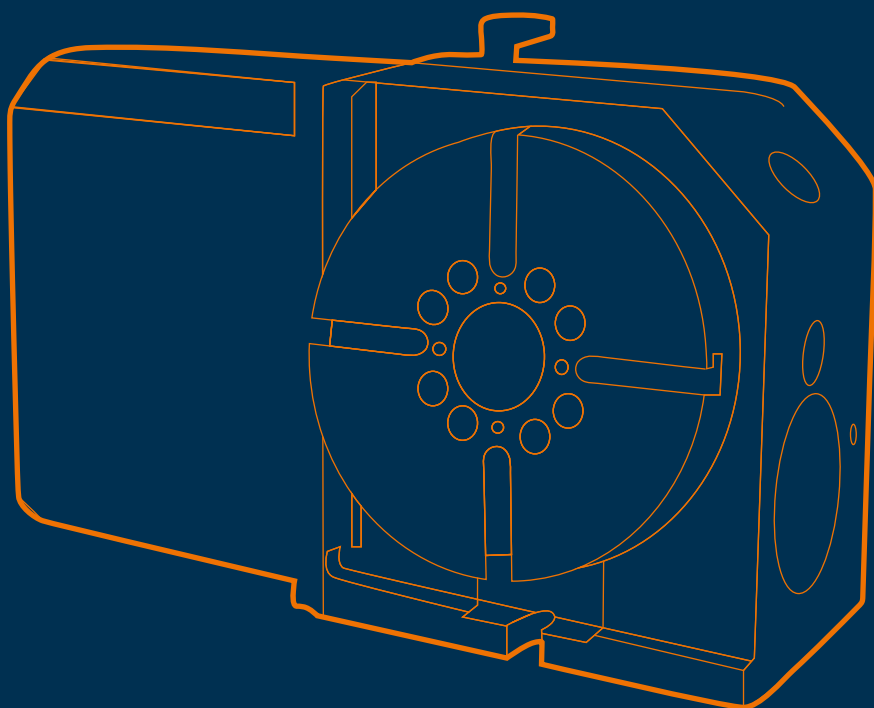


Каталог продукции

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ



AVERTUM – ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ПРОДУКТОВ И УСЛУГ В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ.

Avertum Tools – подразделение компании с 20-летней историей, которое занимается поставкой инструмента и оснастки для обработки металлов.

Наша команда обладает производственным опытом и знаниями технологических процессов.

Мы создаем профессиональные решения и даем рекомендации по технике и технологии, помогаем выбрать оптимальный инструмент для ваших нужд и целей, а также предоставляем полную поддержку и помощь в оснащении оборудования.

В этом каталоге представлены основные товарные группы по всем базовым видам металлообработки: точение, обработка канавок и отрезка, фрезерование и обработка отверстий. В нем собраны изделия, которые гарантируют надежность, эффективность и производительность вашего оборудования.

Мы также предлагаем широкий ассортимент запасных частей для нашего инструмента, чтобы легко и быстро заменить изношенные детали не прерывая работу.

Avertum Tools уделяет большое внимание инновациям.

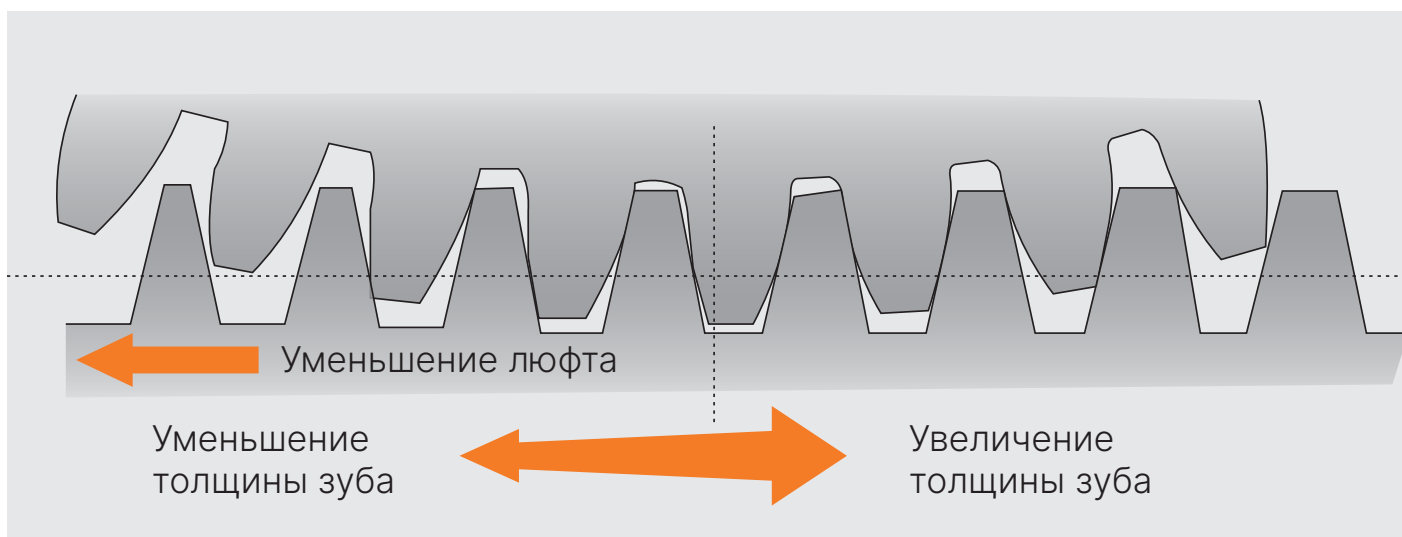
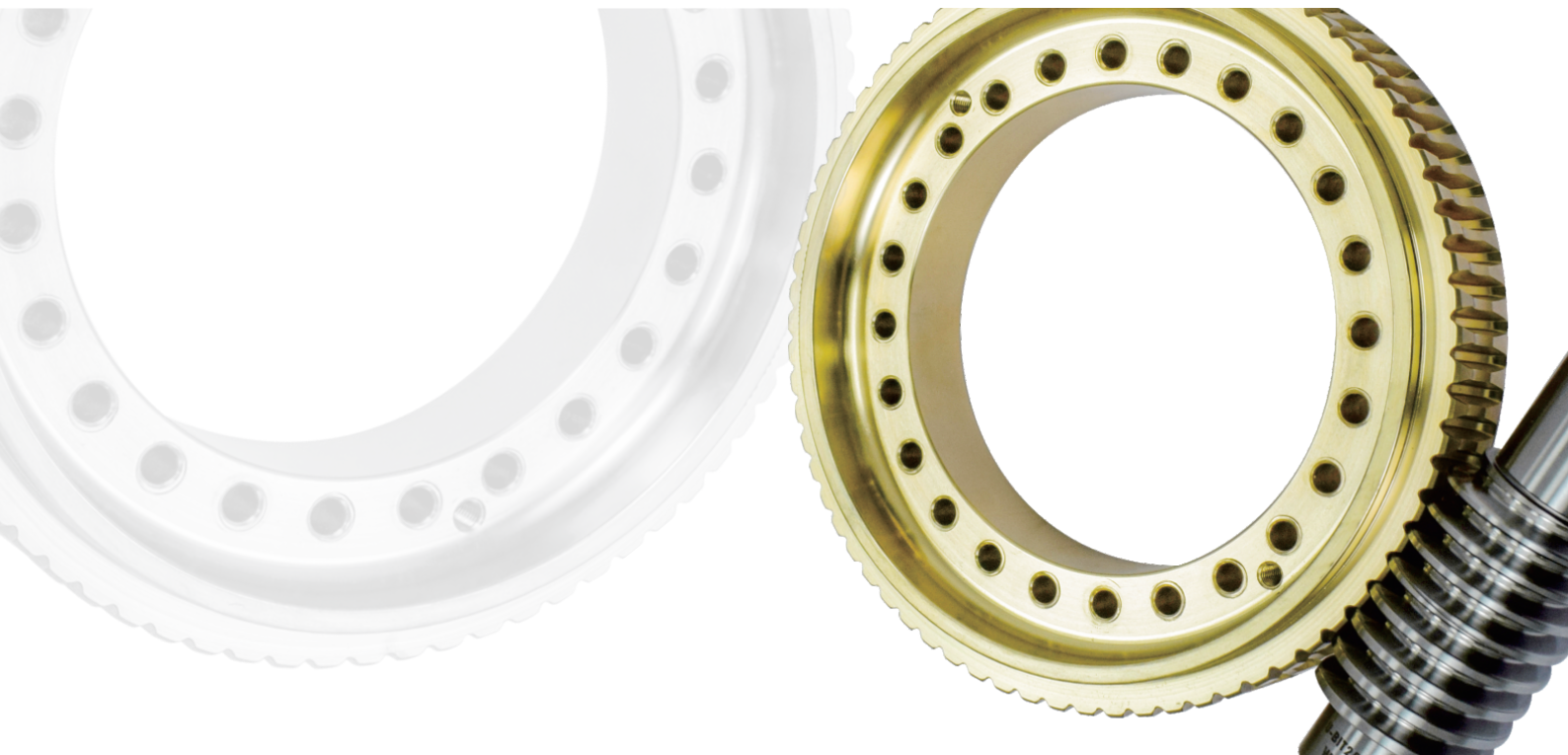
Мы постоянно следим за новыми технологиями и разработками, чтобы создавать самый передовой и эффективный инструмент на рынке.

