140	0.30	0.35	0.40	0.45	0.55	0.60
	Ковкий чугун		Ферритный	130	90-160	0.30	0.35	0.40	0.45	0.55	0.60
			Перлитный	230	80-140	0.30	0.35	0.40	0.45	0.55	0.60

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

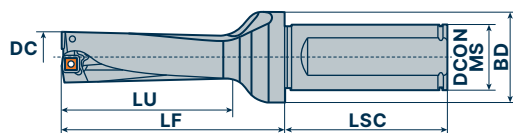


Сверла с внутренним подводом охлаждающей жидкости, глубина сверления 2D



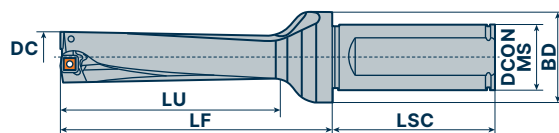
	DC	LU	DCONMS	BD	LF	LSC	Центральная пластина	Периферийная пластина	Винт	Ключ
SDR160-37-20-05-2D	16	37	20	28	53	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR165-38-20-05-2D	16.5	38	20	28	54	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR170-39-20-05-2D	17	39	20	28	55	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR175-40-25-05-2D	17.5	40	25	35	59	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR180-41-25-05-2D	18	41	25	35	60	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR185-42-25-06-2D	18.5	42	25	35	61	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR190-43-25-06-2D	19	43	25	35	62	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR195-44-25-06-2D	19.5	44	25	35	63	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR200-45-25-06-2D	20	45	25	35	64	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR205-46-25-06-2D	20.5	46	25	35	65	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR210-47-25-06-2D	21	47	25	35	66	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR215-48-25-07-2D	21.5	48	25	35	67	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR220-49-25-07-2D	22	49	25	35	68	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR225-50-25-07-2D	22.5	50	25	35	69	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR230-51-25-07-2D	23	51	25	35	70	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR235-52-32-07-2D	23.5	52	32	42	74	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR240-53-32-07-2D	24	53	32	42	75	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR245-54-32-08-2D	24.5	54	32	42	76	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR250-55-32-08-2D	25	55	32	42	77	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR255-56-32-08-2D	25.5	56	32	42	78	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR260-57-32-08-2D	26	57	32	42	79	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR265-58-32-08-2D	26.5	58	32	42	80	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR270-59-32-08-2D	27	59	32	42	81	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR280-61-32-08-2D	28	61	32	42	83	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR290-63-32-08-2D	29	63	32	42	86	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR300-65-32-10-2D	30	65	32	42	87	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR310-67-32-10-2D	31	67	32	42	89	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR320-69-32-10-2D	32	69	32	42	91	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR330-71-32-10-2D	33	71	32	42	93	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR340-73-32-10-2D	34	73	32	42	95	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR350-75-32-12-2D	35	75	32	42	97	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR360-77-32-12-2D	36	77	32	42	99	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR370-79-40-12-2D	37	79	40	50	104	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR380-81-40-12-2D	38	81	40	50	106	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR390-83-40-12-2D	39	83	40	50	108	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR400-85-40-12-2D	40	85	40	50	110	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR410-87-40-12-2D	41	87	40	50	112	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR420-89-40-12-2D	42	89	40	50	114	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20

