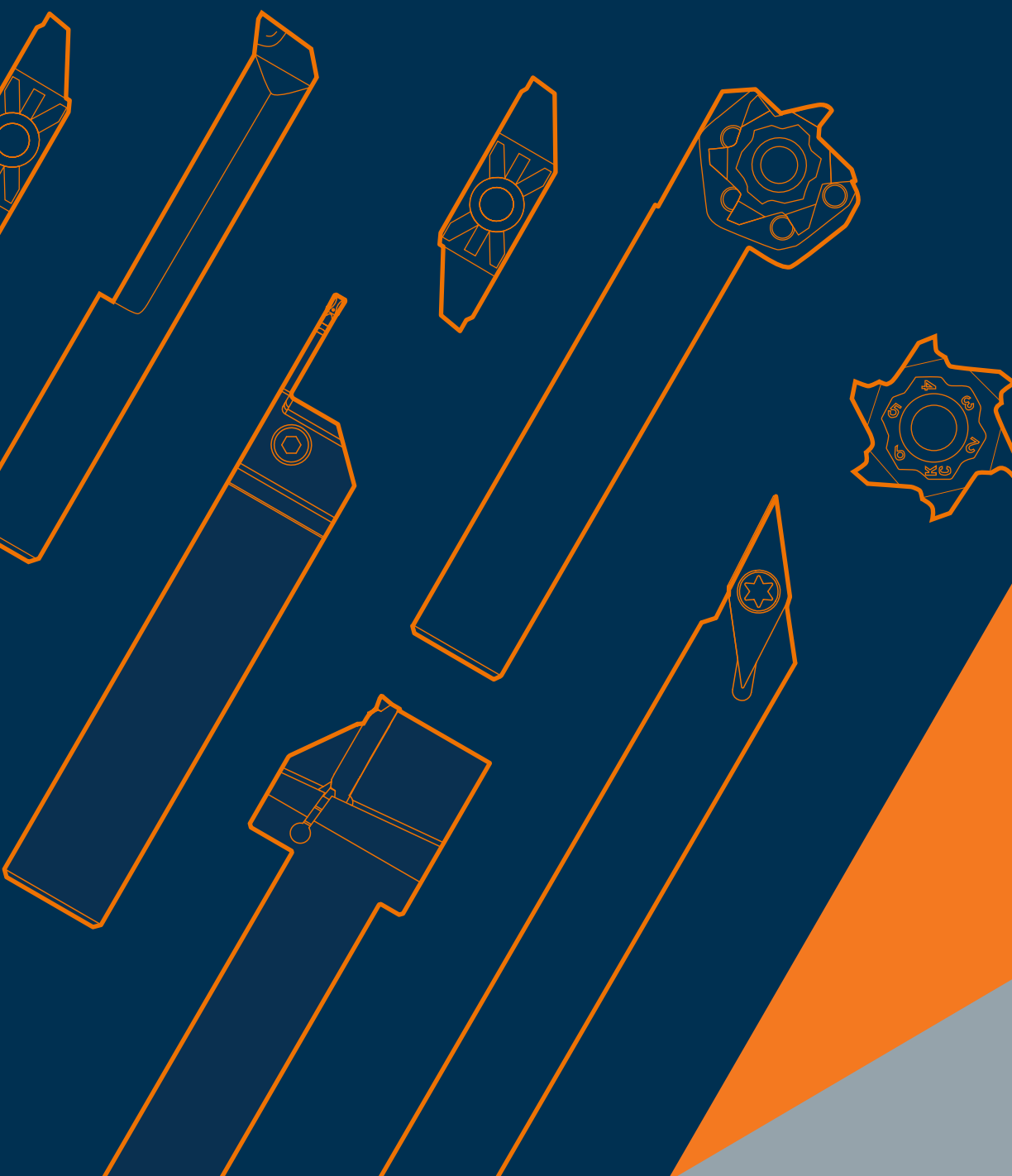




Каталог продукции

Токарный инструмент для мелкорузмерной обработки



AVERTUM – ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ПРОДУКТОВ И УСЛУГ В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ.

Avertum Tools – подразделение компании с 20-летней историей, которое занимается поставкой инструмента и оснастки для обработки металлов.

Наша команда обладает производственным опытом и знаниями технологических процессов.

Мы создаем профессиональные решения и даем рекомендации по технике и технологии, помогаем выбрать оптимальный инструмент для ваших нужд и целей, а также предоставляем полную поддержку и помощь в оснащении оборудования.

В этом каталоге представлены основные товарные группы по всем базовым видам металлообработки: точение, обработка канавок и отрезка, фрезерование и обработка отверстий. В нем собраны изделия, которые гарантируют надежность, эффективность и производительность вашего оборудования.

Мы также предлагаем широкий ассортимент запасных частей для нашего инструмента, чтобы легко и быстро заменить изношенные детали не прерывая работу.

Avertum Tools уделяет большое внимание инновациям.

Мы постоянно следим за новыми технологиями и разработками, чтобы создавать самый передовой и эффективный инструмент на рынке.

Наша компания гордится возможностью разрабатывать сложные нестандартные проекты. Мы понимаем, что каждый бизнес имеет свои уникальные потребности, поэтому работаем в тесном и открытом сотрудничестве с клиентами, чтобы понимать их индивидуальные требования и специфические задачи.

Придерживаясь ценностей качества и долгосрочных отношений с партнерами, мы предлагаем только высококачественный продукт, который помогает достичь максимальных результатов в работе, предоставляем индивидуальный подход к потребностям, высокий уровень обслуживания и конкурентоспособные цены.

МЫ ГОТОВЫ СОЗДАВАТЬ БУДУЩЕЕ ВМЕСТЕ!

СОДЕРЖАНИЕ

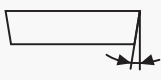
Система обозначения пластин ISO	5
Токарные пластины ISO	6
Державки для пластин ISO	17
Державки со сменными головками	24
Державки и пластины серии AX	30
Державки и пластины серии AX618	35
Державки и пластины серии QLS	45
Твердосплавные расточные резцы серии АН	51
Державки и пластины серии ASI12.....	55
Державки и пластины серии ASI16.....	60

1. Форма

Код	Угол	Форма
H	120°	
O	135°	
P	108°	
S	90°	
T	60°	
C	80°	
D	55°	
E	75°	
F	50°	
M	86°	
V	35°	
W	80°	
L	90°	
A	85°	
B	82°	
K	55°	
R	-	

2. Задний угол

Код	Угол
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	



3. Класс точности

Код	s	m	d
A	±0.025	±0.005	±0.025
F	±0.025	±0.005	±0.013
C	±0.025	±0.013	±0.025
H	±0.025	±0.013	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.013	±0.025	±0.025
J	±0.025	±0.005	±0.005~±0.13
K	±0.025	±0.013	±0.005~±0.13
L	±0.025	±0.025	±0.005~±0.13
M	±0.13	±0.08~±0.18	±0.005~±0.13
N	±0.025	±0.08~±0.18	±0.005~±0.13
U	±0.13	±0.013~±0.38	±0.08~±0.25

4. Конструкция

Код	Тип	Конструкция
N		
R		
F		
A		
M		
G		
W	Конус 40-60°	
T		
Q		
U		
B	Конус 70-90°	
H		
C		
J		
X		Специальная

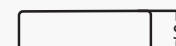
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
C	C	G	T	09	T3	02	M	F	N	-	SF

5. Длина режущей кромки

Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Код	Длина	Д впис. окружн.
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	04	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	05	5.8	08	8.3			4.76
*05	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
		05	5.56	05	5.56	03	3.8	09	9.6	06	6.8					5.56
*06	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	07	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7					7.94
*08	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
*09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
*10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
*12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.88	15	15.88	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
*16	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
*20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
		22	22.23	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
*25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
*32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32

6. Толщина

Код	s
X1	1.39
01	1.59
T1	1.98(1.79)
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



7. Радиус

Код	Радиус
005	0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2
24	2.4
28	2.8
32	3.2

8. Допуск R

Код	Допуск
M	Отриц.

9. Режущая кромка

Код	Тип	Рис.
F	Острая	
P	Фаска	
E	Скругл.	
T	Нег. фаска	
S	Комбин.	

10. Исполнение

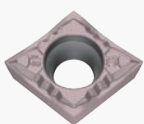
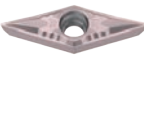
Код	Исполнение
R	L R N
L	
N	

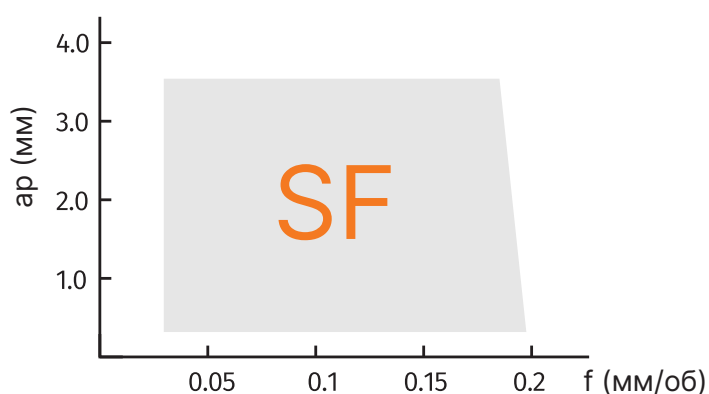
11. Стружколом

SF

Стружколом для полужесткой и чистовой обработки

P	Низкоуглеродистая сталь	первый выбор	●	○	●			
	Углеродистая, легированная сталь		●	○	●			
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор	○	●	●	●		
	Аустенитная нержавеющая сталь		●	●	●	●		
K	Серый чугун	доступен			○			
	Ковкий чугун				○			
N	Цветные металлы						●	●
S	Жаропрочные сплавы	опция		●	●	●		
	Титан и титановые сплавы			●	●	●		
H	Закаленная сталь				●			

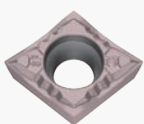
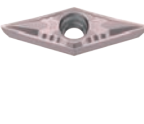
Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T301MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T302MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T304MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T301MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110302MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110304MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 1103005MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 110301MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MPN-SF	○	○	○	○	○	○
	VPGT 110301MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MPN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MPN-SF	○	○	○	○	○	○

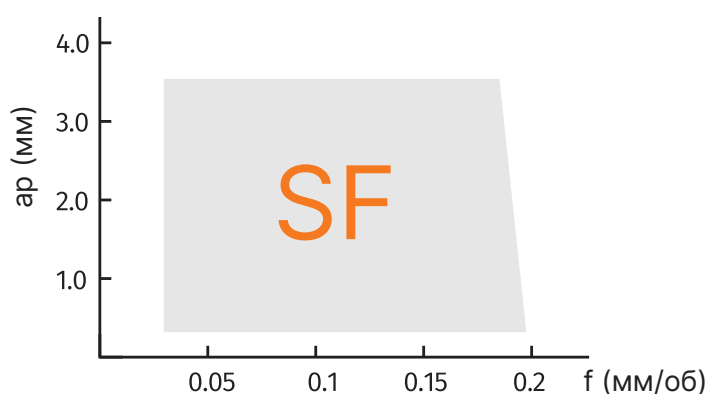


SF

Стружколом для полустачевой и чистовой обработки

P	Низкоуглеродистая сталь		первый выбор						
	Углеродистая, легированная сталь								
M	Мартенситная нержавеющая сталь		доступен						
	Аустенитная нержавеющая сталь								
K	Серый чугун		опция						
	Ковкий чугун								
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								
	Титан и титановые сплавы								
H	Закаленная сталь								

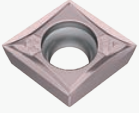
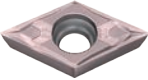
Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T301MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T302MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T304MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T301MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110302MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110304MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 1103005MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 110301MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MFN-SF	○	○	○	○	○	○
	VPGT 110301MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MFN-SF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MFN-SF	○	○	○	○	○	○

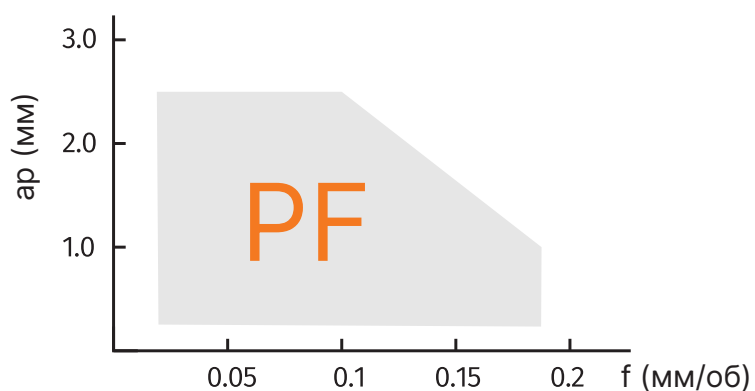


PF

Стружколом для полустачевой и чистовой обработки с уникальной трехмерной канавкой

P	Низкоуглеродистая сталь		первый выбор						
	Углеродистая, легированная сталь								
M	Мартенситная нержавеющая сталь		доступен						
	Аустенитная нержавеющая сталь								
K	Серый чугун		опция						
	Ковкий чугун								
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								
	Титан и титановые сплавы								
H	Закаленная сталь								

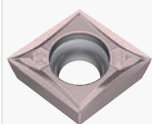
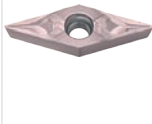
Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T301MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T302MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T304MPN-PF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MPN-PF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T301MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MPN-PF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110302MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110304MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 1103005MPN-PF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 110301MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MPN-PF	○	○	○	○	○	○
	VPGT 110301MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MPN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MPN-PF	●	●	●	●	○	○

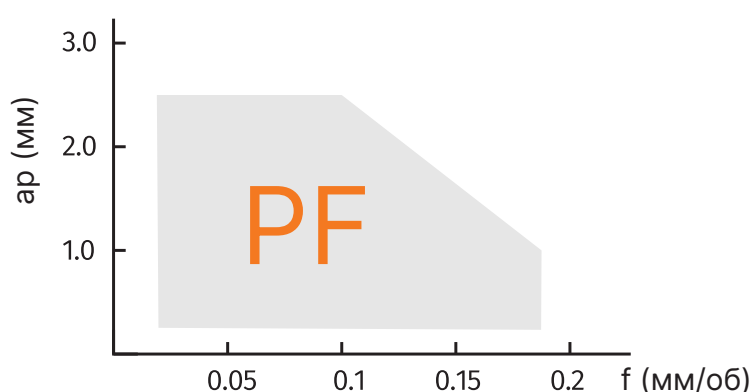


PF

Стружколом для полустачковой и чистовой обработки с уникальной трехмерной канавкой

P	Низкоуглеродистая сталь		первый выбор						
	Углеродистая, легированная сталь								
M	Мартенситная нержавеющая сталь		доступен						
	Аустенитная нержавеющая сталь								
K	Серый чугун		опция						
	Ковкий чугун								
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								
	Титан и титановые сплавы								
H	Закаленная сталь								

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T301MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T302MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	CCGT 09T304MFN-PF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T301MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MFN-PF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 1103005MFN-PF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110302MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 110304MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 1103005MFN-PF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 110301MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MFN-PF	○	○	○	○	○	○
	VPGT 110301MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MFN-PF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MFN-PF	●	●	●	●	○	○

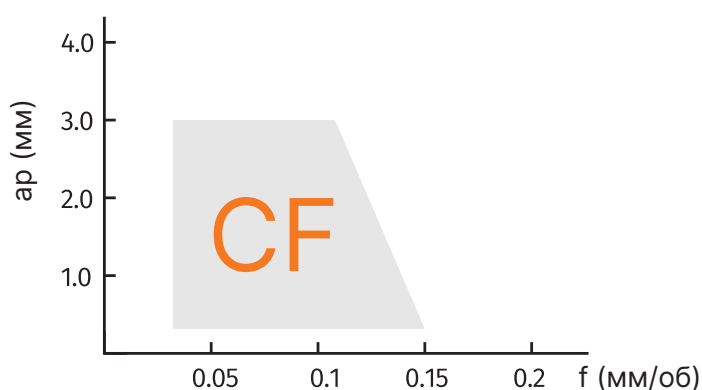


CF

Универсальная геометрия, острая режущая кромка для снижения сил резания

P	Низкоуглеродистая сталь						
	Углеродистая, легированная сталь						
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор					
	Аустенитная нержавеющая сталь						
K	Серый чугун						
	Ковкий чугун						
N	Цветные металлы	доступен					
S	Жаропрочные сплавы						
	Титан и титановые сплавы	опция					
H	Закаленная сталь						

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T301MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T302MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T304MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T301MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110302MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110304MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 1103005MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110301MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MPN-CF	○	○	○	○	○	○
	VPGT 110301MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MPN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MPN-CF	○	○	○	○	○	○

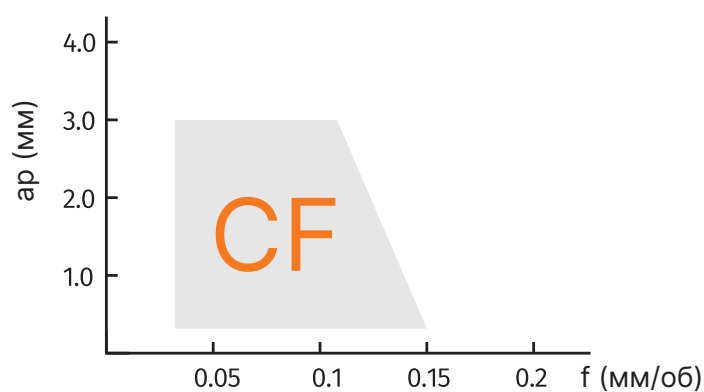


CF

Универсальная геометрия, острая режущая кромка для снижения сил резания

P	Низкоуглеродистая сталь							
	Углеродистая, легированная сталь							
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор						
	Аустенитная нержавеющая сталь							
K	Серый чугун	доступен						
	Ковкий чугун							
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы	опция						
	Титан и титановые сплавы							
H	Закаленная сталь							