Наша компания гордится возможностью разрабатывать сложные нестандартные проекты. Мы понимаем, что каждый бизнес имеет свои уникальные потребности, поэтому работаем в тесном и открытом сотрудничестве с клиентами, чтобы понимать их индивидуальные требования и специфические задачи.

Придерживаясь ценностей качества и долгосрочных отношений с партнерами, мы предлагаем только высококачественный продукт, который помогает достичь максимальных результатов в работе, предоставляем индивидуальный подход к потребностям, высокий уровень обслуживания и конкурентоспособные цены.

МЫ ГОТОВЫ СОЗДАВАТЬ БУДУЩЕЕ ВМЕСТЕ!

Особенности технологии поворотных столов с червячной передачей



Материал

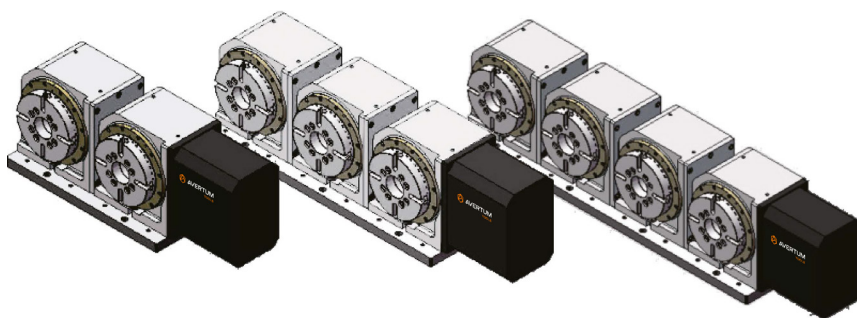
Применяются червячные передачи с низким коэффициентом трения, высокой точностью вращения и позиционирования. Для изготовления используется высокопрочная японская латунь. Срок службы без регулировки точности составляет 10 лет.

Зубья

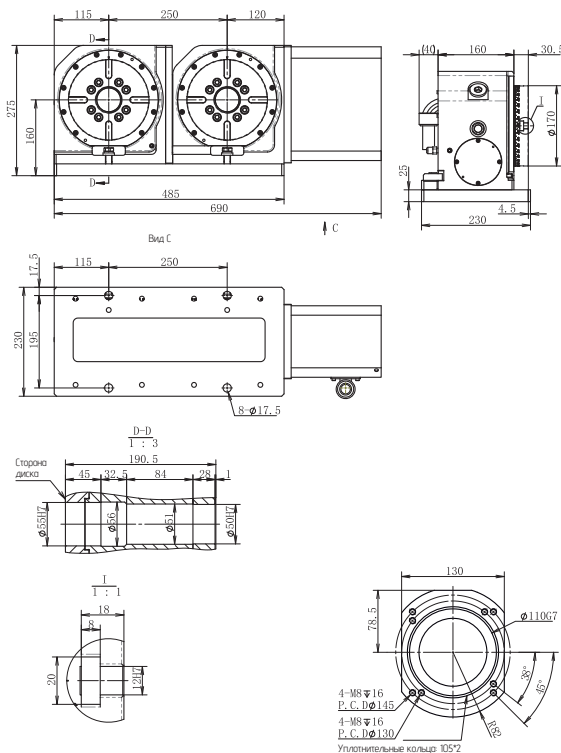
Увеличенная глубина зуба для наилучшего зацепления. Специальная конструкция зубьев для регулировки точности люфта.

AHR

Односторонний модуль с несколькими головками (возможны специальные конфигурации)

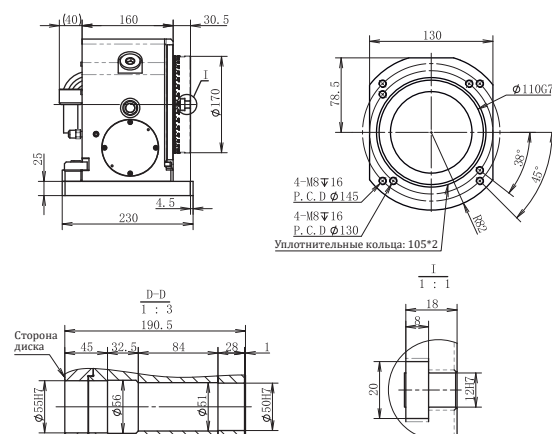
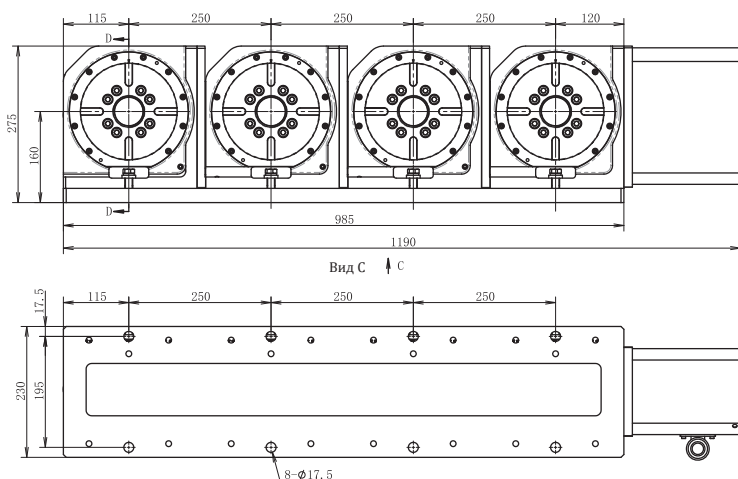


AHR170D2



Параметры	Единицы	AHR170 D2/D3/D4
Диаметр планшайбы	мм	Ø170
Высота центра	мм	160
Диаметр центр. отв.	мм	Ø55H7
Сквозное отверстие	мм	Ø55H7
Ширина Т-образного паза	мм	12H7
Сервопривод	Fanuc	βiS12
	Mitsubishi	HG-154
	Siemens	1FK7063
Передаточное число		1:90
Давление пневмосистемы	кг/см ²	4-6
Точность индексирования	сек	20
Момент	Нм	600
Точность индексирования	сек	25
Повторяемость	сек	4
Макс. частота вращения	об/мин	44.4
Момент зажима	кгм	40
Допустимая нагрузка	осевая (кг)	60
	радиал. (кг)	120

AHR170D4



AAR

Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование



Параметры		Единицы	AAR-125	AAR-170	AAR-200R
Диаметр планшайбы		мм	Ø125	Ø170	Ø200/210
Центральный диаметр		мм	Ø40H7	Ø55H7	Ø55H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø25	Ø50	Ø50
Высота центра		мм	110	135	160
Ширина Т-образного паза		мм	4-12H7	4-12H7	4-12H7
Ширина направляющего блока		мм	14h7	14h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	40	20	20
Повторяемость индексирования		сек	6	4	4
Рабочее давление системы		МПа	0.6	0.6	0.6
Момент зажима		Нм	200	300	400
Сервопривод		FANUC	α2i/β4is	α4i/α8i/β12is	α4i/α8i/β8is
		Mitsubishi	HG-75/HG-105	HG-54/HG-104	HG-54/HG-104
Передаточное число		-	1:48	1:90	1:90
Макс. частота вращения		об/мин	72.8	44.4	44.4
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	2	5.4	8.3
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	70	100	120
	осевая с зад. бабкой	кг	100	160	180
	радиальная	кг	100	160	180
Допустимая нагрузка	F 	кгф	1000	1500	1500
	FxL 	кгф·м	45	100	100
	FxL 	кгф·м	20	80	85
Максимальный момент		кг·м	12	18	20
Вес без сервопривода		кг	40	57	64

AGR

Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование

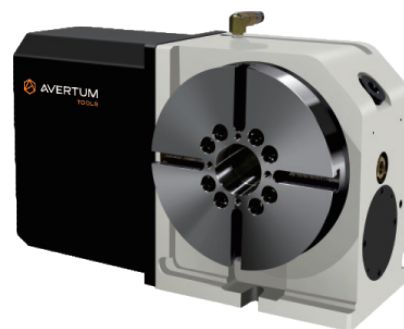


Параметры		Единицы	AGR-170	AGR-210	AGR-250
Диаметр планшайбы		мм	Ø170	Ø210	Ø250
Центральный диаметр		мм	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Высота центра		мм	135	160	160
Ширина Т-образного паза		мм	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющего блока		мм	14h7	18h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость индексирования		сек	4	4	4
Рабочее давление системы		МПа	0.6	0.6	0.6
Момент зажима		Нм	800	800	900
Сервопривод	FANUC		βis8	βis8	βis12
	Mitsubishi		HG-104	HG-104	HG-154
Передаточное число		-	1:90	1:90	1:90
Макс. частота вращения		об/мин	44.4	44.4	44.4
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	10	10	15
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	160	160	80
	осевая с зад. бабкой	кг	220	220	240
	радиальная	кг	180	180	200
Допустимая нагрузка	F 	кгф	1800	1800	2000
	FxL 	кгф·м	140	140	160
	FxL 	кгф·м	100	100	120
Максимальный момент		кг·м	30	30	45
Вес без сервопривода		кг	60	72	75