Сверла с внутренним подводом охлаждающей жидкости, глубина сверления 3D



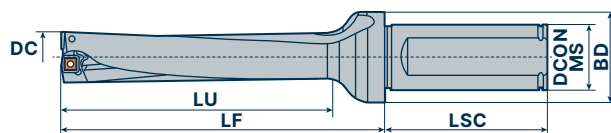
	DC	LU	DCONMS	BD	LF	LSC	Центральная пластина	Периферийная пластина	Винт	Ключ
SDR160-53-20-05-3D	16	53	20	28	69	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR165-55-20-05-3D	16.5	55	20	28	71	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR170-56-20-05-3D	17	56	20	28	72	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR175-58-25-06-3D	17.5	58	25	35	77	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR180-59-25-06-3D	18	59	25	35	78	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR185-61-25-06-3D	18.5	61	25	35	80	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR190-62-25-06-3D	19	62	25	35	81	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR195-64-25-06-3D	19.5	64	25	35	83	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR200-65-25-06-3D	20	65	25	35	84	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR205-67-25-06-3D	20.5	67	25	35	86	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR210-68-25-06-3D	21	68	25	35	87	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR215-70-25-07-3D	21.5	70	25	35	89	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR220-71-25-07-3D	22	71	25	35	90	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR225-73-25-07-3D	22.5	73	25	35	92	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR230-74-25-07-3D	23	74	25	35	93	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR235-76-32-07-3D	23.5	76	32	42	98	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR240-77-32-07-3D	24	77	32	42	99	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR245-79-32-08-3D	24.5	79	32	42	101	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR250-80-32-08-3D	25	80	32	42	102	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR255-82-32-08-3D	25.5	82	32	42	104	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR260-83-32-08-3D	26	83	32	42	105	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR265-85-32-08-3D	26.5	85	32	42	107	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR270-86-32-08-3D	27	86	32	42	108	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR280-89-32-08-3D	28	89	32	42	111	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR290-92-32-08-3D	29	92	32	42	114	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR300-95-32-08-3D	30	95	32	42	117	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR310-98-32-10-3D	31	98	32	42	120	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR320-101-32-10-3D	32	101	32	42	123	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR330-104-32-10-3D	33	104	32	42	126	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR340-107-32-10-3D	34	107	32	42	129	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR350-110-32-12-3D	35	110	32	42	132	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR360-113-32-12-3D	36	113	32	42	135	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR370-116-40-12-3D	37	116	40	50	141	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR380-119-40-12-3D	38	119	40	50	144	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR390-122-40-12-3D	39	122	40	50	147	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR400-125-40-12-3D	40	125	40	50	150	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR410-128-40-12-3D	41	128	40	50	153	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR420-131-40-12-3D	42	131	40	50	156	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20

Сверла с внутренним подводом охлаждающей жидкости, глубина сверления 4D



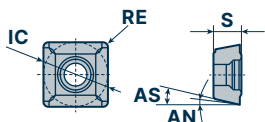
	DC	LU	DCONMS	BD	LF	LSC	Центральная пластина	Периферийная пластина	Винт	Ключ
SDR160-69-20-05-4D	16	69	20	28	85	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR165-71-20-05-4D	16.5	71	20	28	87	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR170-73-20-05-4D	17	73	20	28	89	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR175-75-25-05-4D	17.5	75	25	35	94	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR180-77-25-05-4D	18	77	25	35	96	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR185-79-25-06-4D	18.5	79	25	35	98	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR190-81-25-06-4D	19	81	25	35	100	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR195-83-25-06-4D	19.5	83	25	35	102	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR200-85-25-06-4D	20	85	25	35	104	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR205-87-25-06-4D	20.5	87	25	35	106	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR210-89-25-06-4D	21	89	25	35	108	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR215-91-25-07-4D	21.5	91	25	35	110	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR220-93-25-07-4D	22	93	25	35	112	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR225-95-25-07-4D	22.5	95	25	35	114	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR230-97-25-07-4D	23	97	25	35	116	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR235-99-25-07-4D	23.5	99	25	35	121	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR240-101-32-07-4D	24	101	32	42	123	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR245-103-32-08-4D	24.5	103	32	42	125	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR250-105-32-08-4D	25	105	32	42	127	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR255-107-32-08-4D	25.5	107	32	42	129	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR260-109-32-08-4D	26	109	32	42	131	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR265-111-32-08-4D	26.5	111	32	42	133	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR270-113-32-08-4D	27	113	32	42	135	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR280-117-32-08-4D	28	117	32	42	139	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR290-121-32-08-4D	29	121	32	42	143	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR300-125-32-10-4D	30	125	32	42	147	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR310-129-32-10-4D	31	129	32	42	151	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR320-133-32-10-4D	32	133	32	42	155	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR330-137-32-10-4D	33	137	32	42	159	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR340-141-32-10-4D	34	141	32	42	163	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR350-145-32-12-4D	35	145	32	42	167	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR360-149-32-12-4D	36	149	32	42	171	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR370-153-40-12-4D	37	153	40	68	178	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR380-157-40-12-4D	38	157	40	68	182	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR390-161-40-12-4D	39	161	40	68	186	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR400-165-40-12-4D	40	165	40	68	190	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR410-169-40-12-4D	41	169	40	68	194	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR420-173-40-12-4D	42	173	40	68	198	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20