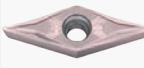
Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	CCGT 09T3005MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T301MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T302MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	CCGT 09T304MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	DCGT 11T3005MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T301MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T302MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 11T304MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110302MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110304MFN-CF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 1103005MFN-CF						
	VCGT 110301MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MFN-CF						
	VPGT 110301MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MFN-CF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MFN-CF	○	○	○	○	○	○

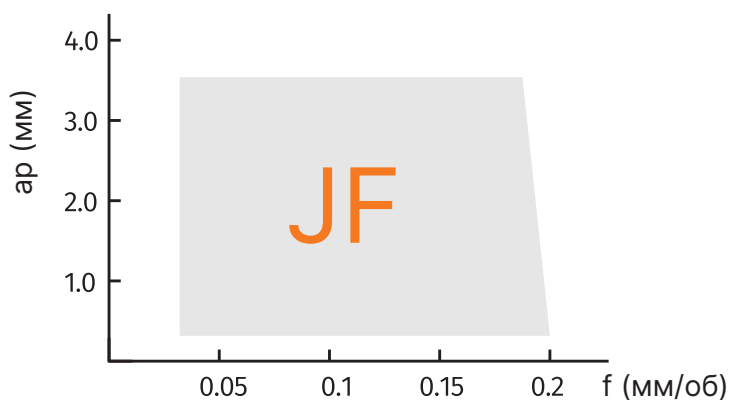


JF

Низкие силы резания, отличный контроль стружкодробления

P	Низкоуглеродистая сталь		первый выбор						
	Углеродистая, легированная сталь								
M	Мартенситная нержавеющая сталь		доступен						
	Аустенитная нержавеющая сталь								
K	Серый чугун		опция						
	Ковкий чугун								
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								
	Титан и титановые сплавы								
H	Закаленная сталь								

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	DCGT 0702005MPN-JF						
	DCGT 070201MPN-JF						
	DCGT 070202MPN-JF						
	VBGT 1103005MPN-JF						
	VBGT 110301MPN-JF						
	VBGT 110302MPN-JF						
	VBGT 110304MPN-JF						
	VCGT 1103005MPN-JF						
	VCGT 110301MPN-JF						
	VCGT 110302MPN-JF						
	VCGT 110304MPN-JF						
	VPGT 1103005MPN-JF						
	VPGT 110301MPN-JF						
	VPGT 110302MPN-JF						
	VPGT 110304MPN-JF						

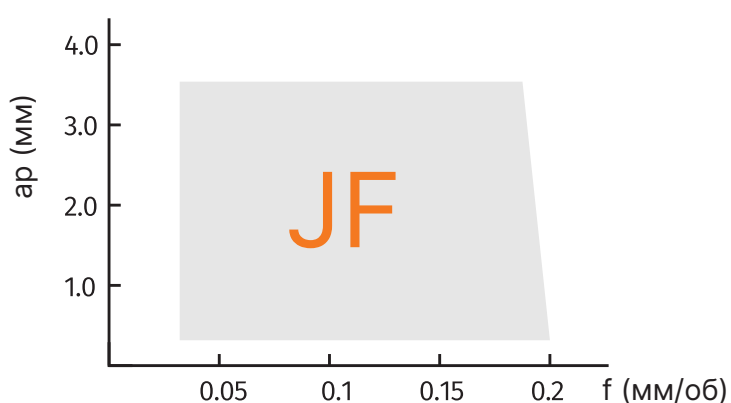


JF

Низкие силы резания, отличный контроль стружкодробления

P	Низкоуглеродистая сталь							
	Углеродистая, легированная сталь							
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор						
	Аустенитная нержавеющая сталь							
K	Серый чугун							
	Ковкий чугун							
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы							
	Титан и титановые сплавы	опция						
H	Закаленная сталь							

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	DCGT 0702005MFN-JF						
	DCGT 070201MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	DCGT 070202MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103005MFN-JF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MFN-JF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110302MFN-JF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110304MFN-JF	○	○	○	○	○	○
	VCGT 1103005MFN-JF						
	VCGT 110301MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110302MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VCGT 110304MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 1103005MFN-JF						
	VPGT 110301MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110302MFN-JF	●	●	●	●	○	○
	VPGT 110304MFN-JF	○	○	○	○	○	○

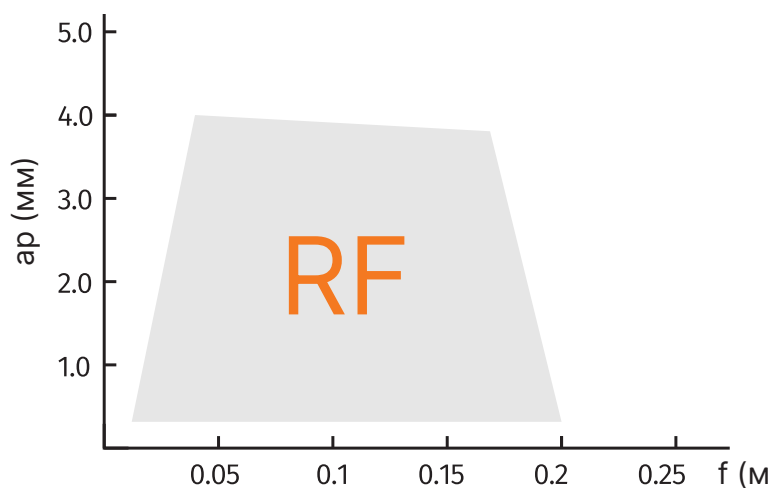


RF

Высокая прочность, большая глубина резания и отличное качество поверхности

P	Низкоуглеродистая сталь						
	Углеродистая, легированная сталь						
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор					
	Аустенитная нержавеющая сталь						
K	Серый чугун						
	Ковкий чугун						
N	Цветные металлы	доступен					
S	Жаропрочные сплавы						
	Титан и титановые сплавы	опция					
H	Закаленная сталь						

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	VBGT 1103008MPR-RF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MPR-RF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110302MPR-RF	○	○	○	○	○	○
	VC GT 1103008MPR-RF	○	○	○	○	○	○
	VC GT 110301MPR-RF	●	●	●	●	○	○
	VC GT 110302MPR-RF	●	●	●	●	○	○
	VP GT 1103008MPR-RF	○	○	○	○	○	○
	VP GT 110301MPR-RF	●	●	●	●	○	○
	VP GT 110302MPR-RF	●	●	●	●	○	○
	VBGT 1103008MFR-RF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110301MFR-RF	○	○	○	○	○	○
	VBGT 110302MFR-RF	○	○	○	○	○	○
	VC GT 1103008MFR-RF	○	○	○	○	○	○
	VC GT 110301MFR-RF	●	●	●	●	○	○
	VC GT 110302MFR-RF	●	●	●	●	○	○
	VP GT 1103008MFR-RF	○	○	○	○	○	○
	VP GT 110301MFR-RF	●	●	●	●	○	○
	VP GT 110302MFR-RF	●	●	●	●	○	○

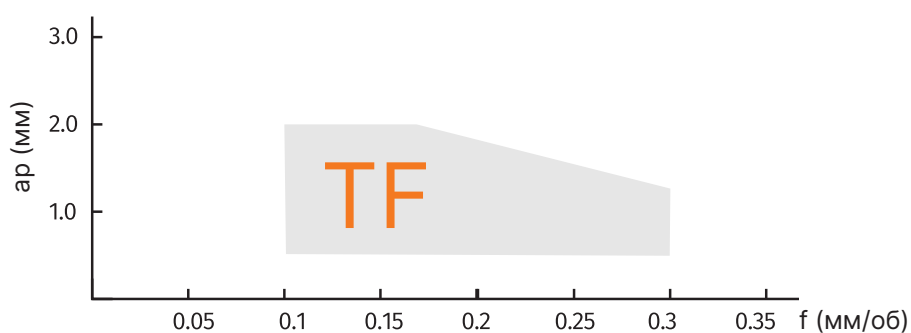


TF

Экономичная серия с двумя режущими кромками

P	Низкоуглеродистая сталь							
	Углеродистая, легированная сталь							
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор						
	Аустенитная нержавеющая сталь							
K	Серый чугун							
	Ковкий чугун							
N	Цветные металлы	доступен						
S	Жаропрочные сплавы							
	Титан и титановые сплавы	опция						
H	Закаленная сталь							

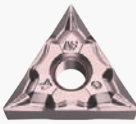
Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	DXGU 0703005MPR-TF	○	○	○	○	○	○
	DXGU 070301MPR-TF	●	●	●	●	○	○
	DXGU 070302MPR-TF	●	●	●	●	○	○
	DXGU 070304MPR-TF	●	●	●	●	○	○
	DXGU 0703005MFR-TF	○	○	○	○	○	○
	DXGU 070301MFR-TF	●	●	●	●	○	○
	DXGU 070302MFR-TF	●	●	●	●	○	○
	DXGU 070304MFR-TF	●	●	●	●	○	○

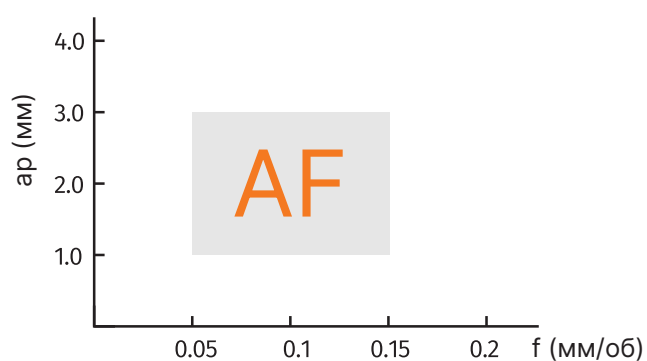


AF

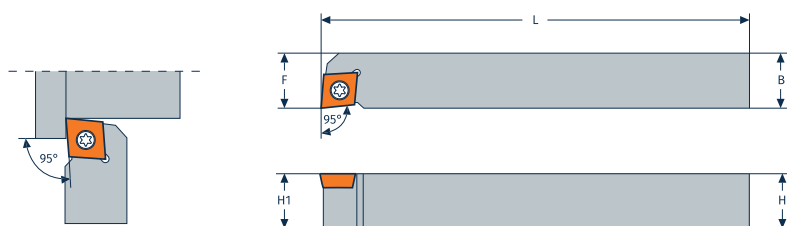
Универсальная серия

P	Низкоуглеродистая сталь	●	●	○	●			
	Углеродистая, легированная сталь		●	○	●			
M	Мартенситная нержавеющая сталь	первый выбор	○	●	●	●		
	Аустенитная нержавеющая сталь		●	●	●	●		
K	Серый чугун	●			○			
	Ковкий чугун				○			
N	Цветные металлы	доступен					●	●
S	Жаропрочные сплавы			●	●	●		
	Титан и титановые сплавы	опция		●	●	●		
H	Закаленная сталь				●			

Пластина	Обозначение	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	TNGG 160401MPN-AF	●	●	●	●	○	○
	TNGG 160402MPN-AF	●	●	●	●	○	○
	TNGG 160404MPN-AF	●	●	●	●	○	○
	TNGG 160401MFN-AF	●	●	●	●	○	○
	TNGG 160402MFN-AF	●	●	●	●	○	○
	TNGG 160404MFN-AF	●	●	●	●	○	○



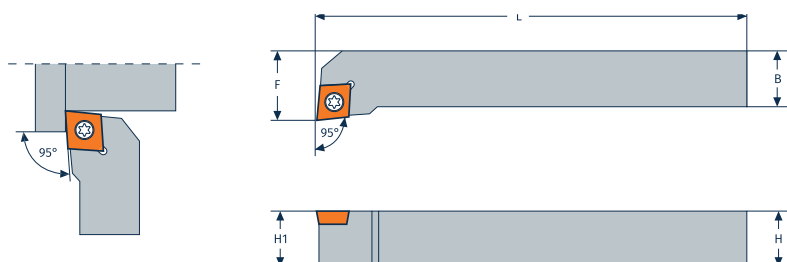
SCLCR/L-N 95°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин СС.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SCLCR/L 0808H-06-N	8	8	8	100	AS-2503-T	AW-T8	СС.. 0602
SCLCR/L 1010H-06-N	10	10	10	100	AS-2503-T	AW-T8	СС.. 0602
SCLCR/L 1212H-09-N	12	12	12	100	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 1616K-09-N	16	16	16	125	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 2020K-09-N	20	20	20	125	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 2525M-09-N	25	25	25	150	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3

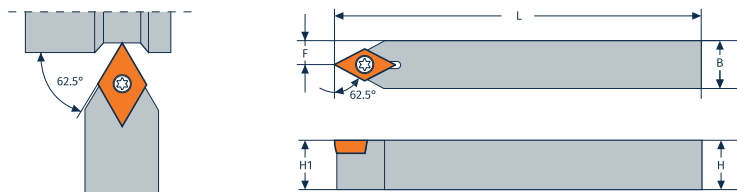
SCLCR/L 95°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин СС.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SCLCR/L 1010H-06	10	10	12	100	AS-2503-T	AW-T8	СС.. 0602
SCLCR/L 1010K-06	10	10	12	125	AS-2503-T	AW-T8	СС.. 0602
SCLCR/L 1212H-09	12	12	16	100	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 1212K-09	12	12	16	125	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 1616K-09	16	16	20	125	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 2020K-09	20	20	25	125	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3
SCLCR/L 2525M-09	25	25	32	150	AS-4008-T	AW-T15	СС.. 09Т3

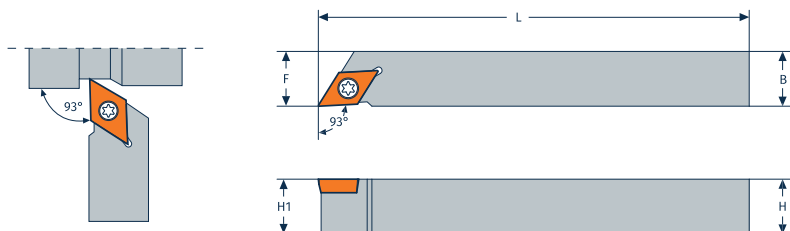
SDNCN 62.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SDNCN 1010H-07	10	10	5	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDNCN 1212H-07	12	12	6	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDNCN 1616K-07	16	16	8	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDNCN 1212K-11	12	12	6	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDNCN 1616K-11	16	16	8	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDNCN 2020K-11	20	20	10	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDNCN 2525M-11	25	25	12.5	150	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3

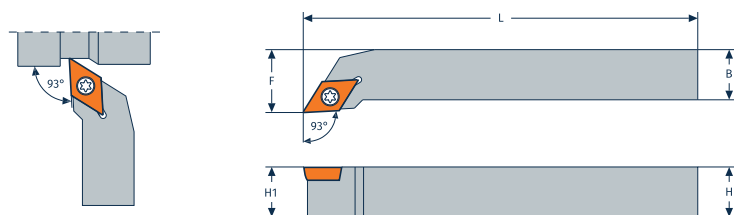
SDJCR/L-N 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SDJCR/L 0808H-07-N	8	8	8	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1010H-07-N	10	10	10	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1010K-07-N	10	10	10	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1212H-07-N	12	12	12	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1212K-07-N	12	12	12	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1616K-07-N	16	16	16	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 2020K-07-N	20	20	20	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 2525M-07-N	25	25	25	150	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1010H-11-N	10	10	10	100	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1010K-11-N	10	10	10	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1212H-11-N	12	12	12	100	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1212K-11-N	12	12	12	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1616K-11-N	16	16	16	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 2020K-11-N	20	20	20	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 2525M-11-N	25	25	25	150	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 3232P-11-N	32	32	32	170	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3

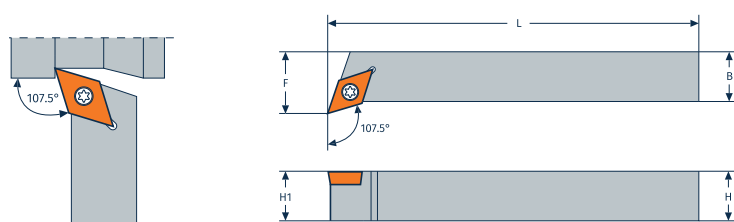
SDJCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SDJCR/L 1010H-07	10	10	12	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1212H-07	12	12	16	100	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1212K-07	12	12	16	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1616K-07	16	16	20	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 2020K-07	20	20	25	125	AS-2503-T	AW-T8	DC.. 0702
SDJCR/L 1010K-11	10	10	12	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1212H-11	12	12	16	100	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1212K-11	12	12	16	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 1616K-11	16	16	20	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 2020K-11	20	20	25	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 2525M-11	25	25	32	150	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDJCR/L 3232P-11	32	32	40	170	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3

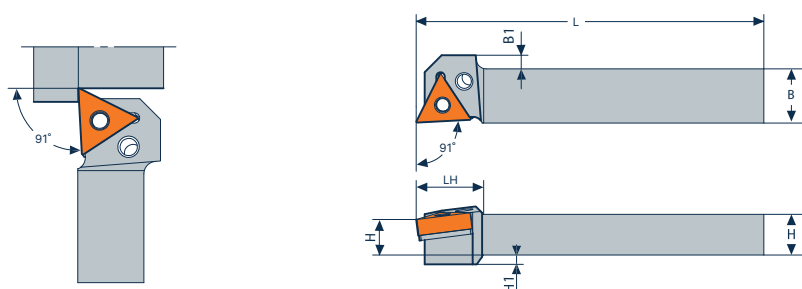
SDQCR/L 107.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SDQCR/L 1212H-11	12	12	16	100	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDQCR/L 1616K-11	16	16	20	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDQCR/L 2020K-11	20	20	25	125	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
SDQCR/L 2525M-11	25	25	32	150	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3

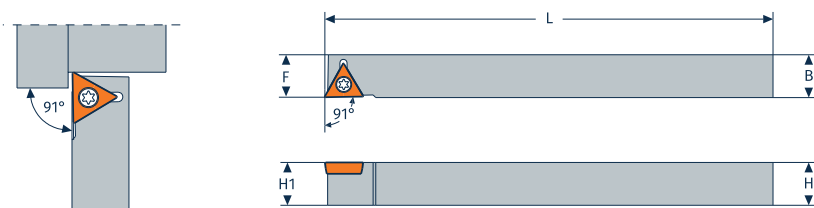
PTJNR/L-N 91°



Державки с рычажным креплением для негативных трехгранных пластин TN..