AGL

Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование



Параметры		Единицы	AGL-170	AGL-210	AGL-250
Диаметр планшайбы		мм	Ø170	Ø210	Ø250
Центральный диаметр		мм	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Высота центра		мм	135	160	160
Ширина Т-образного паза		мм	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющего блока		мм	14h7	18h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость индексирования		сек	4	4	4
Рабочее давление системы		МПа	0.6	0.6	0.6
Момент зажима		Нм	800	800	900
Сервопривод	FANUC		βis8	βis8	βis12
	Mitsubishi		HG-104	HG-104	HG-154
Передаточное число		-	1:90	1:90	1:90
Макс. частота вращения		об/мин	44.4	44.4	44.4
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	10	10	15
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	160	160	80
	осевая с зад. бабкой	кг	220	220	240
	радиальная	кг	180	180	200
Допустимая нагрузка	F 	кгф	1800	1800	2000
	FxL 	кгф·м	140	140	160
	FxL 	кгф·м	100	100	120
Максимальный момент		кг·м	30	30	45
Вес без сервопривода		кг	60	72	75

GHR

Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование



Модель			GHR-170	GHR-210	GHR-250
Диаметр планшайбы		мм	Ø170	Ø210	Ø250
Центральный диаметр		мм	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Высота центра		мм	135	160	160
Ширина Т-образного паза		мм	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющего блока		мм	14h7	18h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость индексирования		сек	4	4	4
Рабочее давление системы		МПа	4-6	4-6	4-6
Момент зажима		Нм	1000	1000	1200
Сервопривод	FANUC		βis8	βis8	βis12
	Mitsubishi		HG-104	HG-104	HG-154
Передаточное число		-	1:90	1:90	1:90
Макс. частота вращения		об/мин	44.44	44.44	44.44
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	10	10	15
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	200	200	240
	осевая с зад. бабкой	кг	280	280	320
	радиальная	кг	240	240	280
Допустимая нагрузка	F 	кгф	2400	2400	3000
	FxL 	кгф·м	180	180	220
	FxL 	кгф·м	150	150	180
Максимальный момент		кг·м	50	50	80
Вес без сервопривода		кг	60	72	85

GHL

Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование

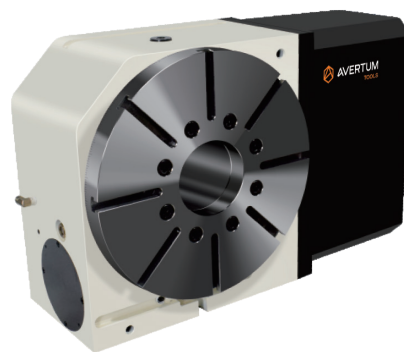


Параметры		Единицы	GHL-170	GHL-210	GHL-250
Диаметр планшайбы		мм	Ø170	Ø210	Ø250
Центральный диаметр		мм	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Высота центра		мм	135	160	160
Ширина Т-образного паза		мм	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющего блока		мм	14h7	18h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость индексирования		сек	4	4	4
Рабочее давление системы		МПа	4-6	4-6	4-6
Момент зажима		Нм	1000	1000	1200
Сервопривод	FANUC		βis8	βis8	βis8
	Mitsubishi		HG-104	HG-104	HG-104
Передаточное число		-	1:90	1:90	1:90
Макс. частота вращения		об/мин	44.44	44.44	44.44
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	10	10	10
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	200	200	200
	осевая с зад. бабкой	кг	280	280	280
	радиальная	кг	240	240	240
Допустимая нагрузка	F 	кгф	2400	2400	2400
	FxL 	кгф·м	180	180	180
	FxL 	кгф·м	150	150	150
Максимальный момент		кг·м	50	50	50
Вес без сервопривода		кг	60	72	72

DHR

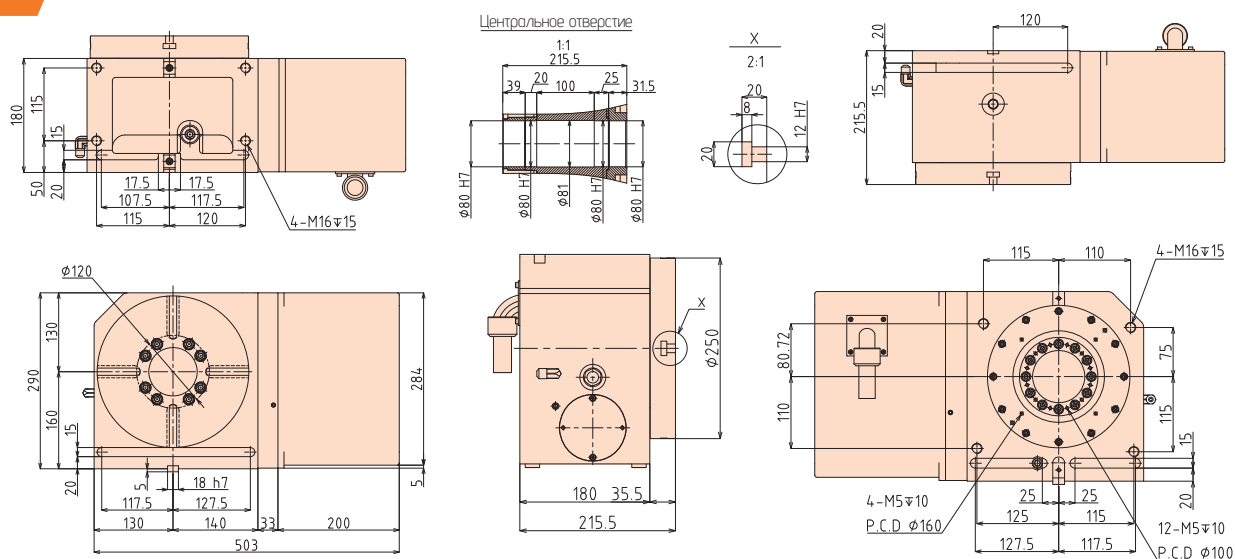
Поворотный стол с ЧПУ

- Японская латунь высокого качества
- Эффективная передача крутящего момента
- Жесткая конструкция
- Червячная передача большого диаметра
- Сверхмощная тормозная система
- Прецизионное индексирование

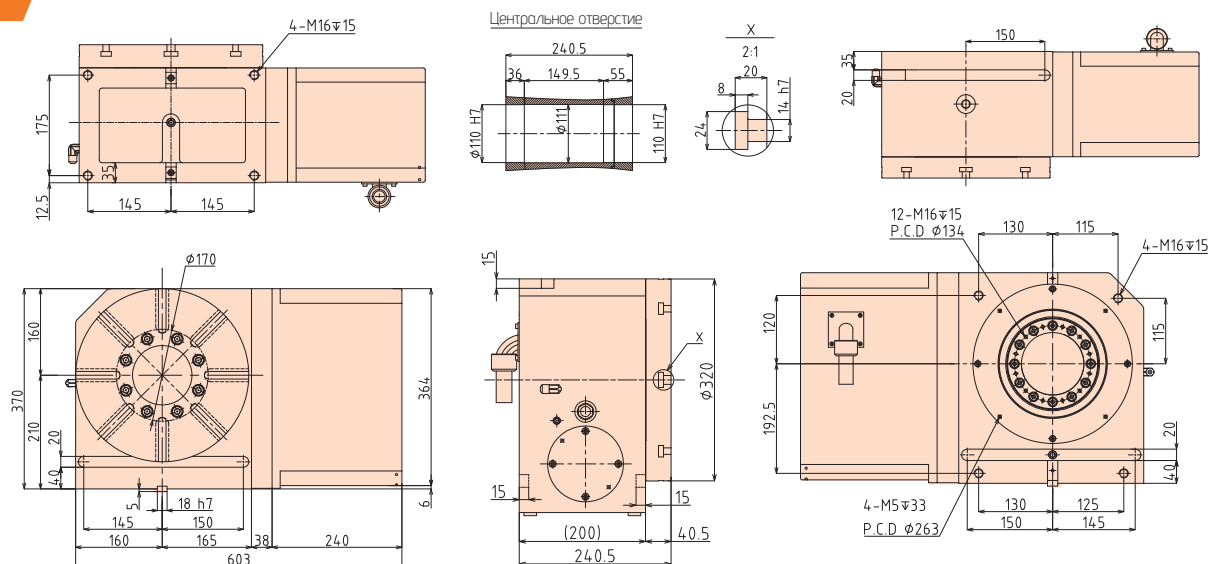


Параметры		Единицы	DHR-250R	DHR-320R	DHR-400R
Диаметр планшайбы		мм	Ø250/255	Ø320	Ø400
Центральный диаметр		мм	Ø80H7	Ø110H7	Ø120H7
Отверстие шпинделя		мм	Ø80	Ø110	Ø120
Высота центра		мм	160/190	210	255
Ширина Т-образного паза		мм	4-12H7	8-14H7	8-14H7
Ширина направляющего блока		мм	18h7	18h7	18h7
Дискретность поворота		град	0.001	0.001	0.001
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость индексирования		сек	4	4	4
Рабочее давление системы		МПа	4-6	4-6	4-6
Момент зажима		Нм	900	1600	3000
Сервопривод		FANUC	α4i/α8i/β8is	α12i/β22is	α12i/β22is
		Mitsubishi	HG-154	HG-204	HG-204
Передаточное число		-	1:120	1:120	1:144
Макс. частота вращения		об/мин	33.3	25	25
Допустимая инертность		кг·см·сек ²	20.3	44.8	100
Максимальный допустимый вес	осевая	кг	125	175	250
	осевая с зад. бабкой	кг	250	350	500
	радиальная	кг	250	350	500
Допустимая нагрузка	F 	кгф	2000	3000	4000
	FxL 	кгф·м	112	300	400
	FxL 	кгф·м	170	215	300
Максимальный момент		кг·м	55	80	170
Вес без сервопривода		кг	109	204	315