Сверла с внутренним подводом охлаждающей жидкости, глубина сверления 5D



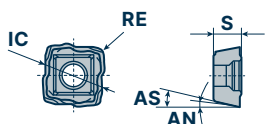
	DC	LU	DCONMS	BD	LF	LSC	Центральная пластина	Периферийная пластина	Винт	Ключ
SDR160-85-20-05-5D	16	85	20	28	101	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR165-88-20-05-5D	16.5	88	20	28	104	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR170-90-20-05-5D	17	90	20	28	106	50	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR175-93-25-05-5D	17.5	93	25	35	112	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR180-95-25-05-5D	18	95	25	35	114	56	SOCT050204X	SXMT050204	S20-A05S	T6
SDR185-98-25-06-5D	18.5	98	25	35	117	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR190-100-25-06-5D	19	100	25	35	119	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR195-103-25-06-5D	19.5	103	25	35	122	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR200-105-25-06-5D	20	105	25	35	124	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR205-108-25-06-5D	20.5	108	25	35	127	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR210-110-25-06-5D	21	110	25	35	129	56	SOCT060306X	SXMT060306	S22-A06S	T7
SDR215-113-25-07-5D	21.5	113	25	35	132	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR220-115-25-07-5D	22	115	25	35	134	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR225-118-25-07-5D	22.5	118	25	35	137	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR230-120-25-07-5D	23	120	25	35	139	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR235-123-25-07-5D	23.5	123	25	35	145	56	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR240-125-32-07-5D	24	125	32	42	147	60	SOCT070306X	SXMT070306	S25-A07S	T7
SDR245-128-32-08-5D	24.5	128	32	42	150	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR250-130-32-08-5D	25	130	32	42	152	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR255-133-32-08-5D	25.5	133	32	42	155	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR260-135-32-08-5D	26	135	32	42	157	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR265-138-32-08-5D	26.5	138	32	42	160	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR270-140-32-08-5D	27	140	32	42	162	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR280-145-32-08-5D	28	145	32	42	167	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR290-150-32-08-5D	29	150	32	42	172	60	SOCT080408X	SXMT080408.	S30-A07S	T9
SDR300-155-32-10-5D	30	155	32	42	177	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR310-160-32-10-5D	31	160	32	42	182	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR320-165-32-10-5D	32	165	32	42	187	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR330-170-32-10-5D	33	170	32	42	192	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR340-175-32-10-5D	34	175	32	42	197	60	SOCT100408X	SXMT100408	S35-A08S	T15
SDR350-180-32-12-5D	35	180	32	42	202	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR360-185-32-12-5D	36	185	32	42	207	60	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR370-190-40-12-5D	37	190	40	50	215	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR380-195-40-12-5D	38	195	40	50	220	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR390-200-40-12-5D	39	200	40	50	225	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR400-205-40-12-5D	40	205	40	50	230	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR410-210-40-12-5D	41	210	40	50	235	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20
SDR420-215-40-12-5D	42	215	40	50	240	68	SOCT120508X	SXMT120508	S45-B12C	T20