Обозначение	H (H1)	H1	B	B1	L	LH	Винт	Рычаг	Опорная пластина	Вкладыш	Ключ	Пластина
PTGNR/L 1216H-16	12	3.8	16	4	100	21	Запасные части по запросу					TNGG 1604

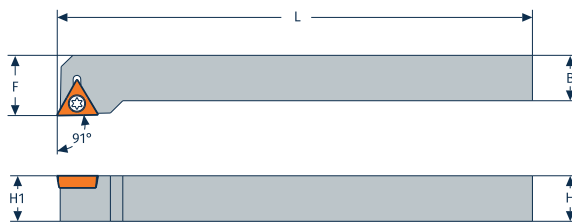
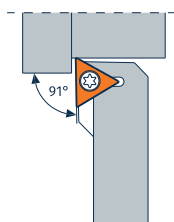
STGCR/L-N 91°



Державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
STGCR/L 1010H-11-N	10	10	10	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103
STGCR/L 1212H-11-N	12	12	12	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103
STGCR/L 1616H-11-N	16	16	16	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103

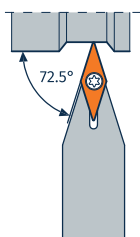
STGCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных трехгранных пластин ТС.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
STGCR/L 1010H-11	10	10	12	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103
STGCR/L 1212H-11	12	12	16	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103
STGCR/L 1616H-11	16	16	20	100	AS-2503-T	AW-T8	ТС.. 1103

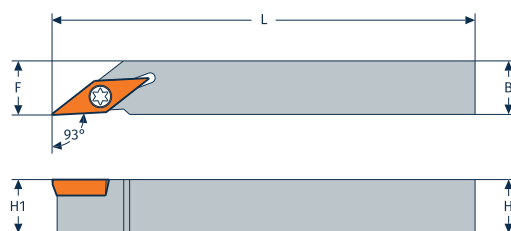
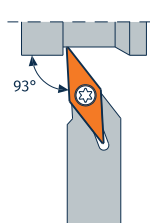
SVVCN 72.5°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин ВС.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SVVCN 1010H-11	10	10	5	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVVCN 1212H-11	12	12	6	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVVCN 1616K-11	16	16	8	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVVCN 2020K-11	20	20	10	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVVCN 1616K-16	16	16	8	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVVCN 2020K-16	20	20	10	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVVCN 2525M-16	25	25	12.5	150	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604

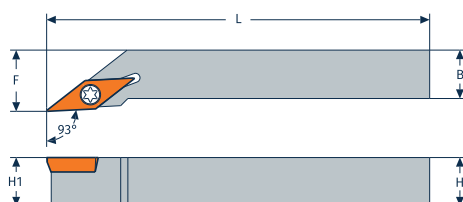
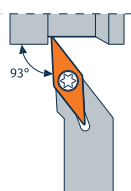
SVJCR/L-N 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SVJCR/L 1010H-11-N	10	10	10	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1212H-11-N	12	12	12	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1212K-11-N	12	12	12	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1616K-11-N	16	16	16	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 2020K-11-N	20	20	20	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1616K-16-N	16	16	16	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVJCR/L 2020K-11-N	20	20	20	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVJCR/L 2525M-16-N	25	25	25	150	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604

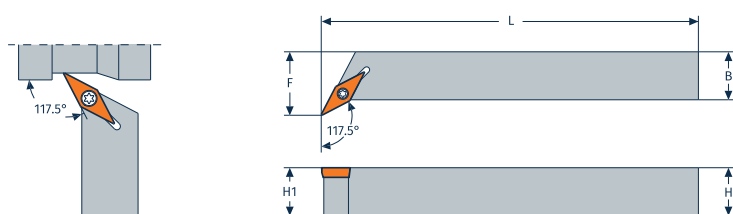
SVJCR/L 93°



Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SVJCR/L 1010H-11	10	10	12	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1010K-11	10	10	12	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1212H-11	12	12	16	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1212K-11	12	12	16	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1616K-11	16	16	20	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 2020K-11	20	20	25	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 2525M-11	25	25	32	150	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVJCR/L 1616K-16	16	16	20	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVJCR/L 2020K-16	20	20	25	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVJCR/L 2525M-16	25	25	32	150	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVJCR/L 3232P-16	32	32	40	170	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604

SVQCR/L 117.5°

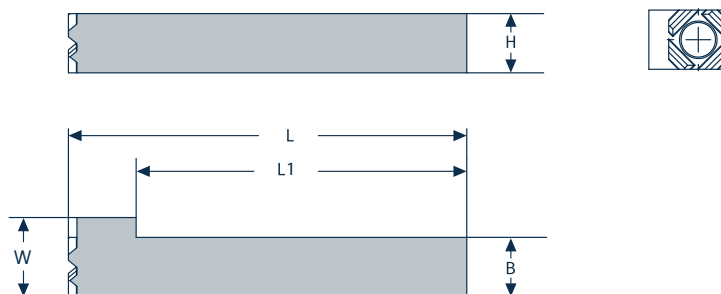


Державки с винтовым креплением для позитивных ромбических пластин VC.. с задним углом 7°

Обозначение	H (H1)	B	F	L	Винт	Ключ	Пластина
SVQCR/L 1212H-11	12	12	16.5	100	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVQCR/L 1212K-11	12	12	16.5	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVQCR/L 1616K-11	16	16	20.5	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVQCR/L 2020K-11	20	20	25	125	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
SVQCR/L 2020K-16	20	20	25	125	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604
SVQCR/L 2525M-16	25	25	32	150	AS-4008-T	AW-T15	VC.. 1604

AM

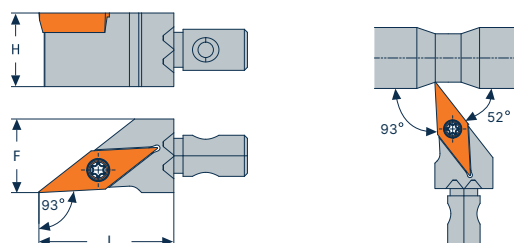
Державки для сменных головок



Обозначение	H	B	W	L	L1	Винт	Ключ
AM10-1010F	10	10	16	80	67	AS-5007-HS-P0.5	AW-LH2.5
AM12-1212F	12	12	16	80	67	AS-5007-HS-P0.5	AW-LH2.5
AM16-1616F	16	16	18	80	67	AS-6009-HS-P0.75	AW-LH3

AM..-SVJBR/L 93° / AM..-SVJCR/L 93° / AM..-SVJPR/L 93°

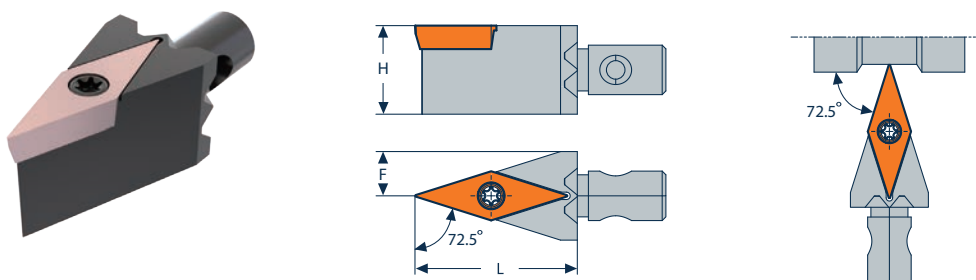
Сменные головки для позитивных ромбических пластин VB.. с задним углом 5° / VC.. с задним углом 7° / VP.. с задним углом 11°



Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-SVJBR/L-11	22	10	10	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM12-SVJBR/L-11	22	12	12	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM16-SVJBR/L-11	23	16	16	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM10-SVJCR/L-11	22	10	10	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
AM12-SVJCR/L-11	22	12	12	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
AM16-SVJCR/L-11	23	16	16	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
AM10-SVJPR/L-11	22	10	10	AS-2503-T	AW-T8	VP.. 1103
AM12-SVJPR/L-11	22	12	12	AS-2503-T	AW-T8	VP.. 1103
AM16-SVJPR/L-11	23	16	16	AS-2503-T	AW-T8	VP.. 1103

AM..-SVVBN 72.5°

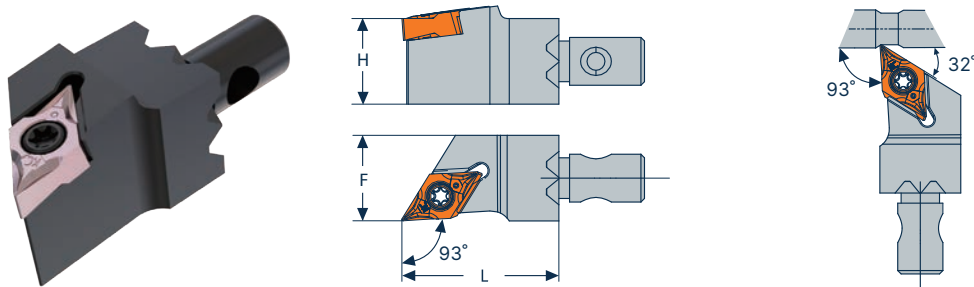
Сменные головки для позитивных ромбических пластин VB.. с задним углом 5° / VC.. с задним углом 7°



Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-SVVBN-11	22	10	5	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM12-SVVBN-11	22	12	6	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM16-SVVBN-11	23	16	8	AS-2503-T	AW-T8	VB.. 1103
AM10-SVVCN-11	22	10	5	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
AM12-SVVCN-11	22	12	6	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103
AM16-SVVCN-11	23	16	8	AS-2503-T	AW-T8	VC.. 1103

AM..-SDJXR/L 93°

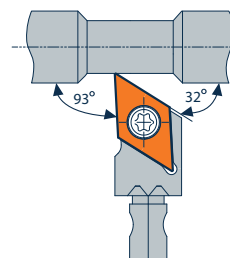
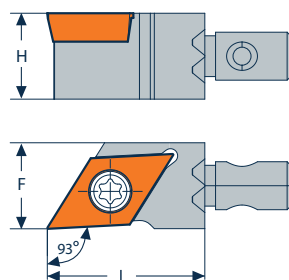
Сменные головки для пластин DXGU



Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-SDJXR/L-07	22	10	10	AS-2504-T	AW-T8	DXGU 0703
AM12-SDJXR/L-07	22	12	12	AS-2504-T	AW-T8	DXGU 0703
AM16-SDJXR/L-07	23	16	16	AS-2504-T	AW-T8	DXGU 0703

AM..-SDJCR/L 93°

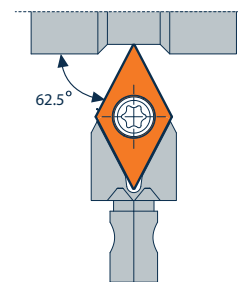
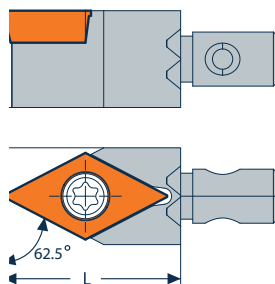
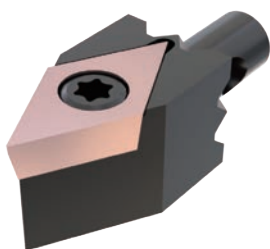
Сменные головки для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°



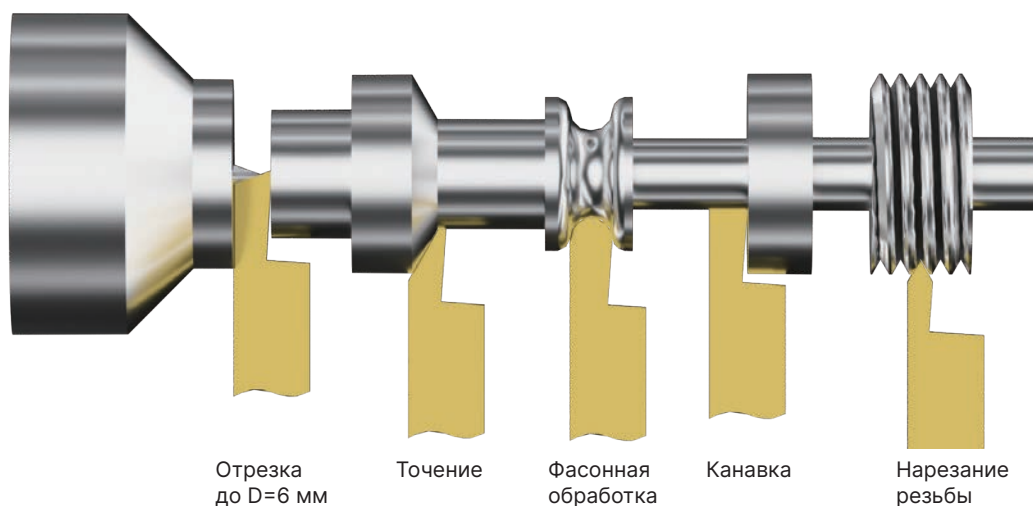
Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-SDJCR/L-11	22	10	10	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
AM12-SDJCR/L-11	22	12	12	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3
AM16-SDJCR/L-11	23	16	16	AS-4008-T	AW-T15	DC.. 11T3

AM..-SDNCN 62.5°

Сменные головки для позитивных ромбических пластин DC.. с задним углом 7°

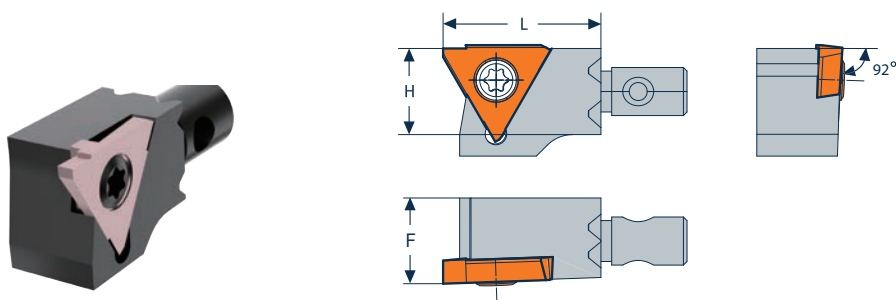


Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-SDNCN-11	22	10	5	AS-4008-T	AW-T18	DC.. 11T3
AM12-SDNCN-11	22	12	6	AS-4008-T	AW-T18	DC.. 11T3
AM16-SDNCN-11	23	16	8	AS-4008-T	AW-T18	DC.. 11T3



AM..-KST16R/L

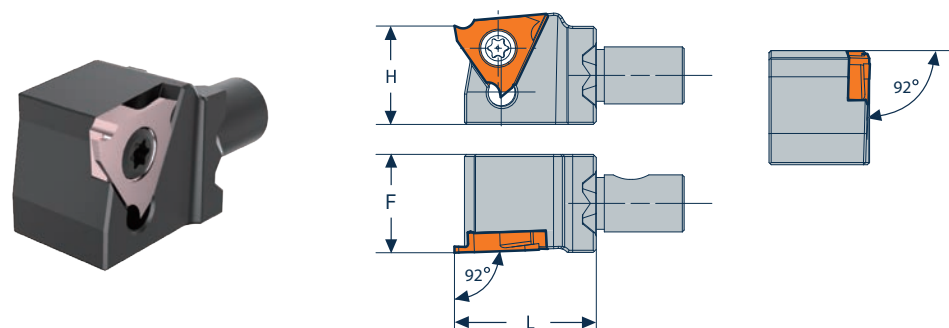
Сменные головки для трехгранных пластины KST



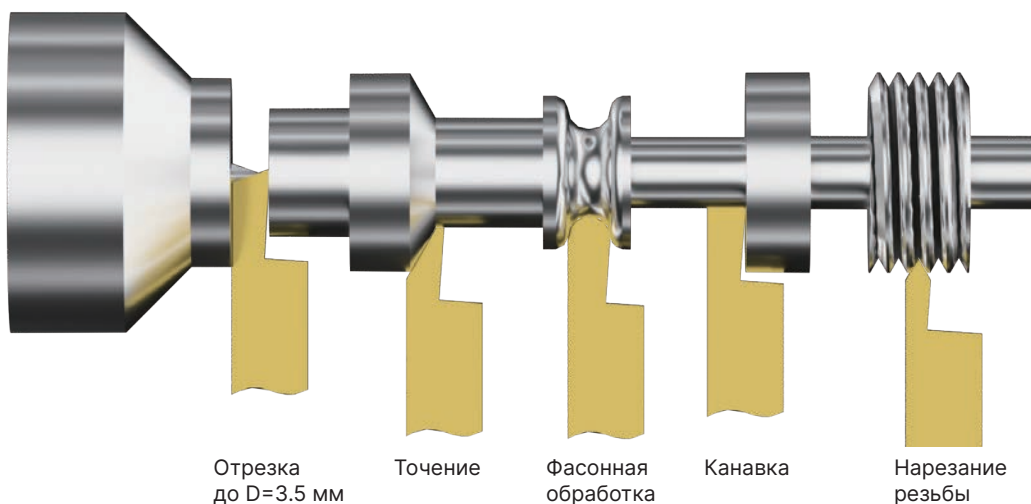
Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-KST16R/L	22	10	10	AS-4008-T	AW-T15	KST.. 16R/L
AM12-KST16R/L	22	12	12	AS-4008-T	AW-T15	KST.. 16R/L
AM16-KST16R/L	23	16	16	AS-4008-T	AW-T15	KST.. 16R/L

AM..-KTGF16R/L

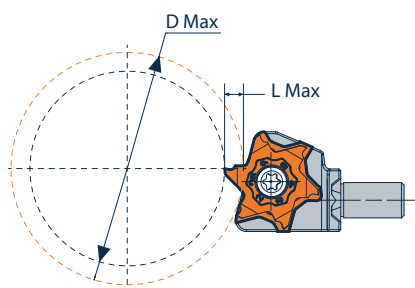
Сменные головки для трехгранных пластины TGF



Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-KTGF16R/L	22	10	10	AS-4008-T	AW-T15	TGF32R/L
AM12-KTGF16R/L	22	12	12	AS-4008-T	AW-T15	TGF32R/L
AM16-KTGF16R/L	23	16	16	AS-4008-T	AW-T15	TGF32R/L

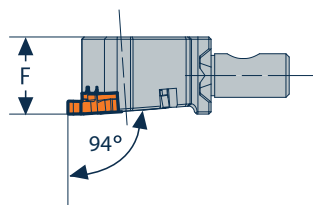
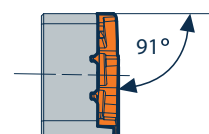
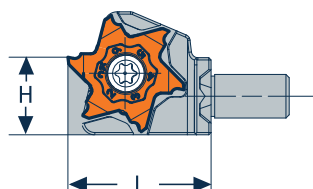


Dmax	32	42	51	65	100
Lmax	3.5	3.3	3.2	3.0	2.5

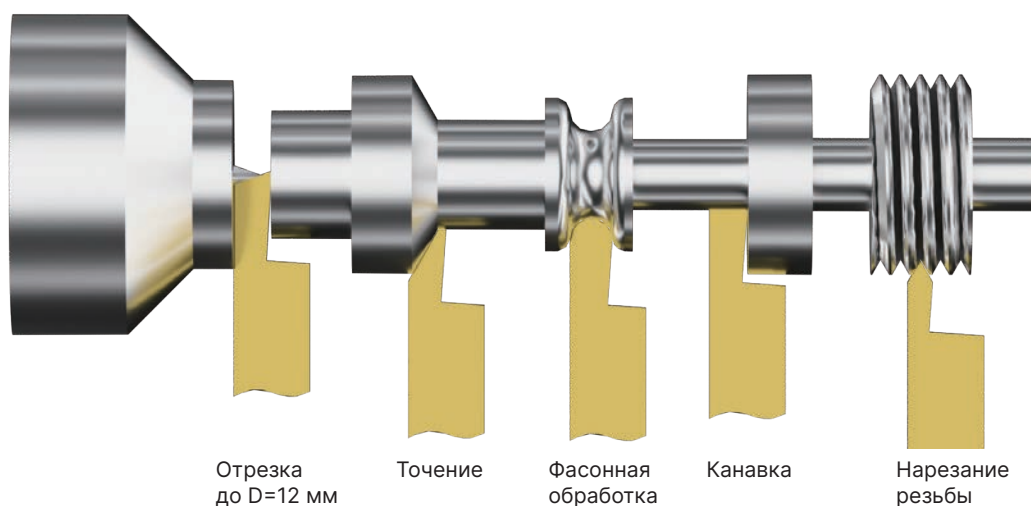


AM..-AX618R/L

Сменные головки для пластин AX618 с 6 режущими кромками

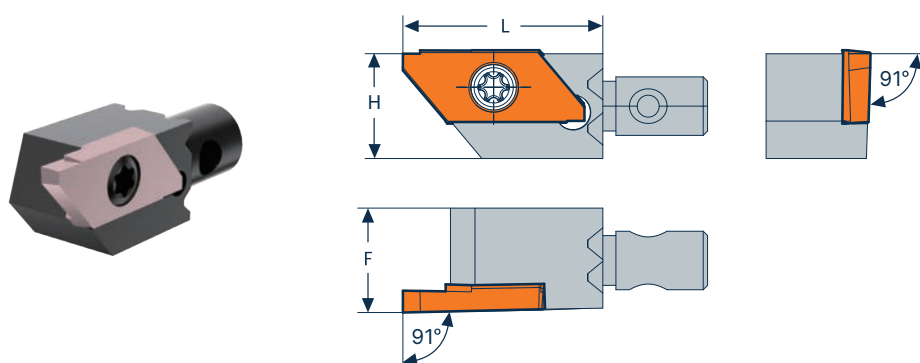


Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-AX618R/L	22	10	10	AS-4008-T	AW-T15	AX618.. R/L
AM12-AX618R/L	22	12	12	AS-4008-T	AW-T15	AX618.. R/L
AM16-AX618R/L	23	16	16	AS-4008-T	AW-T15	AX618.. R/L

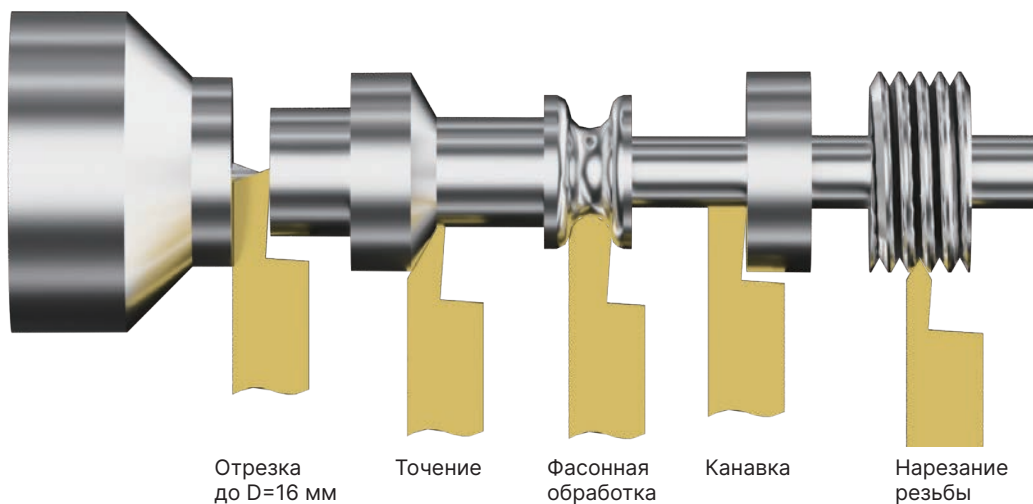


AM..-ASI12R/L

Сменные головки для пластин ASI..12R/L

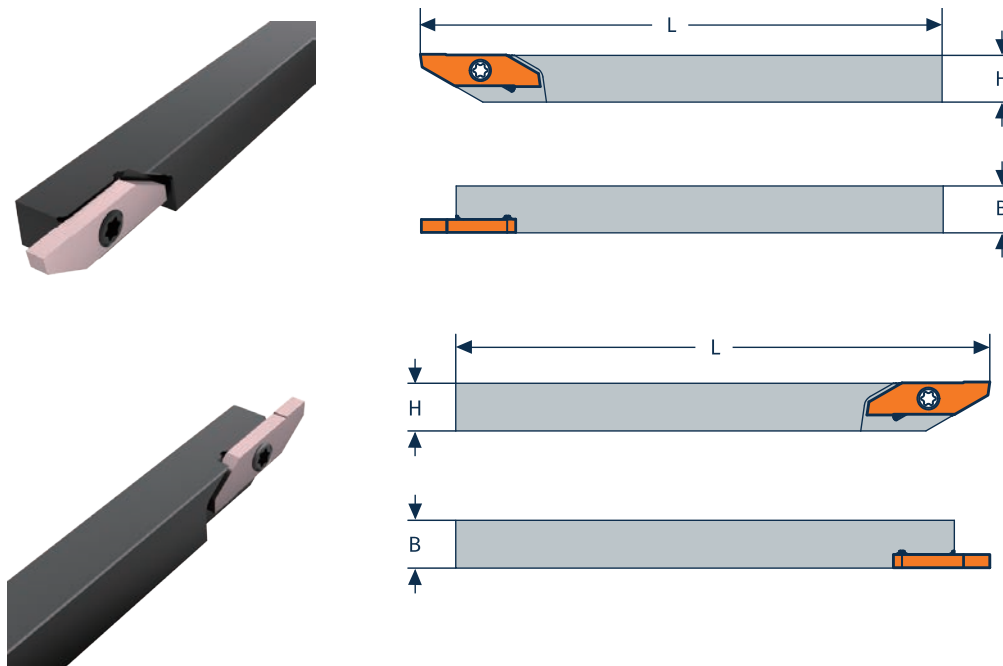


Обозначение	L	H	F	Винт	Ключ	Пластина
AM10-ASI12R/L	22	10	10	AS-35065-T	AW-T15	ASI.. 12R/L..
AM12-ASI12R/L	22	12	12	AS-35065-T	AW-T15	ASI.. 12R/L..
AM16-ASI12R/L	23	16	16	AS-35065-T	AW-T15	ASI.. 12R/L..



AXR/L..

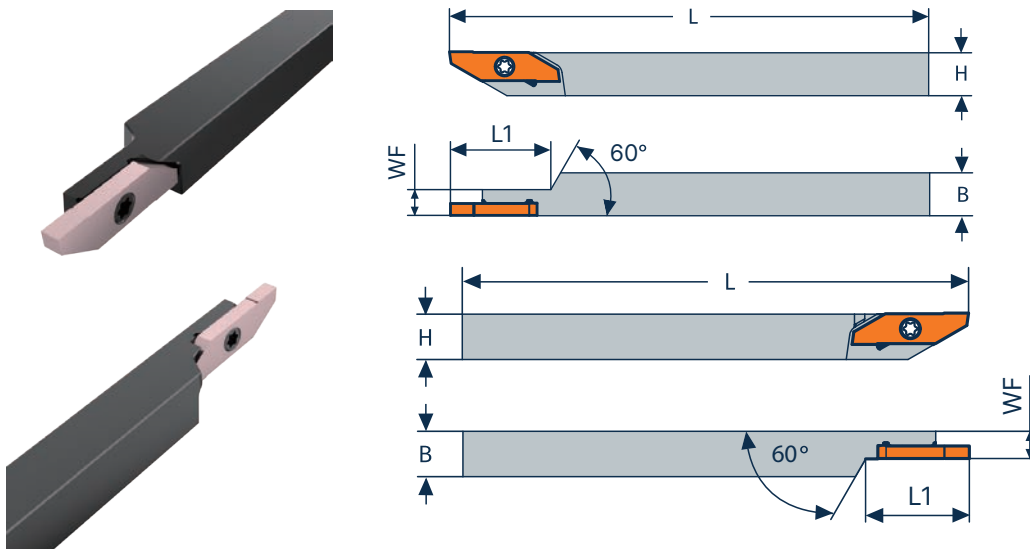
Державки для пластин AX..16R/L



Обозначение	H	B	L	Винт	Ключ	Пластина
AXR/L-0808H	8	8	100	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..
AXR/L-1010JX	10	10	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..
AXR/L-1212JX	12	12	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..
AXR/L-1616JX	16	16	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..
AXR/L-2020JX	20	20	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..
AXR/L-2525M	25	25	150	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L..

AXSR/L..

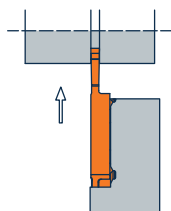
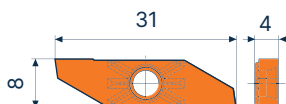
Державки для пластин AX..16R/L



Обозначение	H	B	WF	L1	L	Винт	Ключ	Пластина
AXSR/L-0808H	8	8	7.2	26	100	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L...
AXSR/L-1010JX	10	10	7.2	26	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L...
AXSR/L-1212JX	12	12	7.2	26	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L...
AXSR/L-1616JX	16	16	7.2	26	120	AS-35065-T	AW-T15	AX.. 16R/L...

AXG16R/L..

Пластины с двумя режущими кромками, для прорезки канавок

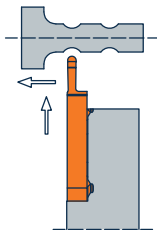
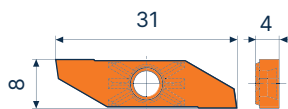


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		AXG16R/L 070-300-R005	0.7	3.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 100-400-R005	1.0	4.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 100-400-R010	1.0	4.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 125-400-R005	1.25	4.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 125-400-R010	1.25	4.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 150-500-R005	1.5	5.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 150-500-R010	1.5	5.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 150-500-R020	1.5	5.0	0.2	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 150-600-R005	2.0	6.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 200-600-R010	2.0	6.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 200-600-R020	2.0	6.0	0.2	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 250-800-R005	2.5	8.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 250-800-R010	2.5	8.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 250-800-R020	2.5	8.0	0.2	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 300-800-R005	3.0	8.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 300-800-R010	3.0	8.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		AXG16R/L 300-800-R020	3.0	8.0	0.2	●	○	●	○	○	○

AXR16R/L..

Пластины с двумя режущими кромками, для фасонной обработки, полный радиус



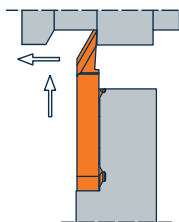
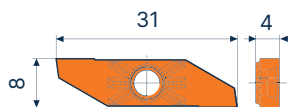
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AXR16R/L 070-300-R035	0.7	3.0	0.35	●	○	●	○	○	○
	AXR16R/L 100-400-R050	1	4.0	0.5	●	○	●	○	○	○
	AXR16R/L 150-500-R075	1.5	5.0	0.75	●	○	●	○	○	○
	AXR16R/L 200-600-R100	2	6.0	1	●	○	●	○	○	○
	AXR16R/L 250-800-R125	2.5	8.0	1.25	●	○	●	○	○	○
	AXR16R/L 300-800-R150	3	8.0	1.5	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

AXB16R/L..

Пластины с двумя режущими кромками, для прорезки канавок и точения



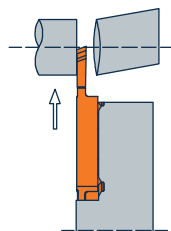
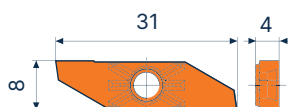
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

	Обозначение	W	L	R	W1	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AXB16R/L 025-280-R005	0.25	2.8	<0.05	1.5	●	○	●	○	○	○
	AXB16R/L 030-460-R005	0.3	4.6	<0.05	2.8	●	○	●	○	○	○
	AXB16R/L 030-460-R010	0.3	4.6	<0.1	2.8	●	○	●	○	○	○
	AXB16R/L 030-630-R005	0.3	6.3	<0.05	3	●	○	●	○	○	○
	AXB16R/L 030-630-R010	0.3	6.3	<0.1	3	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

AXC16R/L..

Пластины с двумя режущими кромками, для отрезки



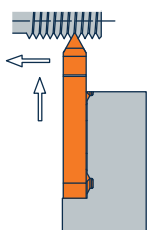
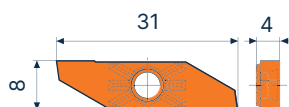
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	W	DMax	R	D	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		AXC16R/L 050-S	0.5	5	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 070-S	0.7	8	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-S	1	12	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 125-S	1.25	12	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-S	1.5	16	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 200-S	2	16	0.03-0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-P	1	12	0.08±0.01	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-P	1.5	16	0.08±0.01	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 200-P	2	16	0.08±0.01	0°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 200-200-P	2	20	0.08±0.01	0°	○	○	○	○	○	○
		AXC16R/L 100-11DR-S	1	12	0.03-0.05	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 125-11DR-S	1.25	12	0.03-0.05	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-11DR-S	1.5	16	0.03-0.05	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-11DR-P	1	12	0.08±0.01	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 125-11DR-P	1.25	12	0.08±0.01	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-11DR-P	1.5	16	0.08±0.01	11°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 050-16DR-S	0.5	5	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 070-16DR-S	0.7	8	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-16DR-S	1	12	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 125-16DR-S	1.25	12	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-16DR-S	1.5	16	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 200-16DR-S	2	16	0.03-0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-16DR-P	1	12	0.08±0.01	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-16DR-P	1.5	16	0.08±0.01	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 200-16DR-P	2	16	0.08±0.01	16°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 070-20DR-N	0.7	8	0	20°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 100-20DR-N	1	12	0	20°	●	○	●	○	○	○
		AXC16R/L 150-20DR-N	1.5	16	0	20°	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

AXT16R/L..