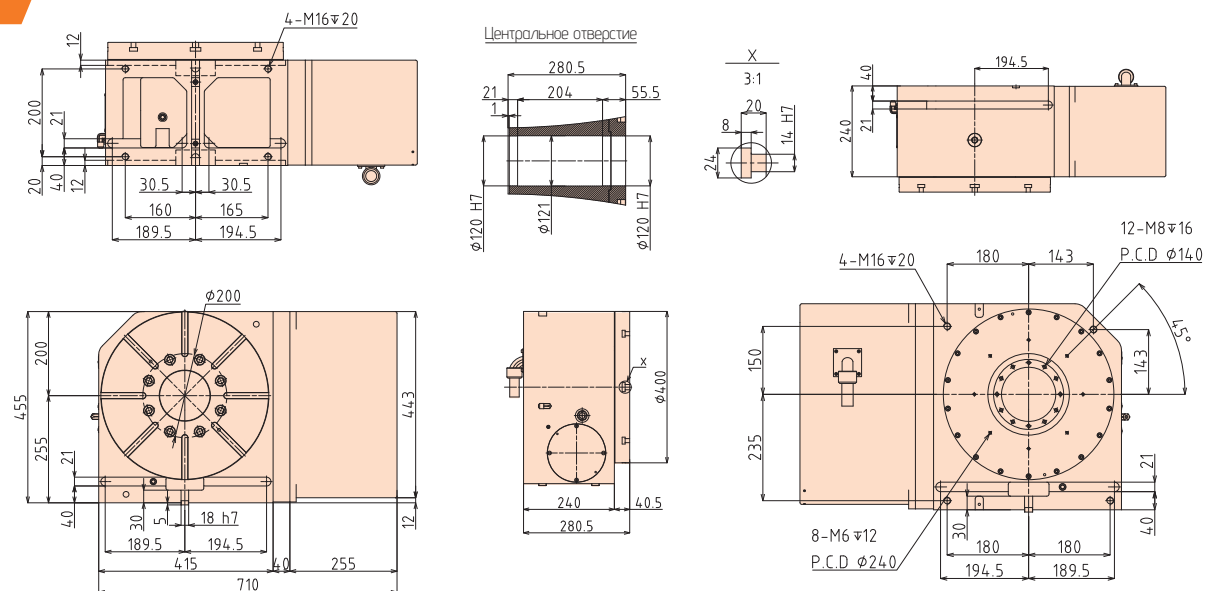
DHR-250R



DHR-320R



DHR-320R



FWA

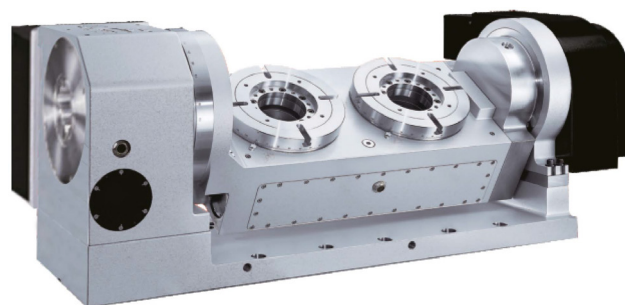
- Диаметр поворотного стола 170 и 320 мм
- Высокая жесткость конструкции
- Подшипники большого диаметра
- Высокоэффективные двухзаходные червяки с увеличенной глубиной зубьев



Параметры			Единицы	FWA-170		FWA-320H	
Диаметр планшайбы			мм	Ø170		Ø320	
Центральный диаметр			мм	Ø50H7		Ø55H7	
Высота стола (гориз. положение)			мм	240.5		295	
Высота центра (вертик. положение)			мм	150		289	
Ширина Т-образного паза			мм	12H7		14H7	
Ширина направляющего блока			мм	14h7		18h7	
Рабочее давление системы			МПа	0.6		6	
Сервопривод				Mitsubishi	FANUC	Mitsubishi	FANUC
			Ось А	HG-104	βiS8	HG-224	βiS12
			Ось С	HF-105	βiS4	HG-154	βiS8
Передаточное число			Ось А	1:90		1:120	
			Ось С	1:60		1:90	
Макс. частота вращения			об/мин	66.6		44.4	
Максимальный допустимый вес	0°-90°		кг	75		200	
			кг	50		150	
Допустимый дисбаланс			Нм	40		130	
Допустимая сила резания	F			7000		20000	
	FxL		Нм	300		1600	
	FxL		Нм	400		1600	
Допустимая инерция			кг·м ²	0.28		2.6	
Дискретность поворота			град	0.001		0.001	
Точность индексирования			сек	20"	60"	15"	50"
Повторяемость			сек	6"	8"	6"	8"
Угол наклона			град	-30~120		-30~120	
Вес без сервопривода			кг	120		470	
Максимальный момент			Нм	200		780	

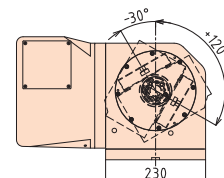
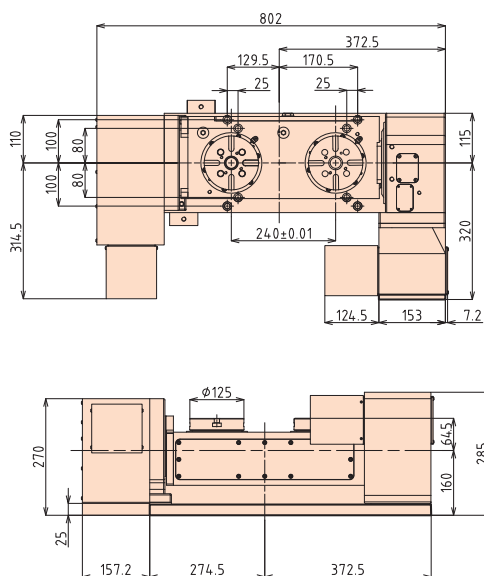
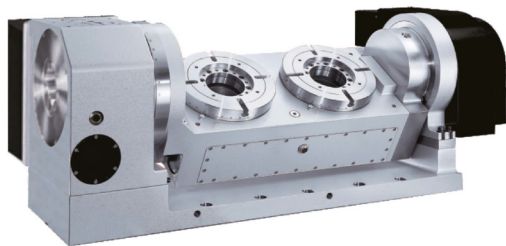
FWAD

- Диаметр поворотного стола 125 и 250 мм
- Высокая жесткость конструкции,
- Подшипники большого диаметра
- Высокоэффективные двухзаходные червяки с увеличенной глубиной зубьев

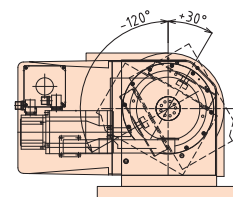
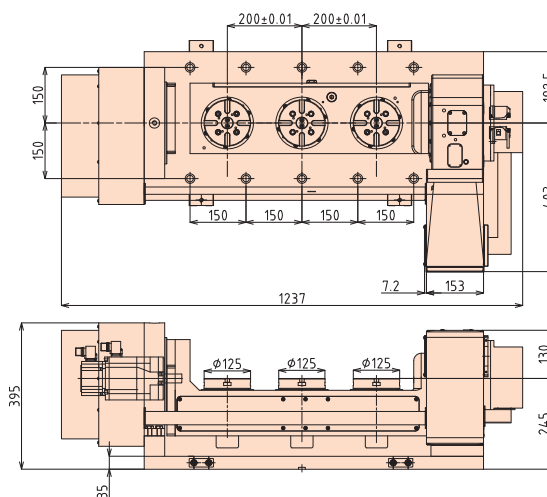
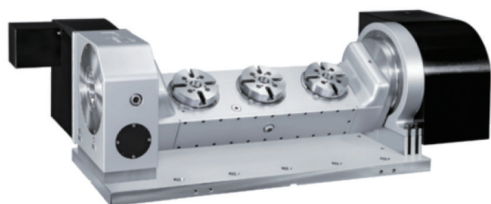