Периферийные квадратные пластины для сверл SDR



Обозначение	Сплав	Размеры				Материал
		IC	RE	S	AN	
SXMT040204-EM	EC2640	4.9	0.4	2.3	8°	Сталь, чугун
SXMT050204-EM	EC2640	5.5	0.4	2.5	8°	Сталь, чугун
SXMT060306-EM	EC2640	6.4	0.6	2.9	8°	Сталь, чугун
SXMT070306-EM	EC2640	7.5	0.6	3.3	8°	Сталь, чугун
SXMT080408-EM	EC2640	8.9	0.8	3.7	8°	Сталь, чугун
SXMT100408-EM	EC2640	10.3	0.8	4.3	8°	Сталь, чугун
SXMT120508-EM	EC2640	12.6	0.8	5.1	8°	Сталь, чугун
SXMT040204-EM	EC2615	4.9	0.4	2.3	8°	Нержавеющая сталь
SXMT050204-EM	EC2615	5.5	0.4	2.5	8°	Нержавеющая сталь
SXMT060306-EM	EC2615	6.4	0.6	2.9	8°	Нержавеющая сталь
SXMT070306-EM	EC2615	7.5	0.6	3.3	8°	Нержавеющая сталь
SXMT080408-EM	EC2615	8.9	0.8	3.7	8°	Нержавеющая сталь
SXMT100408-EM	EC2615	10.3	0.8	4.3	8°	Нержавеющая сталь
SXMT120508-EM	EC2615	12.6	0.8	5.1	8°	Нержавеющая сталь

Центральные квадратные пластины для сверл SDR



Обозначение	Размеры				
	IC	RE	S	AN	AS
SOCT050204	5.06	0.4	2.5	8°	11°
SOCT060306	6.4	0.6	2.9	8°	11°
SOCT070306	7.5	0.6	3.3	8°	11°
SOCT080408	8.9	0.8	3.7	8°	11°
SOCT100408	10.3	0.8	4.3	8°	13°
SOCT120508	12.5	0.8	5.1	8°	13°

Рекомендуемые режимы резания

	Материал	Твердость	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача (мм/об)			
				D14-20.5	D21-28	D29-34	D32-42
	Мягкая сталь	≤180HB	230 (150-260)	0.05 (0.03-0.1)	0.05 (0.03-0.1)	0.05 (0.03-0.1)	0.05 (0.03-0.1)
	Низколегированная сталь	≤280HB	140 (100-220)	0.09 (0.06-0.13)	0.12 (0.1-0.18)	0.15 (0.13-0.21)	0.22 (0.2-0.27)
	Высоколегированная сталь	≤280HB	140 (80-180)	0.08 (0.05-0.12)	0.12 (0.06-0.15)	0.14 (0.09-0.18)	0.15 (0.1-0.2)
	Нержавеющая сталь	≤250HB	150 (100-180)	0.08 (0.05-0.12)	0.1 (0.06-0.12)	0.15 (0.1-0.17)	0.18 (0.15-0.2)
	Чугун	≤ 350 Н/мм ²	120 (100-180)	0.09 (0.06-0.13)	0.13 (0.1-0.18)	0.18 (0.13-0.21)	0.25 (0.2-0.27)
	Чугун с шаровидным графитом	≤800 Н/мм ²	100 (80-150)	0.09 (0.06-0.13)	0.12 (0.08-0.16)	0.16 (0.1-0.2)	0.2 (0.15-0.25)
	Алюминиевые сплавы	-	220 (100-800)	0.09 (0.06-0.20)	0.13 (0.1-0.25)	0.18 (0.13-0.3)	0.25 (0.2-0.35)
	Жаропрочные сплавы	-	30 (15-50)	0.04 (0.02-0.06)	0.06 (0.03-0.1)	0.08 (0.04-0.12)	0.1 (0.06-0.14)
	Титановые сплавы	-	60 (30-100)	0.06 (0.04-0.08)	0.08 (0.06-0.12)	0.1 (0.08-0.15)	0.12 (0.1-0.15)