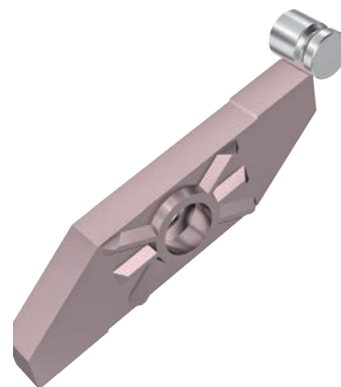
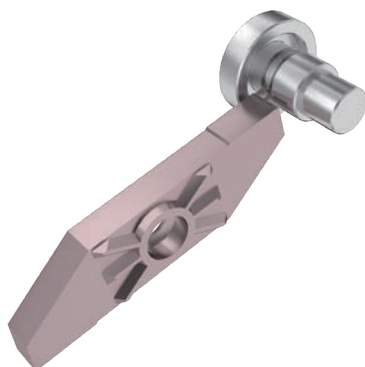
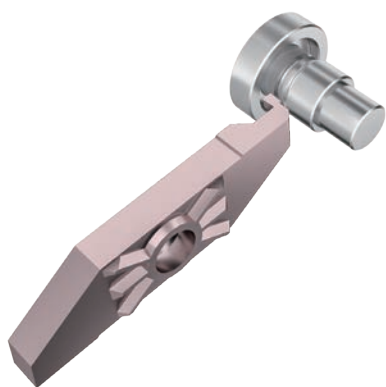
Пластины с двумя режущими кромками, для нарезания резьбы, неполный профиль 60°



P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	F	A	R	Шаг (мм)	Ниток на дюйм (TPI)	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		AXT16R/L 040-A	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34	●	○	●	○	○	○
		AXT16R/L 080-A	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21	●	○	●	○	○	○
		AXT16R/L 040-B	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34	●	○	●	○	○	○
		AXT16R/L 080-B	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21	●	○	●	○	○	○
		AXT16R/L 165-N	1.65	60°	0.1	1.0-1.5	25-17	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция



AX618



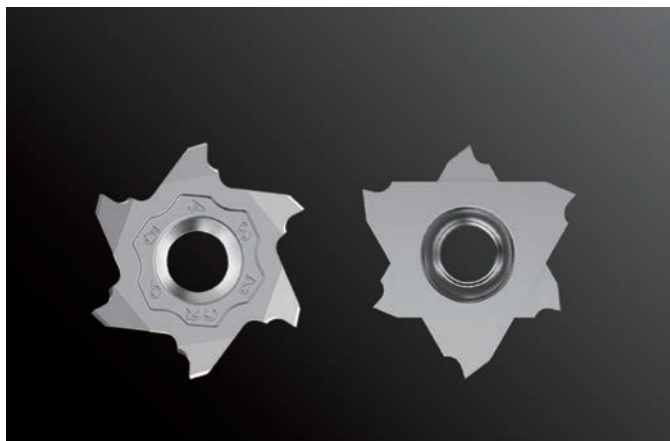
Экономичная серия державок и пластин с 6 режущими кромками для обработки канавок, отрезки, точения и нарезания резьбы



6 эффективных режущих кромок



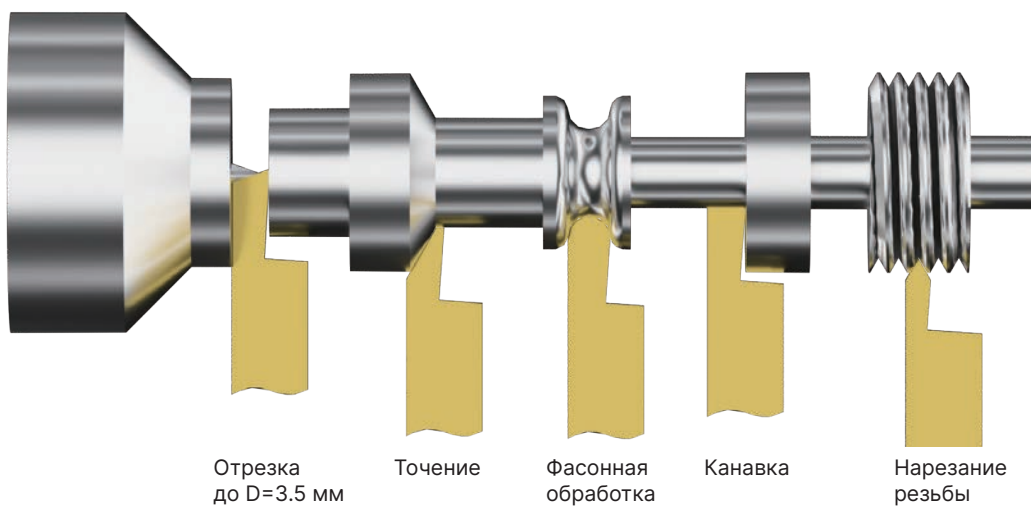
Надежное и жесткое закрепление пластины



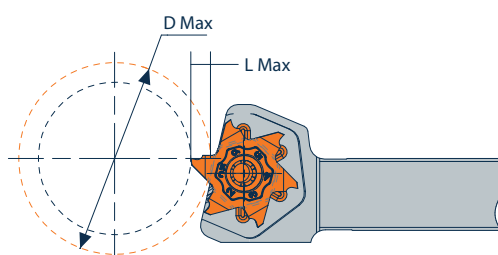
Увеличенная глубина обработки, до 3.5 мм



Геометрии для различных операций

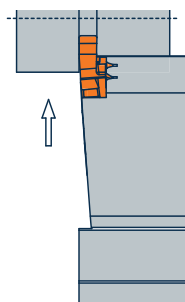


Dmax	32	42	51	65	100
Lmax	3.5	3.3	3.2	3.0	2.5



AX618GR/L..

Пластины с 6 режущими кромками, для прорезки канавок



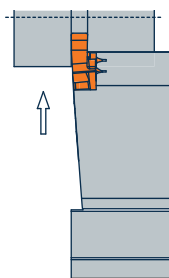
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AX618GR/L 050-150-005	0.5	1.5	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 060-150-005	0.6	1.5	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 070-150-005	0.7	1.5	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 075-150-005	0.75	1.5	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 070-200-005	0.7	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 075-200-005	0.75	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 080-200-005	0.8	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 090-200-005	0.9	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 100-200-005	1.0	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 100-200-010	1.0	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 110-200-005	1.1	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 110-200-010	1.1	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 120-200-005	1.2	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 120-200-010	1.2	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 125-200-005	1.25	2.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 125-200-010	1.25	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 130-200-010	1.3	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 130-200-020	1.3	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 140-200-010	1.4	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 140-200-020	1.4	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-200-010	1.5	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-200-020	1.5	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-200-010	1.6	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-200-020	1.6	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 170-200-010	1.7	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 170-200-020	1.7	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-200-010	1.75	2.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-200-020	1.75	2.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 100-300-005	1.0	3.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 100-300-010	1.0	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 110-300-005	1.1	3.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 110-300-010	1.1	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 120-300-005	1.2	3.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 120-300-010	1.2	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 125-300-005	1.25	3.0	0.05		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 125-300-010	1.25	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 130-300-010	1.3	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 130-300-020	1.3	3.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 140-300-010	1.4	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 140-300-020	1.4	3.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-300-010	1.5	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-300-020	1.5	3.0	0.2		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-300-010	1.6	3.0	0.1		●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-300-020	1.6	3.0	0.2		●	●	○	○	○

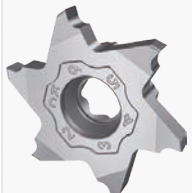
● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

AX618GR/L.. (продолжение)

Пластины с 6 режущими кромками, для прорезки канавок



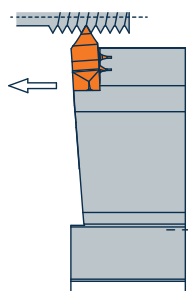
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AX618GR/L 170-300-010	1.7	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 170-300-020	1.7	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-300-010	1.75	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-300-020	1.75	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 180-300-010	1.8	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 180-300-020	1.8	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 190-300-010	1.9	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 190-300-020	1.9	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 200-300-010	2.0	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 200-300-020	2.0	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 210-300-010	2.1	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 210-300-020	2.1	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 220-300-010	2.2	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 220-300-020	2.2	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 230-300-010	2.3	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 230-300-020	2.3	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 240-300-010	2.4	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 240-300-020	2.4	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 250-300-010	2.5	3.0	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 250-300-020	2.5	3.0	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-350-010	1.5	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 150-350-020	1.5	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-350-010	1.6	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 160-350-020	1.6	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 170-350-010	1.7	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 170-350-020	1.7	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-350-010	1.75	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 175-350-020	1.75	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 180-350-010	1.8	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 180-350-020	1.8	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 190-350-010	1.9	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 190-350-020	1.9	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 200-350-010	2.0	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 200-350-020	2.0	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 210-350-010	2.1	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 210-350-020	2.1	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 220-350-010	2.2	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 220-350-020	2.2	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 230-350-010	2.3	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 230-350-020	2.3	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 240-350-010	2.4	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 240-350-020	2.4	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 250-350-010	2.5	3.5	0.1	○	●	●	○	○	○
	AX618GR/L 250-350-020	2.5	3.5	0.2	○	●	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

AX618TR/L..

Пластины с 6 режущими кромками, для нарезания резьбы, неполный профиль 60°



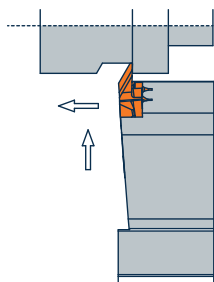
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	F	A	R	Шаг (мм)	Ниток на дюйм (TPI)	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		AX618TR/L 040-A	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	○	●	●	○	○	○
		AX618TR/L 080-A	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	○	●	●	○	○	○
		AX618TR/L 040-B	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	○	●	●	○	○	○
		AX618TR/L 080-B	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	○	●	●	○	○	○
		AX618TR/L 125-N	1.25	60°	0.1	0.8~2.0	25~17	○	●	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

AX618BR/L..

Пластины с 6 режущими кромками, для прорезки канавок и точения



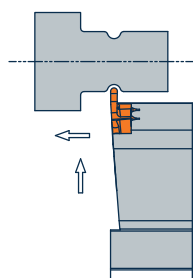
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

	Обозначение	W	L	R	B	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AX618BR/L 005-S	0.3	3.5	<0.05	3.5	○	●	●	○	○	○
	AX618BR/L 010-S	0.3	3.5	<0.1	3.5	○	●	●	○	○	○
	AX618BR/L 015-S	0.3	3.5	<0.15	3.5	○	●	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

AX618RR/L..

Пластины с 6 режущими кромками, для прорезки канавок и точения



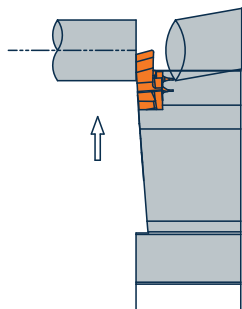
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AX618RR/L 035-150	0.7	1.5	0.35	○	●	●	○	○	○
	AX618RR/L 050-200	1.0	2.0	0.5	○	●	●	○	○	○
	AX618RR/L 060-200	1.2	2.0	0.6	○	●	●	○	○	○
	AX618RR/L 075-350	1.5	3.5	0.75	○	●	●	○	○	○
	AX618RR/L 100-350	2.0	3.5	1.0	○	●	●	○	○	○
	AX618RR/L 125-350	2.5	3.5	1.25	○	●	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

AX618BR/L..

Пластины с 6 режущими кромками, для отрезки



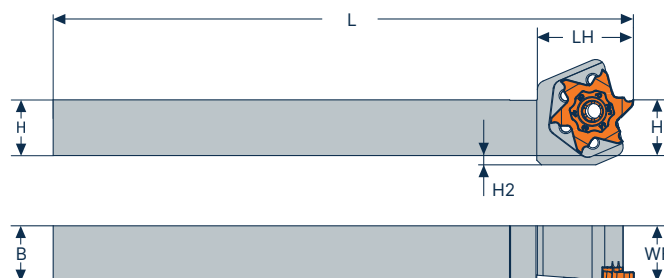
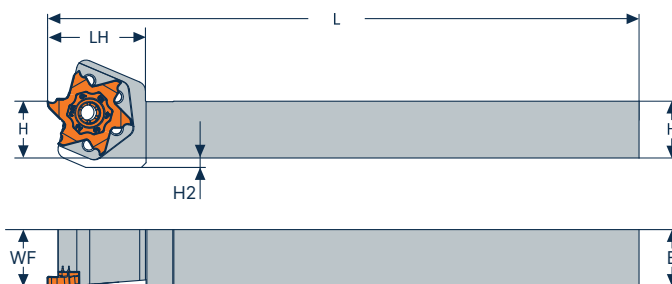
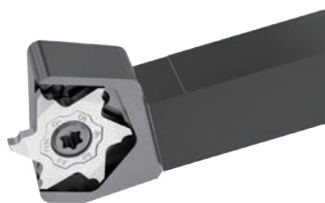
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	W	DMax	R	D	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		AX618CR/L 050-S	0.5	3	0.03-0.05	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 070-S	0.7	3	0.03-0.05	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-S	1	3	0.03-0.05	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-S	1.25	7	0.03-0.05	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-S	1.5	7	0.03-0.05	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-P	1.0	3	0.08±0.01	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-P	1.25	7	0.08±0.01	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-P	1.5	7	0.08±0.01	0°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-11DR-S	1	3	0.03-0.05	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-11DR-S	1.25	7	0.03-0.05	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-11DR-S	1.5	7	0.03-0.05	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-11DR-P	1	3	0.08±0.01	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-11DR-P	1.25	7	0.08±0.01	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-11DR-P	1.5	7	0.08±0.01	11°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 050-16DR-S	0.5	3	0.03-0.05	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 070-16DR-S	0.7	3	0.03-0.05	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-16DR-S	1	3	0.03-0.05	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-16DR-S	1.25	7	0.03-0.05	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-16DR-S	1.5	7	0.03-0.05	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-16DR-P	1.0	3	0.08±0.01	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-16DR-P	1.25	7	0.08±0.01	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-16DR-P	1.5	7	0.08±0.01	16°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 070-20DR-N	0.7	3	0	20°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 100-20DR-N	1	7	0	20°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 125-20DR-N	1.25	7	0	20°	○	●	●	○	○	○
		AX618CR/L 150-20DR-N	1.5	7	0	20°	○	●	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

AX618R/L..

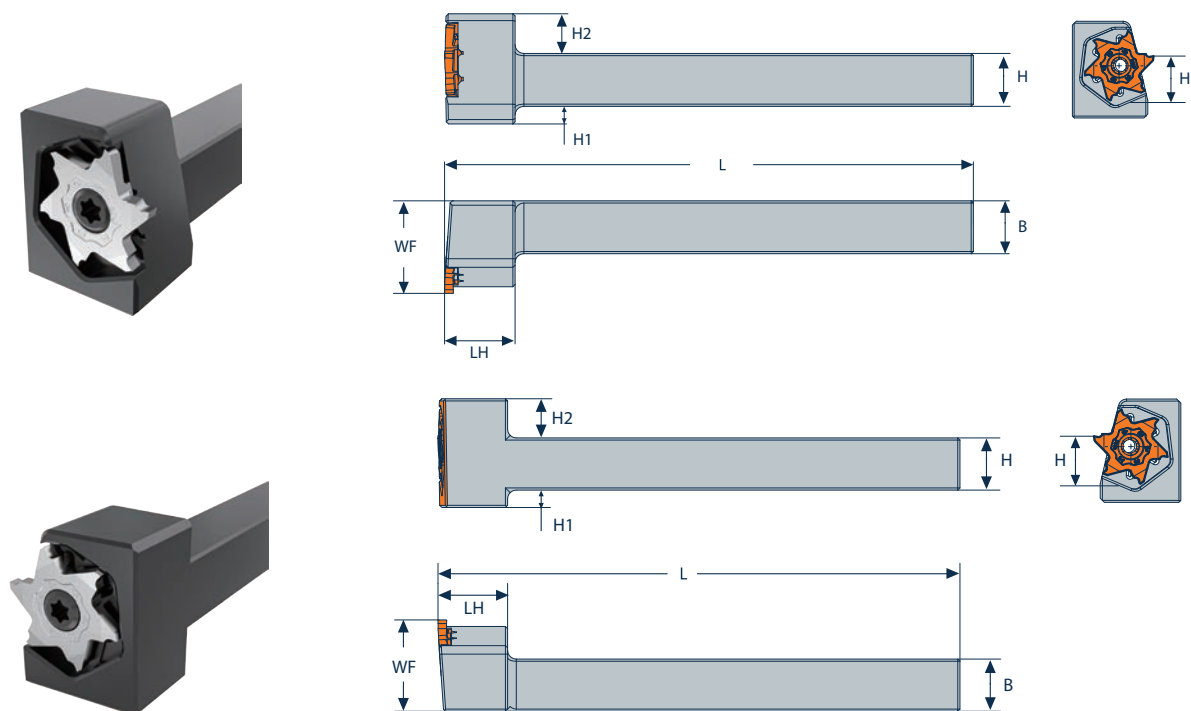
Державки для пластин AX618..R/L с 6 режущими кромками



Обозначение	H	B	L	LH	WF	H2	Винт	Ключ	Пластина
AX618R/L-1010JX	10	10	120	20	10	4	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...
AX618R/L-1212JX	12	12	120	20	12	2	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...
AX618R/L-1616JX	16	16	120	20	16	0	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...
AX618R/L-2020JX	20	20	120	20	20	0	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...

AX618R/L..-F

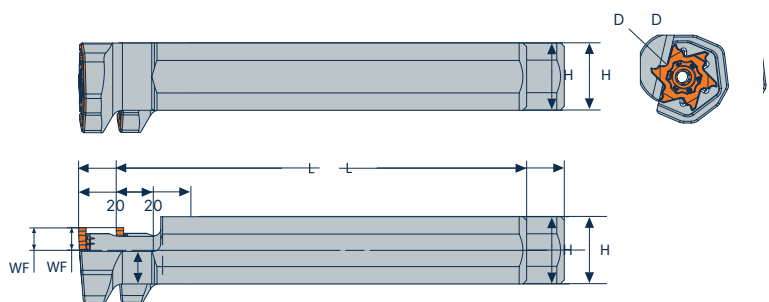
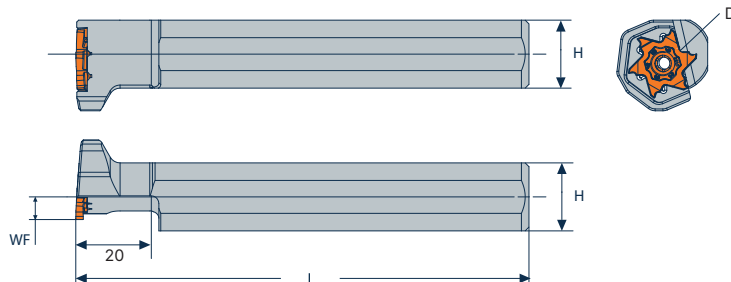
Перпендикулярные державки для пластин AX618..R/L с 6 режущими кромками



Обозначение	H	B	L	LH	H1	H2	WF	Винт	Ключ	Пластина
AX618R/L-1010JX-F	10	10	120	16	6	9	21	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...
AX618R/L-1212JX-F	12	12	120	16	4	9	21	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...
AX618R/L-1616JX-F	16	16	120	16	0	9	25	AS-4008-T	AW-T15	AX618..R/L...