Параметры			Единицы	FWAD-125S-2W-240		FWAD-125S-3W-200		FWAD-125S-3W-200	
Диаметр планшайбы			мм	Ø125		Ø125		Ø250	
Центральный диаметр			мм	Ø30H7		Ø30H7		Ø140H7	
Расстояние между осями			мм	240		200		300	
Диаметр заготовки			мм	170		170		300	
Высота стола (гориз. положение)			мм	224.5		245		320	
Высота центра (вертик. положение)			мм	160		245		320	
Ширина Т-образного паза			мм	12H7		12H7		12H7	
Ширина направляющего блока			мм	18		18		18	
Рабочее давление системы			МПа	0.6		0.6		4-6	
Сервопривод			См. страницу 31 каталога						
Передаточное число			Ось	С	А	С	А	С	А
				1:90	1:90	1:90	1:90	1:90	1:120
Макс. частота вращения			об/мин	С	А	С	А	С	А
				44.4	44.4	44.4	44.4	44.4	33.3
Максимальный допустимый вес			кг	35		30		100	
	0°-90°		кг	20		20		75	
Допустимый дисбаланс				Нм	24		60		130
Допустимая сила резания	F			2800		2800		11000	
	FxL		Нм	140		140		900	
	FxL		Нм	300		600		1600	
Допустимая инерция				кг·м²	0.1		0.1		0.8
Дискретность поворота			град	0.001		0.001		0.001	
Точность индексирования			сек	40"	60"	40"	60"	15"	60"
Повторяемость			сек	6"	8"	6"	8"	6"	8"
Угол наклона			град	-30~+120		-30~+120		-30~+120	
Вес без сервопривода			кг	116		352		650	
Максимальный момент			Нм	85		85		550	

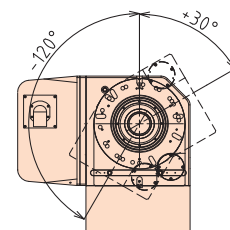
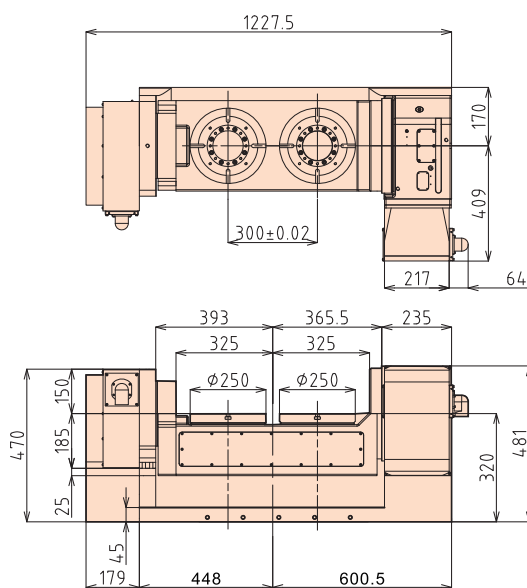
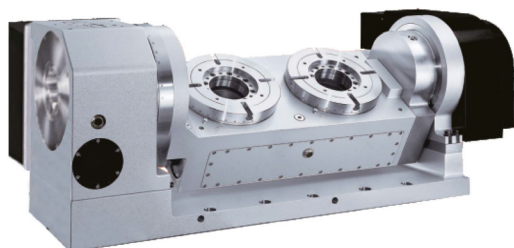
FWAD-125S-2W-240



FWAD-125S-3W-200



FWAD-125S-3W-200



GH

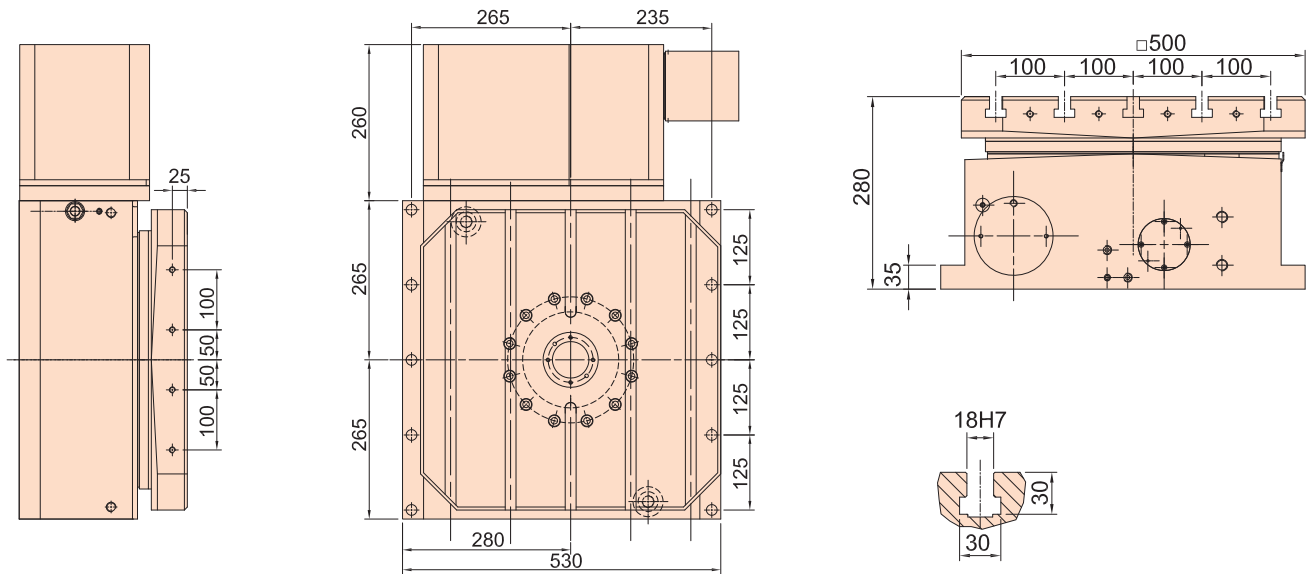
Горизонтальный поворотный стол с ЧПУ
GH-500HT, GH-630HT, GH-800HT



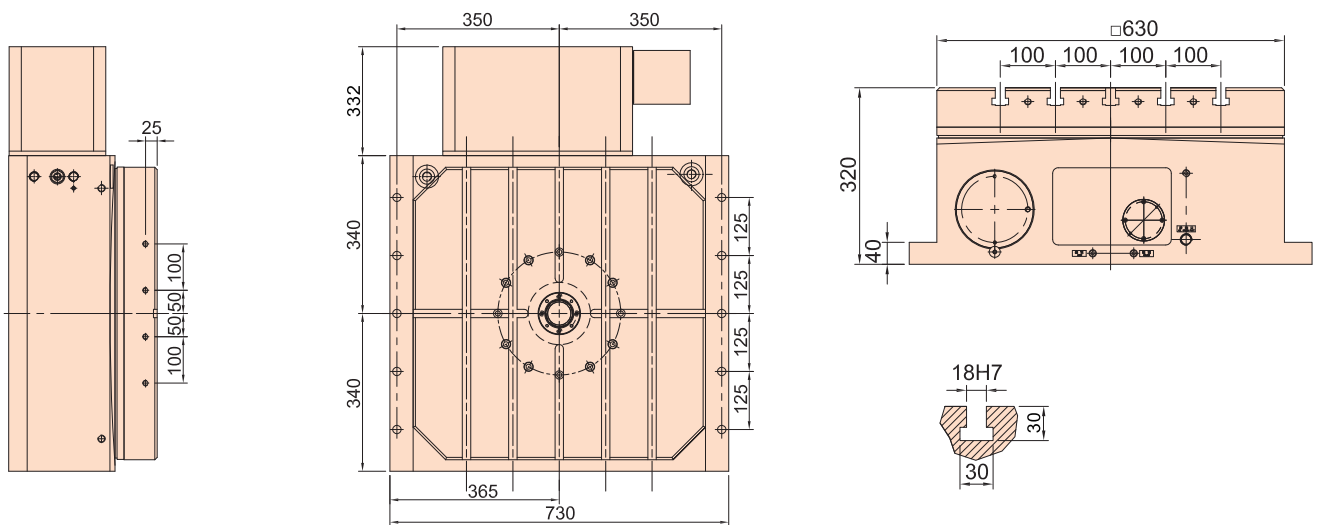
Параметры		Единицы	GH-500HT	GH-630HT	GH-800HT
Размер рабочего стола		мм	500x500	630x630	800x800
Диаметр отверстия		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Общая высота		мм	280	320	360
Ширина Т-образного паза		мм	18H7	18H7	22H7
Дискретность поворота			0.001°	0.001°	0.001°
Передаточное число			1:144	1:180	1:180
Макс. частота вращения		об/мин	11.1	11.1	11.1
Сервопривод	FANUC		αiF12/βiS22	αiF22/βiS22	αiF22/βiS22
	MITSUBISHI		HF/HG-204	HF/HG-354	HF/HG-354
	SIEMENS		1FK7083	1FK7084	1FK7084
Блокирующий момент		Нм	4000	5000	8500
		Нм	2500	4500	5200
Рабочее давление системы		МПа	6	6	6
Точность индексирования		сек	15	15	15
Повторяемость		сек	6	6	6
Допустимый вес		кг	600	1200	1180
Вес без сервопривода		кг	460	780	1200