S.. AX618R/L..-F

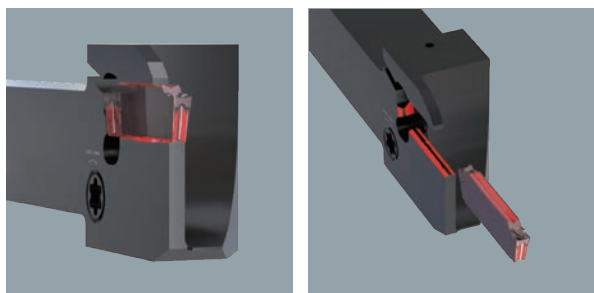
Расточные державки для пластин AX618..R/L с 6 режущими кромками



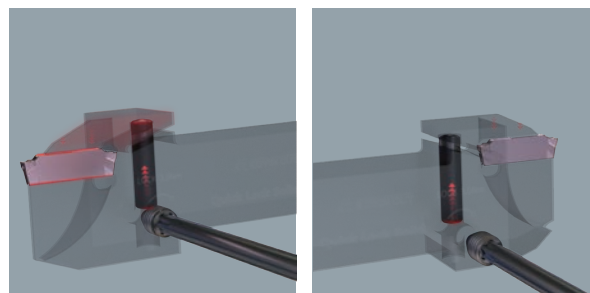
Обозначение	D	H	WF	L	Винт	Ключ	Пластина
S14H AX618R/L-F	14	13	6	100	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S15H AX618R/L-F	15.875	14	6	100	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S16G AX618R/L-F	16	15	6	95	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S19JX AX618R/L-F	19.05	18	6	120	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S20JX AX618R/L-F	20	18	6	120	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S22JX AX618R/L-F	22	21	6	120	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S25H AX618R/L-F	25	24	10	100	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L
S254JX AX618R/L-F	25.4	24	10	120	AS-4008-T	AW-T15	AX618R/L

QLS

Серия державок для обработки канавок и точения с функцией быстрой замены пластины Fast Lock

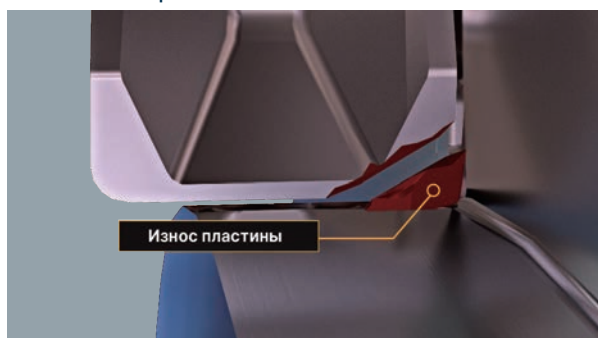


V-образная позиционирующая канавка для стабильной прорезки канавок и продольного точения



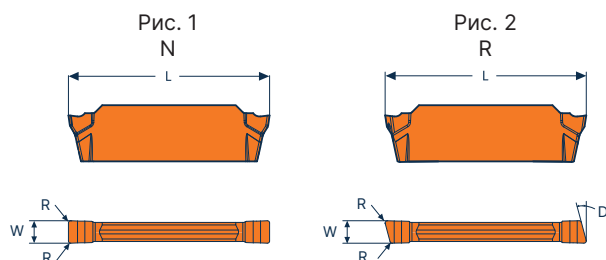
Доступ к винту для замены пластины с обеих сторон державки

Система быстрой замены пластины



AGSC..-CF / AGSC..-CM

Пластины для обработки канавок и отрезки, стружколом CF - для низкой подачи, CM - для средней подачи

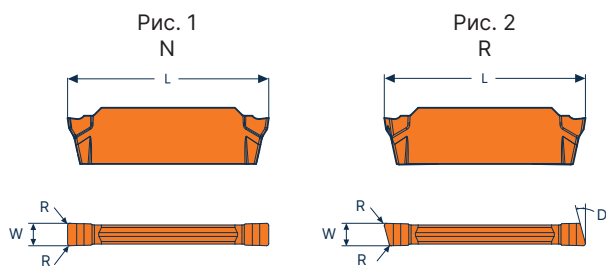


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	○	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы				●	●	
S	Жаропрочные сплавы		○	○	○		
	Титан и титан. сплавы		○	○	○		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	Допуск	R	L	D	Рис.	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AGCS 20003-N-CF	2.00	±0.02	0.03	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-N-CF	2.00	±0.02	0.10	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-N-CF	2.00	±0.02	0.15	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-N-CF	2.00	±0.02	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2502-N-CF	2.50	±0.04	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R6-CF	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R6-CF	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R6-CF	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R6-CF	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R15-CF	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R15-CF	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R15-CF	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R15-CF	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L6-CF	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L6-CF	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L6-CF	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L6-CF	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L15-CF	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L15-CF	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L15-CF	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L15-CF	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-N-CM	1.50	±0.02	0.03	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-N-CM	1.50	±0.02	0.10	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-N-CM	1.50	±0.02	0.15	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 175015-N-CM	1.75	±0.04	0.15	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-R6-CM	1.50	±0.02	0.03	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-R6-CM	1.50	±0.02	0.10	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-R6-CM	1.50	±0.02	0.15	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-R15-CM	1.50	±0.02	0.03	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-R15-CM	1.50	±0.02	0.10	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-R15-CM	1.50	±0.02	0.15	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-L6-CM	1.50	±0.02	0.03	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-L6-CM	1.50	±0.02	0.10	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-L6-CM	1.50	±0.02	0.15	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-L15-CM	1.50	±0.02	0.03	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-L15-CM	1.50	±0.02	0.10	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-L15-CM	1.50	±0.02	0.15	14	15°	2	○	○	○	○	○	○

AGSC..-CH

Пластины для обработки канавок и отрезки, стружколом CH - для большой подачи



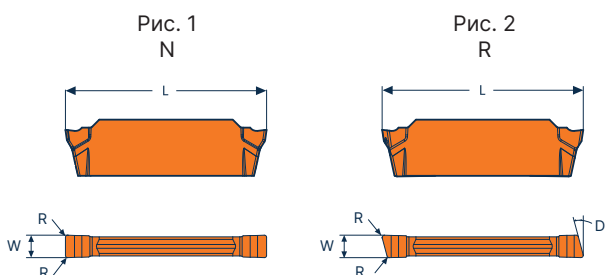
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	◐			
	Углерод. легир. сталь	●	○	◐			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	◐	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	◐	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы				●	●	
S	Жаропрочные сплавы		●	◐	●		
	Титан и титан. сплавы		●	◐	●		
H	Закаленная сталь			◐			

	Обозначение	W	Допуск	R	L	D	Рис.	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AGCS 20003-N-CH	2.00	±0.02	0.03	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-N-CH	2.00	±0.02	0.10	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-N-CH	2.00	±0.02	0.15	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-N-CH	2.00	±0.02	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2502-N-CH	2.50	±0.04	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R6-CH	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R6-CH	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R6-CH	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R6-CH	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R15-CH	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R15-CH	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R15-CH	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R15-CH	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L6-CH	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L6-CH	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L6-CH	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L6-CH	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L15-CH	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L15-CH	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L15-CH	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L15-CH	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○

● - первый выбор, ◐ - доступен, ○ - опция

AGSC..-GF

Пластины для обработки канавок и отрезки, универсальный стружколом GF

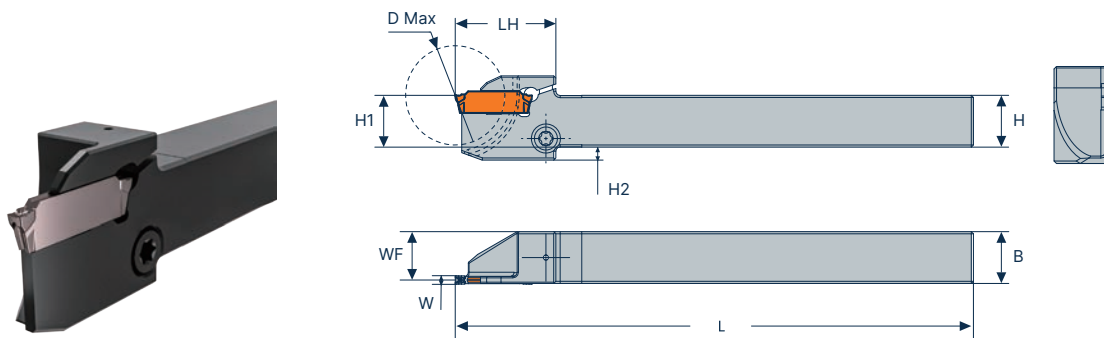


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	○	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы				●	●	
S	Жаропрочные сплавы		○	○	○		
	Титан и титан. сплавы		○	○	○		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	Допуск	R	L	D	Fig	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	AGCS 15003-N-GF	1.50	±0.02	0.03	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-N-GF	1.50	±0.02	0.10	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-N-GF	1.50	±0.02	0.15	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 175015-N-GF	1.75	±0.04	0.15	14	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-R6-GF	1.50	±0.02	0.03	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-R6-GF	1.50	±0.02	0.10	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-R6-GF	1.50	±0.02	0.15	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-R15-GF	1.50	±0.02	0.03	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-R15-GF	1.50	±0.02	0.10	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-R15-GF	1.50	±0.02	0.15	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-L6-GF	1.50	±0.02	0.03	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-L6-GF	1.50	±0.02	0.10	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-L6-GF	1.50	±0.02	0.15	14	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15003-L15-GF	1.50	±0.02	0.03	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 1501-L15-GF	1.50	±0.02	0.10	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 15015-L15-GF	1.50	±0.02	0.15	14	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-N-GF	2.00	±0.02	0.03	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-N-GF	2.00	±0.02	0.10	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-N-GF	2.00	±0.02	0.15	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-N-GF	2.00	±0.02	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2502-N-GF	2.50	±0.04	0.20	18	0°	1	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R6-GF	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R6-GF	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R6-GF	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R6-GF	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-R15-GF	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-R15-GF	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-R15-GF	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-R15-GF	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L6-GF	2.00	±0.02	0.03	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L6-GF	2.00	±0.02	0.10	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L6-GF	2.00	±0.02	0.15	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L6-GF	2.00	±0.02	0.20	18	6°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20003-L15-GF	2.00	±0.02	0.03	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2001-L15-GF	2.00	±0.02	0.10	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 20015-L15-GF	2.00	±0.02	0.15	18	15°	2	○	○	○	○	○	○
	AGCS 2002-L15-GF	2.00	±0.02	0.20	18	15°	2	○	○	○	○	○	○

QLS-AGCR/L

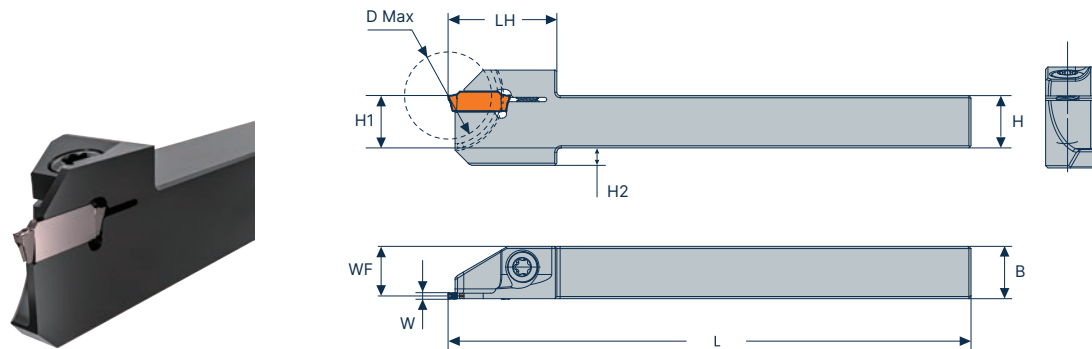
Державки для пластин AGCS с боковым механизмом закрепления



Обозначение	DMax	W	H(H1)	B	L	LH	WF	H2	Винт	Винт	Ключ	Пластина
QLS-AGCR/L-1010J-15D26	25	1.5-1.75	10	10	110	23.3	9.4	5	AS-50065-TS	AS-50039-T	AW-T15	AGCS 15 AGCS 175
QLS-AGCR/L-1212JX-15D26	25	1.5-1.75	12	12	120	23.3	11.4	3	AS-50065-TS	AS-50039-T	AW-T15	
QLS-AGCR/L-1616JX-15D26	25	1.5-1.75	16	16	120	23.3	15.4	0	AS-5009-TS	AS-50039-T	AW-T15	
QLS-AGCR/L-2020JX-15D26	25	1.5-1.75	20	20	120	23.3	19.4	0	AS-5009-TS	AS-50039-T	AW-T15	
QLS-AGCR/L-1010J-2D26	25	2.0-2.5	10	10	110	23.3	9.2	5	AS-50065-TS	AS-50039-T	AW-T15	AGCS 20 AGCS 22 AGCS 25
QLS-AGCR/L-1212JX-2D26	25	2.0-2.5	12	12	120	23.3	11.2	3	AS-50065-TS	AS-50039-T	AW-T15	
QLS-AGCR/L-1616JX-2D26	32	2.0-2.5	16	16	120	23.3	15.2	0	AS-5009-TS	AS-50039-T	AW-T15	
QLS-AGCR/L-2020JX-2D26	32	2.0-2.5	20	20	120	23.3	19.2	0	AS-5009-TS	AS-50039-T	AW-T15	

PCS-AGCR/L

Державки для пластин AGCS



Обозначение	DMax	W	H(H1)	B	L	LH	WF	H2	Винт	Ключ	Пластина
PCS-AGCR/L-1010J-15D26	25	1.5-1.75	10	10	110	25	9.4	2	AS-4009-T	AW-T15	AGCS 15 AGCS 175
PCS-AGCR/L-1212JX-15D26	25	1.5-1.75	12	12	120	25	11.4	2	AS-4009-T	AW-T15	
PCS-AGCR/L-1616JX-15D26	25	1.5-1.75	16	16	120	25	15.4	0	AS-5012-T	AW-T20	
PCS-AGCR/L-2020JX-15D26	25	1.5-1.75	20	20	120	25	19.4	0	AS-5016-H	AW-LH4	
PCS-AGCR/L-2525M-15D26	25	1.5-1.75	25	25	150	25	24.4	0	AS-5016-H	AW-LH4	
PCS-AGCR/L-1010J-2D26	25	2.0-2.5	10	10	110	25	9.2	2	AS-4009-T	AW-T15	AGCS 20 AGCS 22 AGCS 25
PCS-AGCR/L-1212JX-2D26	25	2.0-2.5	12	12	120	25	11.2	2	AS-4009-T	AW-T15	
PCS-AGCR/L-1616JX-2D32	32	2.0-2.5	16	16	120	25	15.2	0	AS-5012-T	AW-L20	
PCS-AGCR/L-2020JX-2D32	32	2.0-2.5	20	20	120	25	19.2	0	AS-5016-H	AW-LH4	
PCS-AGCR/L-2525M-2D32	32	2.0-2.5	25	25	150	25	24.2	0	AS-5016-H	AW-LH4	

Рекомендуемые режимы резания для пластин AGCS

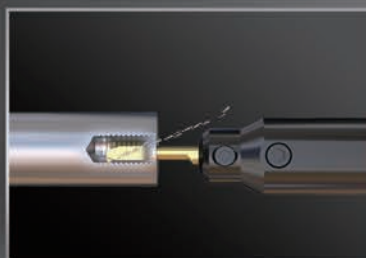
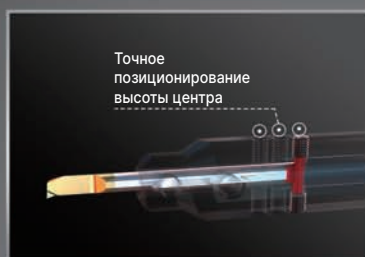
Материал	Сталь	Нержавеющая сталь			Жаропрочные сплавы		Цветные металлы	
Сплав	APM30N	AXM15S	AHS10M	AHS10M	AXM15S	AMS20	ACN10D	ACN10
Vc, м/мин	60-180	60-180	60-130	80-200	20-80	20-60	240-450	150-300

Рекомендуемые подачи резания для пластин AGCS

Стружкойлом	CF	CM	CH	GF	
Ширина пластины	2.0/2.2/2.5	1.5/1.75	2.0/2.2/2.5	1.5/1.75	2.0/2.2/2.5
Радиальная подача	0.05-0.08	0.05-0.1	0.06-0.12	0.03-0.08	0.03-0.08
Осевая подача	Нет	Нет	Нет	Ap=1.0 0.04-0.08	Ap=1.0 0.04-0.13

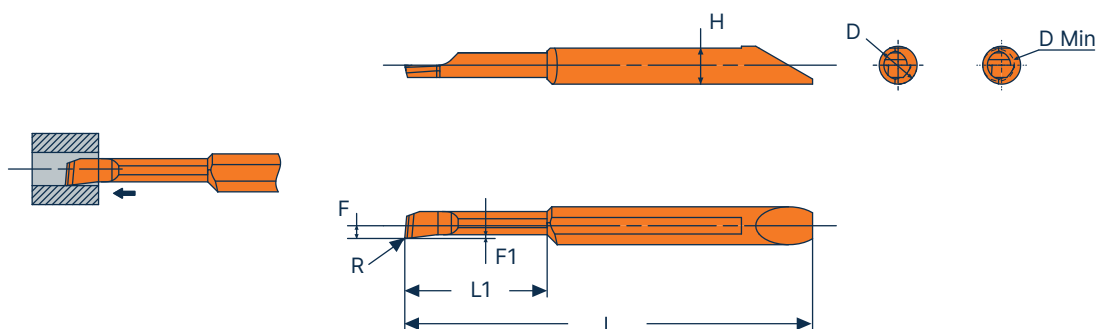
AR SERIES

Серия монолитных твердосплавных
резцов для различных видов
обработки



AHF4R..-H

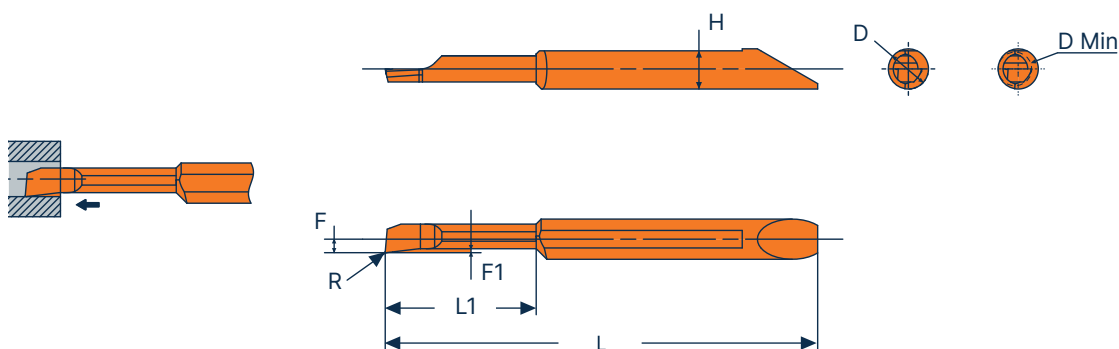
Твердосплавные вставки (резцы) для растачивания, H - параллельный стружколом, острая кромка, универсальные