		Тестируемые параметры	Модель		
			GH-500HT	GH-630HT	GH-800HT
1	мм	Отклонение центрального отверстия от оси шпинделя	0.01	0.01	0.01
2	мм	Перемещение стола вверх/вниз	0.015	0.015	0.015
3	мм	Прямолинейность стола	0.02	0.02	0.02
4	мм	Параллельность стола и основания	0.02	0.02	0.02
5	мм	Параллельность Т-образного паза	0.02	0.02	0.02

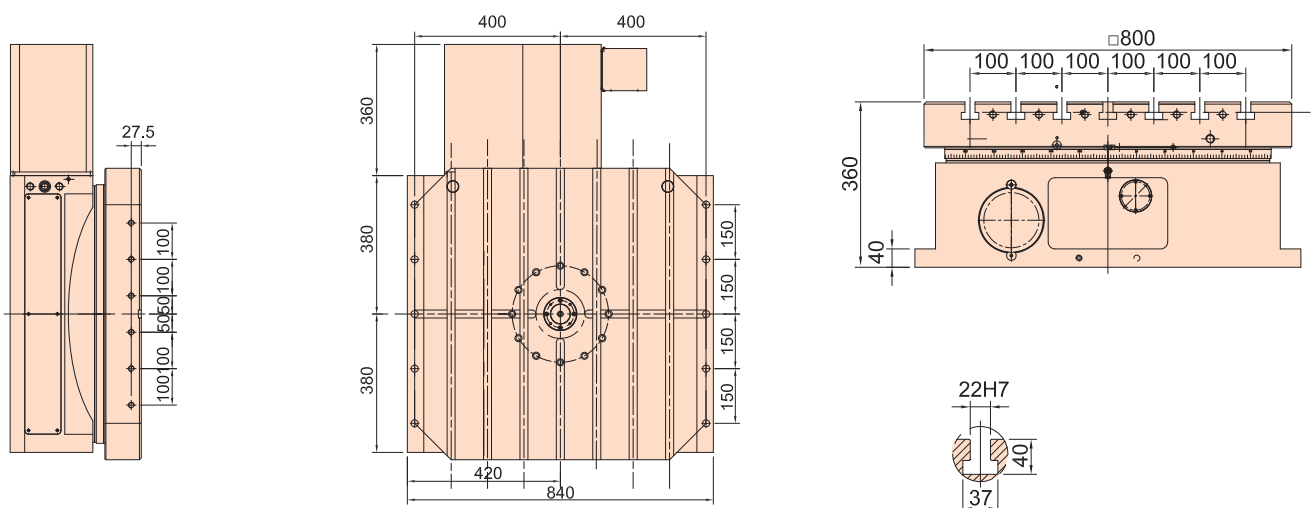
GH-500HT



GH-630HT



GH-800HT



HH

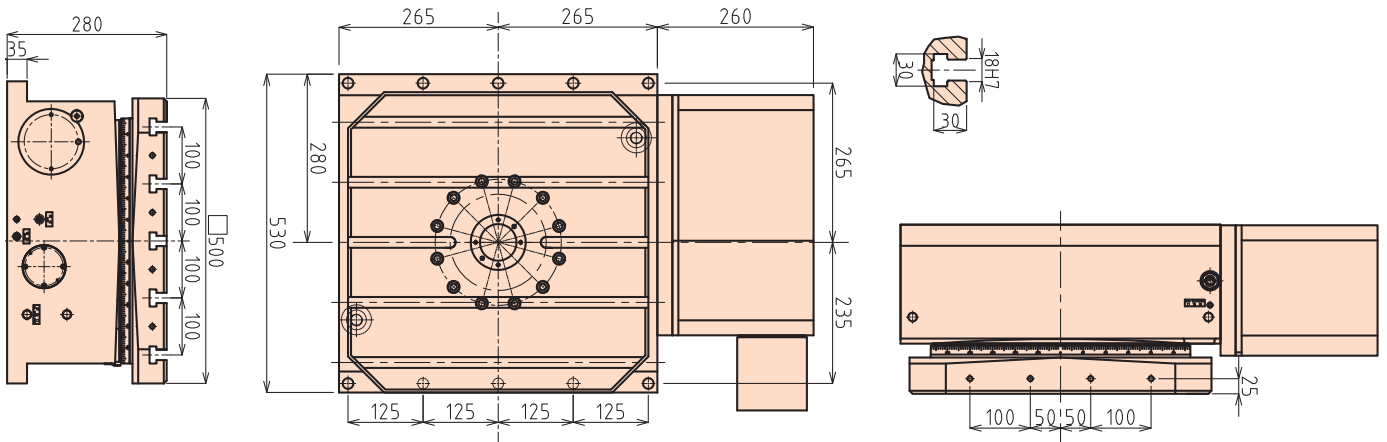
Горизонтальный поворотный стол с ЧПУ
HH-500HT, HH-630HT, HH-800HT



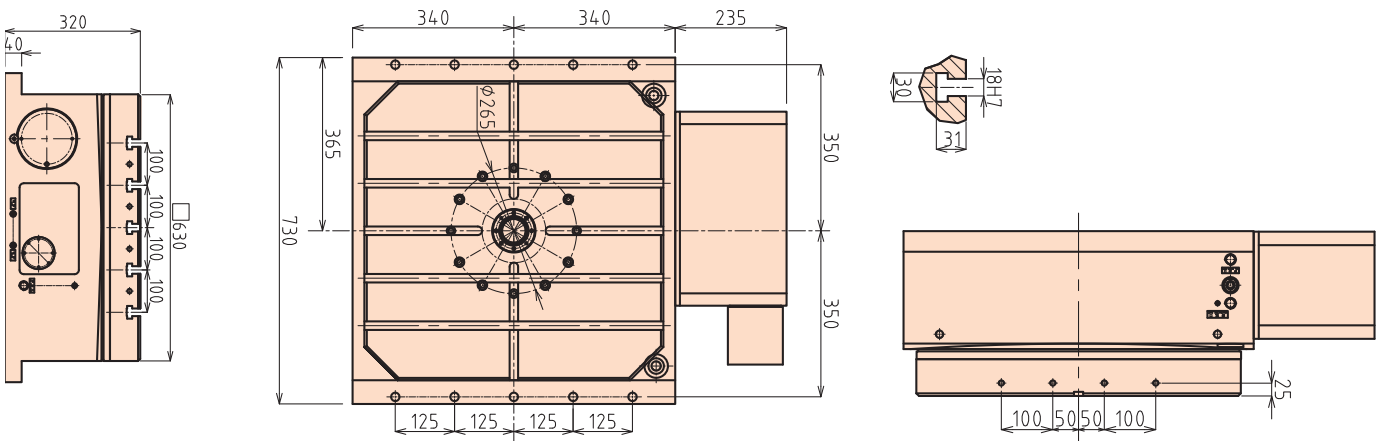
Параметры		Единицы	HH-500HT	HH-630HT	HH-800HT
Размер рабочего стола		мм	500x500	630x630	800x800
Диаметр отверстия		мм	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Общая высота		мм	280	320	360
Ширина Т-образного паза		мм	18H7	18H7	22H7
Дискретность поворота			1°/5°	1°/5°	1°/5°
Передаточное число			1:144	1:180	1:180
Макс. частота вращения		об/мин	11.1	11.1	11.1
Сервопривод	FANUC		αiF12/βiS22	αiF12/βiS22	αiF22/βiS22
	MITSUBISHI		HF/HG-204	HF/HG-204	HF/HG-354
	SIEMENS		1FK7083	1FK7083	1FK7084
Блокирующий момент		Нм	5760	15750	18320
		Нм	9970	27250	31690
Приводной крутящий момент		Нм	864	1080	1980
Рабочее давление системы		МПа			
Точность индексирования		сек	8	8	8
Повторяемость		сек	2	2	2
Допустимый вес		кг	600	1200	3000
Вес без сервопривода		кг	410	780	1100

		Тестируемые параметры			
			GH-500HT	GH-630HT	GH-800HT
1	мм	Отклонение центрального отверстия от оси шпинделя	0.01	0.01	0.01
2	мм	Перемещение стола вверх/вниз	0.015	0.015	0.015
3	мм	Прямолинейность стола	0.02	0.02	0.02
4	мм	Параллельность стола и основания	0.02	0.02	0.02
5	мм	Параллельность Т-образного паза	0.02	0.02	0.02

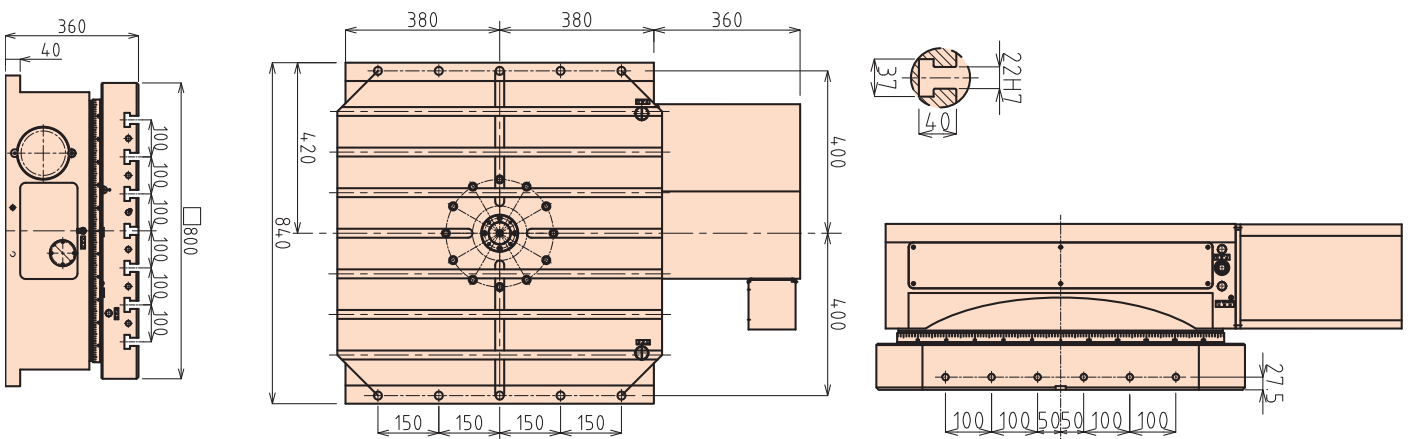
HH-500HT



HH-630HT



HH-800HT



Вращающаяся задняя бабка

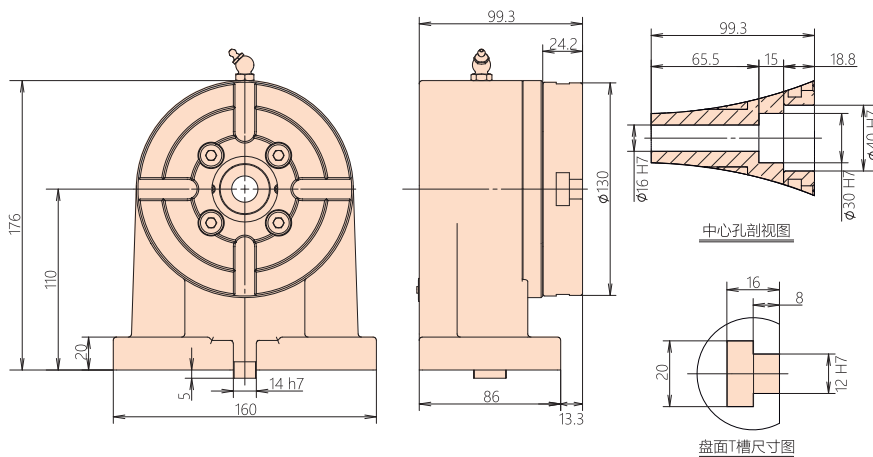
RRA-125/RRA-170

RRA-200/RRH-170

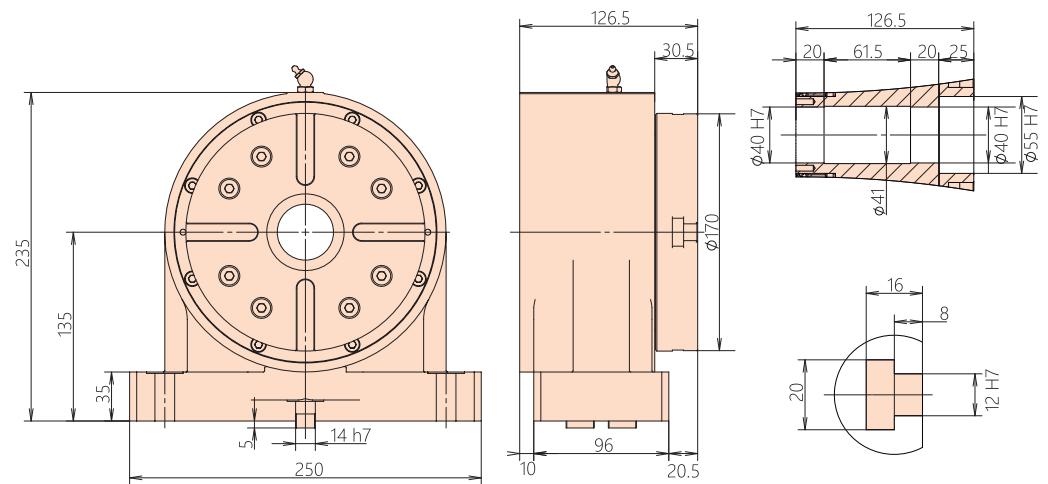


		RRA-125	RRA-170	RRA-200	RRH-170
Диаметр	мм	Ø125	Ø175	Ø200	Ø170
Центральное отверстие	мм	Ø40H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
Сквозное отверстие	мм	Ø16	Ø40	Ø40	Ø40
Высота центра	мм	110	135	160	135
Т-образный паз	мм	12H7	12H7	12H7	12H7
Ширина направляющей	мм	14h7	14h7	18h7	14h7
Рабочее давление	МПа	0.6	0.6	0.6	4-6