Обозначение	DMin	D	H	L	L1	F	F1	R	Сплав, PVD		Державка
									AHS10M	AXM15S	
AHF4R 2008-008-H	2	4	3.6	35	8	0.85	0.25	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 25125-008-H	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.25	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 25125-015-H	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.25	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 3015-008-H	3	4	3.6	43	15	1.35	0.35	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 3015-015-H	3	4	3.6	43	15	1.35	0.35	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 4020-008-H	4	4	3.6	49	20	1.86	0.4	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 4020-015-H	4	4	3.6	49	20	1.86	0.4	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 5025-008-H	5	6	5.6	58	25	2.35	0.5	0.08	○	○	АНР6
AHF4R 5025-015-H	5	6	5.6	58	25	2.35	0.5	0.15	○	○	АНР6
AHF4R 6030-008-H	6	6	5.6	63	30	2.85	0.6	0.08	○	○	АНР6
AHF4R 6030-015-H	6	6	5.6	63	30	2.85	0.6	0.15	○	○	АНР6

AHF4R..-N

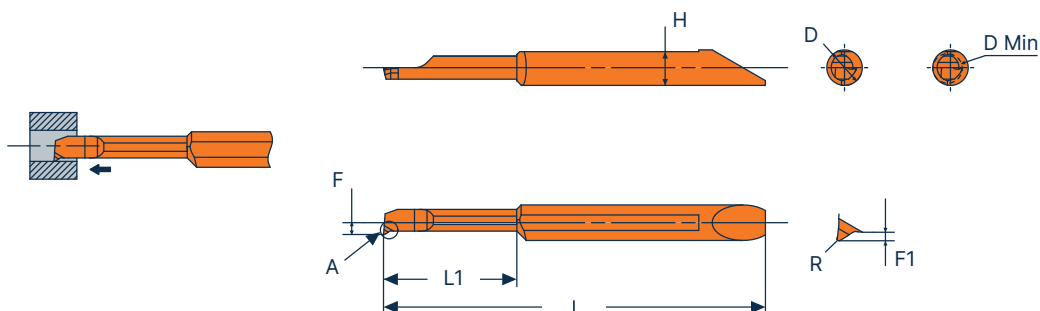
Твердосплавные вставки (резцы) для растачивания, без стружколома



Обозначение	DMin	D	H	L	L1	F	F1	R	Сплав, PVD		Державка
									AHS10M	AXM15S	
AHF4R 2008-008-N	2	4	3.6	35	8	0.85	0.25	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 25125-008-N	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.25	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 25125-015-N	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.25	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 3015-008-N	3	4	3.6	43	15	1.35	0.35	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 3015-015-N	3	4	3.6	43	15	1.35	0.35	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 4020-008-N	4	4	3.6	49	20	1.86	0.4	0.08	○	○	АНР4
AHF4R 4020-015-N	4	4	3.6	49	20	1.86	0.4	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 5025-008-N	5	6	5.6	58	25	2.35	0.5	0.08	○	○	АНР6
AHF4R 5025-015-N	5	6	5.6	58	25	2.35	0.5	0.15	○	○	АНР6
AHF4R 6030-008-N	6	6	5.6	63	30	2.85	0.6	0.08	○	○	АНР6
AHF4R 6030-015-N	6	6	5.6	63	30	2.85	0.6	0.15	○	○	АНР6

AHF4R..-F

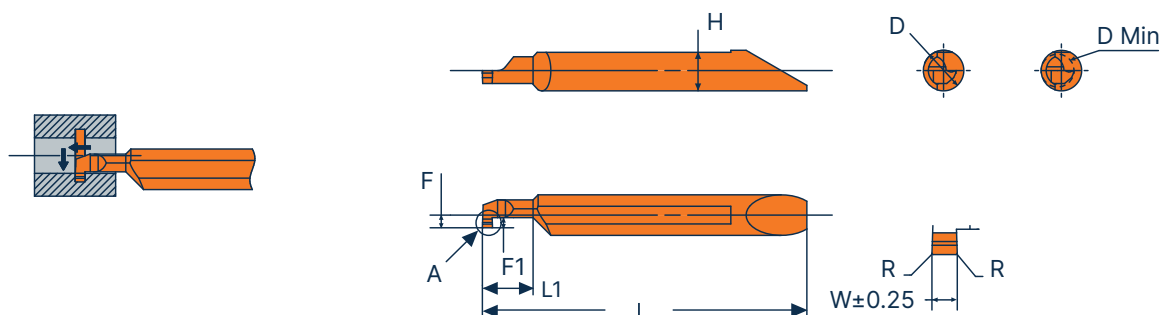
Твердосплавные вставки (резцы) для растачивания, F - острый стружколом, для чистовой обработки



Обозначение	DMin	D	H	L	L1	F	F1	R	Сплав, PVD		Державка
									AHS10M	AXM15S	
AHF4R 2008-008-F	2	4	3.6	35	8	0.85	0.25	0.05	○	○	АНР4
AHF4R 25125-008-F	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.3	0.05	○	○	АНР4
AHF4R 25125-015-F	2.5	4	3.6	40	12.5	1.1	0.3	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 3015-008-F	3	4	3.6	43	15	1.35	0.4	0.05	○	○	АНР4
AHF4R 3015-015-F	3	4	3.6	43	15	1.35	0.4	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 4020-008-F	4	4	3.6	49	20	1.86	0.5	0.05	○	○	АНР4
AHF4R 4020-015-F	4	4	3.6	49	20	1.86	0.5	0.15	○	○	АНР4
AHF4R 5025-008-F	5	6	5.6	58	25	2.35	0.7	0.05	○	○	АНР6
AHF4R 5025-015-F	5	6	5.6	58	25	2.35	0.7	0.15	○	○	АНР6
AHF4R 6030-008-F	6	6	5.6	63	30	2.85	0.9	0.05	○	○	АНР6
AHF4R 6030-015-F	6	6	5.6	63	30	2.85	0.9	0.15	○	○	АНР6

АНГ4R..

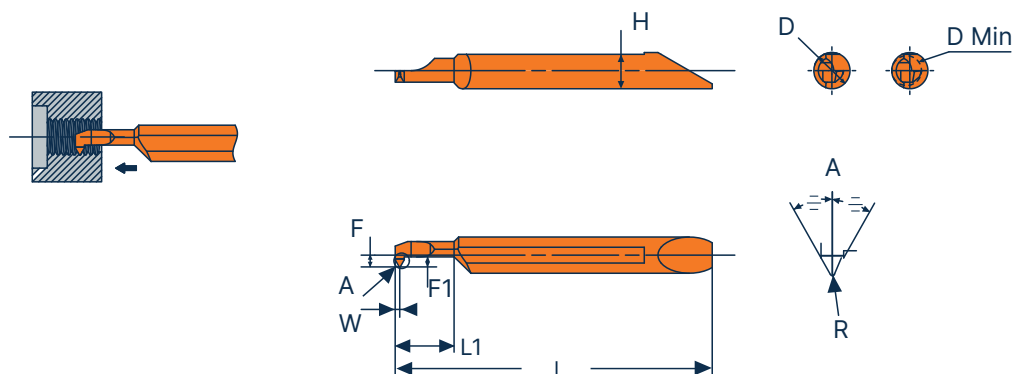
Твердосплавные вставки (резцы) для прорезки и точения внутренних канавок



Обозначение	DMin	W	R	D	H	L	L1	F	F1	Сплав, PVD		Державка
										AHS10M	AXM15S	
АНГ4R 3005-080	3	0.5	0.05	4	3.6	37	9	1.3	0.8	○	○	АНР4
АНГ4R 30075-080	3	0.75	0.05	4	3.6	37	9	1.3	0.8	○	○	АНР4
АНГ4R 3010-080	3	1	0.05	4	3.6	37	9	1.3	0.8	○	○	АНР4
АНГ4R 4005-100	4	0.5	0.05	4	3.6	40	12	1.75	1	○	○	АНР4
АНГ4R 40075-100	4	0.75	0.05	4	3.6	40	12	1.75	1	○	○	АНР4
АНГ4R 4010-100	4	1	0.05	4	3.6	40	12	1.75	1	○	○	АНР4
АНГ4R 4015-100	4	1.5	0.05	4	3.6	40	12	1.75	1	○	○	АНР4
АНГ4R 4020-100	4	2	0.05	4	3.6	40	12	1.75	1	○	○	АНР4
АНГ6R 5005-120	5	0.5	0.05	6	5.6	53	20	2.25	1.2	○	○	АНР6
АНГ6R 5010-150	5	1	0.05	6	5.6	53	20	2.25	1.5	○	○	АНР6
АНГ6R 5015-150	5	1.5	0.05	6	5.6	53	20	2.25	1.5	○	○	АНР6
АНГ6R 5020-150	5	2	0.05	6	5.6	53	20	2.25	1.5	○	○	АНР6
АНГ6R 6010-200	6	1	0.05	6	5.6	53	20	2.75	2	○	○	АНР6
АНГ6R 6015-200	6	1.5	0.05	6	5.6	53	20	2.75	2	○	○	АНР6
АНГ6R 6020-200	6	2	0.05	6	5.6	53	20	2.75	2	○	○	АНР6

АНТ4R..-60A

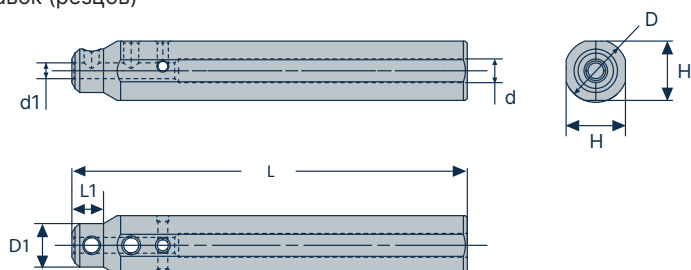
Твердосплавные вставки (резцы) для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль 60°



Обозначение	DMin	D	H	L	L1	F	F1	W	R max	A	Резьба	Шаг, мм	Резьба	TPI	Сплав, PVD	Державка
АНТ4R 30003-60A	3	4	3.6	34	6.5	1.19	1	0.5	0.03	60°	M4 и выше (M3.5 мелкий шаг и выше)	0.35~0.8	8-23UNC 8-36UNF	36~32	○	АНР4
АНТ4R 35003-60A	3.5	4	3.6	36	8.5	1.44	1.2	0.6	0.03	60°	M4.5 и выше (M4.5 мелкий шаг и выше)	0.5~1.0	10-24UNC 8-36UNF	36~24	○	АНР4
АНТ4R 40005-60A	4	4	3.6	38	10.5	1.69	1.2	0.6	0.05	60°	M5 и выше (M6 мелкий шаг и выше)	0.75~1.25	12-24UNC 12-28UNF	28~20	○	АНР4
АНТ6R 50005-60A	5	6	5.6	48	15.5	1.94	1.3	0.65	0.05	60°	M7 и выше (M6 мелкий шаг и выше)	0.75~1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF	28~18	○	АНР6
АНТ6R 60005-60A	6	6	5.6	53	19.5	2.44	1.6	0.8	0.05	60°	M8 и выше (M7 мелкий шаг и выше)	0.75~1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF	24~16	○	АНР6

АНР..

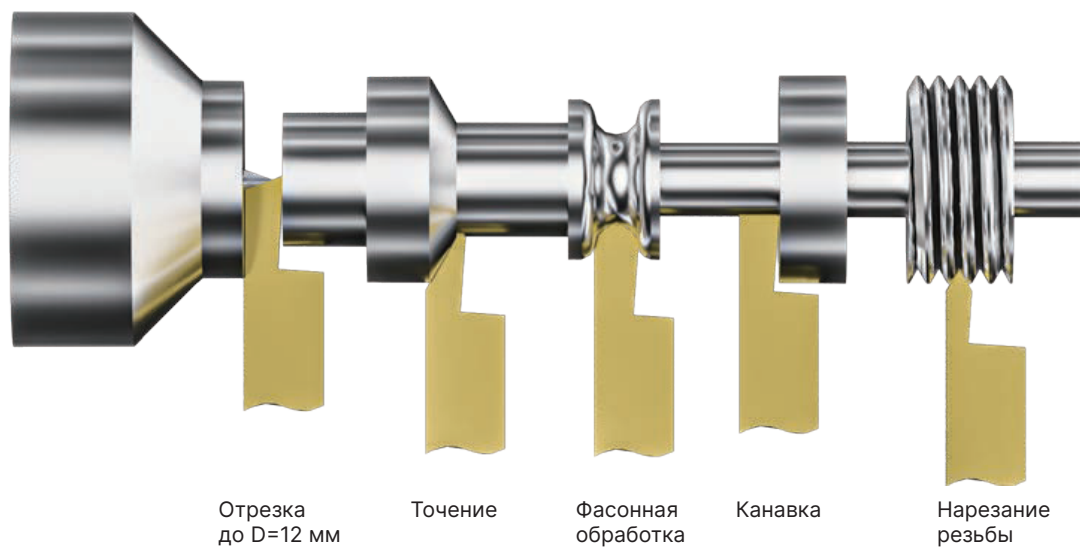
Державки для твердосплавных вставок (резцов)



Обозначение	D	D1	d	d1	L	L1	H	Вставка
АНР4-16-100	16	11	6	4	100	8	15	АНР..4R...
АНР4-1905-120	19.05	14	6	4	120	8	18	АНР..4R...
АНР4-20-120	20	15	6	4	120	8	19	АНР..4R...
АНР4-22-135	22	17	6	4	135	8	21	АНР..4R...
АНР4-25-135	25	20	6	4	135	8	24	АНР..4R...
АНР4-254-120	25.4	20.4	6	4	120	8	24.4	АНР..4R...
АНР6-16-100	16	13	7.5	6	100	8	15	АНР..6R...
АНР6-1905-120	19.05	14	7.5	6	120	8	18	АНР..6R...
АНР6-20-120	20	15	7.5	6	120	8	19	АНР..6R...
АНР6-22-135	22	17	7.5	6	135	8	21	АНР..6R...
АНР6-25-135	25	20	7.5	6	135	8	24	АНР..6R...
АНР6-254-120	25.4	20.4	7.5	6	120	8	24.4	АНР..6R...

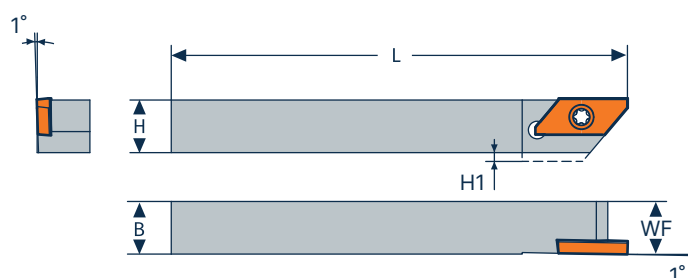
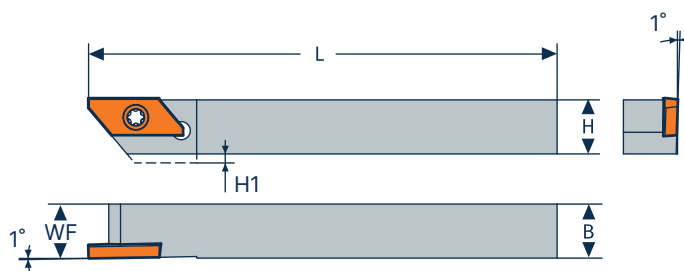
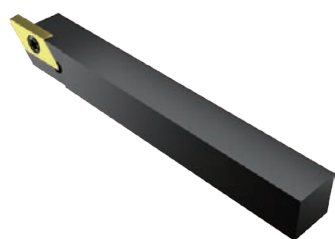
Запасные части

	Крепежный винт для вставки	Ключ	Крепежный винт (фиксирующий)	Ключ	Штифт
АНР4 АНР6	AS-4004-SH	AW-LH2	AS-3004-SH	AW-LH1.5	ALP-25140



ASIR/L..-J12

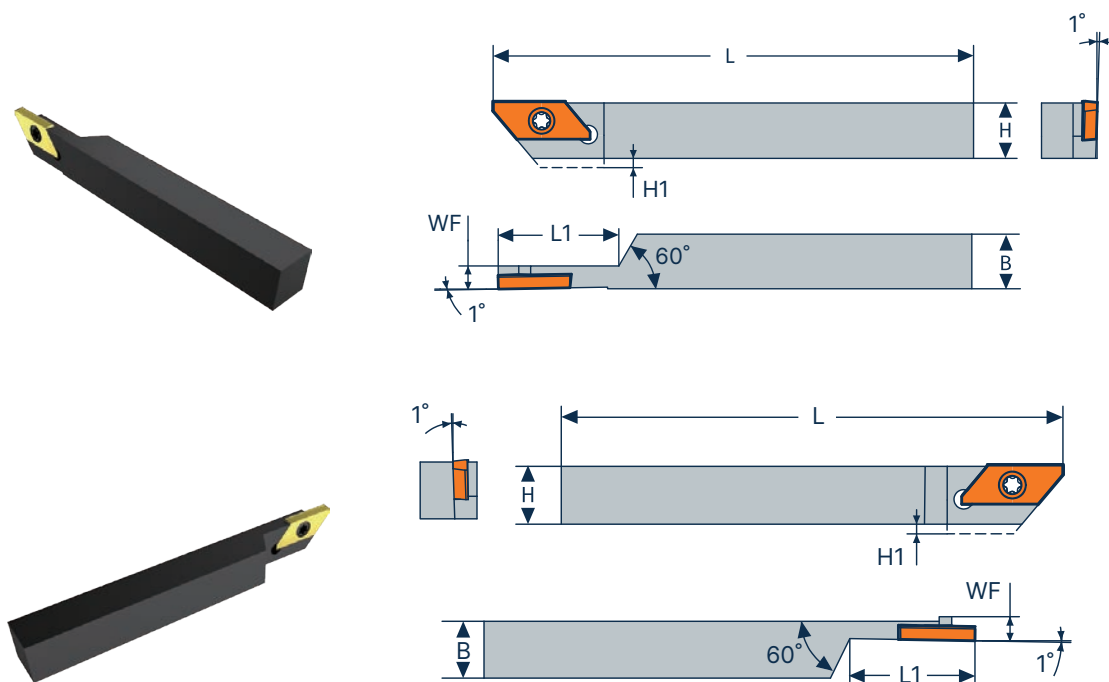
Державки для пластин ASI..12R/L



Обозначение	H	H1	B	WF	L	Винт	Ключ	Пластина
ASIR/L-1010-J12	10	2	10	10	110	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...
ASIR/L-1212-J12	12	0	12	12	110	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...
ASIR/L-1616-J12	16	0	16	16	110	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...
ASIR/L-2020-J12	20	0	20	20	110	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...

ASIR/L..-J12-S

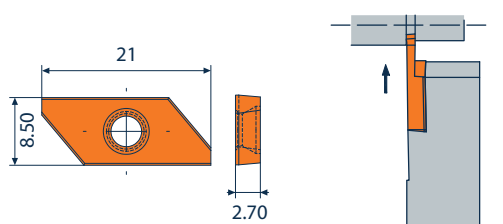
Державки для пластин ASI..12R/L



Обозначение	H	H1	B	WF	L	L1	Винт	Ключ	Пластина
ASIR/L-1010-J12-S	10	2	10	7.2	110	22	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...
ASIR/L-1212-J12-S	12	0	12	7.2	110	26	AS-35065-T	AW-T15	ASI..12R/L...

ASIG12R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для прорезки канавок



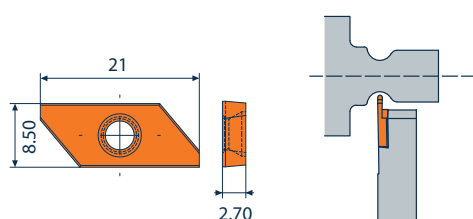
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

		Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		ASIG12R/L 070-300-R005	0.7	3.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 100-400-R005	1.0	4.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 100-400-R010	1.0	4.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 125-400-R005	1.25	4.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 125-400-R010	1.25	4.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 150-500-R005	1.5	5.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 150-500-R010	1.5	5.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 150-500-R020	1.5	5.0	0.2	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 200-600-R005	2.0	6.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 200-600-R010	2.0	6.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 200-600-R020	2.0	6.0	0.2	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 250-700-R005	2.5	7.0	0.05	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 250-700-R010	2.5	7.0	0.1	●	○	●	○	○	○
		ASIG12R/L 250-700-R020	2.5	7.0	0.2	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

ASIR12R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для фасонной обработки, полный радиус



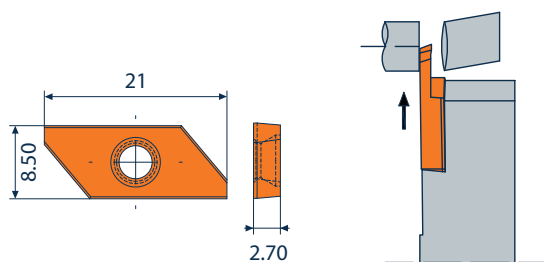
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

		Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		ASIR12R/L 070-300-R035	0.7	3.0	0.35	●	○	●	○	○	○
		ASIR12R/L 100-400-R050	1	4.0	0.5	●	○	●	○	○	○
		ASIR12R/L 150-500-R075	1.5	5.0	0.75	●	○	●	○	○	○
		ASIR12R/L 200-600-R100	2	6.0	1	●	○	●	○	○	○
		ASIR12R/L 250-700-R125	2.5	7.0	1.25	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ● - доступен, ○ - опция

ASIC12R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для отрезки



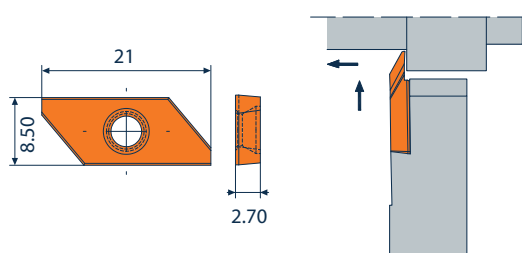
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	W	DMax	R	D	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		ASIC12R/L 050-16DR-S	0.5	5	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 070-16DR-S	0.7	8	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 100-16DR-S	1	12	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 125-16DR-S	1.25	12	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 150-16DR-S	1.5	12	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 200-16DR-S	2	12	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 050-20DR-S	0.5	5	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 070-20DR-S	0.7	8	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 100-20DR-S	1	12	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 125-20DR-S	1.25	12	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 150-20DR-S	1.5	12	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 200-20DR-S	2	12	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 050-S	0.5	5	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 070-S	0.7	8	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 100-S	1	12	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 125-S	1.25	12	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 150-S	1.5	12	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC12R/L 200-S	2	12	0.05	0°	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

ASIB12R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для прорезки канавок и точения

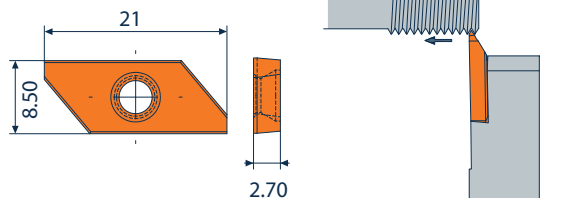


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

	Обозначение	W	R	L	W1	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIB12R/L 025-280-R005	0.25	2.8	1.5	1.5	●	○	●	○	○	○
	ASIB12R/L 030-460-R005	0.3	4.6	2.8	2.8	●	○	●	○	○	○
	ASIB12R/L 030-460-R010	0.3	4.6	2.8	2.8	●	○	●	○	○	○

ASIT12R/L

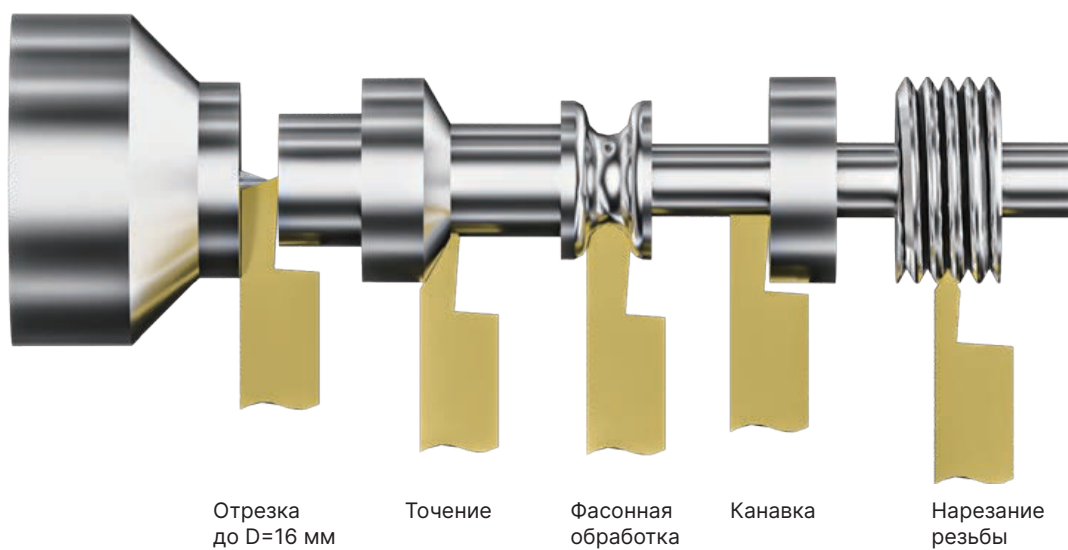
Пластины с 2 режущими кромками, для нарезания резьбы



P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

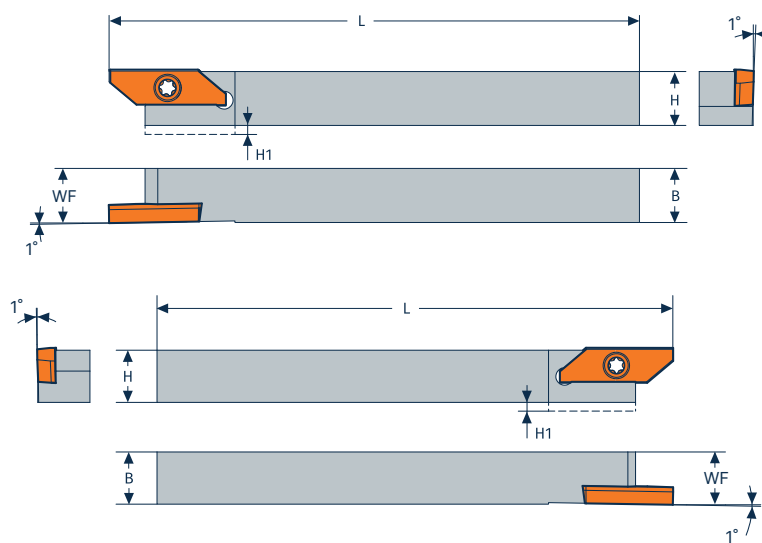
	Обозначение	F	A	R	Шаг (мм)	Ниток на дюйм (TPI)	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIT12R/L 040-A	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	●	○	●	○	○	○
	ASIT12R/L 080-A	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	○	●	○	○	○
	ASIT12R/L 040-B	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34	●	○	●	○	○	○
	ASIT12R/L 080-B	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21	●	○	●	○	○	○
	ASIT12R/L 125-N	1.25	60°	0.1	1.0~1.5	25~17	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция



ASIR/L..-J16

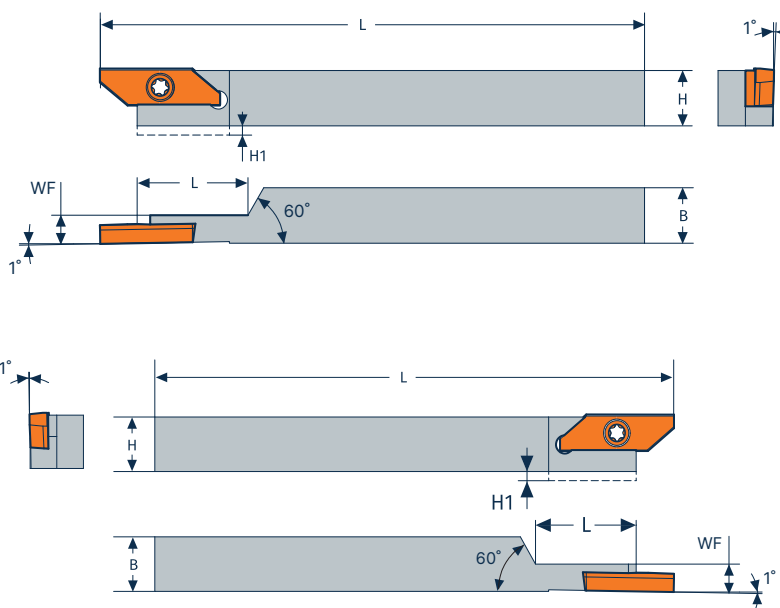
Державки для пластин ASI..16R/L



Обозначение	H	H1	B	WF	L	Винт	Ключ	Пластина
ASIR/L-1010-J16	10	2	10	10	110	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L..
ASIR/L-1212-J16	12	0	12	12	110	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L..
ASIR/L-1616-J16	16	0	16	16	110	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L..
ASIR/L-2020-J16	20	0	20	20	110	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L..

ASIR/L..-J16-S

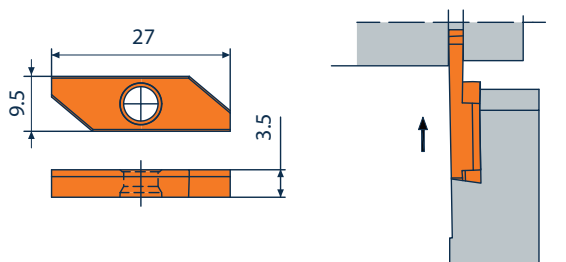
Державки для пластин ASI..16R/L



Обозначение	H	H1	B	WF	L	L1	Винт	Ключ	Пластина
ASIR/L-1010-J16-S	10	2	10	7.2	110	22	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L...
ASIR/L-1212-J16-S	12	0	12	7.2	110	26	AS-4508-T	AW-T15	ASI..16R/L...

ASIG16R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для прорезки канавок

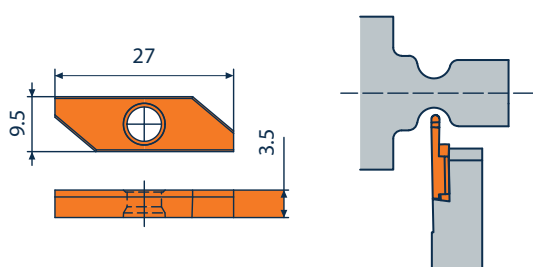


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIG16R/L 275-750-R010	2.75	7.5	0.1	●	○	●	○	○	○
	ASIG16R/L 275-750-R020	2.75	7.5	0.2	●	○	●	○	○	○
	ASIG16R/L 300-850-R010	3.0	8.5	0.1	●	○	●	○	○	○
	ASIG16R/L 300-850-R020	3.0	8.5	0.2	●	○	●	○	○	○
	ASIG16R/L 330-950-R010	3.3	9.5	0.1	●	○	●	○	○	○
	ASIG16R/L 330-950-R020	3.3	9.5	0.2	●	○	●	○	○	○

ASIR16R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для фасонной обработки, полный радиус



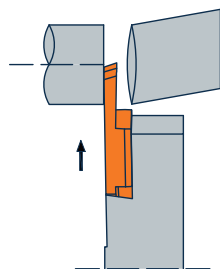
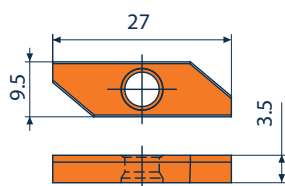
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	○			
	Углерод. легир. сталь	●	○	○			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

	Обозначение	W	L	R	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIR16R/L 280-750-R135	2.75	7.5	1.35	●	○	●	○	○	○
	ASIR16R/L 300-850-R150	3.0	8.5	1.5	●	○	●	○	○	○
	ASIR16R/L 330-950-R165	3.3	9.5	1.65	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

ASIC16R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для отрезки



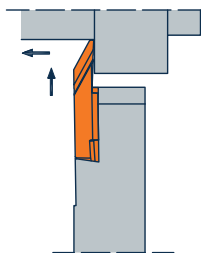
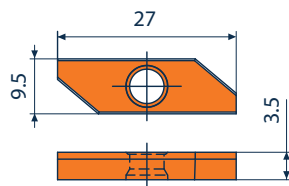
P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы				●	●	
S	Жаропрочные сплавы		●	○	●		
	Титан и титан. сплавы		●	○	●		
H	Закаленная сталь			○			

		Обозначение	W	DMax	R	D	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
		ASIC16R/L 150-16DR-S	1.5	16	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC16R/L 200-16DR-S	2.0	16	0.05	16°	●	○	●	○	○	○
		ASIC16R/L 150-20DR-S	1.5	16	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC16R/L 200-20DR-S	2.0	16	0.05	20°	●	○	●	○	○	○
		ASIC16R/L 150-S	1.5	16	0.05	0°	●	○	●	○	○	○
		ASIC16R/L 200-S	2.0	16	0.05	0°	●	○	●	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция

ASIB16R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для прорезки канавок и точения

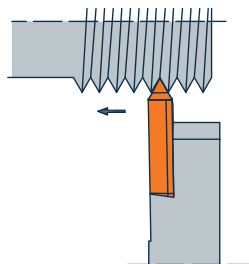
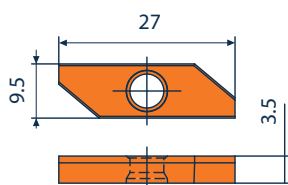


P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

		Обозначение	W	La	R	W1	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIB16R/L 030-630-R005	0.3	6.3	<0.05	3.3	●	○	●	○	○	○	○
	ASIB16R/L 030-630-R010	0.3	6.3	<0.1	3.3	●	○	●	○	○	○	○

ASIT16R/L

Пластины с 2 режущими кромками, для нарезания резьбы



P	Низкоуглерод. сталь	●	○	●			
	Углерод. легир. сталь	●	○	●			
M	Мартенсит. нерж. сталь	○	●	●	●		
	Аустенит. нерж. сталь	●	●	●	●		
K	Серый чугун			○			
	Ковкий чугун			○			
N	Цветные металлы					●	●
S	Жаропрочные сплавы		●	●	●		
	Титан и титан. сплавы		●	●	●		
H	Закаленная сталь			●			

		Обозначение	A	R	Подача f	F	APM30N	AXM15S	AHS10M	AMS20	ACN10D	ACN10
	ASIT16R/L 175-R010	60°	0.1	0.8~3.5	1.75	●	○	●	○	○	○	○
	ASIT16R/L 175-R015	60°	0.15	1.0~3.5	1.75	●	○	●	○	○	○	○
	ASIT16R/L 175-R020	60°	0.2	1.5~3.5	1.75	●	○	●	○	○	○	○
	ASIT16R/L 175-R025	60°	0.25	1.75~3.5	1.75	●	○	●	○	○	○	○

● - первый выбор, ○ - доступен, ○ - опция