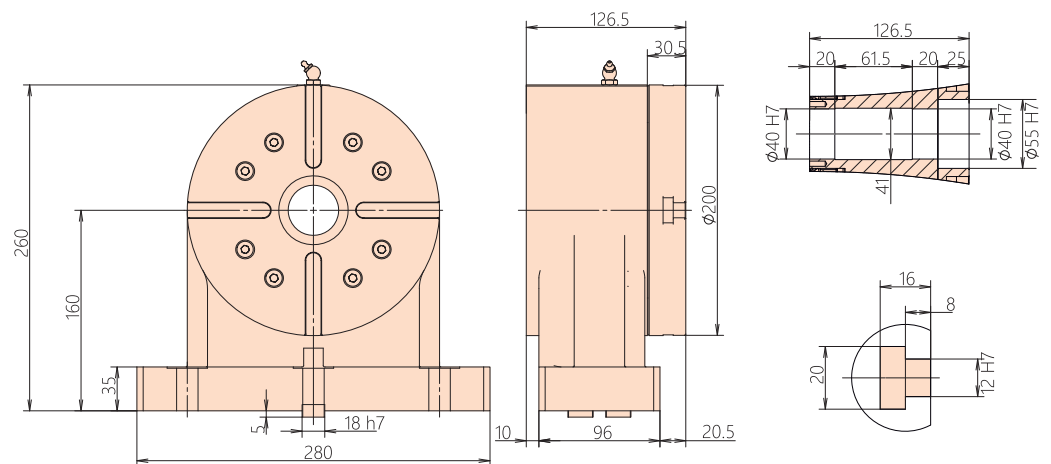
RRA-125



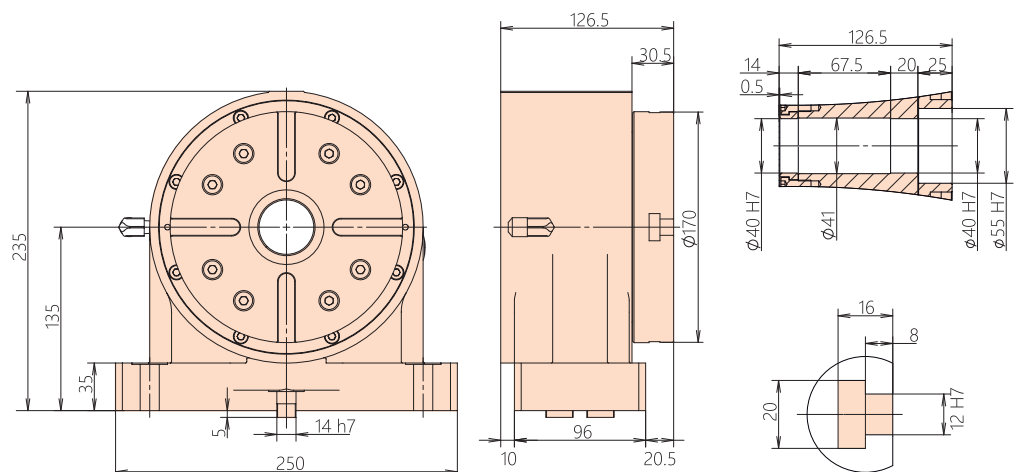
RRA-170



RRA-200



RRH-170



Вращающаяся задняя бабка

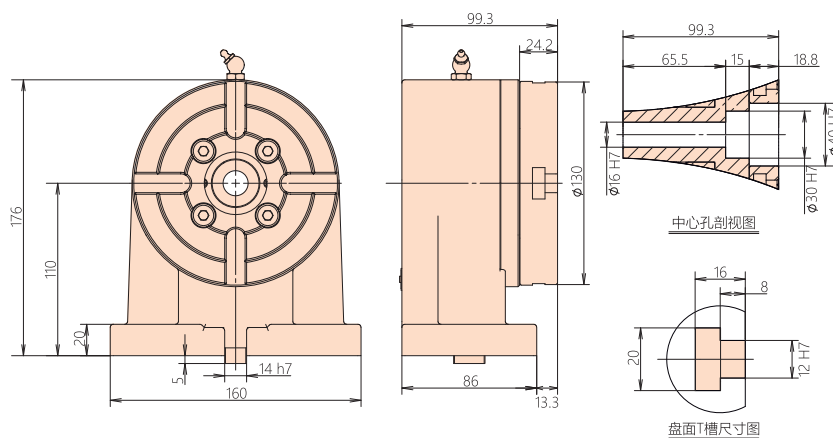
URH-200/URH-250

URH-320/URH-400

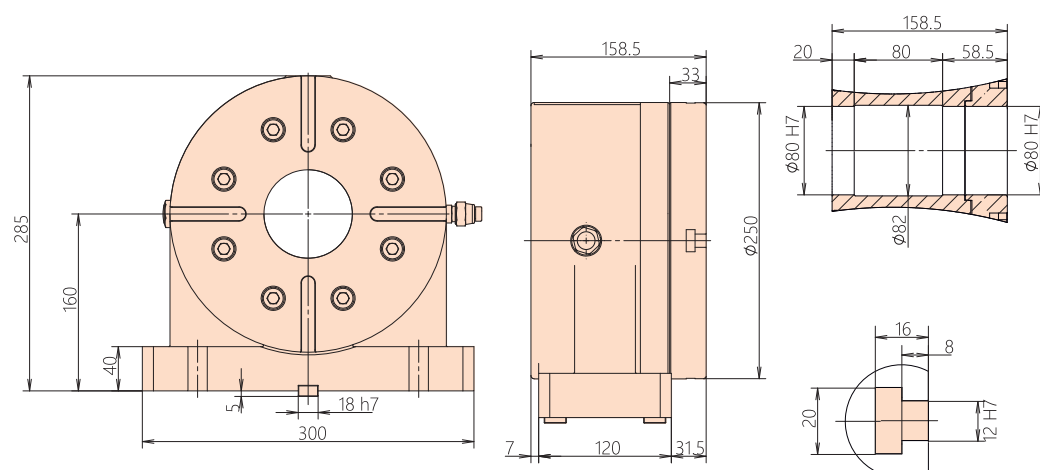


		RRH-200	RRH-250	RRH-320	RRH-400
Диаметр	мм	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
Центральное отверстие	мм	Ø55H7	Ø80H7	Ø110H7	Ø120H7
Сквозное отверстие	мм	Ø40	Ø80	Ø80	Ø110
Высота центра	мм	160	160	210	255
Т-образный паз	мм	12H7	12H7	14H7	14H7
Ширина направляющей	мм	18h7	18h7	18h7	14h7
Рабочее давление	МПа	4-6	4-6	4-6	4-6

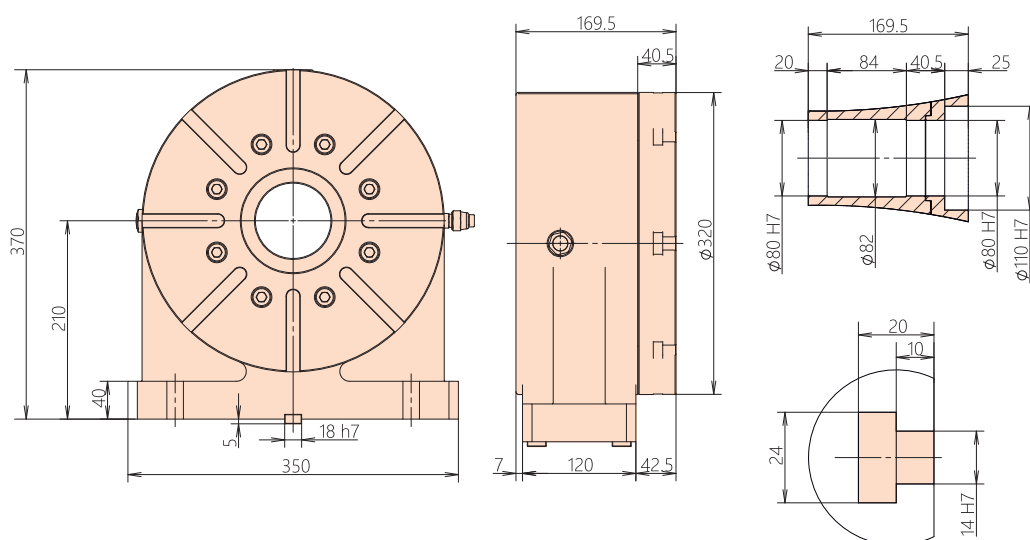
RRH-200



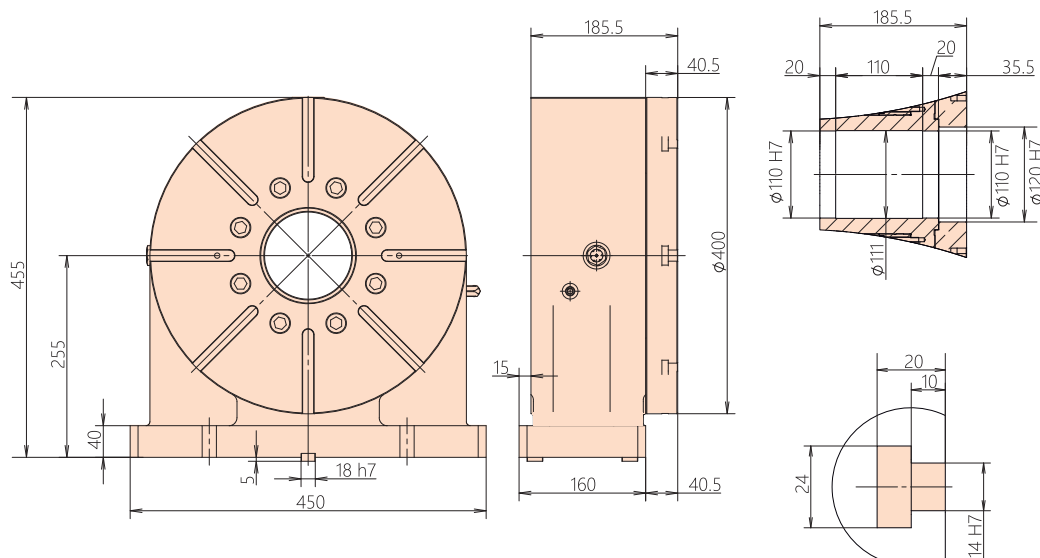
RRH-250



RRH-320



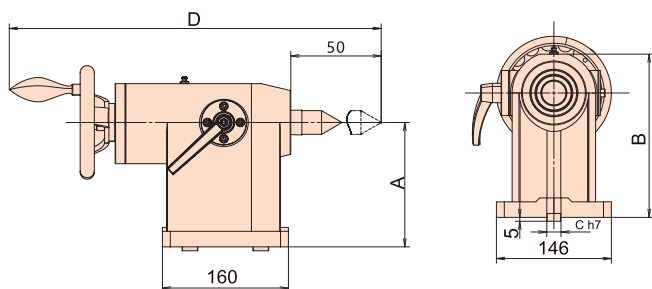
RRH-400



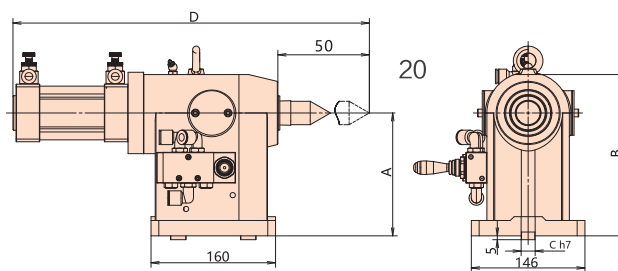
Задняя бабка



TL (ручная)



TLA / TLH



Модель	A	B	C	D	Вес	Конус
TL-110	110	160	14	423/435.5	21.5	MT2
TL-135	135	185	18	423/435.5	23	MT3
TL-160	160	210	18	423/435.5	25	MT4
TL-190	190	231	18	423/435.5	25	MT4
TL-210	210	260	18	464.5/514.5	33	MT5
TL-255	255	305	18	464.5/514.5	48	MT5
TLA-110/TLH135	110	160	14	363/376	21	MT2
TLA-135/TLH135	135	185	18	363/376	23	MT3
TLA-160/TLH160	160	210	18	363/376	25	MT4
TLA-190/TLH190	190	231	18	363/376	25	MT4
TLH-210	210	260	18	407.5/457.5	35	MT5
TLH-255	255	305	18	407.5/457.5	50	MT5

Пятиосевые поворотные столы с ЧПУ

Параметры сервоприводов



Модель	FANUC		MITSUBISHI		SIEMENS	
Оси	Ось вращения	Ось наклона	Ось вращения	Ось наклона	Ось вращения	Ось наклона
FWA-170	aiF4/ β iS8	aiF4/ β iS8	HG-54 HG-104	HG-54 HG-104	1FK7052	1FK7060 1FK7063
FWA320-H	aiF8/ β iS12	aiF12/ β iS22	HG-104	HG-204	1FK7063	1FK7083
FWA125 FWAD-125-S-2W-240	aiF2/ β iS4	aiF4/ β iS8	HG-75	HG-54	1FK7042	1FK7060
FWAD-125-S-3W-200	aiF4/ β iS8	aiF8/ β iS12	HG-104	HG-154	1FK7060	1FK7063
FWHD-250H-2W-300	aiF8/ β iS12	aiF12/ β iS22	HG-154	HG-204 HG-354	1FK7063	1FK7083